

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示本)

项目名称: 乐至县聚联科技塑料制品生产项目

建设单位(盖章): 乐至县聚联科技有限公司

编制日期: 2023年9月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	乐至县聚联科技塑料制品生产项目		
项目代码	2307-512022-07-02-446057		
建设单位联系人	刘.....	联系方式	134.....
建设地点	四川省（自治区） <u> 资阳 </u> 市 <u> 乐至 </u> 县（区） <u> / </u> 镇（街道） <u> 西郊工业园区聚丰恒大道2号 </u>		
地理坐标	（ <u> 105 </u> 度 <u> 1 </u> 分 <u> 4.703 </u> 秒， <u> 30 </u> 度 <u> 18 </u> 分 <u> 3.409 </u> 秒）		
国民经济行业类别	C2921 塑料薄膜制造、C2923 塑料丝、绳及编织品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29 中 53 塑料制品业 292 中其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	乐至县经济科技信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	川投资备 [2307-512022-07-02-446057] JXQB-0089 号
总投资（万元）	1500	环保投资（万元）	16.1
环保投资占比（%）	1.07	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m²）	2334
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》“表 1 专项评价设置原则表”，项目无需进行专项评价，详见表 1-1。		
	表1-1 本项目专题设置情况一览表		
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	本项目废气主要为有机废气和颗粒物，不涉及《有毒有害大气污染物名录》中的有毒有害污染物、不涉及二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。	本项目不设置大气专项评价

	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目生活污水经租赁厂房已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入乐至县经济开发区污水处理厂	本项目不设置地表水专项评价
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B，本项目涉及的环境风险物质为机油，厂区最大储量均未超过临界量	本项目不设置环境风险专项评价
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不设置河道取水口	本项目不设置生态专项评价
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于海洋工程建设项目	本项目不设置海洋专项评价
规划情况	<p>规划名称：《乐至县童家发展区西郊园区总体规划》</p> <p>审批机关：乐至县人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：《关于设立乐至县童家发展区的通知》（乐府发【2010】17号）、《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区后四至范围及产业定位的批复》（乐府发【2016】21号）</p>			
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》</p> <p>召集审查机关：资阳市乐至生态环境局（原乐至县环境保护局）</p> <p>审查文件名称及文号：《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书的批复》（乐环审批〔2018〕27号）</p>			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《乐至县童家发展区西郊园区总体规划》符合性分析</p> <p>本项目选址位于乐至县童家发展区西郊园区内，乐至县童家发展区西郊园区前身为乐至县农副产品加工园区。2005年9月20日，乐至县人民政府以《乐至县人民政府关于设立乐至县农副产品加工园区的批复》（乐府发[2005]55号）批准设立乐至县农副产品加工园区，园区级别为省级工业园，园区规划总面积为5.07平方千米（但在后期园区在建设过程中，园区实际实施的面积为4.03平方千米），园区主要引进食品加工、新型建材、轻纺服装、机械加工、电子信息、生物制药等高技术含量轻污染或无污染的一、二类工业。2007年11月乐至县经济局委托西南交通大学编制完成了《乐至县农副产品加工园区规划环境影响报告书》，并于2008年7月2日取得了乐至县环境保护局下发的《关于乐至县农副产品加工园区环境影响报告书的批复》（乐环建函[2008]30号）。同时园区在建设发展过程中园区名称由“乐至县农副产品加工园区”变更为“乐至县童家发展区西郊园区”。</p> <p>2016年5月乐至县人民政府以《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区后四至范围及产业定位的批复》（乐府发[2016]21号），明确了乐至县童家发展区西郊园区扩区后的四至范围及产业定位为：东至绕城路，西至天池大道二期，南至明都路，北至遂资眉高速，规划总面积为8.6km²，产业以鞋业、纺织、机电、汽车及食品医药等为主，园区级别为省级工业</p>			

园。其园区跟踪规划环评已于2018年4月6日取得了资阳市乐至生态环境局（原乐至县环境保护局）下发的《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书的批复》（乐环审批〔2018〕27号）。

本项目与园区规划环评符合性分析要求见下表。

表 1-2 乐至县童家发展区西郊园区鼓励发展清单

主导产业	发展方向		适宜引入性评价	限制条件	
机电产业	家用电器产业	发展家用制冷电器、空气调节电器、通风电器、厨房电器、清洁卫生电器、数字多媒体等电子信息配套产品制造	限制性引入	禁止引入涉及重金属、化工工艺的企业	
	照明器具产业	发展电光源、照明灯具等电子信息配套产品制造	限制性引入	禁止引入涉及重金属、化工工艺的企业	
	电气机械及器材产业	发展电气信号设备装备等	限制性引入	禁止引入涉及重金属、化工工艺的企业	
	计算机、通信和企业电子设备产业	发展计算机零部件、计算机外围设备、通信系统设备、通信终端设备、广播电视设备、电子器件等设备制造	限制性引入	禁止引入涉及重金属、化工工艺的企业	
	机械产业	重点发展通用设备、专用设备、交通运输设备、电器机械及器材、仪器仪表灯制造	限制性引入	禁止引入涉及电镀、涉及重金属的磷化、钝化等表面处理工艺的企业	
汽车产业	汽车产业	重点发展汽车零部件及配件制造	限制性引入	禁止引入涉及电镀、涉及重金属的磷化、钝化等表面处理工艺的企业。	
纺织产业	纺织产业	重点发展纺纱、针织、织布、服装服饰等	限制性引入	禁止引入涉及水洗、染整、染色、湿法印花、脱胶工序的企业	
鞋业产业	鞋业产业	发展制鞋及其配套项目	限制性引入	禁止引入制革、印染、涉及重金属的企业	
食品医药产业	药品产业	中药产业	重点发展中药饮片生产、中药制剂生产（含片剂、胶囊剂、颗粒剂、水针剂、口服液等）	适宜引入	/
			中药提取（含水提、有机溶剂提取）生产	限制性引入	禁止引入耗水量大和排水量大的企业
		其他药品产业	片剂、胶囊剂、颗粒剂、水针剂的生产	限制性引入	禁止引入涉及化学合成（含中间体）、化学原料药、抗生素发酵制药、生物制药的生产企业
	食品产业	农副产品加工产业	重点发展谷物磨制、淀粉及淀粉制品、豆制品、食用植物油加工	适宜引入	/
		屠宰及肉类制品产业	发展肉制品及副产品加工生产	限制性引入	禁止引入涉及屠宰的企业
		蔬菜水果坚果加工	包括蔬菜包装分选、水果和坚果加工	限制性引入	禁止引入涉及酿造、发酵的企业
		液体乳及乳制品制造	包括牛乳制品、羊乳制品加工等	适宜引入	/
		罐头制造	包括水果类罐头、肉类罐头、蔬菜类罐头等	适宜引入	/
		软饮料制造	重点发展碳酸饮料、果汁及其饮料、蔬菜汁及其饮料、植物蛋白质饮料、植物抽提液饮料、乳酸饮料、矿泉水和固体饮料	限制性引入	禁止引入耗水量大和排水量大的企业
		焙烤食品制造	发展糕点、面包、饼干等焙烤食品制造	适宜引入	/
	糖果、巧克力	发展糖果、巧克力及蜜饯制造	适宜引入	/	

	及蜜饯制造			
	方便食品制造	发展米、面、速冻食品等制造	适宜引入	/
	其他农副食品、食品制造	/	限制性引入	禁止引入耗水量大、排水量大、酿造、发酵的企业

表 1-3 与园区规划环评及审查意见符合性分析一览表

园区	鼓励类	严格控制类	允许类
乐至县童家发展区西郊园区	符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求的“纺织、机械制造、药业机械、汽配件”企业	<p>(1) 食品行业中的屠宰和白酒酿造；医药行业的化学合成制药、抗生素类发酵制药、生物制药以及存在明显异味且与周边环境不相容的制药企业；机械加工和汽车配件行业禁止电镀，涉重磷化、钝化等表面处理工艺；纺织行业禁止引入印染工艺。</p> <p>(2) 《产业结构调整指导目录》中淘汰类、限制类项目。</p> <p>(3) 列入《环境保护综合名录》中高污染、高环境风险产品及生产工艺的项目。</p> <p>(4) 清洁生产水平不能达到清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。</p> <p>(5) 不符合园区能源结构及国家/省/市污染防治要求的项目。</p> <p>(6) 排放异味或高浓度有机废气且不能有效处置实现达标排放的项目。</p> <p>(7) 与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除的项目。</p> <p>(8) 超过园区重点污染物总量控制指标，新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制要求的项目。</p> <p>(9) 其他不符合环保法律法规和产业政策、准入条件等要求的项目。</p>	<p>(1) 符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址经论证与周边环境及企业不相禁忌、与主导行业配套的 I、II 类工业企业；</p> <p>(2) 符合国家现行产业政策、满足清洁生产要求、选址经论证与周边环境及企业不相禁忌、遵循循环经济的 I、II 类工业企业。</p>

本项目位于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道2号，项目行业类别为C2921塑料薄膜制造、C2923塑料丝、绳及编织品制造，项目属于园区允许发展产业，同时四川乐至经济开发区管理委员会出具了《环境准入符合性情况说明》，同意乐至县聚联科技有限公司租赁乐至县聚丰恒大道2号的已建标准厂房建设乐至县聚联科技塑料制品生产项目，因此本项目符合《乐至县童家发展区西郊园区总体规划》中相关要求。

其他符合性分析

1、产业政策符合性分析

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)，本项目属于 C2921 塑料薄膜制造、C2923 塑料丝、绳及编织品制造，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目建设不属于其中鼓励类、限制类和淘汰类规定的范围，根据国发（2005）40 号《促进产业结构调整暂行规定》不属于鼓励类、限制类和淘汰类规定的范围，符合国家法律、法规和政策规定的，为允许类。

同时，本项目取得了乐至县经济科技信息化局出具的《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备 2307-512022-07-02-446057[JXQB-0089 号]），准予项目备案。

因此，本项目建设符合国家现行相关产业政策。

2、与“三线一单”符合性分析

2021年12月27日，四川省生态环境厅办公室出具了《关于印发产业园区规划环评“三线一单”符合性分析技术要求（试行）》和《项目环评“三线一单”符合性分析技术要点（试行）》的通知》（川环办函[2021]469号）（以下简称“通知”），根据该《通知》的对于建设项目与“三线一单”相关要求的符合性分析要求，具体分析如下：

（1）环境管控单元

根据资阳市人民政府《关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（资府发〔2021〕10），资阳市环境管控单元分布图中，本项目属于工业重点管控单元，具体如下图：

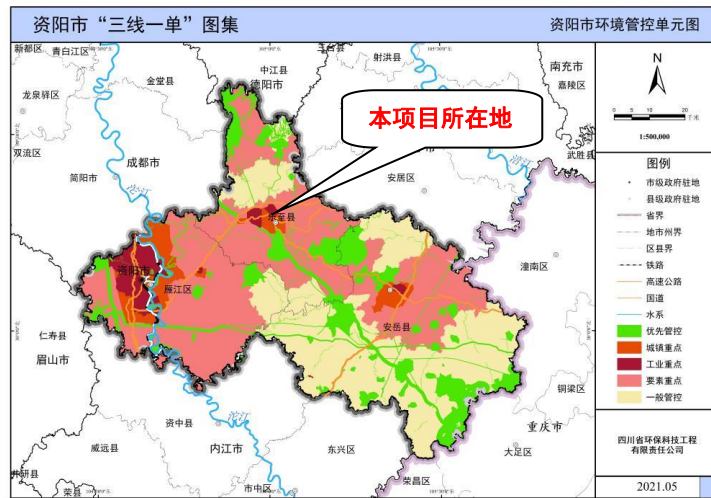


图1-1 环境管控单元图

本项目行业类别为C2921塑料薄膜制造、C2923塑料丝、绳及编织品制造，经在四川省生态环境厅“三线一单”符合性分析平台查询，项目所属C2923塑料丝、绳及编织品制造共涉及7个环境管控单元。涉及到的管控单元见表1-4，“三线一单”符合性分析查询截图见图1-2，具体如下：

表1-4 本项目涉及环境管控单元一览表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属市（州）	所属区县	准入清单类型	管控类型
ZH51202220003	四川乐至经济开发区-西郊园区	资阳市	乐至县	环境管控单元	环境综合管控单元 工业重点管控单元
YS512022210001	小阳化河乐至县万安桥控制单元	资阳市	乐至县	水环境管控分区	水环境工业污染重点管控区
YS5120222310002	四川乐至经济开发区-西郊园区	资阳市	乐至县	大气环境管控分区	大气环境高排放重点管控区
YS5120222530003	四川乐至经济开发区-西郊园区	资阳市	乐至县	自然资源管控分区	土地资源重点管控区
YS5120222550001	乐至县自然资源重点管控区	资阳市	乐至县	自然资源管控分区	自然资源重点管控区
YS5120222510003	乐至县水资源重点管控区	资阳市	乐至县	自然资源管控分区	水资源重点管控区
YS5120222420006	乐至县建设用地污染风险重点管控区1	资阳市	乐至县	土壤污染风险管控分区	建设用地污染风险重点管控区



图 1-2 “三线一单”符合性查询截图

乐至县聚联科技塑料制品生产项目项目位于资阳市乐至县环境综合管控单元工业重点管控单元（管控单元名称：四川乐至经济开发区-西郊园区，管控单元编号：ZH51202220003）

项目与管控单元相对位置如下图所示：（图中▼表示项目位置）

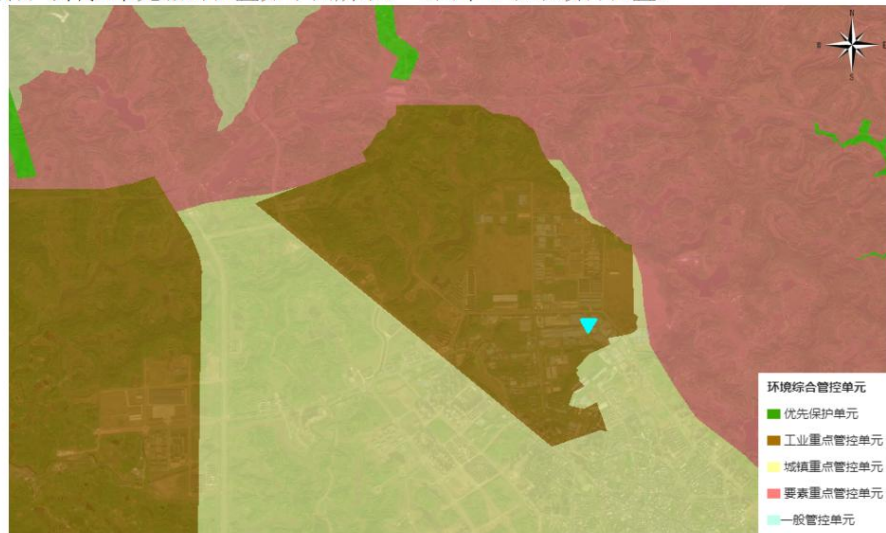


图 1-3 本项目与所在区域环境管控单元的位置关系图

（2）生态环境准入清单符合性分析

①资阳市生态环境管控总体要求

根据《资阳市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（资府发[2021]10号）本项目与该通知生态环境管控要求符合性见下表。

表 1-5 生态环境管控要求一览表

	项目	管控要求	项目情况	符合性
总体生态环境管控要求		第一条：严格执行生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单，将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内。加强生态安全屏障建设，打造城镇生态隔离区，营造绿色生态格局。优化完善生态保护框架体系，加强市域核心生态资源保护，维护生态安全格局。落实长江十年禁渔计划，实施沱江流域全面禁捕，严厉打击非法捕捞。	本项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单。	符合
		第二条：强化区域联防联控。协同构建生态空间和安全格局，引导城市空间和公园形态有机融合，共同推进沱江流域生态保护修复；强化山水林田湖草综合治理，共建沱江绿色发展经济带，打造同城化绿色发展示范区。协同推进深化环境污染联防联控，共建共享都市圈内大气污染院士工作站等平台 and 毗邻地区固体废弃物、污水处理设施，协同开展土壤污染防治和大气污染联防联控，推进流域协同治理，持续改善生态环境质量。	本项目废气、固废、废水和噪声均采取了有效的防止措施，均能满足排放要求，不会改变区域生态环境质量。	符合
		第三条：加快推进农业绿色发展。鼓励和支持节水、节肥、节药、节能等先进的种养殖技术，大力推广化肥农药减量增效和绿色防控技术，提高利用效率。以环境承载力为依据，确定水产养殖规模、品种和密度，预防、控制和减少水产养殖造成的水环境污染。推进农作物秸秆资源化利用，严防因秸秆焚烧造成区域性大气污染。	本项目不属于农业项目。	符合
		第四条：深入实施工业企业污水处理设施升级改造，全面实现工业废水达标排放。加强工业园区风险应对能力建设，鼓励各行业结合区域水环境容量，实施差异化污染物排放标准管理。	本项目主要为生活废水，经租赁厂房已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入乐至县经济开发区污水处理厂处理。	符合
		第五条：以沱江流域干流为骨架，其他重要支流、湖库为支撑打造绿色生态廊道防护林体系，增加城镇生态连通性，提高绿色廊道的生态稳定性、景观特色性和功能完善性。沱江干流第一层山脊内除基本农田、村庄和其他建设用地外的全部宜林宜绿土地全部纳入防护林用地范围，构建结构合理、功能稳定的沿江、沿河生态系统。构建滨江开敞空间。以多级尺度、多种形态的城镇及郊野绿地为基础，打造城市滨水公园、郊野游憩公园、湿地生态公园、农业观光公园四类公园。	本项目位于童家发展区西郊工业园，项目建设不会对生态环境产生影响。	符合
		第六条：加强农用地风险防控。严格保护优先保护类耕地，在永久基本农田集中区域，不得新建可能造成土壤污染的建设项目。加强建设用地风险防控。土壤污染重点监管单位生产经营用地的用途变更或者在其土地使用权收回、转让前，应当由土地使用权人按照规定进行土壤污染状况调查。依法严查向滩涂、河道、湿地等非法排污、倾倒有毒有害物质的环境违法犯罪行为。	本项目为工业用地，不涉及耕地和基本农田，在落实了相关措施后，不会对土壤造成污染。	符合
		第七条：严格国家产业准入要求，严格按照《中华人民共和国长江保护法》《四川省沱江流域水环境保护条例》的要求布局化工园区、化工项目及尾矿库。	本项目不涉及化工项目及尾矿库。	符合
乐至县差异化生态环境管控要求	1、推进集中式饮用水水源地规范化建设，禁止在饮用水水源保护区内设置排污口。	本项目不在饮用水水源保护区内。	符合	
	2、推进畜禽粪污资源化利用，形成以畜禽粪污就地就近循环利用、二次转运异地利用和专业化商品加工等相结合的多元化利用体系，建立种养结合循环发展机制，加快推进乐至县国家级畜牧业绿色发展示范县创建。	本项目不涉及。	符合	
	3、建设完善城镇污水收集处理系统，加快实施雨污分流改造，重点推进污水处理设施配套管网建设和城镇污水管网改造。加强农村生活污水和农业面源污染防治。推进化肥减量增效示范建设。	本项目主要为生活废水，经租赁厂房已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入乐至县经济开	符合	

发区污水处理厂处理。

②与《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》“三线一单”符合性分析

本项目位于乐至县童家发展区西郊工业园区，根据《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》，园区已开展与“三线一单”符合性分析，本项目与《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》“三线一单”符合性分析如下表所示：

表 1-6 与《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》“三线一单”符合性分析

分类	园区规划环评内容	本项目	符合性
生态保护红线	依据《全国主体功能区规划》《全国生态功能区划》《全国生态脆弱区保护规划纲要》《全国海洋功能区划》《中国生物多样性保护战略与行动计划》，乐至县童家发展区西郊园区所在区域不属于其中的重点生态功能区、生态敏感区/脆弱区、禁止开发区和其他具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，故无须划定生态保护红线。	本项目位于园区内，不涉及生态保护红线	符合
环境质量底线	①在控制总磷指标不进一步恶化的基础上，郪家河及支流水环境满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准要求。 ②评价区内环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求及《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）相关标准要求。 ③规划范围声环境质量居住、商业、工业混杂区域满足《社会生活环境噪声排放标准》（GB22337-2008）2类标准；工业生产区域满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；交通干道两侧满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类标准。 ④规划范围土壤环境质量满足《土壤环境质量标准》（GB15618-1995）二级标准要求。	本项目主要为生活废水，经租赁厂房已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入乐至县经济开发区污水处理厂处理；本项目所在地环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求；本项目位于园区，为工业生产区域，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	符合
资源利用上线	①能源：园区禁止使用燃煤，必须使用清洁能源。 ②用水：不得超过规划划定约 1.5 万m ³ /d。 ③土地：限定在 8.6km ² 用地范围内。	本项目不使用燃煤；本项目生活用水量较小；本项目用地面积 2334m ² 。	符合
环境准入负面清单	①食品产业中的屠宰、酿造项目；药品产业的化学合成（含中间体）、化学原料药、抗生素发酵制药、生物制药项目；机电产业含电镀、涉及重金属的磷化、钝化等表面处理工艺的项目以及涉及化工工艺、铸造、重金属的项目；汽车产业含电镀、铸造、涉及重金属的磷化、钝化等表面处理工艺的项目；纺织产业涉及水洗、染整、染色、湿法印花、脱胶工序的项目；鞋业产业涉及制革、印染、涉及重金属的项目。 ②《产业结构调整指导目录》中的淘汰类、限制类项目。 ③涉及被列入《环境保护综合名录》中高污染、高环境风险产品及生产工艺的项目。 ④清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。 ⑤不符合园区能源结构及国家/省/市大气污染防治要求的项目。	本项目属于 C2921 塑料薄膜制造、C2923 塑料丝、绳及编织品制造，不属于乐至县童家发展区西郊园区内环境准入负面清单中的产业，同时四川乐至经济开发区管理委员会出具了《环境准入符合性情况说明》，明确本项目用地及规划符合工业园区相关要求，项目建设符合园区准入条件。	符合

⑥高盐废水或高浓度有机废水排放的项目；废水排放量大的项目。 ⑦排放异味或高浓度有机废气且不能有效处置实现达标排放的项目。 ⑧与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除的项目。 ⑨超过园区重点污染物总量管控指标，新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制要求的项目。 ⑩其他不符合环保法律法规和产业政策、准入条件等要求的项目。	
---	--

③生态环境准入清单符合性分析

表 1-7 生态环境准入清单符合性分析

环境管控单元编码	环境管控单元名称	资阳市普适性清单	本项目	符合性
ZH51202220003	四川乐至经济开发区-西郊园区	空间布局约束： 禁止开发建设活动的要求 （1）禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。（2）禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。（3）沱江流域实行总磷污染防治特别措施：①禁止新建、改建、扩建增加含磷污染物排放的建设项目；②禁止在工业循环冷却水除垢、杀菌过程中加入含磷药剂。（4）禁止新建水泥、平板玻璃、焦化、冶炼等重污染项目。（5）禁止新建 20 蒸吨及以下燃煤及生物质锅炉。（6）禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施和使用高污染燃料。 限制开发建设活动的要求 暂无 不符合空间布局要求活动的退出要求 （1）现有属于园区禁止引入产业门类的企业，原则上限制发展，污染物排放只降不增，允许以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建，引导企业结合产业升级等适时搬迁。（2）淘汰一批热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低、无组织排放突出等严重污染环境的工业炉窑。 其他空间布局约束要求 暂无	本项目位于童家发展区西郊工业园，属于园区允许类项目	符合

		<p>污染物排放管控: 允许排放量要求 暂无 现有源提标升级改造 (1) 工业污水收集处理率达 100%。(2) 区域生产废水、生活污水纳入污水处理厂处理, 污水处理厂出水水质执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》及《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准。在园区污水处理厂及配套管网建成并合法投入使用前, 新(改、扩)建项目废水优先考虑中水回用, 其余废水自行处理达行业标准或《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后排放, 但不得新增排污口。(3) 针对现有化工等水污染排放量大的行业, 平板玻璃等大气污染排放量大的行业执行最严格排放标准和总量控制要求。(4) 35 蒸吨小时以上燃煤锅炉完成超低排放改造, 燃气锅炉全部实施低氮燃烧改造。(5) 推进工业污染源全面达标排放。(6) 鼓励实施锅炉清洁能源替代。(7) 加强省级及以上工业集中区污水集中处理设施稳定运行维护, 确保污水达标排放。市级及以下工业园区根据园区发展趋势和产业布局, 统筹完善工业废水集中处理设施建设, 按时完成重点行业工业企业污水处理设施提标改造。(8) 制浆造纸、白酒、啤酒等企业加快清洁生产改造, 确保单位产品基准排水量达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51 2311-2016)。(9) 工业集聚区要严格实行雨污分流的排水体制。</p> <p>其他污染物排放管控要求 1、新增源等量或倍量替代: (1) 上一年度水环境质量未完成目标的, 新建排放水污染的建设项目按照总量管控要求进行倍量削减替代。(2) 上一年度空气质量年平均浓度不达标的城市, 建设项目新增相关污染物按照总量管控要求进行倍量削减替代。(3) 提高涉及VOCs排放行业环保准入门槛, 新建涉及VOCs排放的工业企业入园; 实施VOCs 综合治理“一厂一策”, 实行涉VOCs的建设项目按照新增排放量进行 2 倍量替代。2、污染物排放绩效水平准入要求: (1) 2025 年底前, 工业固体废弃物利用处置率达 100%, 危险废物处置率达 100%。(2) 汽车零部件行业项目新建应参考本报告对该行业资源环境绩效准入门槛。</p>	<p>本项目主要为生活废水, 经租赁厂房已建预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后进入乐至县经济开发区污水处理厂处理, 不涉及锅炉。</p>	<p>符合</p>
		<p>环境风险防控: 联防联控要求 (1) 建立园区监测预警系统, 建立省市县、区域联动应急响应体系, 实行联防联控。 其他环境风险防控要求 1、企业环境风险防控要求: 涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目, 严控准入要求。2、园区环境风险防控要求:</p>	<p>本企业不涉及有毒有害、易燃易爆物质, 不属于涉重金属企业。</p>	<p>符合</p>

		<p>园区风险防控体系要求：构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控；针对化工园区进一步强化风险防控。3、用地环境风险防控要求：（1）化工、电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。（2）建立区域土壤及地下水监测监控体系；污染地块在未经评估修复前，不得用于其他用途。</p> <p>资源开发利用效率要求： 水资源利用总量要求 （1）到 2022 年，万元工业增加值用水量较 2015 年分别降低 26%。（2）到 2030 年，万元工业增加值用水量分别降低到 25m³，工业用水重复利用率达 91%。（3）新、改扩建项目污染水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求或更高要求。 地下水开采要求 暂无 能源利用总量及效率要求 （1）规模以上企业单位工业增加值能耗下降比例达到省上下达目标要求。（2）工业企业单位工业增加值能耗达到国内先进水平及以上。（3）实施能源消耗总量和强度“双控”、控制煤炭消费总量；加快企业清洁能源改造，推动煤电高效清洁改造，进一步优化能源消费结构，突出提升电力、天然气利用比重，实现清洁转型。到 2025 年，电能占终端能源消费比重达到 30%。 禁燃区要求 禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施，不得审批单位和个人在划定禁燃区内使用高污染燃料进行的经营性活动，禁燃区内任何单位和个人不得使用高污染燃料。 其他资源利用效率要求 暂无</p>		
YS5120222210001	小阳化河乐至县万安桥控制单元	<p>空间布局约束： 禁止开发建设活动的要求：暂无 限制开发建设活动的要求：暂无 不符合空间布局要求活动的退出要求：暂无 其他空间布局约束要求：暂无</p> <p>污染物排放管控： 允许排放量要求：暂无 现有源提标升级改造：暂无 其他污染物排放管控要求：暂无</p> <p>环境风险防控： 联防联控要求：暂无 其他环境风险防控要求：暂无</p> <p>资源开发利用效率要求： 水资源利用总量要求：暂无 地下水开采要求：暂无 能源利用总量及效率要求：暂无</p>	本企业用水量小，不使用高污染燃料。	符合
YS5120222310002	四川乐至经济开发区-西郊园区			
YS5120222530003	乐至县自然资源重点管控区			
YS5120222550001	乐至县水资源重点管			
YS5120222510003	乐至县水资源重点管			

YS5120222420006	控区 乐至县 建设用 地污染 风险重 点管控 区 1	禁燃区要求：暂无 其他资源利用效率要求：暂无								
<p>本项目位于乐至县童家发展区西郊工业园区，本项目为C2921塑料薄膜制造、C2923塑料丝、绳及编织品制造，由上表可知，本项目不在“环境准入负面清单内”、不涉及自然保护区、风景名胜区等重要的生态环境区域，且符合区域环境质量底线，因此，项目符合“四川省生态环境厅电子政务综合管理平台”及“四川政务服务网”中三线一单相关要求，符合《资阳市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》的相关要求。</p>										
<p>3、用地规划符合性分析</p>										
<p>本项目位于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道 2 号，系租赁龙建平、张平所属已建标准厂房进行建设。</p>										
<p>根据本项目租赁厂房所属龙建平、张平的不动产权证（川（2022）乐至县不动产权第 0016098 号）可知，本项目租赁厂房用途为工业用地，符合区域土地利用规划。</p>										
<p>因此，本项目的建设符合当地用地规划。</p>										
<p>4、与审批承诺制符合性分析</p>										
<p>（1）先行试点范围</p>										
<p>根据资阳市生态环境局关于印发《关于探索逐步推进建设项目环境影响评价文件审批承诺制试点的方案》的通知（资环发〔2019〕109号），实行审批承诺制的项目实施范围包括：1）年出栏5000头及以上的生猪养殖项目，2）临空经济区完成规划环评后；资阳市高新区完成跟踪环评的区域在完成城市控制性详规调整后；雁江、安岳、乐至县域范围内已完成规划环评或跟踪环评的园区。本项目与审批承诺制实施范围符合性如下表：</p>										
<p style="text-align: center;">表 1-8 审批承诺制实施范围与本项目符合性</p>										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">先行试点范围</th> <th style="width: 30%;">本项目</th> <th style="width: 20%;">符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1）年出栏 5000 头及以上的生猪养殖项目，2）临空经济区完成规划环评后；资阳市高新区完成跟踪环评的区域在完成城市控制性详规调整后；雁江、安岳、乐至县域范围内已完成规划环评或跟踪环评的园区</td> <td>本项目位于四川省资阳市乐至县童家发展区西郊工业园，园区已完成了扩区及跟踪规划环评（乐环审批〔2018〕27号）</td> <td style="text-align: center;">符合</td> </tr> </tbody> </table>					先行试点范围	本项目	符合性	1）年出栏 5000 头及以上的生猪养殖项目，2）临空经济区完成规划环评后；资阳市高新区完成跟踪环评的区域在完成城市控制性详规调整后；雁江、安岳、 乐至县域范围内已完成规划环评或跟踪环评的园区	本项目位于四川省资阳市乐至县童家发展区西郊工业园，园区已完成了扩区及跟踪规划环评（乐环审批〔2018〕27号）	符合
先行试点范围	本项目	符合性								
1）年出栏 5000 头及以上的生猪养殖项目，2）临空经济区完成规划环评后；资阳市高新区完成跟踪环评的区域在完成城市控制性详规调整后；雁江、安岳、 乐至县域范围内已完成规划环评或跟踪环评的园区	本项目位于四川省资阳市乐至县童家发展区西郊工业园，园区已完成了扩区及跟踪规划环评（乐环审批〔2018〕27号）	符合								
<p>（2）实施对象</p>										
<p>本项目属于C2921塑料薄膜制造、C2923塑料丝、绳及编织品制造，其环境影响评价类别为报告表，本项目与审批承诺制实施对象符合性如下表：</p>										

表 1-9 审批承诺制实施对象与本项目符合性

实施对象	本项目	符合性
按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的所有项目	本项目属于名录中二十六、橡胶和塑料制品业 29 中 53 塑料制品业 292 中其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外），应编制环境影响报告表。	符合

(3) 实施条件

本项目与审批承诺制实施条件符合性如下表：

表 1-10 审批承诺制实施条件与本项目符合性

实施条件	本项目	符合性
建设单位完成工商注册	本项目已完成工商注册，并取得营业执照（统一社会信用代码：91512022MAC9YW89）	符合
项目建设地位于上述实施范围内	本项目位于乐至县童家发展区西郊园区	符合
不包括生态环境部、省生态环境厅审批的项目和关系国家安全、涉及重大公共利益的项目	本项目为不属于生态环境部、省生态环境厅审批的项目和不包括关系国家安全、涉及重大公共利益的项目	符合

因此，本项目满足资阳市生态环境局关于印发《关于探索逐步推进建设项目环境影响评价文件审批承诺制试点的方案》的通知（资环发〔2019〕109 号）的规定，本项目可实施审批承诺制。

5、与相关技术规范的符合性分析

表 1-11 本项目与相关环境保护政策符合性分析

法律、规范	相关要求	本项目	符合性
《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气〔2017〕121 号）	重点地区要限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放项目；新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集。	本项目不属于石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放项目；本项目吹膜有机废气通过集气罩+两级活性炭吸附装置(TA001)处理后由一根 15m 高排气筒 (DA001) 排放	符合
《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)	VOCs 物料储存无组织排放控制要求：VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；VOCs 物料储罐应密封良好，其中挥发性有机液体储罐应符合 5.2 条规定；VOCs 物料储库、料仓应满足 3.6 条对密闭空间的要求。 VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求：液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送，采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车；粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。含 VOCs 产品的使用过程：VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气		符合

		体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。		
	《深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》（环大气〔2022〕68号）	统筹大气污染防治与“双碳”目标要求，开展大气减污降碳协同增效行动，将标志性战役任务措施与降碳措施一体谋划、一体推进，优化调整产业、能源、运输结构，从源头减少大气污染物和碳排放。促进产业绿色转型升级，坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目发展，开展传统产业集群升级改造。推动能源清洁低碳转型，开展分散、低效煤炭综合治理。构建绿色交通运输体系，加快推进“公转铁”“公转水”，提高机动车船和非道路移动机械绿色低碳水平。强化挥发性有机物（VOCs）、氮氧化物等多污染物协同减排，以石化、化工、涂装、制药、包装印刷和油品储运销等重点，加强 VOCs 源头、过程、末端全流程治理；持续推进钢铁行业超低排放改造，出台焦化、水泥行业超低排放改造方案；开展低效治理设施全面提升改造工程。严把治理工程质量，多措并举治理低价中标乱象，对工程质量低劣、环保设施运营管理水平低甚至存在弄虚作假行为的企业、环保公司和运维机构加大联合惩戒力度。统筹做好大气污染防治过程中安全防范工作。	本项目为 C2921 塑料薄膜制造、C2923 塑料丝、绳及编织品制造，使用低 VOCs 原辅材料，本项目吹膜有机废气通过集气罩+两级活性炭吸附装置（TA001）处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放	符合
	《关于扎实推进塑料污染治理工作的通知》（发改环资〔2020〕1146号）	加强对禁止生产销售塑料制品的监督检查：各地市场监管部门要开展塑料制品质量监督检查，依法查处生产、销售厚度小于 0.025 毫米的超薄塑料购物袋和厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜等行为。	本项目生产的农膜不属于小于 0.025 毫米的超薄塑料购物袋和厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜生产项目	符合
	国家发展改革委 生态环境部印发《关于进一步加强塑料污染治理的意见》（发改环资〔2020〕80号）	禁止生产和销售厚度小于 0.025 毫米的超薄塑料购物袋、厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜。禁止以医疗废物为原料制造塑料制品		符合
	《四川省挥发性有机物污染防治实施方案（2018-2020年）》（川环发〔2018〕44号）	各市（州）要限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放项目；新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。	本项目吹膜有机废气通过集气罩+两级活性炭吸附装置（TA001）处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放	符合
	《四川省打赢蓝天保卫战实施方案》（川府发〔2019〕4号）	严格涉及 VOCs 排放的建设项目环境准入，加强源头控制。提高涉及 VOCs 排放行业环保准入门槛，新建涉及 VOCs 排放的工业企业入园，实行区域内 VOCs 排放等量或者倍量削减替代。 新、改、扩建涉及 VOCs 排放项目，从原辅材料和工艺过程大力推广使用低（无）VOCs 含量的涂料、有机溶剂、胶黏剂、油墨等原辅材料，配套改进生产工艺。 加强 VOCs 的收集和治理，严格控制生产、储存、装卸等环节的排放。	项目位于乐至县童家发展区西郊园区，配套建设 VOCs 收集、处理装置，减少 VOCs 排放。	符合
<p>6、与《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等 10 个行业应急减排措施制定技术指南（试行）》符合性分析的符合性分析</p> <p>根据四川省生态环境厅《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等 10 个行业应</p>				

急减排措施制定技术指南（试行）》，本项目为 C2921 塑料薄膜制造、C2923 塑料丝、绳及编织品制造，适用于塑料制品，执行引领性指标相关要求，具体分析如下表：

表 1-12 与《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等 10 个行业急减排措施制定技术指南（试行）》符合性分析

政策法规	引领性指标要求		本项目	结论
“表 4-1 塑料制品企业绩效引领性指标要求”	原料、能源类型	1、原料全部使用非再生料（即使用原包料，非废旧塑料）；2、能源使用电、天然气、液化石油气等清洁能源。	本项目使用聚乙烯颗粒、聚丙烯颗粒和色母颗粒，能源使用电等清洁能源。	符合
	生产工艺及装备水平	属于《产业结构调整指导目录》鼓励类和允许类。	本项目属于《产业结构调整指导目录》允许类	符合
	污染治理技术	1、VOCs 治理采用燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧），吸附浓缩+燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧），或采用喷淋、吸附等两级及以上组合工艺处理（采用一次活性炭吸附的，活性炭碘值不低于 800mg/g，预处理单元配备压差表），或引至锅炉燃烧。 2、除尘采用袋式除尘、滤筒除尘等高效除尘技术。 3、NO _x 采用低氮燃烧、SNCR/SCR 等适宜技术。	本项目吹膜有机废气通过集气罩+两级活性炭吸附装置（TA001）处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放，活性炭碘值不低于 800mg/g	符合
	无组织管控	1、VOCs 物料储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；储存真实蒸气压≥76.6kPa 的挥发性有机液体储罐，应采用低压罐、压力罐或其他等效措施；储存真实蒸气压≥10.3kPa 但<76.6kPa 且储罐容积≥20m ³ 的挥发性有机液体储罐，以及储存真实蒸气压≥0.7kPa 但<10.3kPa 且储罐容积≥30m ³ 的挥发性有机液体储罐，采用高级密封方式的浮顶罐或采用固定顶罐密闭排气至 VOCs 治理设施。 2、粉状物料采取气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态 VOCs 物料采用密闭管道输送。 3、投料、挤塑、注塑、滚塑、吸塑、压延、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥等涉 VOCs 工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气收集至 VOCs 废气处理设施；采用局部气体收集的，距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3m/s。 4、废吸附剂应采用密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账。 5、按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，开展泄漏检测与修复工作。受控密封点	1、项目严格落实环评提出的环保设施/措施后能满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB73822-2019）特别控制要求； 2、本项目吹膜有机废气通过集气罩+两级活性炭吸附装置（TA001）处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放。 3、项目厂区内地面全部硬化，并采取及时清扫，车间内无可见粉尘外逸和明显异味。	符合

		<p>在 1000 个及以上的企业，建立 LDAR 管理平台。</p> <p>6、厂区道路硬化，并采取清扫、洒水等措施，保持整洁；车间内不得有可见粉尘外逸及明显异味。</p>		
	排放限值	<p>1、全厂有组织 PM、非甲烷总烃（NMHC）排放浓度分别不高于 10、10mg/m³。</p> <p>2、VOCs 治理设施同步运行率和去除率分别达到 100%和 80%；去除率确实达不到的，厂区内无组织排放监控点 NMHC 的 1h 平均浓度值不高于 4mg/m³，厂界 NMHC 小时平均浓度不高于 2mg/m³。</p>	<p>项目在严格落实环评提出的环保设施/措施的情况下能满足排放限值要求。</p>	符合
	监测监控水平	<p>1、重点排污单位及排污许可重点管理单位主要排口应当安装污染物排放自动监测设备（CEMS），并与生态环境主管部门的监控设备联网，数据保存一年以上（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）。</p> <p>2、按照排污许可证、行业自行监测指南或排污单位自行监测技术指南等相关要求开展自行监测。</p> <p>3、涉气生产工序、生产装置及污染治理设施按要求安装用电监管设备，用电监管数据按要求与省、市生态环境部门用电监管平台联网。</p> <p>4、厂区货运进出口、无组织排放重点管控点位和在线监测站房安装高清视频监控设备，视频数据至少保存 3 个月。</p> <p>5、企业主要环保设施及生产设施安装分布式控制系统（DCS）或可保存和查看历史数据的可编程控制系统（PLC），记录企业环保设施运行及相关生产过程主要参数，数据保存一年以上</p>	<p>项目不属于重点排污企业，在运营过程中将严格按照《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）的相关要求开展自行监测。</p> <p>厂区进出大门处设置高清视频监控设备，视频数据至少保存 3 个月；</p> <p>项目生产区安装用电监管设备，用电监管数据与省、市生态环境部门用电监管平台联网；</p> <p>项目生产区安装 PLC 记录企业环保设施运行及相关生产过程主要参数，数据保存 2 年。</p>	符合
	环境管理水平	<p>环保档案：1、环评批复文件和竣工环保验收文件或者环境现状评估备案证明；2、国家版排污许可证或固定污染源排污登记回执；</p> <p>3、环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括岗位责任制度、达标公示制度和定期巡查维护制度等）；4、废气治理设施运行管理规程；5、一年内废气监测报告。</p>	<p>1、建设单位在运营过程中应设置专门的环保管理人员管理环保档案，包括：（1）环评批复文件；（2）排污许可证及季度、年度执行报告；（3）竣工验收文件；（4）废气治理设施运行管理规程；（5）一年内废气监测报告</p>	符合
<p>台账记录：1、生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；2、废气污染治理设施运行管理信息；3、监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）；4、主要原辅材料消耗记录；5、燃料消耗记录；6、一般固废、危废处理记录；7、运输车辆、厂内车辆、非道路移动机械电子台账（进出场时间、车辆或非道路移动机械信息、运送货物名称及运量等）。</p>		<p>2、建设单位在运营过程中应完善管理台账：（1）生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等，必须具备近一年及以上所用涂料的密度、扣水后的 VOCs 含量、含水率（水性涂料）等信息的检测报告）；（2）废气污染治理设施运行管理信息（过滤材料更换频次、吸附剂更换频次）；（3）监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测或在线监测）</p>	符合	
<p>人员配置：配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）</p>			符合	

			等)；(4)主要原辅材料消耗记录。 3、厂区配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力(学历、培训、从业经验等)	
	运输方式	1、物料、产品公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆(含燃气)或新能源车辆等清洁运输方式。 2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准(含燃气)或使用新能源车辆。 3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	本项目厂外和场内运输使用国五及以上排放标准重型载货车辆(含燃气)或新能源车辆	符合
	运输监管	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账。	建设单位在运营过程中应参照四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等10个行业应急减排措施制定技术指南(试行)》建立门禁系统和电子台账	符合

综上，本项目符合《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》(环大气[2017]121号)、《四川省挥发性有机物污染防治实施方案(2018-2020年)》(川环发〔2018〕44号)、《四川省打赢蓝天保卫战实施方案》(川府发〔2019〕4号)等相关规定和要求，同时也满足《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等10个行业应急减排措施制定技术指南(试行)》中的引领性指标相关要求。

7、选址合理性分析

(1) 项目外环境关系

本项目位于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道2号，根据现场踏勘，项目周边主要分布为园区内引进的工业企业，外环境较为简单。厂区周边500m范围内外环境关系如下表。

表1-13 本项目外环境关系一览表

序号	名称	相对方位	与本项目距离(m)	备注	相容性
1	四川菲利克斯高分子材料有限公司	N	30	塑胶制品研发与制造	相容
2	四川科达康动物药业有限公司	N	56	兽药GMP生产项目，以生产车间向外延伸50m为卫生防护距离	相容
3	乐至县斯科通机动车检测有限公司	N	145	机动车检测服务	相容
4	四川省乐至贵均卫生材料有限公司	N	123	医疗器械及棉纱等制造	相容
5	四川联友纺织工业有限公司(新厂区)	N	311	纺织	相容
6	四川联友纺织工业有限公司(老厂区)	NW	406	纺织	相容
7	四川省鑫蕾电子科技有限责任公司	NW	297	电子产品研发与制造	相容
8	乐至县至美鞋业有限公司	NE	206	鞋材生产及销售	相容
9	五康(资阳)生物科技有限公司	NE	293	主要生产益生菌饲料添加剂，以生产车间向外延伸50m为卫生防护距离	相容
10	乐至县福康商贸部	S	7	库房	相容

11	金科集美东方小区	S	189	居民小区	相容
12	乐至县袁润鑫众诚家居厂	W	相邻	床垫、床垫床褥、床垫类家具生产企业	相容
13	乐至县秉胜塑胶有限公司	W	83	塑料制品制造	相容
14	资阳蓝雅天工具有限公司	W	83	镰刀、铝制把手镰刀	相容
15	瓦窑沟社区	W	464	居民小区	相容
16	四川糕亿食品有限公司	SW	125	饼干及其他焙烤食品制造，该企业暂未进行环评，未对公司厂周外环境提出限制要求	相容
17	乐至县新汇鑫塑业有限公司	SW	281	塑料遮阳网制造	相容
18	乐至新玉源鞋业有限公司	SW	422	鞋材生产及销售	相容
19	瓦窑路小区	SW	401	居民小区	相容

本项目外环境主要为生产性企业，对外环境有特殊要求的为四川科达康动物药业有限公司、五康（资阳）生物科技有限公司。

①对四川科达康动物药业有限公司的影响

本项目厂界距四川科达康动物药业有限公司厂界距离为 56m，四川科达康动物药业有限公司以生产车间向外延伸 50m 为卫生防护距离，本项目不在其卫生防护距离内，且四川科达康动物药业有限公司位于本项目上风向，本项目属于 C2921 塑料薄膜制造、C2923 塑料丝、绳及编织品制造，项目吹膜有机废气通过集气罩+两级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，破碎粉尘通过集气罩+布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放，同时将生产区布置再项目东南侧，尽可能远离四川科达康动物药业有限公司布置，采取上述措施后，不会对四川科达康动物药业有限公司产生明显影响。

②对五康（资阳）生物科技有限公司的影响

本项目厂界距五康（资阳）生物科技有限公司厂界距离为 293m，相距较远，同时五康（资阳）生物科技有限公司以生产车间向外延伸 50m 为卫生防护距离，本项目不在其卫生防护距离内，且五康（资阳）生物科技有限公司位于本项目上风向，之间有其他污染性企业相阻隔，因此本项目的实施不会对五康（资阳）生物科技有限公司造成影响。

③对四川糕亿食品有限公司的影响

本项目西南侧 125m 为四川糕亿食品有限公司，四川糕亿食品有限公司主要从事饼干及其他焙烤食品制造、糕点制造。目前该企业暂未进行环评，未对周外环境提出限制要求。本项目无废气产生，之间有其他污染性企业相阻隔。因此，因此本项目的实施不会对四川糕亿食品有限公司造成影响。

（2）外环境对本项目的影响分析

本项目属于 C2921 塑料薄膜制造、C2923 塑料丝、绳及编织品制造，对外环境无特殊要求，因此项目周边外环境对本项目无制约因素。

（3）本项目对外环境的影响分析

根据工程分析可知，本项目废气主要为吹膜有机废气，通过集气罩+两级活性炭吸附装置（TA001）处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放；项目产生的设备噪声通过基础减振、

	<p>厂房隔声、距离降噪等措施处理后能够实现达标排放；项目废水主要为生活废水，经租赁厂房预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入乐至县经济开发区污水处理厂处理；本项目产生的固废为一般固废和危险废物，一般固废分类暂时堆放在一般固废间，分别交由环卫部门或外售废品回收站；危险废物分类暂存危废间，交由有资质的单位的进行处理。因此，项目产生的废气、废水、噪声、固废均能达标排放，对外环境无明显影响。</p> <p>项目周边基础配套设施完善，项目运营期水、电均能由园区供水管网、园区电网供给；项目运营期污水能够纳管排放；交通便捷。根据现场调查及实测，项目所在地除大气为不达标区以外，地表水、声环境质量均良好，具有一定环境承载力。</p> <p>综合上述，本项目选址符合相关规划要求，同时与周边企业、环境敏感目标环境敏感目标相容，从环境角度分析项目选址合理。</p>
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>乐至县聚联科技有限公司是一家专业生产非金属废料和碎屑加工、塑料制品的公司，公司于 2023 年 2 月 28 日取得企业法人营业执照，选址于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道 2 号，租用龙建平、张平位于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道 2 号的已建标准厂房建设。项目投资 2000 万元，总使用面积为 4334m²，预留二期塑料制品 2334m²，该项目以 PE 压块、PP 压块为原料生产 PE 片料和 PP 片料，主要工艺为湿法破碎、分选等工艺，年产量为 PE 片料 10000t、PP 片料 20000t。2023 年 6 月乐至县聚联科技有限公司委托成都星辉宇澄环保技术有限公司编制完成了《乐至县聚联科技有限公司废旧塑料加工项目环境影响报告表》，2023 年 7 月 12 日取得了资阳市生态环境局下达的《关于乐至县聚联科技有限公司废旧塑料加工项目环境影响报告表的批复》（资环审批乐诺[2023]17 号），目前在建中。</p> <p>为适应市场情况，提升产品结构，乐至县聚联科技有限公司拟投资 1500 万元，在预留二期塑料制品厂房内建设“乐至县聚联科技塑料制品生产项目”，外购新料聚丙烯颗粒、聚乙烯颗粒、色母颗粒生产捆扎绳和农膜。乐至县聚联科技有限公司已于 2023 年 7 月 18 日通过投资项目在线审批监管平台取得了四川省固定资产投资项目备案表（川投资备[2307-512022-07-02-446057]JXQB-0089 号），说明项目建设符合国家产业政策。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的要求，该项目须开展环境影响评价工作。为此，乐至县聚联科技有限公司特委托我公司进行环境影响评价工作。按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的规定，本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29”中的“53 塑料制品业 292”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。</p> <p>2、项目概况</p> <p>项目名称：乐至县聚联科技塑料制品生产项目</p> <p>项目性质：扩建</p> <p>建设单位：乐至县聚联科技有限公司</p> <p>建设地点：四川省资阳市乐至县聚丰恒大道 2 号</p> <p>建设规模及内容：拟在预留二期塑料制品厂房内建设“乐至县聚联科技塑料制品生产项目”，外购新料聚丙烯颗粒、聚乙烯颗粒、色母颗粒生产捆扎绳和农膜，项目建成后可实现年产捆扎绳 1300t、农膜 1000t 的生产规模。</p> <p>劳动定员及工作制度：本项目扩建后全厂劳动定员 40 人，其中原项目劳动定员 30 人，本次扩建新增劳动定员 10 人，采用一班制，每班工作 8h，年工作天数为 300 天，不设住宿用房和食堂。</p>
------	--

总投资：项目总投资 1500 万元，资金来源为业主自筹。

3、产品方案

项目产品方案见下表：

表 2-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称	扩建前全厂生产规模 (t/a)	本次扩建项目生产规模 (t/a)	扩建后全厂生产规模 (t/a)	用途
1	PE 片料	10000	0	10000	外售至塑料厂作为塑料颗粒生产原料
2	PP 片料	20000	0	20000	
3	捆扎绳	0	1300	1300	购买新料生产，用于打包和农业
4	农膜	0	1100	1100	

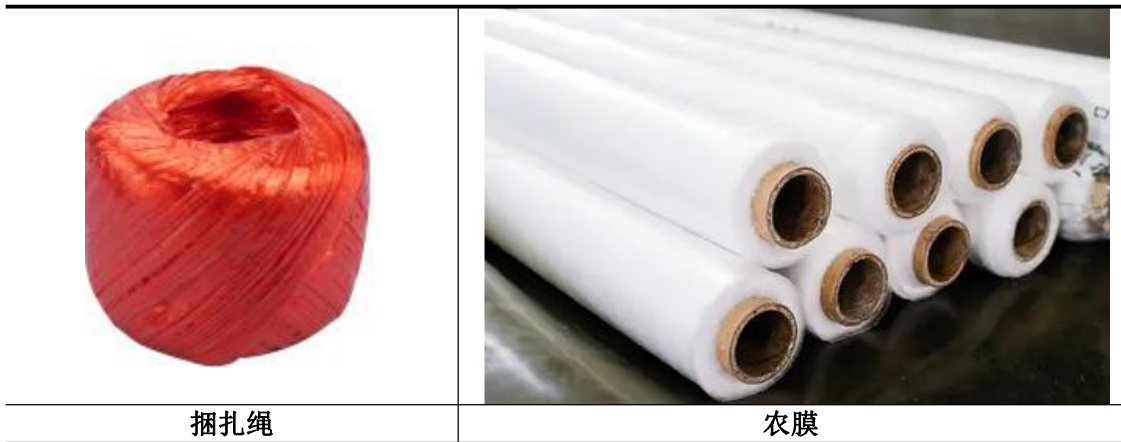


图 2-1 项目部分产品照片

4、项目改建前后厂区变化情况

本项目扩建前后厂区变化情况见下表。

表 2-2 项目扩建前后厂区变化情况一览表

项目	扩建前内容	扩建后内容	主要变化内容
产品方案及产能	年产 PE 片料 10000t、PP 片料 20000t	年产捆扎绳 1300t、农膜 1000t	新增年产捆扎绳 1300t、农膜 1000t
生产车间	总面积 4334m ² ，原项目使用面积 2000m ² ，预留二期塑料制品 2334m ²	在预留二期塑料制品 2334m ² 厂房内建设	新增产品在预留二期塑料制品厂房内建设
办公区	1 层，位于车间内	不变	无变化
劳动定员	总人数 30 人	总人数 40 人	新增 10 人

5、项目组成及主要环境问题

表 2-3 项目组成及主要环境问题

工程分类	项目名称		建设内容及规模	可能产生的环境影响		备注
				施工期	运营期	
主体工程	塑料制品生产车间		在预留二期塑料制品厂房内建设，共 1F，钢结构，高 6m，地面现状为防渗混凝土结构，包括混料区、吹膜区、剖丝区、收卷区、编织区等，建筑面积 2334m ²		有机废气、噪声	在预留二期塑料制品厂房内建设
辅助工程	聚丙烯颗粒、聚乙烯颗粒、色母颗粒原料区		共 1F，设置在厂区东北部，建筑面积约 200m ³ ，主要堆存项目聚丙烯颗粒、聚乙烯颗粒、色母颗粒		/	新建
	捆扎绳和农膜成品区		共 1F，设置在厂区西北部，建筑面积约 300m ³ ，主要堆存项目成品捆扎绳和农膜		/	新建
	空压机房		位于项目东南部，设置 3 台空压机		噪声	依托
	机油暂存间		位于项目厂区东南部，建筑面积约 5m ³ ，主要堆存外购的机油等		环境风险	利旧
公用工程	供水		来自园区市政供水管网		/	依托
	供电		来自园区市政电网		/	依托
	排水		依托租赁厂房已建预处理池处理		/	依托
	办公区		位于项目厂区西部，总建筑面积约 50m ²		生活污水、生活垃圾	利旧
环保工程	废气	有机废气	在 3 台吹膜机上方分别设置集气罩进行收集吹膜有机废气，吹膜有机废气通过两级活性炭吸附装置处理后废气经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）	租赁已建厂房进行建设，仅进行装修改造，设备安装，施工量极小	有机废气、废活性炭、噪声	新建
		破碎粉尘	在 1 台破碎机上方设置集气罩进行收集破碎粉尘，破碎粉尘通过集气罩+布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放		破碎粉尘、噪声	新建
	废水	生活废水	依托租赁厂房已建预处理池（1 座，容积 20m ³ ），最终排入乐至县经济开发区污水处理厂深度处理		污泥	依托
		固废处置			生活垃圾：设置垃圾桶收集，再由环卫部门清运至市政垃圾收集点 一般固废：依托原项目东南部设置 1 间 10m ² 的专门临时暂存废包装材料、不合格产品等一般固废暂存区 危险固废：托原项目东南部设置 1 间 5m ² 的危废暂存间，主要临时储存废机油、废机油桶、含油棉纱手套抹布、废活性炭，经分类收集后定期送有危险废物处理资质的单位处置。	一般固废
	地下水防渗		厂区地面达一般防渗标准要求，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s，依托的危废暂存间、机油暂存间地面已采取防渗混凝土+2mmHDPE 膜+托盘进行重点防渗，其中危废暂存间渗透系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s，液态油料暂存间确保等效黏土防渗层 Mb≥6.0m、渗透系数 ≤1×10 ⁻⁷ cm/s		地下水污染	利旧
	噪声		选用低噪声设备，设备减振、隔音、消声，空压机设置于独立房间内		噪声	利旧

环境风险	机油、危废暂存间、原料易燃等环境风险，通过地面防腐防渗处理，设置消防系统和警示标识，厂区内严禁烟火等措施控制	环境风险	利旧
------	--	------	----

6、公辅设施和环保设施依托可行性分析

(1) 依托租赁厂房公辅设施和环保设施可行性分析

本项目依托租赁厂房部分公辅及环保设施，具体如下：

表 2-4 本项目与租赁厂房公辅设施依托关系一览表

本项目公辅设施	租赁厂房公辅设施依托情况	备注
供水设施	园区管网接管	满足需求，依托可行
供电设施	园区电网接入	
生活污水预处理池	依托租赁厂房已建预处理池进行处理，据已建 1 个预处理池，容积 20m ³ 。本项目营运期污水通过污水管道排入已建预处理池（1 座，容积 20m ³ ，主要接纳入乐至县袁润鑫众诚家居厂、库房和本项目产生的生活污水）进行预处理，本项目生产生活污水产生量为 0.43m ³ /d，目前该预处理池剩余接纳能力 7m ³ /d，该预处理池有足够容积处理本项目需求	满足需求，依托可行

(2) 依托现有工程公辅设施和环保设施可行性分析

本项目是在现有车间内进行改建，项目依托现有工程部分公辅及环保设施，具体如下：

表 2-5 本项目与现有工程公辅设施依托关系一览表

本项目公辅设施	现有工程公辅设施依托情况	备注
危废暂存间	现有项目在厂区东南部设置 1 间占地面积 5m ² 的危废暂存间，目前剩余占地面积 3m ²	满足需求，依托可行
一般固废暂存区	现有项目在厂区东南部设置有 1 间占地面积 10m ² 的一般固废暂存区，目前剩余占地面积 5m ²	满足需求，依托可行

6、主要生产设备

本项目和原项目主要设备（含变化情况）见下表：

表 2-6 本项目和原项目主要生产设备（含变化情况）清单

序号	设备名称	规格型号	单位	原项目	扩建后	扩建后变化情况	备注
一、捆扎绳、农膜（本项目）							
1	混料机	/	台	0	2	+2	本项目新增
2	吹膜机	/	台	0	3	+3	
3	剖丝机	/	台	0	3	+3	
4	编织机	/	台	0	3	+3	
5	空压机	/	台	0	3	+3	
6	收卷机	/	台	0	6	+6	
7	破碎机	/	台	0	1	+1	
二、PE 片料、PP 片料（原项目）							
1	开包机	/	台	1	1	不变	原项目不发生变化
2	撕碎机	/	台	1	1	不变	
3	破碎机	/	台	2	2	不变	
4	沉浮分离机	/	台	2	2	不变	
5	甩干机	/	台	2	2	不变	
6	输送带	/	台	10	10	不变	
7	硅胶机	/	台	1	1	不变	

8	静电机	/	台	1	1	不变
9	色选机	/	台	1	1	不变
10	叉车	/	台	2	2	不变

7、主要原辅材料、能耗

本项目和原项目主要原辅材料及能耗（含变化情况）见下表：

表 2-7 本项目和原项目主要原辅材料及能耗情况（含变化情况）

材料	名称	现有工程	本次扩建工程	扩建完成后 变化情况	储存方式 及地点	最大储 存量	化学成分	来源
原 辅 料	一、捆扎绳、农膜（本项目）							
	聚丙烯颗粒	0	1930t/a	+1930t/a	袋装，颗粒状，原料区	100t	聚丙烯	全部外购新料
	聚乙烯颗粒	0	488t/a	+488t/a	袋装，颗粒状，原料区	20t	聚乙烯	
	色母颗粒	0	10t/a	+10t/a	袋装，颗粒状，原料区	1t	聚丙烯	
	二、PE 片料、PP 片料（原项目）							
	PE 压块	10012.2	0	10012.2	钢丝捆扎，压块堆放，原料区	200t	日用塑料	外购
PP 压块	20024.3	0	20024.3	钢丝捆扎，压块堆放，原料区	400t	日用塑料 /	外购	
其他	机油	0.025t/a	0.05t/a	+0.05t/a	桶装，机油暂存间	0.025t	矿物油	外购
能 源	水	5730m ³ /a	150m ³ /a	+150m ³ /a	市政自来水			
	电	5 万 kw·h	3 万 kw·h	+3 万 kw·h	市政电网			

主要原辅材料理化性质：

①聚丙烯颗粒

聚丙烯（Polypropylene，简称 PP）是丙烯加聚反应而成的聚合物。系白色蜡状材料，外观透明而轻。密度为 0.89~0.91g/cm³，易燃，熔点 189℃，在 155℃左右软化，使用温度范围为-30~140℃。在 80℃以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀，能在高温和氧化作用下分解，分解温度 250~260℃。聚丙烯简称 PP，是一种无色、无臭、无毒、半透明固体物质。聚丙烯（PP）是一种性能优良的热塑性合成树脂，为无色半透明的热塑性轻质通用塑料。具有耐化学性、耐热性、电绝缘性、高强度机械性能和良好的高耐磨加工性能等，这使得聚丙烯自问世以来，便迅速在机械、汽车、电子电器、建筑、纺织、包装、农林渔业和食品工业等众多领域得到广泛的开发应用。

本项目使用的聚丙烯为白色颗粒状产品。颗粒光洁，为颗粒状，粒子的尺寸在任意方向上为 2mm~5mm，无机械杂质。

②聚乙烯颗粒

聚乙烯(polyethylene，简称 PE)是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。聚乙烯的密度 0.86~0.96g/cm³，无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能(最低使用温度可达-100-70℃)

分解温度 280~300℃，化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸），常温下不溶于一般溶剂，吸水小，电绝缘性优良。聚乙烯有优异的化学稳定性，室温下耐盐酸、氢氟酸、磷酸、甲酸、胺类、氢氧化钠、氢氧化钾等各种化学物质腐蚀，但硝酸和硫酸对聚乙烯有较强的破坏作用；聚乙烯容易光氧化、热氧化、臭氧分解，在紫外线作用下容易发生降解，炭黑对聚乙烯有优异的光屏蔽作用。受辐射后可发生交联、断链、形成不饱和基团等反应。

本项目使用的聚乙烯为白色颗粒状产品。颗粒光洁，为颗粒状，粒子的尺寸在任意方向上为 2mm~5mm，无机械杂质。

③色母颗粒

色母是由树脂和大量颜料（达 50%）或染料配制成高浓度颜色的混合物。色母又名色种，是一种把超常量的颜料或染料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体。加工时用少量色母料和未着色树脂掺混，就可达到设计颜料浓度的着色树脂或制品。

本项目使用的色母料与树脂颗粒形状相近，为颗粒状产品，颗粒光洁，为圆柱状，粒子的尺寸在任意方向上为 2mm-5mm，无机械杂质，不含有重金属。

④机油

油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味。相对密度(水=1)<1，分子量 230-500。闪点 76℃，引燃温度 248℃。危险特性：遇明火、高热可燃。机油用于机加工类设备中，有润滑减磨、辅助冷却降温、防锈防蚀等作用，不与工件直接接触。

8、公用工程及辅助设施

（1）本次扩建给水

本项目产品采用自然冷却方式，项目用水主要为生活用水。根据《四川省人民政府关于印发<四川省用水定额>的通知》（川府函〔2021〕8号），并结合项目实际情况，项目生活用水按 50L/人·d 计，项目新增劳动定员共 10 人，生活用水为 0.5m³/d。

（2）本次扩建排水

生活污水产污系数以 85%计，则本项目生活污水为 0.43m³/d，经租赁厂房已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准后经园区污水管网排入乐至县经济开发区污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》中表 1“工业园区集中式污水处理厂”排放标准后排入鄢家河。本项目用水、排水情况见下表所示，项目水平衡图见下图所示。

表 2-8 本项目用水、排水情况表 单位：m³/d

用水类	用水定额	最大设计量	日用水量	排水系数	日排水量	备注
生活用水	50L/d·人	10 人	0.5	0.85	0.43	本项目新增 10 人
合计			0.5	/	0.43	/

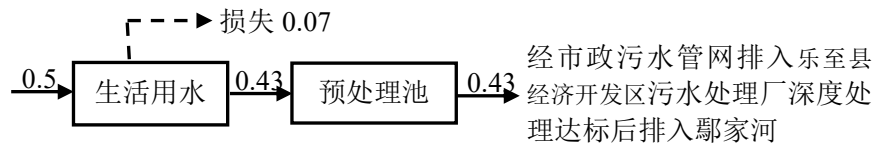


图 2-2 项目水平衡图 (单位: m^3/d)

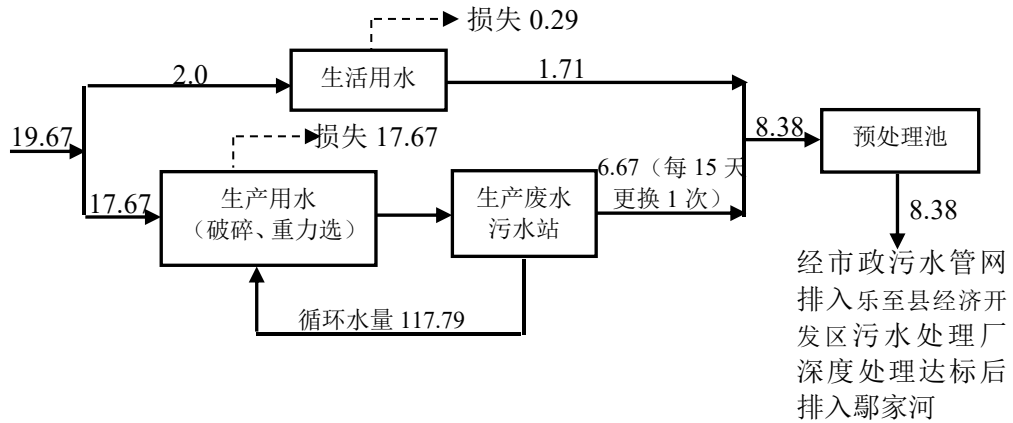


图 2-3 项目扩建后全厂水平衡图 (单位: m^3/d)

(3) 供电

项目使用设备较多，用电负荷较大，厂区用电由园区用电管网统一提供。

(4) 消防

本项目所用建筑周围均能形成独立的消防环道，满足民用建筑防火规范中对消防扑救面的要求。同时，根据《建筑设计防火规范》要求配置灭火器、消火栓。

9、劳动定员和工作制度

本项目扩建后全厂劳动定员 40 人，其中原项目劳动定员 30 人，本次扩建新增劳动定员 10 人，工作制度为一班制，每班营运 8 小时，年营运 300 天。

10、总平面布置

本次扩建内容位于二期预留塑料制品厂房内建设，不新增用地，本项目位于西侧，原项目位于东侧，本项目生产车间内布设生产区、原料区、成品区；项目西侧设置 1 个办公区出入口，项目北侧设置 1 个生产区出入口，便于原辅料和产品的运输，生产车间内原料区、成品区靠近生产区设置，便于原辅料的运输，缩短了运输路线，便于原辅料及产品运输；在办公楼北侧设置 1 个办公人员出入口，方便办公人员进出。

本项目根据工艺要求以及租用的原厂房的布置情况，充分利用了原厂房布局，将大大减少施工期的土建活动，减轻了施工期对环境的影响，最大限度利用了租赁厂房布局，经济合理，且该布局加工组装方便，完全能满足工艺流程需要，运输方便。

综上所述，本项目总平面布置功能分区明确，各项配套设施均于整体布局中充分考虑，总图布置上考虑了环保要求，从环保角度而言，本项目总平面布置是合理的。

1、施工期工艺流程和产排污环节

本项目是在现有车间内进行改造，不新增用地，不涉及基础开挖、土石方工程等，施工期主要对设备进行安装、调试。施工期的环境影响主要来自于施工机械噪声、废包装材料及施工人员产生的生活污水和生活垃圾。项目施工期工艺流程及产污环节如下图所示。

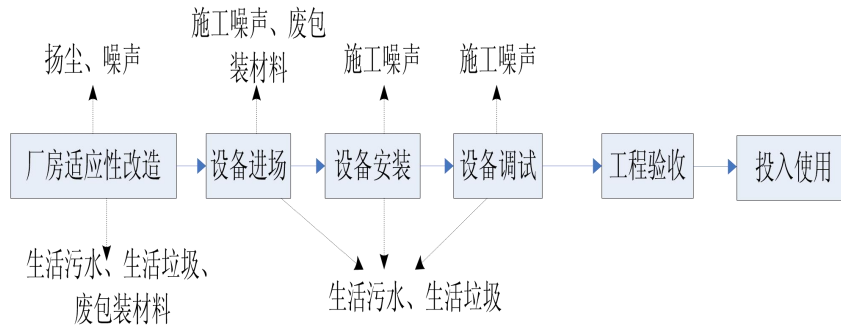


图 2-4 施工期工艺流程及产污位置图

施工期工艺流程说明：

(1) 厂房适应性改造

主要对在现有车间内进行改造，主要污染物为施工噪声、废包装料以及施工人员生活污水、生活垃圾。

(2) 设备进场

设备进场时施工人员需将生产设备搬运至生产区，主要污染物为施工噪声、废包装材料以及施工人员生活污水、生活垃圾。

(3) 设备安装

施工期生产设备安装时主要废物为设备施工噪声及施工人员生活污水、生活垃圾。

(4) 设备调试

设备安装完成后，对生产设备进行调试，以确保设备正常，主要污染物为设备噪声及施工人员生活污水、生活垃圾。

总体而言，施工期以施工噪声、设备噪声、废装修材料、生活污水、生活垃圾等为主，但上述污染物随施工期的结束而结束。

2、营运期工艺流程和产排污环节

(1) 营运期工艺流程

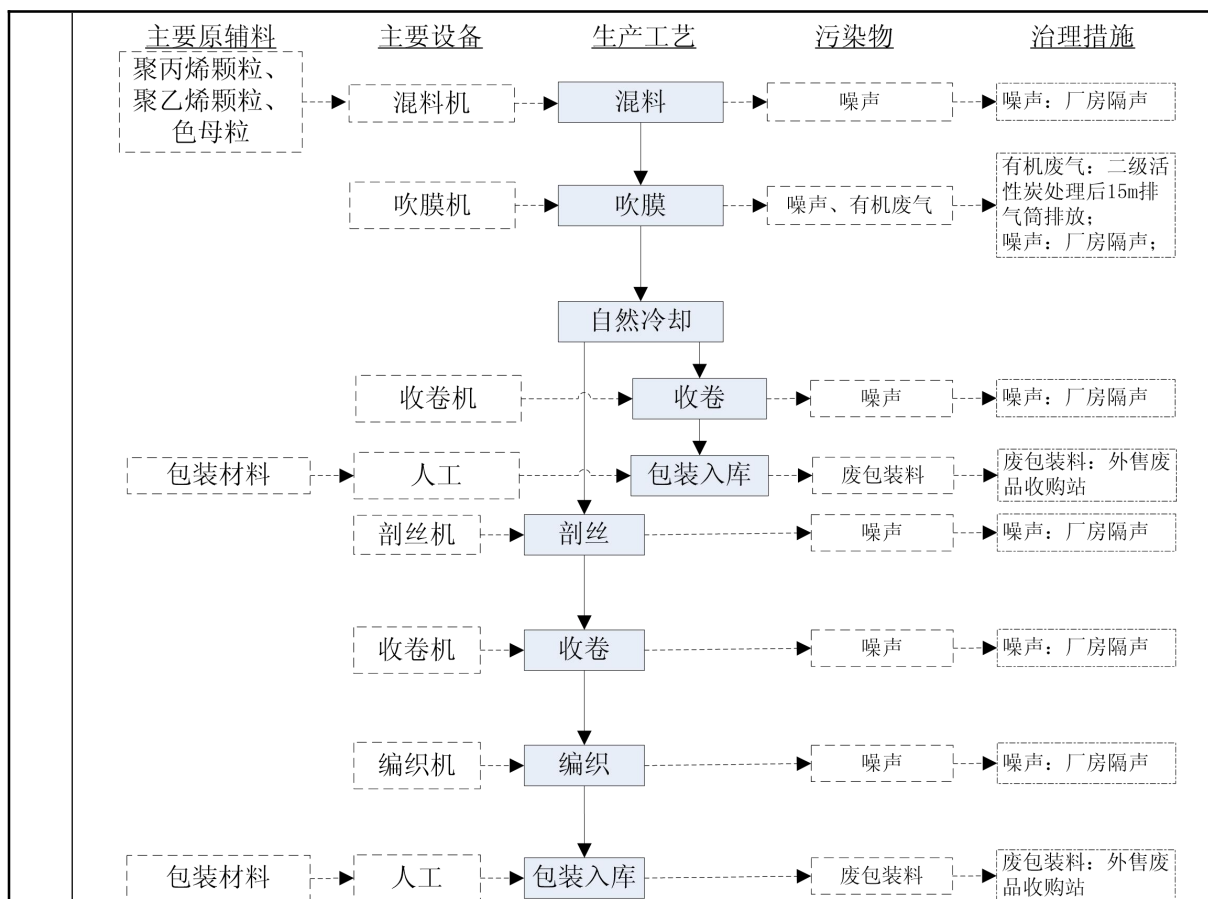


图 2-5 本项目生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

混料：人工将原料投入混料机内进行混料。混料过程不加热。项目原料粒径较大，且搅拌过程一直处于密闭状态，因此混料过程无粉尘产生。此工序产生的主要污染物为噪声。

吹膜：混料完成后通过螺旋上料将原料送入吹膜机中，采用电加热，温度控制在 140℃-200℃，原料在此温度下熔融（未分解），熔融态的原料通过吹膜机挤出，同时利用空压机吹胀成塑料薄膜。此工序产生的主要污染物为有机废气、噪声。

自然冷却：完成吹膜后的物料自然冷却。

收卷、包装入库：部分物料（约 46%）利用收卷机进行收卷，即为产品（农膜），打包堆放在成品区。此工序产生的主要污染物为噪声、废包装料。

剖丝：部分物料（约 54%）进行剖丝，利用剖丝机将薄膜裁切成丝状。此工序产生的主要污染物为噪声。

编织、包装入库：利用编织机进行编织，即为产品（捆扎绳），打包堆放在成品区。此工序产生的主要污染物为噪声、废包装料。

(2) 营运期产污环节

废水：生活污水；

废气：吹膜有机废气、破碎粉尘；

噪声：设备噪声；

固废：本项目运营期产生的固体废物分为两大类，即一般固体废物和危险废物。其中，一般固体废物包括边角料、不合格产品、废包装材料、生活垃圾；危险废物包括废机油、废机油桶、含油棉纱手套抹布、废活性炭。

(3) 项目物料平衡

表 2-9 本项目物料平衡一览表

投入			产出		
类别	名称	重量 (t/a)	类别	名称	重量 (t/a)
原料	聚丙烯颗粒	1930	产品	捆扎绳	1300
	聚乙烯颗粒	488		农膜	1000
	色母颗粒	10	损耗	吹膜有机废气 (VOCs)	7.388
				边角料、不合格产品	120.5
		其他		0.112	
合计		2428	合计		2428

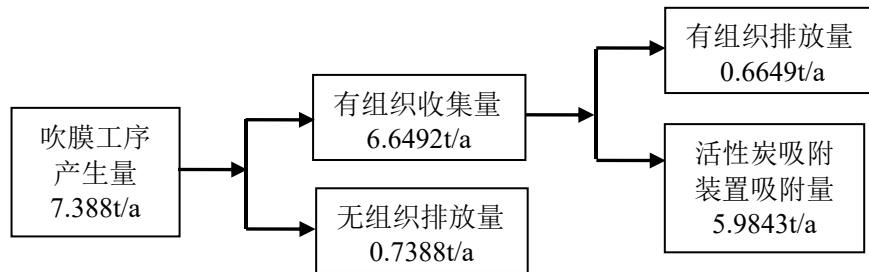


图 2-6 本项目 VOCs 平衡图

与项目有关的原有环境污染问题

一、原项目基本情况

乐至县聚联科技有限公司创建于2023年2月，目前现有PE、PP湿法破碎生产线，年产PE片料10000t、PP片料20000t。

表 2-10 原项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量 (t/a)	产品规格	产品用途
1	PE 片料	10000	粒径为 1-3cm	外售至塑料厂作为塑料颗粒生产原料
2	PP 片料	20000	粒径为 1-3cm	
合计		30000		

二、原项目环评和竣工验收情况

2023年6月乐至县聚联科技有限公司委托成都星辉宇澄环保技术有限公司编制完成了《乐至县聚联科技有限公司废旧塑料加工项目环境影响报告表》，2023年7月12日取得了资阳市生态环境局下达的《关于乐至县聚联科技有限公司废旧塑料加工项目环境影响报告表的批复》（资环审批乐诺[2023]17号），目前在建中。

三、原项目主要生产设备

根据原项目环境影响报告表，原项目主要设备见表 2-11：

表 2-11 原项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	开包机	台	1	原辅料开包
2	撕碎机	台	1	物料初步破碎
3	破碎机	台	2	物料进一步破碎
4	沉浮分离机	台	2	物料重力分选
5	甩干机	台	2	物料脱水
6	输送带	台	10	物料输送
7	硅胶机	台	1	除杂质
8	静电机	台	1	物料分选
9	色选机	台	1	物料分选
10	叉车	台	2	物料转运
11	生产废水污水站(格栅+气浮+絮凝沉淀+清水池+废水暂存池+污泥压滤)	套	1	生产废水处理

四、原项目主要原辅材料用量

根据原项目环境影响报告表，原项目主要设备见表 2-12：

表 2-12 原项目主要原辅材料一览表

名称	年耗量 (t/a)	主要成分	储存方式	厂区储存量	来源
PE 压块	10012.2	日用塑料	钢丝捆扎，压块堆放	200t	外购，简阳市施家镇兴红废旧收购门市已分拣压块打包好的PE压块、PP压块，并由简阳市施家镇兴红废旧收购门市运至本项目厂区
PP 压块	20024.3	日用塑料	钢丝捆扎，压块堆放	400t	
机油	0.025	矿物油	桶装存储	0.025t	外购
PAC	7.5	聚合氯化铝	袋装存储	0.5t	外购
PAM	0.3	聚丙烯酰胺	袋装存储	0.1t	外购
成品包装袋	5.0	编织袋	打捆存储	1.0t	外购

五、原项目组成及主要环境问题

表 2-13 原项目组成及主要环境问题

工程组成		工程建设内容	可能产生的环境问题 营运期	备注
主体工程	生产厂房	已建标准厂房，长约 54.8m，宽约 36.5m，占地面积约 2000m ² ，高约 6m，内设置有 PP/PE 废旧塑料加工生产线、PP/PE 分类暂存仓等，包括拆包、人工分拣、色选分类、沉浮分离、破碎等工序。	噪声、固废、废水	厂房已建，仅进行设备安装
辅助工程	原料堆放区	位于生产车间内西部，设置不同颜色废旧塑料瓶仓，包括杂瓶仓、乳白色瓶仓、黄瓶仓、绿瓶仓、蓝瓶仓、白瓶仓，根据颜色分类暂存 PP/PE 塑料瓶/桶/盆。	/	新建
	成品堆放区	设置成品堆放区，位于生产车间内南部，占地面积约 100m ² ，用于成品堆场。	/	新建
	PAC、PAM 暂存间	位于项目生产车间内东南部，建筑面积约 5m ³ ，主要堆存外购的机油	/	新建
	机油暂存间	位于项目生产车间内东南部，建筑面积约 5m ³ ，主要堆存外购的机油	环境风险	新建
公用工程	供水	来自园区市政供水管网	/	依托
	供电	来自园区市政电网	/	依托
	排水	生活废水：依托租赁厂房已建预处理池处理 生产废水（破碎、重力选、甩干废水）：新建全地理式密闭生产废水污水站（采取格栅+气浮+絮凝沉淀+污泥压滤）	/	新建
办公生活设施	办公区	位于生产车间内西部，占地面积约 50m ² ，作为办公用房，1F 建筑，采用彩钢结构搭建的简易办公用房。	生活废水、生活垃圾	新建
环保工程	废水处理	生活废水：依托租赁厂房已建预处理池（1 座，容积 20m ³ ），最终排入乐至县经济开发区污水处理厂深度处理。	/	依托
		生产废水（破碎、重力选、甩干废水）：新建全地理式密闭生产废水污水站（处理能力 101m ³ /d，处理工艺采取格栅+气浮+絮凝沉淀+污泥压滤）处理后暂存于清水池，全部回用于生产，但长期使用后水质达不到破碎、重力选用水要求，采取每隔 15 天更换 1 次，更换的生产废水（破碎、重力选、甩干废水）暂存于全地理式的污水收集池中，采取每天均匀排放，平均每天均量排入租赁厂房已建预处理池，再通过园区污水管网排入乐至县经济开发区污水处理厂处理	/	新建
	固废治理	生活垃圾：通过垃圾桶收集，再由环卫部门清运至市政垃圾收集点。 预处理池污泥：环卫部门定期清掏处理； 分选杂质：集中收集，交环卫部门处理。 压滤泥饼：收集后暂存于泥饼暂存间内，定期送垃圾填埋场填埋。 危险废物：废机油、废机油桶、含油抹布手套、沾染环境风险物质的废塑料收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。	/	新建
	噪声治理	选用低噪声设备，设备减振、隔音、消声。	/	新建
	地下水及土壤防控	厂区地面达一般防渗标准要求，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s，危废暂存间、机油暂存间地面采取防渗混凝土+2mmHDPE 膜+托盘进行重点防渗，其中危废暂存间渗透系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s，机油暂存间确保等效黏土防渗层 Mb≥6.0m、渗透系数≤1×10 ⁻⁷ cm/s	/	新建
风险防控	机油暂存间、危废暂存间、原料易燃等环境风险，通过地面防腐防渗处理，设置消防系统和警示标识，厂区内严禁烟火等措施控制。	/	新建	

六、原项目主要生产工艺流程

原项目工艺流程及产污环节如下图：

简阳市施家镇兴红废旧收购门市已分拣压块打包好的 PE 压块、PP 压块

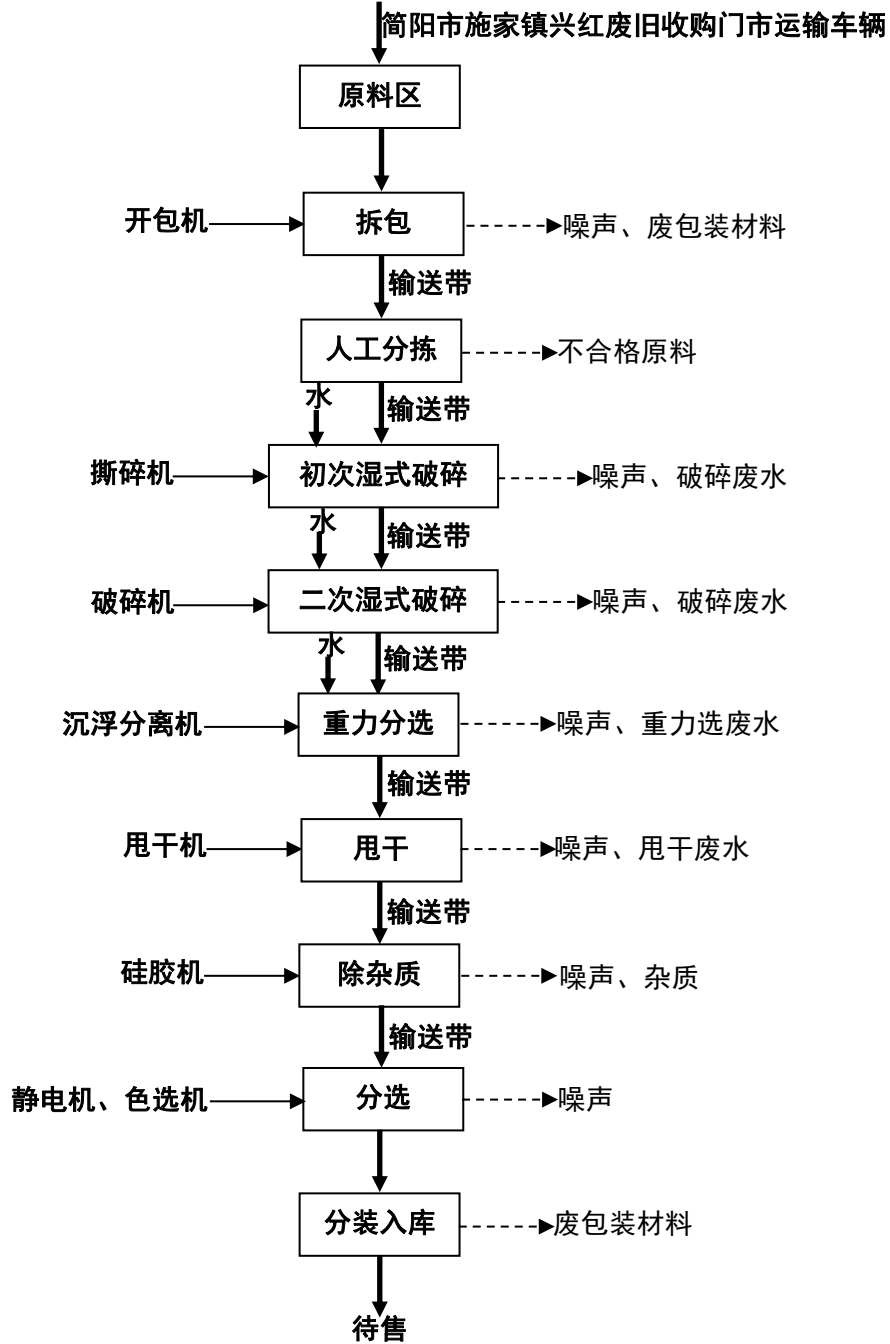


图 2-7 原项目主要生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程简述：

原项目所用原料不涉及受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物，以及氟塑料等特种工程塑料，沾染油类的废旧塑料等，PE 压块或 PP 压块由简阳市施家镇兴红废旧收购门市运输车辆运至厂区，暂存于原料区中的 PE 压块原料区或 PP 压块原料区。

拆包：本项目外购简阳市施家镇兴红废旧收购门市已分拣压块打包好的 PE 压块、PP 压块通过开包机进行包装拆除，再通过输送带输送至人工分拣工序。此工序产生的主要污染物为噪声、废包装材料。

人工分拣：通过人工分拣，筛分出原辅料中的杂质，如各类衣物、纸张等杂质，再通过输送带输送至初次湿式破碎工序。此工序产生的主要污染物为不合格原料。

初次湿式破碎：人工分拣后将原辅料输送至撕碎机，破碎成大块，便于二次湿式破碎。本项目采用湿法破碎，破碎过程中加入一定量的水湿法破碎，一是保护刀片防止过热，二是为了有效避免破碎粉尘产生，故破碎过程中无粉尘产生。破碎用水循环使用，定期添加，最后再通过输送带输送至二次湿式破碎工序。此工序产生的主要污染物为噪声、破碎废水。

二次湿式破碎：初次湿式破碎后将大块的原料输送至破碎机进一步，破碎成产品所需碎片。本项目采用湿法破碎，破碎过程中加入一定量的水湿法破碎，一是保护刀片防止过热，二来是为了有效避免粉尘产生，故破碎过程中无粉尘产生。破碎用水循环使用，定期添加，再通过输送带输送至重力分选工序。此工序产生的主要污染物为噪声、破碎废水。

重力分选：将破碎后的塑料碎片输送至沉浮分离机，利用不同塑料碎片与水密度不同，在水中的沉降性差异进而对塑料碎片进行分类，再通过输送带输送至甩干工序。此工序产生的主要污染物为重力选废水、噪声。

甩干：将重力分选后的塑料碎片通过甩干机进行甩干，去除碎片上的水分，再通过输送带输送至除杂质工序。此工序产生的主要污染物为噪声和甩干废水。

除杂质：利用硅胶机去除物料中混入的杂质，主要为木质和硅胶。硅胶机原理为利用塑料和硅胶橡胶摩擦力和弹跳力的不同进行筛选除杂，是一种干式的纯物理分选设备，再通过输送带输送至分选工序。此工序产生的主要污染物为噪声。

分选：包括分种类和色选。其中，分种类：利用静电机将 PP 片料、PE 片料进行分类。色选：由于 PP、PE 废塑料有各种颜色，需对不同颜色废塑料瓶进行分类。项目通过色选机，将废塑料片进行分选，同时人工辅助分选。此工序产生的主要污染物为噪声。

分装入库：将塑料片打包堆放在成品区。此工序产生的主要污染物为废包装材料。

七、原项目物料平衡

表 2-14 原项目物料平衡一览表

投入			产出		
类别	名称	重量 (t/a)	类别	名称	重量 (t/a)
原料	PE 压块	10012.2	产品	PE 片料	10000
	PP 压块	20024.3		PP 片料	20000
			损耗	废包材材料	4.945
				分拣杂质	30.04
			压滤泥饼	1.515	
合计		30036.5	合计		30036.5

八、原项目污染物排放及治理措施

1、废水

(1) 原项目废水排放情况

根据原项目环境影响报告表，原项目废水主要为生活污水和生产废水（破碎、重力选、甩干废水），原项目用水量为 $19.17\text{m}^3/\text{d}$ ，废水量为 $7.95\text{m}^3/\text{d}$ 。

(2) 原项目废水治理措施

原项目生活污水通过已建厂房预处理池处理后由园区污水管网排入乐至县经济开发区污水处理厂处理，生产废水（破碎、重力选、甩干废水）经全地理式密闭生产废水污水站（采取格栅+气浮+絮凝沉淀+污泥压滤）处理后暂存于清水池，全部回用于生产，但长期使用后水质达不到破碎、重力选用水要求，采取每隔 15 天更换 1 次，15 天更换 1 次的生产废水（破碎、重力选、甩干废水）产生量约为 $100.12\text{m}^3/\text{d}$ ，更换的生产废水（破碎、重力选、甩干废水）暂存于全地理式的污水收集池中，考虑到一次性排放 $100.12\text{m}^3/\text{d}$ 会对园区污水处理厂造成冲击，因此污水收集池中生产废水（破碎、重力选、甩干废水）每天均匀排放，平均每天均量（每天排放量= $100.12\text{m}^3 \div 15\text{d} = 6.67\text{m}^3/\text{d}$ ）排入租赁厂房已建预处理池，再通过园区污水管网排入乐至县经济开发区污水处理厂处理。

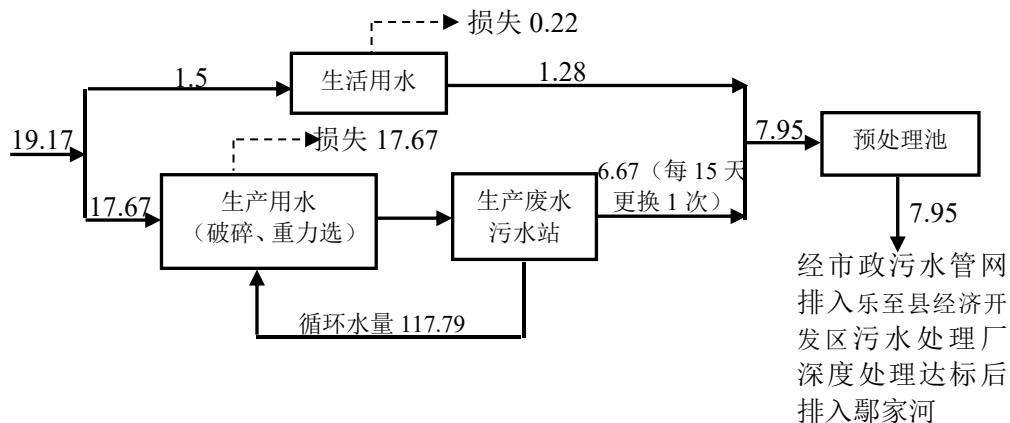


图 2-8 原项目水平衡图（单位： m^3/d ）

综上，原项目废水经预处理池处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准，满足原环评报告要求，无需整改。

2、废气

原项目为废旧塑料加工项目，项目通过对废旧塑料分选、破碎加工制得废旧塑料碎片，项目选用粉碎机以刀片切割的方式进行破碎作业，且采用湿法粉碎，因此在运行过程中不会产生粉尘。本项目大气污染主要为生产废水处理站产生的异味以及原料堆存过程中产生的异味。

(1) 生产废水处理站异味

运行过程中需加强管理，生产废水处理站定期喷洒除臭药剂，产生的污泥及时外运，以减少恶臭的产生与排放。

②原料暂存区异味

采用全封闭原料仓库，根据生产量合理规划原料仓库堆放量，控制原料堆放区的废旧塑

料堆放时间，及时进行破碎生产，还应加强原料堆放区的卫生管理，及时清扫，废料及时清理，同时在原料区定期喷洒生物除臭剂。

综上所述，原项目异味对周边环境影响较小。

3、噪声

原项目噪声主要为设备噪声，主要采取选用低噪声设备，设备减振、隔音、消声，空压机设置于独立房间内控制，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

4、固体废物

根据原项目环境影响报告表，原项目固体废物主要包括废包装材料、分拣杂质、压滤泥饼、生活垃圾、预处理池污泥、废机油、废机油桶、含油棉纱手套抹布、沾染环境风险物质的废塑料等，具体如下：

（1）废包装材料

废包装材料产生量约4.945t/a，收集后暂存于一般固废暂存区，定期外售废品回收站。

（2）分拣杂质

分拣杂质产生数量约为 30.04t/a，收集后暂存于一般固废暂存区，定期外售废品回收站。

（3）压滤泥饼

压滤泥饼产生量约为1.515t/a，采取暂存于泥饼暂存池，定期送垃圾填埋场填埋。

（4）生活垃圾

生活垃圾产生量4.5t/a，在办公区和生产车间分别设置垃圾桶收集后交由环卫部门统一清运，满足环保要求，无需整改。

（5）预处理池污泥

预处理池污泥产生量约为 0.5t/a，委托有资质单位定期清掏处理，每半年清掏一次。

（6）废机油、废机油桶、含油棉纱手套抹布、沾染环境风险物质的废塑料

废机油产生量约为 0.025t/a、废机油桶产生量约为 0.015t/a、废机油桶产生量约为 0.015t/a、含油棉纱手套抹布产生量约为 0.001t/a、**沾染环境风险物质的废塑料暂未产生。**

目前实际采取措施为：项目产生的废机油、废机油桶、含油棉纱手套抹布、沾染环境风险物质的废塑料，按要求分类收集后暂存于本项目生产车间内东南部设置的 1 间危废暂存间（约 5m²）内，定期送有危险废物处理资质的单位处置。

5、地下水

根据现场调查和业主介绍，原项目已采取的地下水防渗措施如下：

①厂区内实施“清污分流、雨污分流”。

②危险废物暂存间采取现状粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土，加铺 2mm 厚 HDPE 膜，并设置不锈钢托盘，满足渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 的重点防渗要求。

机油暂存间采取现状粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土，加铺 2mm 厚 HDPE 膜，并设置不锈钢托盘，满足等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ 、渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 的重点防渗要求。

生产车间内除重点防渗、简单防渗区以外的区域采取粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土，满足等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 的一般防渗要求。

办公区采取水泥地面硬化地面，满足简单防渗要求。

因此，原项目地下水不存在环境遗留问题。

6、原项目环境风险

原项目生产过程未发生环境污染事故和投诉事件，厂区内配备有各类消防设施设备，如灭火器、消防栓等，项目现有环境风险处于可接受水平，各项风险防范措施有效。

7、原项目存在的遗留环境问题及“以新带老”环保措施

原项目无遗留环境问题及“以新带老”环保措施。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	一、大气环境质量现状					
	1、项目所在区域环境空气质量达标判定					
	<p>本项目所在地环境空气功能区为二类，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。基本污染物引用资阳市生态环境局公布的《2022 资阳市生态环境状况公报》，满足《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）中评价基准年数据要求。</p> <p>根据资阳市生态环境局发布的《2022 资阳市生态环境状况公报》中的乐至县城市环境空气平均优良天数比例为 90.7%，同比 2020 年，乐至县下降 3.8%。</p> <p>二氧化硫（SO₂）：乐至县年平均值浓度为 6ug/m³，同比 2021 年下降 1ug/m³。</p> <p>二氧化氮（NO₂）：乐至县年平均值浓度为 16ug/m³，同比 2021 年下降 7ug/m³。</p> <p>一氧化碳（CO）：乐至县年平均值浓度（统计平均浓度）为 1.5mg/m³，同比 2021 年上升 0.1mg/m³。</p> <p>臭氧（O₃）：乐至县年平均值浓度（统计平均浓度）为 146ug/m³，同比 2021 年上升 31ug/m³。</p> <p>可吸入颗粒物（PM₁₀）：乐至县年平均值浓度为 56g/m³，同比 2021 年上升 7ug/m³。</p> <p>细颗粒物（PM_{2.5}）：乐至县年平均值浓度为 31ug/m³，同比 2021 年上升 4ug/m³。</p>					
	表 3-1 乐至县区域大气环境质量监测数据表 单位：ug/m³					
	污染物	平均指	现状浓度	评价标准	占标率%	达标情况
	SO ₂	年平均浓度值	6	60	10	达标
	NO ₂	年平均浓度值	16	40	40	达标
	PM ₁₀	年平均浓度值	56	70	80	达标
	PM _{2.5}	年平均度值	31	35	88.6	达标
	CO	百分位数平均	1.5mg/m ³	4mg/m ³	37.5	达标
O ₃	日最大 8 小时平均	146	160	97.3	达标	
<p>根据上表可知：乐至县 SO₂、NO₂、CO、O₃、PM₁₀、PM_{2.5} 均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准中相关限值要求，因此本项目所在区域为达标区。</p>						
2、与本项目有关的环境空气特征因子环境质量现状						
<p>根据中华人民共和国生态环境部办公厅 2021 年 4 月 1 日实施的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）的要求：“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。”</p> <p>本次评价收集了四川道铸电气有限公司电缆桥架及母线槽生产项目进行的 TVOC 监测资料进行分析。</p>						

TVOC 监测采样时间为 2022 年 3 月 3 日~3 月 5 日，监测点位于四川道锴电气有限公司电缆桥架及母线槽生产项目厂区，自监测采样至今，项目周边区域无新增重大大气污染源，TVOC 监测点距本项目的最近距离为 976m，监测时间距今在 3 年内，其引用数据具有一定的代表性，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）的要求。

项目区域环境空气质量现状监测结果见表 3-2。

表 3-2 TVOC 环境空气质量现状监测结果统计（8 小时均值） 单位：mg/m³

检测日期	检测项目	检测点位	检测结果	标准值
2023.3.3	TVOC	四川道锴电气有限公司电缆桥架及母线槽生产项目	0.028	0.6
2023.3.4			0.024	
2023.3.5			0.0285	

由表 3-2 可知，本项目所在区域环境空气中 TVOC 监测指标 Pi 值小于 1，满足《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中 TVOC 的限值要求。

二、地表水环境质量现状

根据资阳市生态环境局发布的《2022 资阳市生态环境状况公报》，资阳市对沱江干流资阳段、琼江支流、岳阳河等 16 个河流断面进行了水质监测，本项目废水经工业园区污水处理厂收集处理后排入鄢家河（阳化河），鄢家河断面水质评价结果如下表所示：

表 3-3 阳化河巷子口断面水质评价结果一览表

监测单位	水系河流/湖库	断面名称	断面性质	规定类别	实测类别	是否达标	主要污染指标/超标倍数
资阳市生态环境监测中心站	阳化河	巷子口	省控	III	III	否	/

根据资阳市生态环境局发布的《2022 资阳市生态环境状况公报》可知，阳化河巷子口断面满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III 类水域标准要求，说明区域地表水环境质量较好。

三、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）的要求，厂界外 50 米范围内存在声环境敏感目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。

本项目厂界 50m 范围内无居民等环境敏感点，在采取噪声治理措施后，厂界噪声能够满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 3 类标准要求，因此不用开展噪声环境质量现状监测。

四、生态环境

根据据现场勘查，本项目位于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道 2 号，项目占地为工业用地，区域内生态状态以城市生态环境为主要特征。由于人为活动频繁，已不存在原生植

	被，植被为人工植被。区内无大型野生动物及古大珍稀植物，无特殊文物保护单位。				
环境保护目标	一、大气环境保护目标				
	项目运营期大气环境保护目标为项目所在区域大气环境，确保项目区域环境空气质量不因本项目而降级，符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。				
	本次评价的大气环境保护目标为厂界外 500m 范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。经现场踏勘，本项目厂界外 500m 范围内大气环境保护目标主要位于项目北面的四川科达康动物药业有限公司、东北面的五康（资阳）生物科技有限公司、西面的瓦窑沟社区、西南面的四川糕亿食品有限公司、西南面的瓦窑路小区。				
	二、声环境保护目标				
	本次评价的声环境保护目标为：项目周边 50m 范围内的声环境质量。经现场踏勘，本项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标。				
	三、地表水环境保护目标				
本项目所在地表水水域为鄢家河，因此地表水环境保护目标为鄢家河，应满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准要求。					
四、地下水环境保护目标					
本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标。					
五、生态环境					
本项目位于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道 2 号，属于西郊工业园内，租赁龙建平、张平位于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道 2 号的已建标准厂房进行建设，不新增用地，无生态环境保护目标。					
表 3-4 主要环境保护目标一览表					
	项目	目标名称	相对位置		环境保护级别
			方位	距离（m）	
	大气环境保护目标	四川科达康动物药业有限公司	N	56	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
		五康（资阳）生物科技有限公司	NE	293	
		金科集美东方小区	S	189	
		瓦窑沟社区	W	464	
		四川糕亿食品有限公司	SW	125	
		瓦窑路小区	SW	401	
	声环境保护目标	项目所在地中心 50m 范围内无声环境保护目标			《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准
	地下水环境保护目标	本项目所在区域无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准
污染	一、废水				

物排放控制标准

施工期：施工工人生活污水依托租赁厂房已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准后排入市政污水管网，最终排入乐至县经济开发区污水处理厂处理达标后排入鄢家河。

营运期：本项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，主要水污染物允许排放浓度值见表 3-5。

表 3-5 废水排放标准限值

执行标准	项目	单位	排放限值
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中三级标准	pH	无量纲	6~9
	COD _{cr}	mg/L	500
	BOD ₅	mg/L	300
	SS	mg/L	400
《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	石油类	mg/L	20
	NH ₃ -N	mg/L	45
	TP	mg/L	8
	总氮	mg/L	70

注：氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准。

二、废气

1、施工期

施工期扬尘执行《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2020），见表 3-6。

表 3-6 四川省施工场地扬尘排放限值

监测项目	施工阶段	监测点排放限值（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	监测时间
TSP	拆除工程/土方开挖/土方回填阶段	600	自监测起持续 15 分钟
	其他工程阶段	250	

2、营运期

有组织排放废气：根据《四川省生态环境厅关于执行大气污染物特别排放限值的公告》（2020 年第 2 号）文件内容，项目吹膜工序产生的有机废气有组织排放中的 VOCs（以非甲烷总烃计）、破碎工序产生的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5（大气污染物特别排放限值）。

无组织排放废气：企业厂界外 VOCs（以非甲烷总烃计）和颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 限值；企业厂区内无组织 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录 A 表 A.1 中无组织排放限值。

表 3-7 大气污染物排放标准

污染物名称	类别	排放限值	监控点	执行标准
非甲烷总烃	最高允许排放浓度 (mg/m^3)	60	排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 5 大气污染物 特别排放限值
	厂界无组织排放浓度 限值 (mg/m^3)	4.0	企业厂界	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 9
	厂区内无组织	6	在厂房外设	《挥发性有机物无组织排放控制标

	排放限值	20	置监控点	准》(GB37822-2019)
颗粒物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	20	排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表5
	厂界无组织排放监控 浓度限值 (mg/m ³)	1.0	企业厂界	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表9

三、噪声

施工期：施工场地场界执行国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准，标准值如表 3-8 所示。

表 3-8 《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)

昼间	夜间
70	55

运营期：运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，见表 3-9 所示。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准 等效声级 LAeq:dB (A)

项目	适用区域	标准值 (Leq: dB (A))	
		昼间	夜间
3类	项目厂界	65	55

四、固废

按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年修订)的要求处理，一般固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求，危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

总量 控制 指标	<p>1、废气：</p> <p>①、原项目 无：</p> <p>②、本项目 VOC_S：1.4037t/a（有组织 0.6649t/a+无组织 0.7388t/a）； 颗粒物：0.0788t/a（有组织 0.0065t/a+无组织 0.0723t/a）；</p> <p>③、扩建后全厂 VOC_S：1.4037t/a（有组织 0.6649t/a+无组织 0.7388t/a）； 颗粒物：0.0788t/a（有组织 0.0065t/a+无组织 0.0723t/a）。</p> <p>2、废水：</p> <p>（1）厂区排口废水污染物总量指标</p> <p>①、原项目 COD：2385m³/a×500mg/L/1000/1000=1.1925t/a； NH₃-N：2385m³/a×45mg/L/1000/1000=0.1073t/a； TP：2385m³/a×8mg/L/1000/1000=0.0191t/a。</p> <p>②、本项目 COD：129m³/a×500mg/L/1000/1000=0.0645t/a； NH₃-N：129m³/a×45mg/L/1000/1000=0.0058t/a； TP：129m³/a×8mg/L/1000/1000=0.001t/a。</p> <p>③、扩建后全厂 COD：2514m³/a×500mg/L/1000/1000=1.257t/a； NH₃-N：2514m³/a×45mg/L/1000/1000=0.1131t/a； TP：2514m³/a×8mg/L/1000/1000=0.0201t/a。</p> <p>（2）乐至县经济开发区污水处理厂总排口废水总量指标</p> <p>①、原项目 COD：2385m³/a×40mg/L/1000/1000=0.0954t/a； NH₃-N：2385m³/a×3mg/L/1000/1000=0.0072t/a； TP：2385m³/a×0.5mg/L/1000/1000=0.0012t/a。</p> <p>②、本项目 COD：129m³/a×40mg/L/1000/1000=0.0052t/a； NH₃-N：129m³/a×3mg/L/1000/1000=0.00039； TP：129m³/a×0.5mg/L/1000/1000=0.00006t/a。</p> <p>③、扩建后全厂</p>
----------------	---

COD: $2514\text{m}^3/\text{a} \times 40\text{mg/L} / 1000 / 1000 = 0.1006\text{t/a}$;

NH₃-N: $2514\text{m}^3/\text{a} \times 3\text{mg/L} / 1000 / 1000 = 0.00759\text{t/a}$;

TP: $2514\text{m}^3/\text{a} \times 0.5\text{mg/L} / 1000 / 1000 = 0.00126\text{t/a}$ 。

全厂总量控制指标如下表:

表 3-10 项目污染物总量控制指标 单位: t/a

类别		污染物	总量
废气		VOCs	1.4037
		颗粒物	0.0788
废水	排入污水处理厂 (厂区总排口)	COD	1.257
		NH ₃ -N	0.1131
		TP	0.0201
	排入外环境 (乐至县经济开发区污水处理厂排口)	COD	0.1006
		NH ₃ -N	0.0076
	TP	0.0013	

四、主要环境影响和保护措施

施工
期环
境保
护措
施

一、施工期废气防治措施

1、废气

本项目施工期废气主要为施工扬尘和装修废气，其中：施工扬尘主要来自于钻孔等施工过程、厂房清扫、设备运输及设备安装；产生扬尘作业点位于室内且相对集中，扩散性较差，若不采取有效控制措施，会对周围环境产生一定影响；装修废气主要为装饰涂料等废气。

(1) 施工扬尘

施工期施工扬尘主要为厂房适应性改造工程、设备安装以及建筑垃圾清运过程产生的粉尘，通过采取加强管理、文明施工，施工现场洒水降尘，及时清扫地面尘土等措施来减小扬尘产生。

(2) 装修废气

使用环保型装饰材料，施工人员佩戴好口罩和手套，加强室内通风，保证施工区域通风良好。

二、施工期废水防治措施

施工期废水主要为施工人员生活污水，施工人员最大预计约 10 人，生活用水量以 50L/人·d 计，本项目施工人员用水量为 0.5m³/d，生活污水产生系数取 0.8，则施工期生活污水产生量为 0.4m³/d，利用租赁厂房已建预处理池处理。

三、施工期噪声防治措施

施工期装修过程使用的机械（如电钻、手工钻等）噪声值在 75dB（A）以上。施工过程中的噪声会对外环境带来一定的影响。为有效防治噪声对周围环境的影响，施工单位在施工期间需采取如下噪声控制措施：

①做到文明施工，装卸、搬运材料等严禁抛掷，做到轻拿轻放；材料运输车辆进场要专人指挥，场内运输车辆实施限速、禁止鸣笛；

②合理安排施工时间，加快施工进度，缩短施工周期。

四、固体废物

施工过程固体废物主要为厂房适应性改造建材垃圾以及设备安装时产生的废包装材料以、施工人员生活垃圾及废漆桶。建筑垃圾全部运往指定的建筑垃圾处置场，可回收的建筑材料经分类收集后外售回收站，施工人员生活垃圾集中收集后交市政环卫部门清运；项目装修用漆采用环保漆，废漆桶由原生产厂家回收再利用。

一、废气

本项目废气主要为吹膜有机废气和破碎粉尘。

1、吹膜有机废气

(1) 产生源强

本项目所用原料主要为聚丙烯 PP 颗粒、聚乙烯 PE 颗粒和色母颗粒，粒径大小范围为 2~5mm，均为外购新料，本项目原料及工艺条件情况见表 4-1 所示：

表4-1 项目原料及工艺条件情况表

原料名称	形态	分解温度	吹膜加热温度
聚丙烯 PP	颗粒	250-260℃	140-200℃
聚乙烯 PE	颗粒	280-300℃	140-200℃

由上表可知，本项目原辅材料（聚丙烯 PP 颗粒、聚乙烯 PE 颗粒和色母颗粒）在吹膜机内熔融-成型过程中产生挥发性有机物，塑料中残存未聚合的单体可挥发至空气中，从而形成有机废气（VOCs）。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年 第 24 号）中“292 塑料制品行业系数手册”中的产排污系数，2921 塑料薄膜制造行业系数表中挥发性有机物的产生系数为 2.5kg/t-产品、2923 塑料丝、绳及编织品制造行业系数表中挥发性有机物的产生系数为 3.76kg/t-产品，本项目年产捆扎绳 1300t、农膜 1000t，则项目在吹膜工序过程产生的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产生量为 7.388t/a，项目吹膜工序年工作时间约为 2400h，则吹工序有机废气（以非甲烷总烃计）产生速率为 3.078kg/h。

(2) 拟采取治理措施

本项目拟在 3 台吹膜机排气孔上方分别设置集气罩（共 3 个集气罩），风机风量根据《环境工程设计技术手册》（2002 年版）计算，单个集气罩风量计算公式为：

$$Q=0.75(10X^2+F)V_x*3600$$

其中：Q—集气罩风量；

X—控制点距集气罩的距离，m；（本项目取值0.3m）

F—集气罩罩面面积，m²；（本项目吹膜机集气面积为 1.0m²）；

V_x—集气罩罩面风速，m/s；（本项目吹膜机集气罩面风速为0.3m/s）

经计算，本项目吹膜有机废气收集系统单个集气罩风机风量为 1539m³/h，3 个集气罩总风量为 4617m³/h，考虑收集过程风量损失及风阻等因素，3 台吹膜机拟设风机总风量 6000m³/h 可行。

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》和《排风罩的分类及技术条件（GB/T 16758-2008）》的要求，集气罩距离废气源点的距离为 0.3m，风速 0.3m/s，可确保有机废气收集率不低于 90%，对收集的吹膜有机废气分别通过支管引至 1 根主管道（支管设置截断阀门），最后通过主管道引至 1 套两级活性炭吸附装置进行处理（两级活性炭吸

附装置风机总风量 6000m³/h、净化率不低于 90%)，处理后再通过一根不低于 15 米高的排气筒 (DA001) 排放。

采取上述措施后，处理后的吹膜有机废气排放量约 0.6649t/a，排放速率 0.277kg/h (按年工作 300 天，每天工作时间 8 小时)，排放浓度 46.167mg/m³ 满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 限值要求 (有组织排放浓度限值 60mg/m³)，能够做到达标排放。

(3) 达标处理可行性分析

活性炭吸附装置工作原理：由于活性炭固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，此现象称为吸附。利用固体表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性固体物质相接触，废气中的污染物被吸附在固体表面上，使其与气体混合物分离，达到净化目的。活性炭吸附是一种对有机废气较为成熟的处理工艺。

活性炭吸附装置管控要求：针对本项目有机废气的治理，选用成熟可靠且应用较为广泛地吸附法处理措施，选择活性炭作为吸附剂，根据《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》中规定，采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换。

活性炭是最常用的吸附剂，1g 活性炭材料中的微孔，展开表面积可高达 800-1500m²，其为非极性分子，根据“相似相容原理”，当非极性的气体和非极性杂质分子被活性炭内孔捕捉后，由于分子之间相互吸引，会导致更多的分子不断被吸引，直至填满活性炭内的孔隙，因此，活性炭对很多挥发性有机气体的治理都十分有效，其缺点是需要再生，由于本项目废气产生量不大，从经济方面比较适合固定床吸附。饱和的废活性炭可作为危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位收运处理。根据《国家危险废物名录》，更换的饱和活性炭属于危险废物。项目落实上述治理措施，当活性炭吸附饱和后，应及时更换饱和的活性炭，补充新鲜的活性炭，才能保证有机气体的稳定达标排放。

环评要求：本项目废气处理设施应由专业设备厂家提供，并按根据本项目废气处理情况进行设计，明确活性炭更换周期，同时建设单位应建立废气处理设施活性炭更换记录档案，如实记录活性炭更换时间、更换量、废活性炭去向等信息，活性炭更换记录应由专人填写，妥善保管，随时备查；废活性炭应在危险废物暂存间妥善暂存，定期交由有资质单位进行处理，并严格落实危险废物转移五联单制度。

查阅《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020) 表 A.2：塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，塑料包装箱及容器制造有机废气 (非甲烷总烃) 可行技术为喷淋、吸附、吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧，本项目采取两级活性炭吸附装置属于吸附法，吸附法为《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》

(HJ1122-2020)表 A.2 中推荐的废气污染防治可行技术。

综上，本项目吹膜有机废气采取两级活性炭吸附装置处理，能够实现达标排放。

表 4-2 本项目吹膜有机废气（以非甲烷总烃计）产生、治理、排放情况一览表

产污环节	污染物种类	产生情况		排放形式	治理措施				是否为可行技术	排放情况		
		产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)		治理措施	处理能力 m ³ /h	收集率%	去除率%		排放量 (t/a)	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
吹膜工序	非甲烷总烃	513	7.388	有组织	集气罩（3个）+1套两级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA001）	6000	90	90	是	0.6649	0.277	46.167
		/	/	无组织	无	/	/	/	/	0.7388	0.3078	/
小计			7.388							1.4037	/	/

排放标准：项目外排的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）：有组织排放浓度限值 60mg/m³，无组织排放浓度限值 4.0mg/m³。

2、破碎粉尘

（1）产生源强

本项目生产工序产生的边角料和人工检验工序产生的不合格产品（总计 120.5t/a），采取经破碎后回用于生产，本项目依托现有工程破碎设施，破碎过程过程将废塑料块碎成小块状，长度在 4-6mm，破碎过程在密闭的破碎机箱体内进行，破碎完成 5-10min 后从出料口出料，在出料时会产生少量粉尘。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年 第 24 号）中“292 塑料制品行业系数手册”中的产排污系数，塑料板、管、型材颗粒物产污系数为 6.0kg/t（产品），则本项目破碎粉尘的产生量约为 0.723t/a，粉碎设备每天平均运行 2h，年运行 600h，则产生速率为 1.205kg/h。

（2）拟采取治理措施

在破碎机上方设置一个伞形集气罩，破碎粉尘经集气罩收集后经风机引至 1 台布袋除尘器（收集率 90%，去除效率≥99%）处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）有组织排放。

根据《环境工程设计技术手册》（2002 年版），单个集气罩风量计算公式为：

$$Q=0.75(10X^2+F)V_x*3600$$

其中：Q—集气罩风量；

X—控制点距集气罩的距离，m；（本项目取值0.3m）

F—集气罩罩面面积，m²；（本项目破碎机集气面积为 2m²）；

V_x —集气罩罩面风速, m/s; (本项目破碎机集气罩罩面风速为0.5m/s)

经计算,本项目破碎废气收集系统集气罩风机风量为 3915m³/h,考虑收集过程风量损失及风阻等因素,设风机风量 5000m³/h 可行。

采取上述措施后,本项目破碎粉尘有组织排放量 0.0065t/a,排放速率 0.0108kg/h,排放浓度 2.16mg/m³,能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5:即颗粒物有组织排放浓度限值 20mg/m³的要求,能够做到达标排放。

(3) 达标处理可行性分析

布袋除尘器工作原理:布袋除尘器也称为过滤式除尘器,是一种干式高效除尘器,它是利用纤维编制物制作的袋式过滤元件来捕集含尘气体中固体颗粒物的除尘装置。其作用原理是尘粒在绕过滤布纤维时因惯性力作用与纤维碰撞而被拦截。

查阅《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)“表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”,颗粒物采取袋式除尘的措施为可行技术。

表 4-3 本项目颗粒物产生、治理、排放情况一览表

产污环节	污染物种类	产生情况		排放形式	治理措施				是否为可行技术	排放情况		
		产生浓度(mg/m ³)	产生量(t/a)		治理措施	处理能力m ³ /h	收集率%	去除率%		排放量(t/a)	排放速率kg/h	排放浓度mg/m ³
破碎工序	颗粒物	241	0.723	有组织	布袋除尘器(收集率90%,去除效率≥99%)+15m排气筒(DA002)	5000	90	99	是	0.0065	0.0108	2.16
		/	/	无组织	无	/	/	/	/	0.0723	0.1205	/
小计			0.723							0.0788	/	/

排放标准:项目外排的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015):表 5 和表 9:即颗粒物有组织排放浓度限值 20mg/m³,无组织排放浓度 1.0mg/m³的要求。

3、非正常工况

非正常排放是指开停机、设备检修、污染物排放控制措施达不到应有效率、工艺设备运转异常等情况下的排放。本项目非正常排放主要考虑废气处理装置出现故障或失效的状况,项目在正常运行情况下,先启动环保设施,然后启动生产设施。生产过程中,工作人员每 0.5 小时对环保运行情况进行巡检。按最不利情况考虑,处理效率为零时污染物未经处理直接经排气筒排放,非正常排放历时不超过 0.5h。非正常源排放参数及排放量见下表 4-5。

表 4-4 本项目废气非正常工况排放核算表

非正常排放源	排放情景	污染物	非正常排放情况		年发生频次/次	持续时间(h)	应对措施
			排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)			
DA001	两级活性炭吸附装置处理效率 0%	VOCs	3.708	513	1	0.5	立即停止生产，更换活性炭和风机
DA002	布袋除尘器发生故障	颗粒物	1.205	241	1	0.5	立即停止生产，更换布袋除尘器和风机

4、废气污染物产排情况一览表

表 4-5 本项目废气污染物产排情况汇总一览表

产排污环节	污染源	污染物	污染物产生			治理措施				排放情况		
			核算方法	产生量 t/a	年工作 时间(h)	处理工艺	收集 效率	去 除 率	风量 m ³ /h	排放量 t/a	排放 速率 kg/h	排放 浓度 mg/m ³
吹膜	挤出成型	VOCs	产污系数法	7.388	2400	集气罩+两级活性炭吸附装置+15m高排气筒(DA001)	90	90	6000	0.6649	0.277	46.167
破碎	不合格产品和边角料破碎	颗粒物	产污系数法	0.723	600	集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒(DA002)	90	99	5000	65	0.0108	2.16

5、排气口设置情况

本项目废气排放口信息如下表所示：

表 4-6 废气排放口基本情况表

名称	排气筒底部地理位置		排放口名称	污染物	排气筒高度(m)	排气筒内径(m)	烟气温度℃
	经度	纬度					
DA001	105.017796	30.300848	吹膜有机废气排气筒	VOCs	15	0.5	常温
DA002	105.017881	30.300746	破碎粉尘排气筒	颗粒物	15	0.5	常温

6、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)和《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207-2021)，按照从严执行的要求执行，制定本项目大气监测计划，见表 4-7。

表 4-7 废气监测计划一览表

类型	排放方式	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准	排放限值
废气	有组织	DA001 废气排气筒出口	VOCs	1次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5	60mg/m ³

	DA002 废气排气筒出口	颗粒物	1次/年		20mg/m ³
无组织	企业厂界	VOCs	1次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9	4.0mg/m ³
		颗粒物	1次/年		1.0mg/m ³
	厂区内	VOCs	1次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)	6mg/m ³

7、环境空气影响分析结论

通过上述分析,本项目外排的废气在采取环保要求的废气治理措施后,均能实现达标排放,对评价区域内大气环境质量影响较小,废气治理措施有效可行,不会对区域大气环境产生明显的不良影响,不会改变其现有环境质量功能和级别。

二、废水

本项目厂区内地面采用扫把清扫,不清洗;厂区内无住宿和食堂,因此项目废水主要为生活污水。

1、废水产生排放、治理

(1) 产生源强

由水平衡可知,本项目生活污水排放量为 0.43m³/d。

(2) 拟采取治理措施

本项目生活污水经租赁厂房配已建预处理池(1座,容积为 20m³)处理后由园区污水管网排入乐至县经济开发区污水处理厂处理,最终达标排入鄢家河。主要污染物为 COD_{cr}、SS、BOD₅、NH₃-N、TP 等。

表 4-8 本项目废水产生及排放情况一览表

废水性质			废水量 m ³ /a	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	TP	石油类
生活污水	处理前	浓度 (mg/L)	129	6~9	550	350	50	450	8	5
		产生量 (t/a)		/	0.0710	0.0452	0.0065	0.0581	0.0010	0.0006
	经预处理池处理后	浓度 (mg/L)	129	6~9	500	300	45	400	8	3
		排放量 (t/a)		/	0.0645	0.0387	0.0058	0.0516	0.0010	0.00039
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准要求				6~9	500	300	45	400	8	3
项目污水进入污水处理厂时 碰管排放量				/	0.0645	0.0387	0.0058	0.0516	0.0010	0.00039
乐至县经济开发区 污水处理厂处理	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	129	6~9	40	10	3	10	0.5	1
				/	0.0052	0.0013	0.00039	0.0013	0.00006	0.00013
《四川省岷江、沱江流域水污染物 排放标准》中表 1“工业园区集中式 污水处理厂”				6~9	40	10	3	10	0.5	1

2、废水治理措施可行性分析

(1) 依托已建预处理池的可行性分析

本项目生活污水排放量为 $0.43\text{m}^3/\text{d}$ ，租赁厂房已建有 1 座预处理池（容积为 20m^3 ，剩余处理能力 7m^3 ），本项目废水排入租赁厂房已建预处理池（1 座，容积为 20m^3 ），根据《建筑给排水设计规范》污水在池中停留时间宜采用 12~24h，本项目按照废水停留时间为 12h 计，则厂区废水（ $0.43\text{m}^3/\text{d}$ ）所需预处理池容积不得小于 0.22m^3 ，因此租赁厂房已建预处理池剩余处理容积（ $7\text{m}^3/\text{d}$ ）能够满足本项目废水处理需求。

(2) 废水排入乐至县经济开发区污水处理厂可行性分析

根据文峰工业园（童家发展区第一区域）规划环评可知，园区污水厂（乐至县经济开发区污水处理厂）位于陶家坝南路南侧、五通南路西侧，总处理规模为 2 万 m^3/d ，分期建设，其中一期规模 0.5 万 m^3/d ，目前一期已建成并投入运行。污水处理厂处理工艺采用二级生化处理，污水厂位置与项目地没有明显高差，有足够的处理能力处理本项目的污水，且本项目污水水质经预处理后能达到污水处理厂接管要求，不会对污水处理厂处理效率造成冲击，废水经处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》中表 1“工业园区集中式污水处理厂”排放标准后排入鄢家河，本项目所在区域属于污水处理厂服务范围。

据调查，乐至县经济开发区污水处理厂的污水管网目前已经铺设完成，园区污水处理厂已经投入运行。本项目外排废水仅为生活污水，经预处理池处理达标后排入乐至县经济开发区污水处理厂处理可行。

纳管可行性分析：本项目位于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道 2 号，属于西郊工业园范围，根据现场调查，园区内已建设有完善的污水干管，污水经管道最终排入乐至县经济开发区污水处理厂。因此，项目处于乐至县经济开发区污水处理厂纳污范围内，污水项目废水排入污水处理厂处理是可行的。

处理能力可行性分析：乐至县经济开发区污水处理厂目前总处理规模约 0.5 万 m^3/d ，剩余处理能力约为 0.15 万 m^3/d ，本项目排入乐至县经济开发区污水处理厂的污水量较小，水质成分简单，对乐至县经济开发区污水处理厂不会造成冲击负荷，完全能够满足本项目污水处理需求。

本项目废水达标排放分析：本项目废水主要为生活污水，不含有有毒有害特征污染物，水质成分简单，经预处理后能够达到《污水综合排放标准（GB8978-1996）》三级标准，完全能满足乐至县经济开发区污水处理厂进水水质要求，经园区污水管网进入乐至县经济开发区污水处理厂达标后排入鄢家河。

综上所述，本项目拟采取的污水治理措施有效可靠，污水排放去向合理，不会对区域地表水造成影响。

3、排放口信息

本项目废水依托租赁厂房已建预处理池处理，无独立排放口，因此项目废水排放口依托租赁厂房已建预处理池排放口，本项目废水排放、排放口信息如下表 4-9、表 4-10：

表 4-9 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、TP、石油类等	进入租赁厂房已建预处理池处理，经污水管网进入乐至县经济开发区污水处理厂	间断无规律排放	TW001	格栅预处理池	沉淀+厌氧	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间外处理设施排放口

表 4-10 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
DW001	0.0129	预处理后经污水管网进入乐至县经济开发区污水处理厂	间断无规律排放	不定时	乐至县经济开发区污水处理厂	COD _{Cr}	40
						BOD ₅	10
						NH ₃ -N	3
						SS	10
						TP	0.5

表 4-11 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/(mg/L)
1	DW001	COD _{Cr}	《污水综合排放标准（GB8978-1996）三级标准，其中NH ₃ -N和TP《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	≤500
		BOD ₅		≤300
		SS		≤400
		NH ₃ -N		≤45
		TP		≤8

4、监测计划

由于本项目废水依托租赁厂房已建预处理池处理，无独立排放口。本项目预处理池责任主体为租赁厂房所属龙建平、张平，预处理池排放口的监测计划由租赁厂房所属龙建平、张平执行。

三、噪声

1、噪声源强

本项目噪声主要来自车间内各机械设备、环保设施运行过程产生的设备噪声。噪声降噪量参考《工业企业噪声控制设计规范》（GB/T50087-2013）中相关取值。

表 4-12 项目噪声源调查清单（室外声源）

声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强（任选一种）		声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z	（声压级/距声源距离） /（dB(A)/m）	声功率级/dB(A)		
风机	/	134.27	119.1	1	/	90	选用低噪声设备，合理布置设备，设备基础减振，定期加强设备维护等；风机进出口设软接头。	昼间
风机	/	86.37	75.87	1	/	90		昼间

表 4-13 项目噪声源调查清单（室内声源）

声源名称	方位	型号	声源源强 声功率级 /dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内 边界 距离/m	室内 边界 声级/dB(A)	运行时段	建筑物 插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
混料机	东北	/	70	选用低噪声设备、 厂房隔声， 合理布置设备， 设备基础减振， 定期加强设备 维护等	117.12	121.3	1	65.90	52.12	昼间	26	26.12	1
	东南		70		117.12	121.3	1	8.38	52.40	昼间	26	26.40	1
	西南		70		117.12	121.3	1	100.95	52.11	昼间	26	26.11	1
	西北		70		117.12	121.3	1	50.24	52.12	昼间	26	26.12	1
混料机	东北	/	70		123.75	114.57	1	75.34	52.11	昼间	26	26.11	1
	东南		70		123.75	114.57	1	7.88	52.44	昼间	26	26.44	1
	西南		70		123.75	114.57	1	91.51	52.11	昼间	26	26.11	1
	西北		70		123.75	114.57	1	50.86	52.12	昼间	26	26.12	1
吹膜机	东北	/	70		104.47	124.26	1	55.16	52.12	昼间	26	26.12	1
	东南		70		104.47	124.26	1	15.89	52.19	昼间	26	26.19	1
	西南		70		104.47	124.26	1	112.08	52.11	昼间	26	26.11	1
	西北		70		104.47	124.26	1	42.61	52.12	昼间	26	26.12	1
吹膜机	东北	/	70		112.87	115.07	1	67.61	52.12	昼间	26	26.12	1
	东南		70		112.87	115.07	1	15.69	52.20	昼间	26	26.20	1
	西南		70		112.87	115.07	1	99.65	52.11	昼间	26	26.11	1
	西北		70		112.87	115.07	1	42.95	52.12	昼间	26	26.12	1
吹膜机	东北	/	70	119.89	106.66	1	78.55	52.11	昼间	26	26.11	1	
	东南		70	119.89	106.66	1	16.01	52.19	昼间	26	26.19	1	
	西南		70	119.89	106.66	1	88.75	52.11	昼间	26	26.11	1	
	西北		70	119.89	106.66	1	42.76	52.12	昼间	26	26.12	1	
收卷机	东北	/	70	93.99	126.24	1	46.61	52.12	昼间	26	26.12	1	

		东南		70		93.99	126.24	1	22.43	52.15	昼间	26	26.15	1
		西南		70		93.99	126.24	1	120.96	52.11	昼间	26	26.11	1
		西北		70		93.99	126.24	1	35.98	52.13	昼间	26	26.13	1
	收卷机	东北	/	70		100.51	118.23	1	56.92	52.12	昼间	26	26.12	1
		东南		70		100.51	118.23	1	22.85	52.15	昼间	26	26.15	1
		西南		70		100.51	118.23	1	110.70	52.11	昼间	26	26.11	1
		西北		70		100.51	118.23	1	35.67	52.13	昼间	26	26.13	1
	收卷机	东北	/	70		106.44	112.2	1	65.38	52.12	昼间	26	26.12	1
		东南		70		106.44	112.2	1	22.41	52.15	昼间	26	26.15	1
		西南		70		106.44	112.2	1	102.24	52.11	昼间	26	26.11	1
		西北		70		106.44	112.2	1	36.21	52.13	昼间	26	26.13	1
	剖丝机	东北	/	75		97.05	111.9	1	59.25	57.12	昼间	26	31.12	1
		东南		75		97.05	111.9	1	29.64	57.14	昼间	26	31.14	1
		西南		75		97.05	111.9	1	108.76	57.11	昼间	26	31.11	1
		西北		75		97.05	111.9	1	28.92	57.14	昼间	26	31.14	1
	剖丝机	东北	/	75		102.29	105.77	1	67.31	57.12	昼间	26	31.12	1
		东南		75		102.29	105.77	1	29.78	57.13	昼间	26	31.13	1
		西南		75		102.29	105.77	1	100.73	57.11	昼间	26	31.11	1
		西北		75		102.29	105.77	1	28.87	57.14	昼间	26	31.14	1
	剖丝机	东北	/	75		107.63	99.64	1	75.43	57.11	昼间	26	31.11	1
		东南		75		107.63	99.64	1	29.84	57.13	昼间	26	31.13	1
		西南		75		107.63	99.64	1	92.62	57.11	昼间	26	31.11	1
		西北		75		107.63	99.64	1	28.90	57.14	昼间	26	31.14	1
	收卷机	东北	/	70		91.52	107.16	1	59.00	52.12	昼间	26	26.12	1
		东南		70		91.52	107.16	1	36.92	52.13	昼间	26	26.13	1
		西南		70		91.52	107.16	1	109.41	52.11	昼间	26	26.11	1
		西北		70		91.52	107.16	1	21.63	52.16	昼间	26	26.16	1
	收卷机	东北	/	70		96.76	100.14	1	67.71	52.12	昼间	26	26.12	1
		东南		70		96.76	100.14	1	37.65	52.13	昼间	26	26.13	1
		西南		70		96.76	100.14	1	100.75	52.11	昼间	26	26.11	1
		西北		70		96.76	100.14	1	21.00	52.16	昼间	26	26.16	1
	收卷机	东北	/	70		103.08	94.31	1	76.28	52.11	昼间	26	26.11	1
		东南		70		103.08	94.31	1	36.78	52.13	昼间	26	26.13	1
		西南		70		103.08	94.31	1	92.16	52.11	昼间	26	26.11	1
		西北		70		103.08	94.31	1	21.97	52.15	昼间	26	26.15	1
	编织机	东北	/	75		86.67	102.31	1	59.29	57.12	昼间	26	31.12	1

		东南		75		86.67	102.31	1	43.77	57.12	昼间	26	31.12	1
		西南		75		86.67	102.31	1	109.49	57.11	昼间	26	31.11	1
		西北		75		86.67	102.31	1	14.79	57.21	昼间	26	31.21	1
	编织机	东北	/	75		92.11	95.1	1	68.28	57.12	昼间	26	31.12	1
		东南		75		92.11	95.1	1	44.47	57.12	昼间	26	31.12	1
		西南		75		92.11	95.1	1	100.56	57.11	昼间	26	31.11	1
		西北		75		92.11	95.1	1	14.19	57.22	昼间	26	31.22	1
	编织机	东北	/	75		98.04	88.37	1	77.25	57.11	昼间	26	31.11	1
		东南		75		98.04	88.37	1	44.49	57.12	昼间	26	31.12	1
		西南		75		98.04	88.37	1	91.62	57.11	昼间	26	31.11	1
		西北		75		98.04	88.37	1	14.27	57.21	昼间	26	31.21	1
	破碎机	东北	/	80		87.03	88.75	1	69.52	62.12	昼间	26	36.12	1
		东南		80		87.03	88.75	1	52.49	62.12	昼间	26	36.12	1
		西南		80		87.03	88.75	1	99.77	62.11	昼间	26	36.11	1
		西北		80		87.03	88.75	1	6.19	62.63	昼间	26	36.63	1
	空压机	东北	/	80		115.74	103.53	1	78.05	62.11	昼间	26	36.11	1
		东南		80		115.74	103.53	1	21.19	62.16	昼间	26	36.16	1
		西南		80		115.74	103.53	1	89.53	62.11	昼间	26	36.11	1
		西北		80		115.74	103.53	1	37.57	62.13	昼间	26	36.13	1

2、噪声治理措施

建设单位拟通过加强厂房隔声降噪等措施，并拟采取以下措施进行降噪：

(1) 合理布局：空压机、冲切机等高噪声设备应尽量设置于远离厂界的位置，利用墙体进行隔声，通过距离衰减减少厂界噪声值；

(2) 选用低噪声设备，安装时采取隔声、吸声或减振等措施，设备底部设减振垫，设备连接采用柔性连接，减少共振等；

(3) 本项目在装卸原材料和产品时会产生撞击噪声，该噪声属于偶发性噪声，时间较短，但其瞬时产生的噪声值较大。因此，要求厂方合理安排原料及产品的装卸时间，装卸时应做到轻拿轻放，严禁抛、扔，做到文明装卸，尽可能减轻装卸噪声对外环境的影响；

(4) 加强维护：对生产设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。

3、厂界达标可行性分析

评价采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的模式—工业噪声预测计算模式进行预测。

(1) 室内声源等效为室外声源的计算

a、首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带得声压级或A声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因素；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数， $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离， m 。

根据本项目实际情况，项目设备是位于一面墙的中心， Q 取2； S 为房间内表面积，经计算六面约2000 m^2 ，根据《环境工程手册 环境噪声控制卷》（郑长聚主编，高等教育出版社，2000年）表4-1可知，项目墙体平均吸声系数为0.66，则经计算 $R=3882$ 。

b、计算出所有室内声源在围护结构处产生的*i*倍频带叠加声压级

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中： $L_{DA00i}(T)$ ——靠近围护结构处*N*个室内声源产生的*i*倍频带的叠加声压级，dB；

L_{DA00ij} ——室内*j*声源*i*倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数；

c、计算出室外靠近维护结构处的声压级

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处N个室外声源产生的i倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——维护结构 i 倍频带的隔声量，dB；

根据《环境工程手册 环境噪声控制卷》（郑长聚主编，高等教育出版社，2000年）“表4-14隔声材料和隔声结构的隔声量”、“表4-15几种门窗的隔声量”可知，本项目厂房材料隔声TL取31.4dB、玻璃窗隔声量TL取25.1dB。

d、将室外声源的声压级和透声面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg(S)$$

式中：S——透声面积， m^2 。

（2）单个室外点声源在预测点产生的A声级的计算

$$L_A(r) = L_A(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源r处的A声级，dB(A)； $L_A(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的A声级，dB(A)； A_{div} ——几何发散引起的倍频带衰减，dB； A_{atm} ——大气吸收引起的倍频带衰减，dB； A_{gr} ——地面效应引起的倍频带衰减，dB； A_{bar} ——声屏障引起的倍频带衰减，dB； A_{misc} ——其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB；

（3）声源在预测点处噪声贡献值的计算

设第i个声源在预测点处产生的A声级为 L_{Ai} ，在T时间内该声源工作时间为 t_i ，则预测点的总声级为：

$$L_{eq}(T) = 10 \lg(1/T) [\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}}]$$

式中：T为计算等效声级的时间，N为声级的个数。

（4）参数的确定

a、声波几何发散引起的A声级衰减量(工业噪声源)： $A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$

b、空气吸收引起的衰减量 A_{atm}

本工程噪声以中低频为主，空气吸收性衰减很少，本次评价预测时忽略不计。

c、地面效应引起的衰减量 A_{gr}

本项目地面为水泥硬化地面，地面效应引起的衰减量很小，本次评价预测时忽略不计。

d、屏障引起的衰减 A_{bar}

噪声在向外传播过程中将受到建筑或其他物体的阻挡影响，从而引起声能量的衰减，具体衰减根据不同声级的传播途径而定。

e、其他多方面原因引起的衰减量 A_{misc} 。

4、预测结果

环评将各主要噪声源强衰减后的声压级，分别利用噪声衰减模式计算出厂界各处的贡献值。**根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）：新建建设项目以工程噪声贡献值作为评价量。**

本项目噪声预测结果见下表所示。

表 4-14 各噪声源对厂界的贡献值一览表 单位：dB(A)

预测点位	噪声贡献值	标准值	达标情况
东北侧厂界	59.20	65	达标
东南侧厂界	45.11	65	达标
西南侧厂界	59.59	65	达标
西北侧厂界	56.59	65	达标

根据上表可知，经采取噪声治理措施和距离衰减后，本项目厂界四周外 1m 处预测值昼间（夜间不生产）能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类排放标准限值要求，同时项目厂界周边 50m 范围内无声环境敏感目标，因此，项目对外界环境影响较小

根据上表可知，经采取噪声治理措施和距离衰减后，本项目厂界四周外 1m 处预测值昼间（夜间不生产）能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类排放标准限值要求，同时项目厂界周边 50m 范围内无声环境敏感目标，因此，项目对外界环境影响较小。

5、监测计划

参照《排污单位自行监测技术指南—总纲》（HJ819-2017）和《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），按照从严执行的要求执行，项目噪声监测计划见下表。

表 4-15 噪声监测计划一览表

类型	污染源	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界噪声	厂界四周	昼间等效连续 A 声级 (Leq)	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类

四、固体废物

本项目运营期产生的固体废物分为两大类，即一般固体废物和危险废物。其中，一般固体废物包括不合格产品、边角料、废包装材料、布袋除尘器除尘灰、生活垃圾；危险废物包括废机油、废机油桶、含油棉纱手套抹布、废活性炭。

1、一般固体废物

(1) 不合格产品和边角料

①产生源强

本项目生产工序产生的边角料和人工检验工序产生的不合格产品，产生总量约占原料用量的 5%，合计为 120.5t/a。

②治理措施

本项目产生的废边角料和不合格品经破碎机破碎至 4-6mm 片状或块状后作为作用原料回用于生产。

(2) 废包装材料

①产生源强

本项目在原料拆袋和产品包装过程中会产生少量的废包装材料，产生量约为 1.0t/a。

②治理措施：

收集后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站。

(3) 布袋除尘器除尘灰

①产生源强

布袋除尘器收集后的除尘灰，主要为废边角料和不合格品破碎工序产生的，产生量约为 0.7165t/a，除尘灰中不含有毒有害物质，主要为塑料粉尘。

②治理措施：通过定期清理，暂存于一般固废暂存区内作为原料外售。

(4) 生活垃圾

①产生源强

本项目劳动定员新增 10 人，生活垃圾产生量 0.5kg/d·人，则项目运营期间职工生活垃圾产生量为 1.5t/a。

②治理措施

通过垃圾桶收集后交环卫部门统一清运。

2、危险废物

(1) 产生源强

①废机油

主要为设备维护过程中产生的废机油，产生量约 0.05t/a；废机油属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中“HW08（900-214-08）类危险废物，采用专用容器收集，暂存于危废暂存间内定期送有危险废物处理资质的单位处置。

②废机油桶

根据建设单位提供的资料，项目使用的机油为 25kg/桶（铁桶）规格的，其中每年机油最多使用 1 桶，每个空桶约 5kg，本项目机油使用完毕后产生的空桶的产生量约为 0.005t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日实施），其废物类别为 HW49（900-041-49）类危险废物，收集后暂存于危废暂存间内定期送有危险废物处理资质的单位处置。

③含油棉纱手套抹布

项目生产过程中会因设备使用、维护机械设备产生含油棉纱手套抹布等，预计产生量为

0.001t/a。废含油棉纱手套抹布属于《国家危险废物名录（2021年版）》（2021年1月1日实施）中的HW49（900-041-49）类危险废物，采用塑料桶收集，暂存于危废暂存间内定期送有危险废物处理资质的单位处置。

④废活性炭

本项目有机废气产生量为7.388t/a，则进入“两级活性炭吸附”装置净化处理的VOCs为6.6492t/a。

根据《简明通风设计手册》，活性炭有效吸附量 $Q_e=240\text{g/kg}$ 活性炭，则本项目两级活性炭吸附装置第一级需要的活性炭年用量为 $6.6492\text{t/a}\times 70\%\times 1000/240=19.3935\text{t/a}$ ，第二级需要的活性炭年用量为 $6.6492\text{t/a}\times 20\%\times 1000/240=5.541\text{t/a}$ ，活性炭年总用量为 $19.3935\text{t/a}+5.541\text{t/a}=24.9345\text{t/a}$ 。

本项目年生产时间300天，年平均生产10个月，每2个月更换一次活性炭，则一年需更换5次，则本项目两级活性炭吸附装置第一级一次最大填充量为3.8787t/次，第一级吸附的废气量为 $3.8787\text{t/次}\times 0.24=0.9309\text{t/次}$ ，第一级废活性炭产生总量为 $3.8787\text{t/次}+0.9309\text{t/次}=4.8096\text{t/次}$ ，第一级每年共产生24.048t/a废活性炭，第二级一次最大填充量为1.1082t/次，第二级吸附的废气量为 $1.1082\text{t/次}\times 0.24=0.266\text{t/次}$ ，第二级废活性炭产生总量为 $1.1082\text{t/次}+0.266\text{t/次}=1.3742\text{t/次}$ ，第二级每年共产生6.871t/a废活性炭，废活性炭年总用量为 $24.048\text{t/a}+6.871\text{t/a}=30.919\text{t/a}$ 。

根据《国家危险废物名录（2021版）》，活性炭中吸附了有机废气，因此废活性炭属于HW49其他废物—900-039-49，采用塑料桶收集后暂存于危废暂存间内，定期送有危险废物处理资质的单位处置。

活性炭吸附装置管控要求：根据《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》，采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于800毫克/克的活性炭，使用吸附效率高的活性炭，实现VOCs有效减排。对于采用颗粒状、柱状等活性炭吸附的，应选择碘值不低于800毫克/克的活性炭；采用蜂窝状活性炭吸附的，建议选择与碘值800毫克/克颗粒状、柱状等活性炭吸附效率相当的蜂窝状活性炭，并按照设计要求足量添加、及时更换。

环评要求：建设单位应选择碘值不低于800毫克/克的活性炭，同时定期检查活性炭吸附装置，保证其正常稳定运行，发现问题及时维护，同时每2个月更换一次活性炭。

治理措施：根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）中“第六章危险废物”管理要求，项目产生的废机油、废机油桶、含油棉纱手套抹布、废活性炭，按要求分类收集后暂存于原项目生产车间内东南部设置的1间危废暂存间（约5m²）内，定期送有危险废物处理资质的单位处置。

综上，本项目固体废物产生、处置情况见下表所示。

表 4-16 项目固体废物产生及处理情况一览表

序号	污染物名称	产生量 (t/a)	产生源	类别	处理方法
1	不合格产品、边角料	120.5	生产和人工检验过程	一般废物	经破碎机破碎至 4-6mm 片状或块状后作为作用原料回用于生产
2	废包装材料	1.0	原料拆袋和产品包装过程		收集后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站
3	布袋除尘器除尘灰	0.7165	布袋除尘器		暂存于一般固废暂存区内作为原料外售
4	生活垃圾	1.5	员工办公生活		交由环卫部门统一清运
5	废机油	0.05	设备润滑与维护	危险废物 HW08, 废物代码: 900-214-08	暂存于危废暂存间内, 定期送有危险废物处理资质的单位处置
6	废机油桶	0.005	沾染机油	危险废物 HW49, 废物代码: 900-041-49	
7	含油棉纱手套抹布	0.001	厂区设备及检修	危险废物 HW49, 废物代码: 900-041-49	
8	废活性炭	30.919	有机废气处理装置	危险废物 HW49, 废物代码: 900-039-49	

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（2017年10月1日实施）要求，本评价对危险废物污染防治措施情况进行了汇总，详见下表：

表 4-17 危险废物汇总表

序号	名称	危废类别	危废代码	年产量 t/a	生产工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危废特性	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-214-08	0.05	设备维护、保养	液态	废矿物油	废矿物油	半年/次	T, I	分类暂存于原项目已建危废暂存间内, 定期交资质单位处置
2	废机油桶	HW49	900-041-49	0.005	设备维护、保养	固态	废矿物油	废矿物油	年/次	T/In	
3	含油棉纱手套抹布	HW49	900-041-49	0.001	设备维护	固态	废矿物油	废矿物油	日/次	T/In	
4	废活性炭	HW49	900-039-49	30.919	废气处理	固态	非甲烷总烃	非甲烷总烃	半年/次	T/In	

原项目生产车间内东南部设置的 1 间危废暂存间，建筑面积约为 5m²，本项目产生危废

将在危废暂存间进行分类集中暂存，根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》对危险废物贮存场所基本情况，详见下表：

表 4-18 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所	名称	危废类别	危废代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存间	废机油	HW08	900-214-08	原项目生产车间内东南部	5m ²	专用容器，密封储存	3t	3个月
	废机油桶	HW49	900-041-49					
	含油棉纱手套抹布	HW49	900-041-49					
	废活性炭	HW49	900-039-49					

3、危废暂存间相关管理要求

原项目已在其生产车间内东南部设置 1 间占地面积为 5m² 的危废暂存间暂存项目产生的危险废物，危险废物暂存间已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求执行；危废处置过程必须按照国家《危险废物转移联单管理办法》（1999 年 10 月 1 日）和《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022）执行。

（1）分类收集要求

- ①危险废物不能与生活垃圾和一般固废混合收集，应单独设立收集设施；
- ②危险废物分类进行存放，并贴上危险废物分类专用标签。不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断，禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；

（2）暂存要求

危废暂存间的设置应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行设置，并做到以下几点：

①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

③危险废物贮存设施必须以危险废物识别标志设置技术规范（HJ 1276-2022）的规定设置警示标志；

④贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10⁻⁷cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10⁻¹⁰cm/s），或其他防渗性能等效的材料。

⑤暂存场所进行分区，不同类型危险废物分开对方，并设有隔离间隔断；防止危废的二

次污染和交叉污染；

⑥在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10(二者取较大者)；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。

⑦贮存易产生 VOCs、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB 16297 要求。

⑧危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装。

⑨盛装危险废物的容器上必须粘贴符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）的标签。

⑩企业内部建立危险废物的详细台账，并做好危险废物转移联单的填报登记工作。危险废物暂存时间不得超过一年。废物转运时必须安全转移，防止撒漏，废油等采用专用车辆运输。严格按照《危险废物转移联单管理办法》的要求做好危险废物转移联单填报登记工作，防止二次污染的产生。危险废物运输按规定路线行驶，驾驶员持证上岗。

（3）危险废物运输中的管理要求

必须按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）、《危险废物转移联单管理办法》执行，具体如下：

①危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件；

②承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意；

③载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点；

④组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

⑤危险废物运输单位应当如实填写联单的运输单位栏目，按照国家有关危险物品运输的规定，将危险废物安全运抵联单载明的接收地点，并将联单第一联、第二联副联、第三联、第四联、第五联随转移的危险废物交付危险废物接收单位。联单保存期限为五年；贮存危险废物的，其联单保存期限与危险废物贮存期限相同。

（4）处置

危险废物应当由具有危险废物处理资质的公司进行安全处置，运输路线及处置方式均按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）以及《危险废物转移联单管理办法》的规定，办理有关转移手续，禁止随意倾倒或交给没有资质的公司或个人，防止发生意外风险

事故。

原项目已设置的危险废物暂存间，做好防风、防雨、防晒、防渗、防泄漏等措施，按规定设立标志牌，由专人负责看管。

①对危废暂存间按规定设立标志牌，并对废物暂存区作“四防”处理，铺设防渗层，加强防风、防雨、防渗、防泄漏及防溢流措施，要保证不对空气、土壤、地表水和地下水造成污染，存储场地周边要设置围堰及导流渠，且必须按危险废物收集、储存、运输原则进行处理，必须送有危废处理资质的单位进行处理，杜绝企业自行处理和排放。

②该项目产生的危险废物在未处理前均临时存储于厂区专设的危废暂存间内，将危险废物分类单独装入特定容器内，并在容器上粘贴危险废物标签。危废暂存间应做好防渗处理，临时废物贮存容器应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，定期委托有相关处置资质的单位处置。

③固废暂存时间不得超过一年。废物转运时必须安全转移，防止撒漏。

（5）危险废物处理可行性分析

环评要求，本项目依托原项目已设置的1间占地面积5m²的危废暂存间必须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行整改；本项目产生的危险废物须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）中“第六章危险废物”管理要求，委托具有相应危险废物处置资质的单位进行处理。营运期间危险废物均能够实现减量化和无害化，建设项目强化危险废物产生、收集、贮运各环节的管理，杜绝危险固废在厂区内的散失、渗漏，做好危险固废在厂区内的收集和储存相关防护工作，收集后进行有效处置。建立完善的规章制度，以降低危险固废散落对周围环境的影响。因此，项目产生的危险固废经资质单位有效处理处置后，对环境影响较小，项目固体废物防治措施是可行的。

综上，本项目固体废物经采取上述处理措施，不对外排放，项目固废处置去向合理，同时配套有规范的暂存设施、完善的管理制度。项目通过对危险废物的暂存场所采取防渗、防腐、防流失措施，能够避免危险废物暂存可能对水环境和土壤的影响；通过规范暂存并及时清运，能够减少固废带来的二次污染影响。因此，企业只要能严格落实各类固废暂存及处理措施，加强危废收集、转运和管理，确保固废去向明确妥当，可避免对环境造成二次污染。

五、地下水、土壤

结合本项目建设情况，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）的要求，本项目可能对地下水、土壤的污染源、污染物类型和污染途径见下表所示：

表 4-19 项目对地下水、土壤的污染源、污染物类型和污染途径情况表

序号	污染源	污染物类型	污染因子	污染原因	污染途径
1	危险废物暂存间、液态油料暂存间	持久性有机物 污染物	石油类	防渗设施失效	污染物通过土壤包气带下渗

2	综合污水管道	非持久性有机物污染物	COD、BOD ₅ 、SS、石油类等	管道破裂等	连续下渗
<p>根据现场调查，项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源项目。项目位于工业园区内，本项目租赁的厂房内地面均进行了硬化，且生产车间内均铺设 10cm 的 P6 抗渗混凝土。</p> <p>同时，为了防止项目运营期对周围地下水、土壤的污染，企业将严格按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）的要求，按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”原则，在对已租赁生产厂房现有地面已有的防渗措施基础上，还将采取进一步的地下水、土壤污染防治措施，杜绝出现地下水、土壤污染隐患。</p> <p>（1）源头控制</p> <p>①项目应根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常运营过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，应及时维修更换；</p> <p>②对危废暂存间采取重点防渗措施，日常加强设备维护管理，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度；</p> <p>③污水管线：园区内污水管线均采用地埋式，已采用有效的防渗材料铺设；</p> <p>（2）分区防治</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中相关要求，按各功能单元所处的位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及简单防渗区三类地下水污染防治区域，具体分区如下：</p> <p>重点防渗区：危险废物暂存间、液态油料暂存间；</p> <p>一般防渗区：除重点防渗、简单防渗区以外的区域；</p> <p>简单防渗区：办公室、原料区、成品区、一般固废暂存区。</p> <p>①原厂房已采取的地下水防渗措施</p> <p>本项目位于四川省资阳市乐至县聚丰恒大道 2 号，项目租赁已建厂房进行建设，厂房基础工程和主体工程均已完成，厂区内各单元已进行分区防渗处理。根据项目现场调查：</p> <p>1) 生产车间已采用粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土进行防渗；地面现状能够达到一般防渗区等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$，$K \leq 10^{-7}cm/s$ 的防渗要求；</p> <p>2) 办公室、原料区、成品区、一般固废暂存区地面已采用水泥地面硬化，能达到简单防渗要求；</p> <p>②原项目已建危废暂存间和机油暂存间已采取的地下水防渗措施</p> <p>原项目已建危废暂存间和机油暂存间：已建危废暂存间在现有粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土地面+2mm 厚 HDPE 膜，且每个危险废物单独设置专用收集桶，并设置了不锈钢托盘；</p>					

已建机油暂存间在现有粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土地面+2mm 厚 HDPE 膜,并设置了不锈钢托盘,确保机油暂存间等效黏土防渗层 Mb≥6.0m、渗透系数≤1×10⁻⁷cm/s;危废暂存间渗透系数 K≤10⁻¹⁰cm/s。

表 4-20 本项目分区防渗要求

分区要求	区域	现有防渗措施	新增措施	防渗要求
重点防渗区	已建危险废物暂存间	粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土+ 2mm 厚 HDPE 膜,并设置不锈钢托盘	已满足要求,不需新增	每个危险废物单独设置专用收集桶、同时并设置不锈钢托盘,液态油料暂存间确保等效黏土防渗层 Mb≥6.0m、渗透系数 ≤1×10 ⁻⁷ cm/s;危废暂存间渗透系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s
	已建液态油料暂存间	粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土+ 2mm 厚 HDPE 膜,并设置不锈钢托盘	已满足要求,不需新增	
一般防渗区	生产车间内除重点防渗、简单防渗区以外的区域	粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土	已满足要求,不需新增	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s
简单防渗区	办公室、原料区、成品区、一般固废暂存区	水泥地面硬化地面	已满足要求,不需新增	水泥地面硬化

七、环境风险

1、风险源调查

根据生产工艺可知,项目生产和设备维修过程中会使用机油,在运输、储存和生产操作过程中具有一定的危险性,这些危险以机油泄漏和燃爆产生的影响为主要特征。

根据建设单位提供资料,项目营运期涉及的机油使用及储存情况见下表:

表 4-21 项目风险物质使用及储存情况一览表

名称	危险性类别	年使用量	最大储存量	包装方式	存储位置
机油	可燃、泄漏	0.05t/a	0.025t	桶装	机油暂存间

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B,本项目涉及的主要机油使用量、厂区储存量及临界量如下表:

表 4-22 主要风险物质储存情况

名称	年使用量	最大储存量	临界量	Q值
机油	0.05t/a	0.025t	2500t	0.00001
合计				0.00001

根据上表计算可知,环境风险物质 Q<1。

2、环境风险识别

(1) 危险性物质识别

本项目涉及的主要环境风险物质为机油。

(2) 生产过程识别

根据本项目原辅材料暂存使用情况,并结合国内同类生产装置的类比调查,列出生产运输过程中的潜在危险种类、事故原因、易发场所等见下表所示。

表 4-23 项目环境风险识别一览表

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境影响目标
1	机油暂存间	机油储存	矿物油	泄漏	垂直入渗、大气扩散	大气环境、厂区内土壤、地下水
2	危废暂存间	废物储存	矿物油	泄漏	垂直入渗	大气环境、厂区内土壤、地下水
3	废气治理设施	废气非正常排放	挥发性有机物	泄露	大气扩散	大气环境

(3) 环境风险识别结果

根据本项目生产工艺过程、工艺特点和原辅料存储方式等，结合类似项目工程类比调查，营运期可能产生的风险事故类型主要包括以下几个方面：

1) 火灾

各建筑物内的开关、插座、照明灯具、电动机等电气设备及其配线均有可能因短路、过载和接触不良等原因引起火灾、电气火灾与爆炸事故除可能造成人身伤亡和设备损坏外，还可能造成大规模、长时间停电。

火灾事故一旦发生，燃烧产生的废气将影响周围的空气质量，另外，灭火过程中产生的废水含有大量的有机物，如不能完全收集处理，则会进入地表水环境中，造成地表水水质污染。

2) 泄漏

危险废物、机油等，如防渗措施被破坏未及时发现或修补，造成矿物油类物质泄漏，矿物油下渗进入土壤，遇暴雨等未及时封堵等进入地表水环境中，造成地表水水质污染。

3) 环保设施故障非正常排放

①废气处理设施：项目吹膜工序设置的两级活性炭有机废气治理设施，同时破碎工序设置的布袋除尘器发生破损，活性炭饱和未及时更换、布袋未及时更换、设备运行故障原因等造成非正常排放，短时间内外排废气中有机废气和颗粒物浓度升高，对周围大气环境有一定影响。

②地下水、土壤防渗措施失效：危废暂存间、液态油料暂存间等存放有含矿物油类物质，如防渗措施被破坏未及时发现或修补，造成矿物油类物质泄漏，矿物油下渗进入土壤，遇暴雨等未及时封堵等进入地表水环境中，造成地表水水质污染。

3、环境风险分析

(1) 大气环境

火灾爆炸事故中，会产生大量的烟气。火灾后产生的大气污染物主要是二氧化碳和水，爆炸后的烟气对人体的危害主要是燃烧产生的有毒有害气体所引起的窒息和对人体器官造成的毒害作用，造成严重的大气污染。厂区发生火灾事故次生的火灾烟气排放会对周围大气

环境造成严重影响。

(2) 对地表水水体的影响

泄漏或渗漏的矿物油类物质一旦持续泄漏，未被及时发现，如遇暴雨等雨水冲刷，未及时围堵不小心进入地表河流，将造成附近河流的污染，影响范围小到几公里大到几十公里。污染首先将造成地表河流的景观破坏，产生严重的刺鼻气味；本项目可能产生矿物油类物质泄漏的区域均设置在生产车间内，通过加强管理、有效防渗、围挡等措施能严格控制油类物质外泄进入地表水体。

(3) 对地下水、土壤的影响

如果厂区发生火灾事故，衍生的消防废水中可能含有油类物质，如不对废水进行有效收集、处理，如果消防尾水泄漏进入地下水环境和土壤环境，会对地下水和土壤环境造成严重污染。企业将严格按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）的要求，按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”原则，在对已租赁生产厂房现有地面已有的防渗措施基础上，还将采取进一步的如下地下水、土壤污染防治措施，杜绝出现地下水、土壤污染隐患。当发生生产区或存放区环境风险物质泄漏时，可通过围堰截流后，收集至备用空桶内。

4、环境风险防范措施

风险事故类型结合项目特点，本项目营运期主要风险类型为本项目内液态含油物质的泄露及燃烧。建设单位已编写有专门的环境突发事件应急预案并上报资阳市乐至生态环境局备案，成立了应急组织机构和小组，厂区内已配备有一定数量的消防器材，厂区内设置有消火栓，针对项目实际情况和原辅料可燃特性，环评要求建设单位应进一步加强风险防范措施。

(1) 渗入、泄漏风险防范措施

已采取防范措施及存在的问题：原项目对厂区生产车间、原料区、成品区、一般固废暂存区、生活区进行了一定的分区防渗，基本满足相关防渗技术要求。

本项目依托原项目的危废暂存间和机油暂存间，已采取防范措施：a、液态危废暂存过程中，定期对其包装桶进行检查，当发现包装桶破裂时及时转桶盛装；b、危废暂存间采取重点防渗，防渗措施为：租赁厂房现有粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土地面+2mm 厚 HDPE 膜+不锈钢防渗托盘，同时在危废暂存间四周设置 10cm 高围堰并配备专业备用收容空桶，当液态危废暂存发生泄漏时，围堰及不锈钢防渗托盘可确保泄漏物不外泄，并及时转至专业备用收容空桶暂存；c、机油暂存间：租赁厂房现有粘土铺底+10cmP6 防渗混凝土地面+2mm 厚 HDPE 膜+不锈钢防渗托盘；机油暂存间确保等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ 、渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；危废暂存间渗透系数 $K \leq 10^{-10} cm/s$ 。

(2) 污染治理措施的维护

已采取防范措施：加强废气处理设备的日常维护管理，定时清理、维护，使得生产

设备处于正常工况下，切实保障废气处理设施的正常运行；一旦废气处置设施发生故障或发生事故性外排时，应立即停止生产，同时查明事故原因，排除故障，待废气处理设施运行正常后，方可恢复生产。

拟采取防范措施：

加强环保设备的管理和维护。

(3) 火灾风险防范措施

已采取防范措施：

①严格明火管理，严禁吸烟、动火。消除电气火花。严格按照《中华人民共和国爆炸危险场所安全规程》和现行有关标准、规程及要求执行。

②厂区内配置有若干灭火器和消防栓，消防器材设置在明显和便于取用的地点，周围未堆放物品和杂物。消防设施、器材，由专人管理，负责检查、维修、保养、更换和添置，保证完好有效，严禁圈占、埋压和挪用。配备消防器材（如干粉灭火器等）和消防设施；标示明确，使用方便。

③定期进行电路、电气检查，消除安全隐患。

④建设单位在项目竣工经过消防验收合格后，才投入使用。

拟采取防范措施：

①设立环境管理机构，制定日常管理措施、消防措施和应急预案。对工作人员进行火灾事态时的报警培训，项目方应成立环境风险事故应急救援领导小组和应急救援专业队伍。

②在电气设备火灾易发处配备干粉灭火器。消防器材应当设置在明显和便于取用的地点，周围不准堆放物品和杂物。消防设施、器材，应当由专人管理，负责检查、维修、保养、更换和添置，保证完好有效，严禁圈占、埋压和挪用。

③加强消防设施的日常管理，确保事故时消防设施能够正常使用，针对厂房等可能出现的火灾事故进行消防演练。

④项目定期进行电路、电气检查，消除安全隐患；厂区内设置严禁烟火的标示，同时要求员工不准携带火柴、打火机或其它火种进入车间，不得随意丢弃烟头等。

5、风险事故应急预案要求

无论预防工作如何周密，风险事故总是难以根本杜绝，物流中心必须制订风险事故应急预案。制订预案的目的是要迅速而有效地将事故损失减至最小，应急预案原则如下：

①确定救援组织、队伍和联络方式。

②制定事故类型、等级和相应的应急响应程序。

③配备必要的救灾防毒器具及防护用品。

④对生产系统制定应急状态切断终止或自动报警连锁保护程序。

⑤岗位培训和演习，设置事故应急学习手册及报告、记录和评估。

⑥制定区域防灾救援方案，厂外受影响人群的疏散、撤离方案，与当地政府、消防、环保和医疗救助等部门加强联系，以便风险事故发生时得到及时救援。

根据本项目环境风险分析的结果，对于本项目可能造成环境风险的突发性事故制定应急预案纲要，供项目决策人参考。

表 4-24 环境风险突发事故应急预案

序号	项目	内容及要求
1	危险源情况	详细说明危险源类型、数量、分布及其对环境的风险
2	应急计划区	原料区、库房、危废间
3	应急组织	成立应急指挥小组，由公司最高领导层担任小组长，负责现场全面指挥，专业救援队伍负责事故控制、救援和善后处理。临近地区：地区指挥部负责企业附近地区全面指挥，救援，管制和疏散
4	应急状态分类应急响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序。
5	应急设施设备与材料	办公区和库房：防火设备与材料，主要为消防器材、消防服等。
6	应急通讯通告与交通	规定应急状态下的通讯、通告方式和交通保障、管理等事项。可充分利用现代化的通信设施，如手机、固定电话、广播、电视等。
7	应急环境监测及事故后评价	由专业人员对环境分析事故现场进行应急监测，对事故性质、严重程度均所造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据。
8	应急防护措施	事故现场：控制事故发展，防止扩大、蔓延及连锁反应；
9	应急剂量控制撤离组织计划医疗救护与保护公众健康	事故现场：事故处理人员制定毒物的应急剂量、现场及临近装置人员的撤离组织计划和紧急救护方案； 临近地区：制定受事故影响的临近地区内人员的烧伤程度、公众的疏散组织计划和紧急救护方案。
10	应急状态中止恢复措施	事故现场：规定应急状态终止秩序；事故现场善后处理，恢复生产措施； 临近地区：解除事故警戒，公众返回和善后恢复措施。
11	人员培训与演习	应急计划制定后，平时安排事故出路人员进行相关知识培训并进行事故应急处理演习；对工厂工人进行安全卫生教育。
12	公众教育信息发布	对工厂临近地区公众开展环境风险事故预防教育、应急知识培训并定期发布相关信息。
13	记录和报告	设应急事故专门记录，建立档案和报告制度，设专门部门负责管理。
14	附件	准备并形成环境风险事故应急处理有关的附件材料。

6、环境风险评价结论

本项目主要危险物质为机油，重点风险单元为机油料暂存间、危废暂存间，主要环境风险主要为含油类危险物质发生泄漏、火灾、爆炸事故引起大气污染、土壤污染、地下水污染、地表水水污染。根据分析，项目厂内危险物质数量很少，其与临界量比值（Q）小于1，影响范围和程度较小。项目通过严格落实各项风险防控装置、设施和制度，制定风险应急预案，加强风险事故应急培训、演练等措施后，可进一步降低风险发生的几率和造成的影响。

因此，在加强对各类风险的管理，做到各项管理措施及要求后，本项目风险处于可接受水平，风险管理措施有效、可靠，从风险角度而言是可行的。

八、主要污染物排放“三本帐”

表 4-25 主要污染物排放“三本帐”

类别	主要污染物	扩建前全厂 废气废水排 放量/固废	本项目 排放量	扩建后全厂 排放量	“以新带老” 消减量	扩建前后 全厂排放 增减量

		产生量				
废气	VOCs	0	1.4037t/a	1.4037t/a	0	+1.4037t/a
	颗粒物	0	0.0788t/a	0.0788t/a	0	+0.0788t/a
废水	废水量	2385m ³ /a	129m ³ /a	2514m ³ /a	0	+129m ³ /a
	COD	1.1925t/a	0.0645t/a	1.257t/a	0	+0.0645t/a
	NH ₃ -N	0.1073t/a	0.0058t/a	0.1131t/a	0	+0.0058t/a
	TP	0.0191t/a	0.001t/a	0.0201t/a	0	+0.0010t/a
固废	不合格产品、边角料	0	120.5t/a	120.5t/a	0	+120.5t/a
	分拣杂质	30.04	0	0	0	0
	压滤泥饼	1.515	0	0	0	0
	废包装材料	4.945t/a	1.0t/a	5.945t/a	0	+1.0t/a
	布袋除尘器 除尘灰	0	0.7165t/a	0.7165t/a	0	+0.7165t/a
	生活垃圾	4.5t/a	1.5t/a	6.0t/a	0	+1.5t/a
	废机油	0.025t/a	0.05t/a	0.075t/a	0	+0.05t/a
	废机油桶	0.005t/a	0.005t/a	0.01t/a	0	+0.005t/a
	含油棉纱手套抹布	0.001t/a	0.001t/a	0.002t/a	0	+0.001t/a
	沾染环境风险物质的废塑料	量不定	0	0	0	0
	废活性炭	0	30.919t/a	30.919t/a	0	+30.919t/a

注：废气=有组织+无组织。

九、环保投资估算

本项目总投资 1500 万元，其中环保投资 16.1 万元，环保投资占投资总额的 1.07%，环保治理措施及环保投资见下表：

表 4-26 环保设施（措施）及投资估算一览表

治理项目	污染源	环保措施	费用估计 (万元)	备注
废水	生活污水	依托租赁厂房已建预处理池（1 座，容积为 20m ³ ），最终排入乐至县经济开发区污水处理厂深度处理	0	利旧
废气	吹膜有机废气	集气罩+两级活性炭吸附装置+15m 排气筒（DA001）排放	5	新增
	破碎粉尘	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒（DA002）排放	3	新增
固体废物	不合格产品、边角料	经破碎处理后全部回用于生产	0.1	新建
	废包装材料	收集后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站	0.1	利旧
	布袋除尘器 除尘灰	暂存于一般固废暂存区内作为原料外售	0.1	新建
	生活垃圾	垃圾桶收集后交由环卫部门统一清运	0.1	利旧
	废机油、废机油桶、含油棉纱手套抹布、废活性炭	暂存于原项目生产车间东南部已建的 1 间危废暂存间（5m ² ），分类收集再暂存，定期送有危险废物处理资质的单位处置	1.0	利旧
噪声治理	噪声	选用低噪声设备，合理布局、利用厂房墙壁隔声、低噪声设备、基础减震、空压机设置独立	5.0	利旧+新增

		房间、隔声、基座采用橡胶垫减振		
	地下水污染防治措施	<p>重点防渗区：依托原项目已建危废暂存间和机油暂存间，已建危废暂存间和机油暂存间已地面采取防渗混凝土+2mmHDPE膜+托盘进行重点防渗，机油暂存间确保等效黏土防渗层Mb\geq6.0m、渗透系数\leq1\times10⁻⁷cm/s；危废暂存间渗透系数K\leq10⁻¹⁰cm/s；</p> <p>一般防渗区：除重点防渗、简单防渗区以外的区域；确保防渗层能够达到等效黏土防渗层Mb\geq1.5m，K\leq10⁻⁷cm/s的要求</p> <p>简单防渗区：办公室、原料区、成品区、一般固废暂存区采取水泥硬化地面措施。</p>	1.0	利旧
	环境管理	加强环境管理，定期对设备进行维护，设标识牌，建立危险废物转运台账，环保设施运行台账等。	0.1	利旧+新增
	环境监测	①排污口规范化建设；②设置标识标牌；③定期进行监测。	0.5	依托+新增
	风险防范	应急设备、应急预案、安全标识等	0.1	利旧+新增
		合计	16.1	

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		吹膜工序	VOCs	集气罩+两级活性炭吸附装置+15m 排气筒 (DA001) 排放	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 5
		破碎粉尘	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒 (DA002) 排放	
地表水环境		生活污水	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、总磷、总氮	依托租赁厂房已建预处理池，最终排入乐至县经济开发区污水处理厂深度处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准，其中 NH ₃ -N 和 TP《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)
声环境		设备噪声	噪声	合理布局、利用厂房墙壁隔声、低噪声设备、基础减震、空压机设置独立房间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
固体废物	<p>(1) 不合格产品、边角料：经破碎机破碎至 4-6mm 片状或块状后作为作用原料回用于生产；</p> <p>(2) 废包装材料：收集后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站；</p> <p>(3) 布袋除尘器除尘灰：暂存于一般固废暂存区内作为原料外售；</p> <p>(4) 生活垃圾：交由环卫部门统一清运；</p> <p>(5) 废机油、废机油桶、废硅油桶、含油棉纱手套抹布、废活性炭：按要求分类收集后暂存于原项目生产车间东南部已设置的 1 间危废暂存间（约 5m²）内，定期送有危险废物处理资质的单位处置。</p>				
土壤及地下水污染防治措施	<p>(1) 重点防渗区：依托原项目已建危废暂存间和机油暂存间，已建危废暂存间和机油暂存间已地面采取防渗混凝土+2mmHDPE 膜+托盘进行重点防渗，机油暂存间确保等效黏土防渗层 Mb≥6.0m、渗透系数≤1×10⁻⁷cm/s；危废暂存间渗透系数 K≤10⁻¹⁰cm/s；</p> <p>(2) 一般防渗区：除重点防渗、简单防渗区以外的区域；确保防渗层能够达</p>				

	<p>到等效黏土防渗层 $Mb \leq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ 的要求;</p> <p>(3) 简单防渗区: 办公室、原料区、成品区、一般固废暂存区采取水泥硬化地面。</p>
生态保护措施	<p>本项目位于工业园区内, 租赁已建厂房进行建设, 不新增用地, 对生态环境无明显影响。</p>
环境风险防范措施	<p>严格落实各项风险防控装置、设施和制度, 制定风险应急预案, 加强风险事故应急培训、演练; 配备消防应急设施设备与材料等</p>
其他环境管理要求	<p>①排污口规范化建设;</p> <p>②设置标识标牌;</p> <p>③定期对厂区废气、废水、噪声进行污染源监测;</p> <p>④建立危险废物转运台账、环保设施运行台账。</p>

六、结论

本项目符合国家现行产业政策，符合区域发展规划，用地符合区域用地规划要求，项目建设无重大环境制约因素，选址合理，总平面布置合理。建设单位只要严格落实本报告中提出的各项环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则从环境角度而言，本项目的建设是可行的。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	0	/	/	1.4037t/a	0	1.4037t/a	+1.4037t/a
	颗粒物	0	/	/	0.0788t/a	0	0.0788t/a	+0.0788t/a
废水	废水量	2385m ³ /a	/	/	129m ³ /a	0	2514m ³ /a	+129m ³ /a
	COD	1.1925t/a	/	/	0.0645t/a	0	1.257t/a	+0.0645t/a
	NH ₃ -N	0.1073t/a	/	/	0.0058t/a	0	0.1131t/a	+0.0058t/a
	TP	0.0191t/a	/	/	0.001t/a	0	0.0201t/a	+0.0010t/a
一般工业 固体废物	不合格产品、边角料	0	/	/	120.5t/a	0	120.5t/a	+120.5t/a
	分拣杂质	30.04	/	/	0	0	0	0
	压滤泥饼	1.515	/	/	0	0	0	0
	废包装材料	4.945t/a	/	/	1.0t/a	0	5.945t/a	+1.0t/a
	布袋除尘器 除尘灰	0	/	/	0.7165t/a	0	0.7165t/a	+0.7165t/a
	生活垃圾	4.5t/a	/	/	1.5t/a	0	6.0t/a	+1.5t/a
危险废物	废机油	0.025t/a	/	/	0.05t/a	0	0.075t/a	+0.05t/a
	废机油桶	0.005t/a	/	/	0.005t/a	0	0.01t/a	+0.005t/a
	含油棉纱手套 抹布	0.001t/a	/	/	0.001t/a	0	0.002t/a	+0.001t/a
	污染环境风险物 质的废塑料	量不定	/	/	/	0	/	/
	废活性炭	0	/	/	30.919t/a	0	30.919t/a	+30.919t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

