

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示本)

项目名称: 装饰建材家具生产线改扩建项目

建设单位(盖章): 资阳聚创建材有限公司

编制日期: 二〇二三年四月

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	25
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	51
四、主要环境影响和保护措施.....	59
五、环境保护措施监督检查清单.....	90
六、结论.....	92
附表.....	93

附图：

- 附图1 项目地理位置图
- 附图2 项目平面布置分布图
- 附图3 项目外环境关系图
- 附图4 项目监测平面布置图
- 附图5 城南工业园区土地利用规划图
- 附图6 资阳市城市总体规划（2017-2035）
- 附图7 资阳市中心城区声环境功能区划图

附件：

- 附件1 环评合同
- 附件2 《四川省固定资产投资项目备案表》
- 附件3 营业执照
- 附件4 资阳市自然资源和规划局高新技术产业园区分局关于《关于核实装饰建材家具生产线改扩建项目厂房土地使用性质的函》的复函
- 附件5 入园证明
- 附件6 厂房租赁合同
- 附件7 租赁厂房不动产权证
- 附件8 原项目环评批复
- 附件9 原项目验收意见
- 附件10 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表
- 附件11 固定污染源排污登记表
- 附件12 自行监测报告
- 附件13 引用现状监测报告
- 附件14 噪声监测报告
- 附件15 原料测试报告（热熔胶）
- 附件16 学校搬迁承诺书
- 附件17 公众意见调查表
- 附件18 承诺书
- 附件19 关于印发《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函〔2010〕191号）
- 附件20 《四川省生态环境厅关于资阳市城南工业集中发展区规划环境影响跟踪评价工作意见的函》（川环建函〔2020〕45号）

一、建设项目基本情况

建设项目名称	装饰建材家具生产线改扩建项目		
项目代码	2302-512050-04-01-885531		
建设单位联系人	***	联系方式	****
建设地点	四川省资阳市雁江区松涛镇侯家坪街 88 号		
地理坐标	(E104 度 38 分 56.216 秒, N30 度 04 分 43.492 秒)		
国民经济行业类别	C2110 木质家具制造、C3312 金属门窗制造	建设项目行业类别	十八、家具制造业 21—36、木质家具制造 211；三十、金属制品业 33-66、结构性金属制品制造 331
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	资阳高新区科技经济局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	川投资备【2302-512050-04-01-885531】FGQB-0014 号
总投资（万元）	280	环保投资（万元）	38.7
环保投资占比（%）	13.8	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	36580m ²
专项评价设置情况	本项本项目专项评审设置情况见下表。		
	表1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	本项目废气主要为颗粒物、VOCs，不含有毒有害、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等污染物。
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目废水经处理后通过市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理后达标排放，排放方式为间接排放。	否
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目涉及机油储存 0.08t，临界量为 2500t，物质存储量较小，未超过临界量。	否

	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目用水由市政自来水厂统一供水，不涉及取水口。	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目位于四川省资阳市雁江区松涛镇侯家坪街 88 号，属于资阳市城南工业集中发展区。项目建设不涉及海洋工程	否
	地下水	地下水原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作。	本项目建设不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区。	否
<p>综上，本项目建设无需专项评价。</p>				
<p>规划情况</p>	<p>资阳市城南工业集中发展区控制性详细规划 审批机关：资阳市人民政府 审批文号：资府函〔2011〕192号</p>			
<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>1、规划环境影响评价文件名称：《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响报告书》； 审批机关：原四川省环境保护厅； 审批文件名称及文号：关于印发《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函〔2010〕191号）（附件19） 审批时间：2010年5月31日； 2、规划环境影响跟踪评价文件名称：《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响跟踪评价报告书》； 审批机关：四川省生态环境厅； 审批文件名称及文号：《关于资阳市城南工业集中发展区规划环境影响跟踪评价工作意见的函》（川环建函〔2020〕45号）（附件20） 审批时间：2020年7月6日；</p>			
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、与资阳市土地利用规划合理性分析</p> <p>本项目位于资阳市城南工业园中的侯家坪工业园区内，租赁资阳市国安钢铁有限公司（详见附件 6）进行定制家具生产。根据资阳市自然资源和规划局高新技术产业园区分局关于《关于核实装饰建材家具生产</p>			

线改扩建项目厂房土地使用性质的函》的复函（资自然资高函[2023] 47号）及《资阳市城南工业集中发展区控制性详细规划》（附图5）、厂房不动产权证，该地块规划为二类工业用地。

根据《资阳市城市总体规划（2017-2035）》可知，其规划期限为2017-2035年，其中近期为2017-2020年，远期为2020-2035年。本项目所在地用地性质在资阳市城市总体规划近期（2017-2020年）中为工业用地，与《资阳市城市总体规划（2017-2035）》中近期规划相符。且本项目不属于资阳市城南工业集中发展区鼓励类产业，也不属于该发展区限制类产业，符合园区产业定位。但根据《资阳市城市总体规划（2017-2035）》中远期（2020-2035年）规划可知，该项目所在地用地性质已变更为居住用地，不再为工业用地，与《资阳市城市总体规划（2017-2035）》中远期规划不相符。现对于厂区用地性质与《资阳市城市总体规划（2017-2035）》中远期规划不相符，**建设单位作出承诺：后期待资阳市城市总体规划实施至本项目所在地时，我单位将无条件积极配合当地政府实施搬迁或拆除工作。**

2、与资阳市城南工业集中发展区规划的符合性分析

原四川省环境保护厅于2010年4月27日批复了《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响报告书》，文件号为川环建函（2010）191号，见附件19。

（1）与资阳市城南工业集中发展区产业定位符合性

本项目与资阳市城南工业集中发展区入园要求符合性见下表。

表 1-2 与入园企业要求符合性分析

发展定位	鼓励入园企业类型	限制入园企业类型	本项目类型	符合性
城南工业集中发展区以二类工业用地为主，配套居住、商贸物流为辅的现代化园区。重点引入汽车及下游配套产业、商贸物流、节能产品制	汽车及配套产业、机械加工、食品饮料、商贸物流、节能产品生产。	（1）水污染企业：制浆造纸、皮革、洗选、印染、含发酵工艺的生物制药等对水环境污染重的企业。	本项目属于定制家具生产项目，生产运营过程中外排废水为生活污水。不属于对水环境污染重的企业。	符合
		（2）大气污染企业：水泥、工业硅、电石、炼铁、球团及烧结、铁合金冶炼、焦化、有色金属冶炼、建材等对大气环境污染重的企业。	本项目属于定制家具生产项目，粉尘经中央收尘器+布袋除尘器+15m排气筒处理达标排放；已从源头加强控制，使用低VOCs含量的原辅材料，VOCs经集气罩+二级活性炭+15m排气筒处理达标排放。本项目生产过程不属	符合

造、食品饮料等行业。		于对大气环境污染重的企业。	
	(3) 不符合国家产业政策的企业；不能执行清洁生产的企业。	本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，为允许类，符合国家现行产业政策。满足资阳市城南工业集中发展区清洁生产门槛要求。	符合

(2) 与资阳市城南工业集中发展区避免和减缓环境影响对策措施

符合性

本项目与资阳市城南工业集中发展区避免和减缓环境影响对策措施符合性分析见下表：

表 1-3 与城南工业集中发展区避免和减缓环境影响对策措施符合性分析

环境影响类型	规划治理措施	本项目治理措施	符合性
废水	园区生活污水由污水管网统一收集后送至园区污水处理厂集中处理。	本项目无生产废水，食堂废水经隔油池处理后和生活污水经预处理池处理由污水管网统一收集后送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。	符合
废气	规划区内引进工业企业必须采取相应的治理措施达相应行业标准或《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)二级标准，园区大气污染物排放总量满足报告书提出的总量控制指标。	本项目属于定制家具生产项目，粉尘经中央收尘器+布袋除尘器+15m 排气筒处理达标排放；已从源头加强控制，使用低 VOCs 含量的原辅材料，VOCs 经集气罩+二级活性炭+15m 排气筒处理达标排放。	符合
固废	生活垃圾园区统一收集送环卫部门处理，工业固废本着“谁污染，谁治理”的原则，由进入园区企业自行处置，危险废物由企业按照国家有关规定进行安全处置。入园按“三化”的原则，加强固废的资源化综合利用。	本项目建成后，产生的生活垃圾和生产固废均得到妥善处置。	符合
噪声	入园工业企业通过选用低噪声设备、减振、隔声、消声等措施，确保厂界噪声达标。	本项目通过选用低噪声设备、减振、隔声、消声、设备定期维护等措施，厂界噪声达标。	符合

综上，本项目符合资阳市城南工业集中发展区总体规划。

3、与资阳市城南工业集中发展区规划环境影响跟踪评价的符合性分析

根据《四川省生态环境厅关于资阳市城南工业集中发展区规划环境影响跟踪评价工作意见的函》，园区规划情况如下表：

表 1-4 项目与园区规划环境影响跟踪评价符合性分析

类别	具体说明	本项目
鼓励类	汽车及配套产业、机械加工、食品饮料、商贸物流、节能产品生产	不属于


	限制类	<p>(1) 水污染企业：制浆造纸、皮革、洗选、印染、含发酵工艺的生物制药等对水环境污染重的企业。</p> <p>(2) 大气污染企业：水泥、工业硅、电石、炼铁、球团及烧结、铁合金冶炼、焦化、有色金属冶炼、建材等对大气环境污染重的企业。</p> <p>(3) 不符合国家产业政策的企业；不能执行清洁生产的企业。</p>	不属于
<p>本项目为C2110木质家具制造、C3312金属门窗制造，根据资阳市城南工业集中发展区规划环评入园要求，本项目不属于城南工业园内鼓励入园及限制入园类企业，为允许入园类企业，同时资阳高新技术产业区科技经济局已出具入园证明（见附件5），同意本项目入驻资阳市城南工业园中的侯家坪工业园区，因此本项目符合园区产业定位。</p>			
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目生产的衣柜、铝扣板、橱柜门产品为木质家具制造（代码为C2110），生产的门窗产品为金属门窗制造（代码为C3312）。根据国家发展和改革委员会于2019年10月30日以“第29号令”公布的《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目；本项目设备、规模和工艺不在其限制类和淘汰类之列；也不属于工信部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（2010年本）中的淘汰装备和产品；故本项目为允许类项目。</p> <p>同时本项目已根据《企业投资项目核准和备案管理条例》相关规定在四川省投资项目在线审批监管平台完成备案，备案号：川投资备【2302-512050-04-01-885531】FGQB-0014号，备案机关为资阳高新区科技经济局，详见附件2。</p> <p>因此，本项目符合国家现行产业政策。</p> <p>2、“三线一单”符合性分析</p> <p>2.1 项目与“三线一单”符合性</p> <p>根据四川省“三线一单”数据分析系统，装饰建材家具生产线改扩建项目位于资阳市雁江区环境综合管控单元工业重点管控单元（管控单元名称：资阳高新技术产业园区-城南工业园，管控单元编号：ZH51200220005），项目与管控单元相对位置如下图所示：（图中表示项目位置）。</p>		



图 1-1 环境综合管控单元查询结果

根据查询“四川政务服务网中“三线一单符”合性分析”（网址：https://www.sczfw.gov.cn/tftb/hos-server/pub/jmas/jmasbucket/jmopen_files/webapp/html5/sxydctfx/index.html?areaCode=510000000000）本项目涉及环境管控单元 7 个，涉及管控单元见下表，查询结果见图 1-2。

表 1-5 本项目涉及管控单元情况表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属市(州)	所属区县	准入清单类型	管控类型
ZH51200220005	资阳高新技术产业园区-城南工业园	资阳市	雁江区	环境管控单元	环境综合管控单元工业重点管控单元
YS5120022210001	沱江雁江区拱城铺渡口控制单元	资阳市	雁江区	水环境管控分区	水环境工业污染重点管控区
YS5120022310003	资阳高新技术产业园区-城南工业园	资阳市	雁江区	大气环境管控分区	大气环境高排放重点管控区
YS5120022530003	资阳高新技术产业园区	资阳市	雁江区	自然资源管控分区	土地资源重点管控区
YS5120022540001	雁江工业集中区-资阳医药食品产业园	资阳市	雁江区	自然资源管控分区	高污染燃料禁燃区
YS5120022550001	雁江区自然资源重点管控区	资阳市	雁江区	自然资源管控分区	自然资源重点管控区
YS5120022420003	雁江区建设用地污染风险重点管控区 3	资阳市	雁江区	土壤污染风险管控分区	建设用地污染风险重点管控区

“三线一单”符合性分析

按照相关管理要求，本系统查询结果仅供参考。

装饰建材家具生产线改扩建项目

木质家具制造 选择行业

104.648739 查询经纬度

30.078704

立即分析 重置信息 导出文档 导出图片

分析结果

项目装饰建材家具生产线改扩建项目所属木质家具制造行业，共涉及7个管控单元，若需要查看管控要求，请点击右侧导出按钮，导出管控要求进行查看。

序号	管控单元编码	管控单元名称	所属城市	所属区县	准入清单类型	管控类型
1	ZH51200220005	资阳高新技术产业园区-城南工业...	资阳市	雁江区	环境综合	环境综合管控单元工业重点管控单元
2	YS5120022210001	沱江雁江区拱城铺渡口控制单元	资阳市	雁江区	水环境分区	水环境工业污染重点管控区
3	YS5120022310003	资阳高新技术产业园区-城南工业...	资阳市	雁江区	大气环境分区	大气环境高排放重点管控区
4	YS5120022530003	资阳高新技术产业园区	资阳市	雁江区	资源利用	土地资源重点管控区
5	YS5120022540001	雁江工业集中区-资阳医药食品产...	资阳市	雁江区	资源利用	高污染燃料禁燃区

图 1-2 管控单元查询结果

2.2 与资阳市“三线一单”符合性分析

(1) 本项目与生态保护红线符合性分析

《资阳市“三线一单”生态环境分区管控优化完善研究报告》指出：“为保证一条生态保护红线管到底原则，本次资阳市“三线一单”优化完善工作中涉及生态保护红线更新以省自然资源厅会同省生态环境厅、省林草局组织开展的生态保护红线评估调整结果为准。即资阳市生态保护红线面积1.91 km²，占国土面积比例的0.03%，与省级原划定成果相比，调出红线29.77 km²，主要涉及四川安岳县恐龙化石群省级自然保护区、水土保持生态功能极重要区；调入红线1.44km²，主要涉及安岳县和乐至县4个饮用水水源一级保护区；最终全市生态保护红线面积减少了28.33km²。”

表 1-6 本区域生态保护红线调整面积变化情况一览表 单位：平方公里

区县	省级成果		更新成果	
	划定范围涉及区域	生态保护红线面积 (km ²)	划定范围涉及区域	生态保护红线面积 (km ²)
雁江区	老鹰水库	0.17	老鹰水库	0.17

本项目位于资阳市城南工业园中的侯家坪工业园区内，雁江区划定水源地区域是距本项目西北方约17km的老鹰水库，本项目不在资阳市划定的生态保护红线范围内。因此，项目建设与资阳市生态保护红线不

冲突。

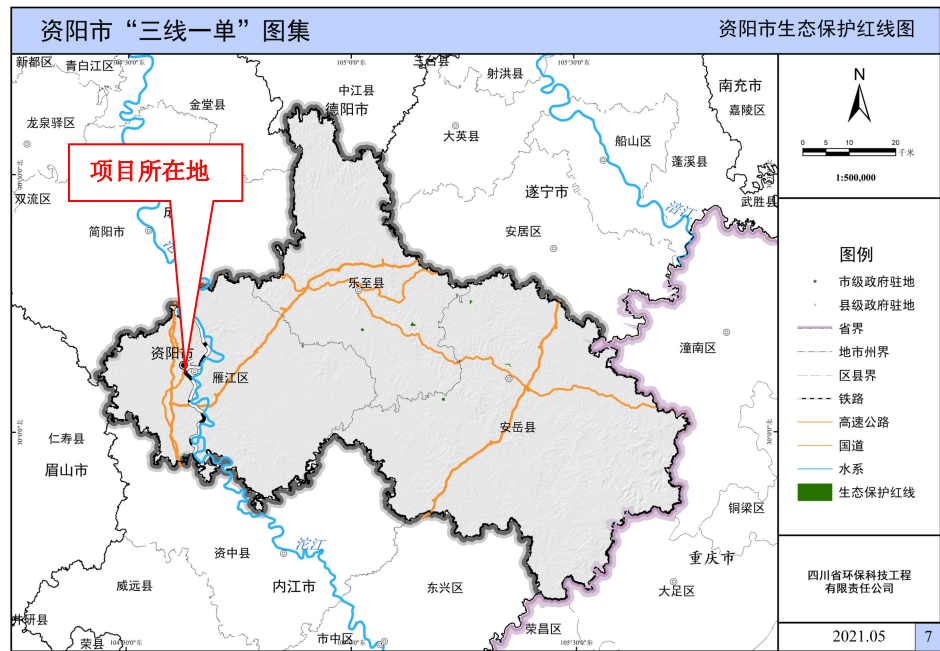


图 1-3 资阳市生态保护红线图

(2) 生态分区管控单元和管控要求符合性分析

1) 管控单元

资阳市生态空间为生态优先保护区，根据行政区特点、各类保护要素等，划分为36个管控单元，其中生态保护红线划分为6个管控单元，全市3个区县安岳县、雁江区、乐至县均涉及；一般生态空间划分为30个管控单元，全市3个区县均涉及。

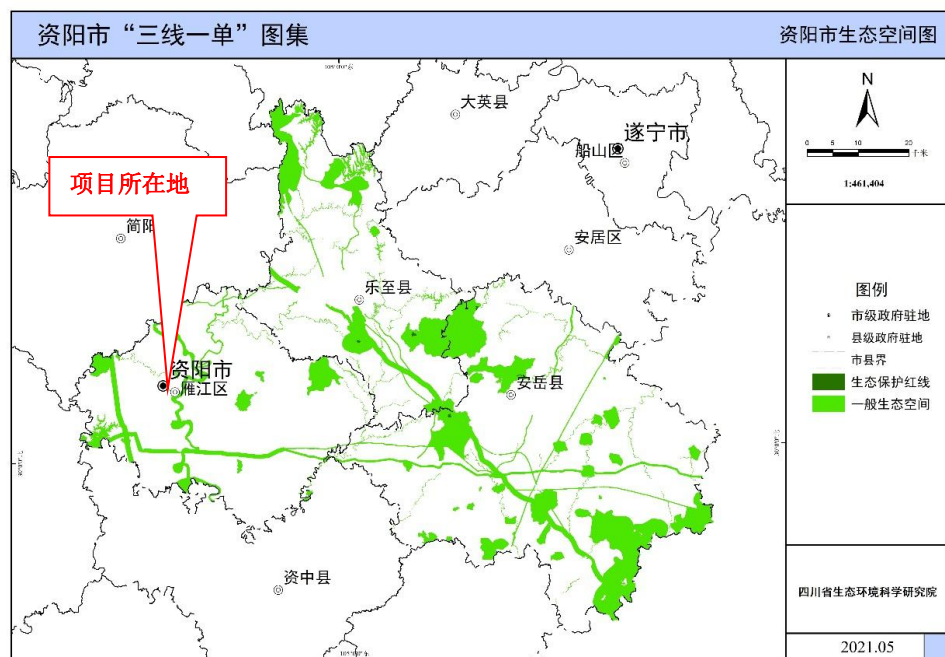


图 1-4 资阳市生态空间管控分布图

本项目位于资阳市城南工业园中的侯家坪工业园区内,不在资阳市生态空间的“生态保护红线管控单元”和“一般生态空间管控单元”范围内。

2) 管控要求

①总体要求

生态保护红线和一般生态空间均遵循优先保护区原则实施分类管控。以保护各类生态空间的主导生态功能为目标,生态保护红线以禁止开发为原则,一般生态空间以限制开发为原则,依据国家和四川省相关法律法规、管理条例和管理办法,对功能属性单一、管控要求明确的生态空间,按照生态功能属性的既有要求管理;对功能属性交叉、且均有既有管理要求的生态空间,按照管控要求的严格程度,从严管理。管控要求类别主要体现为空间布局约束,严格生态环境准入。

②生态保护红线管控要求

遵循生态优先原则,生态保护红线内的自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动,其他区域严格禁止不符合主体功能定位的开发性、生产性建设活动。生态保护红线内自然保护地以及饮用水水源保护区的禁止开发区域的管理,同时执行相关法律法规规定。生态保护红线内,在符合法律法规的前提下,仅允许开展国家关于生态保护红线有关管理办法许可的对生态功能不造成破坏的有限人为活动。

③一般生态空间管控要求

A、法定保护地

对划入一般生态空间的地质自然公园、饮用水水源保护区,其空间布局约束管控要求按地质自然公园、饮用水水源保护有关法律法规执行。

B、其他保护地

对于其他区域,主要涉及生态评估得到的生态保护红线以外的生态功能重要区、江河岸线、重要湖库、国土空间规划生态空间等,主要结合区域生态环境基础和地方保护发展规划,提出相应的空间布局约束。

(3) 本项目与环境质量底线符合性分析

环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标,也是改善环境质量的基准线。本项目所在区域环境质量能够符合相关环

境功能区划要求，同时经监测数据表明，项目区环境质量良好，不存在环境质量恶劣的情况。本项目在运营过程中产生的污染物经有效措施治理后，均可实现达标排放，经本环评预测，项目正常运行情况下所在区域环境质量仍能满足《资阳市“三线一单”生态环境分区管控优化完善研究报告》提出的环境质量底线要求。

因此，本项目的建设与管理项目所在区域环境质量底线相符。

(4) 本项目与资源利用上线符合性分析

本项目位于资阳市城南工业园中的侯家坪工业园区内，项目用水由市政管网供水，用电来自区域电网，用地性质为工业用地，用地符合土地利用总体规划。项目在用水、电、土地等方面无制约因素，不会突破资源利用上线的要求。

因此，本项目的建设与管理所在区域资源利用上线相符。

(5) 本项目与生态环境准入清单符合性分析

① 资阳市生态环境管控总体要求

根据《资阳市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（资府发〔2021〕13号），本项目与该通知生态环境管控要求符合性如下表。

表 1-7 生态环境管控普适性管控要求符合性分析

项目	管控要求	本项目对应情况	符合性
总体生态环境管控要求	第一条：严格执行生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单，将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内。加强生态安全屏障建设，打造城镇生态隔离区，营造绿色生态格局。优化完善生态保护框架体系，加强市域核心生态资源保护，维护生态安全格局。落实长江十年禁渔计划，实施沱江流域全面禁捕，严厉打击非法捕捞。	本项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单。	符合
	第二条：强化区域联防联控。协同构建生态空间和安全格局，引导城市空间和公园形态有机融合，共同推进沱江流域生态保护修复；强化山水林田湖草联合治理，共建沱江绿色发展经济带，打造同城化绿色发展示范区。协同推进深化环境污染联防联控，共建共享都市圈内大气污染院士工作站等平台 and 毗邻地区固体废	本项目废气、固废、废水和噪声均采取了有效的防治措施，均能满足排放要求，不会改变区域生态环境质量。	符合

	<p>弃物、污水处理设施，协同开展土壤污染防控和大气污染联防联控，推进流域协同治理，持续改善生态环境质量。</p>		
	<p>第三条：加快推进农业绿色发展。鼓励和支持节水、节肥、节药、节能等先进的种养殖技术，大力推广化肥农药减量增效和绿色防控技术，提高利用效率。以环境承载力为依据，确定水产养殖规模、品种和密度，预防、控制和减少水产养殖造成的水环境污染。推进农作物秸秆资源化利用，严防因秸秆焚烧造成区域性大气污染。</p>	不涉及。	符合
	<p>第四条：深入实施工业企业污水处理设施升级改造，全面实现工业废水达标排放。加强工业园区风险应对能力建设，鼓励各行业结合区域水环境容量，实施差异化污染物排放标准管理。</p>	<p>本项目无生产废水，食堂废水经隔油池处理后和生活污水经预处理池处理，然后经市政管网送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。</p>	符合
	<p>第五条：以沱江流域干流为骨架，其他重要支流、湖库为支撑打造绿色生态廊道防护林体系，增加城镇生态连通性，提高绿色廊道的生态稳定性、景观特色性和功能完善性。沱江干流第一层山脊内除基本农田、村庄和其他建设用地外的全部宜林宜绿土地全部纳入防护林用地范围，构建结构合理、功能稳定的沿江、沿河生态系统。构建滨江开敞空间。以多级尺度、多种形态的城镇及郊野绿地为基础，打造城市滨水公园、郊野游憩公园、湿地生态公园、农业观光公园四类公园。</p>	<p>本项目位于资阳市城南工业园中的侯家坪工业园区内，用地为工业用地，不占用基本农田，不会对生态环境产生影响。</p>	符合
	<p>第六条：加强农用地风险防控。严格保护优先保护类耕地，在永久基本农田集中区域，不得新建可能造成土壤污染的建设项目。加强建设用地风险防控。土壤污染重点监管单位生产经营用地的用途变更或者在其土地使用权收回、转让前，应当由土地使用权人按照规定进行土壤污染状况调查。依法严查向滩涂、河道、湿地等非法排污、倾倒有毒有害物质的环境违法犯罪行为。</p>	<p>本项目位于资阳市城南工业园中的侯家坪工业园区内，不涉及基本农田，本项目用地属工业用地，已取得相关用地手续，在落实了相关措施后，不会对土壤造成污染。</p>	符合
	<p>第七条：严格国家产业准入要求，严格按照《中华人民共和国长江</p>	<p>本项目不属于化工园区、化工项目及尾</p>	符合

		保护法》《四川省沱江流域水环境保护条例》的要求布局化工园区、化工项目及尾矿库。	矿库。	
雁江区（含高新区、临空经济区）差异化生态环境管控要求		1、建设和完善生态保护红线综合监测网络体系，老鹰水库以及重点生态公益林为心的生态保护红线监管，布设相对固定的生态保护红线监控点位，及时获取生态保护红线监测数据。	本项目不涉及生态保护红线。	符合
		2、实行最严格的水资源管理制度，实施水资源消耗总量和强度双控行动。全面建设节水型社会，降低万元 GDP 用水量，淘汰高耗水产业，推广新工艺新技术，提高工业用水重复利用率。	本项目用水主要为生活用水，无生产废水，食堂废水经隔油池处理后和生活污水经预处理池处理，然后经市政管网送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。	符合
		3、严防“散乱污”企业反弹，建立对“散乱污”企业整治动态排查、协同推进、联合执法的长效机制，扎实开展“回头看”，强化“散乱污”企业动态“清零”。	本项目按照国家相关环保政策采取相应的污染治理措施，不属于“散乱污”企业。	符合
②重点控制单元准入要求				
<p>本项目位于工业重点控制单元，本项目与重点控制单元普适性管控要求符合性分析如下表所示。</p> <p style="text-align: center;">表 1-8 资阳市重点管控单元普适性管控要求符合性分析</p>				
维度	清单编制要求	普适性管控要求	本项目情况	符合性分析
空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	(1) 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	本项目为定制家具生产项目，不属于化工项目等高污染项目。	符合
		(2) 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。		
		(3) 对于基本农田，除法律规定的重点建设项目选址确实无法避让外，其他任何建设不得占用。	本项目位于资阳市城南工业园中的侯家坪工业园区内，不占用基本农田。	符合
		(3) 沱江流域实行总磷污染防治特别措施：①禁止新建、改建、扩建增加含磷污染物排放的建设项目；②禁止在工业循环冷却水除垢、杀菌过程中加入含磷药剂。	本项目无生产废水，食堂废水经隔油池处理后和生活污水经预处理池处理，然后经市政管网送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。	符合
		(4) 禁止新建水泥、平板玻	本项目不涉及	符合

			璃、焦化、冶炼等重污染项目。		
			(5) 禁止新建 20 蒸吨及以下燃煤及生物质锅炉。	本项目不涉及	符合
			(6) 禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施和使用高污染燃料。	本项目不涉及	符合
		限制开发建设活动的要求	暂无	/	/
		不符合空间布局要求活动的退出要求	(1) 现有属于园区禁止引入产业门类的企业,原则上限制发展,污染物排放只降不增,允许以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建,引导企业结合产业升级等适时搬迁。 (2) 淘汰一批热效率低下、敞开未封闭,装备简易落后、自动化程度低、无组织排放突出等严重污染环境的工业炉窑。	本项目不涉及	符合
		其他空间布局约束要求	暂无	/	/
	污染物排放管控	允许排放量要求	暂无	/	/
		现有源提标升级改造	(1) 工业污水收集处理率达 100%。	本项目无生产废水,食堂废水经隔油池处理后和生活污水经预处理池处理,然后经市政管网送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。	符合
			(2) 区域生产废水、生活污水纳入污水处理厂处理,污水处理厂出水水质执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》及《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在园区污水处理厂及配套管网建成并合法投入使用前,新(改、扩)建项目废水优先考虑中水回用,其余废水自行处理达行业标准或《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后排放,但不得新增排污口。		符合
			(3) 针对现有化工等水污染排放量大的行业,平板玻璃等大气污染排放量大的行业执行最严格排放标准和总量控制要求。	本项目为定制家具生产项目,不属于化工项目等高污染项目。	符合
			(4) 35 蒸吨小时以上燃煤锅炉完成超低排放改造,燃气锅炉全部实施低氮燃烧改造。	本项目不涉及	符合
			(5) 推进工业污染源全面达标排放。	符合相关环保要求	符合

			(6) 鼓励实施锅炉清洁能源替代。	本项目不涉及	符合
			(7) 加强省级及以上工业集中区污水集中处理设施稳定运行维护, 确保污水达标排放。市级及以下工业园区根据园区发展趋势和产业布局, 统筹完善工业废水集中处理设施建设, 按时完成重点行业工业企业污水处理设施提标改造。	本项目无生产废水, 食堂废水经隔油池处理后和生活污水经预处理池处理, 然后经市政管网送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。	符合
			(8) 制浆造纸、白酒、啤酒等企业加快清洁生产改造, 确保单位产品基准排水量达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51 2311-2016)。		符合
			(9) 工业集聚区要严格实行雨污分流的排水体制。	本项目周边雨污管网已完善。	符合
		其他污染物排放管控要求	1、新增源等量或倍量替代: (1) 上一年度水环境质量未完成目标的, 新建排放水污染的建设项目按照总量管控要求进行倍量削减替代。(2) 上一年度空气质量年平均浓度不达标的城市, 建设项目新增相关污染物按照总量管控要求进行倍量削减替代。(3) 提高涉及 VOCs 排放行业环保准入门槛, 新建涉及 VOCs 排放的工业企业入园; 实施 VOCs 综合治理“一厂一策”, 实行涉 VOCs 的建设项目按照新增排放量进行 2 倍量替代。 2、污染物排放绩效水平准入要求: (1) 2025 年底前, 工业固体废弃物利用处置率达 100%, 危险废物处置率达 100%。(2) 汽车零部件行业项目新建应参考本报告对该行业资源环境绩效准入门槛。	本次改建使用低 VOCs 原料, 且封边工序产生的 VOCs 全部收集处置后有组织排放, 削减了 VOCs 的排放量。固体废物处置率为 100%	符合
	环境 风险 防控	联防联控要求	(1) 建立园区监测预警系统, 建立省市县、区域联动应急响应体系, 实行联防联控。	/	/
		其他环境 风险防 控要 求	1、企业环境风险防控要求: 涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目, 严控准入要求。2、园区环境风险防控要求: 园区风险防控体系要求: 构建三级环境风险防控体系, 强化危化品泄漏应急处置措施, 确保风险可控; 针对化	符合相关环保要求	符合

			<p>工园区进一步强化风险防控。</p> <p>3、用地环境风险防控要求：</p> <p>(1) 化工、电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。(2) 建立区域土壤及地下水监测监控体系；污染地块在未经评估修复前，不得用于其他用途。</p>		
资源开发利用效率要求	水资源利用总量要求	<p>(1) 到 2022 年，万元工业增加值用水量较 2015 年分别降低 26%。(2) 到 2030 年，万元工业增加值用水量分别降低到 25m³，工业用水重复利用率达 91%。(3) 新、改扩建项目污染水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求或更高要求。</p>	本项目用水主要为生活用水。	符合	
	地下水开采要求	暂无	/	/	
	能源利用总量及效率要求	<p>(1) 规模以上企业单位工业增加值能耗下降比例达到省上下达目标要求。(2) 工业企业单位工业增加值能耗达到国内先进水平及以上。(3) 实施能源消耗总量和强度“双控”、控制煤炭消费总量；加快企业清洁能源改造，推动煤电高效清洁改造，进一步优化能源消费结构，突出提升电力、天然气利用比重，实现清洁转型。到 2025 年，电能占终端能源消费比重达到 30%。</p>	本项目不涉及	符合	
	禁燃区要求	<p>禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施，不得审批单位和个人在划定禁燃区内使用高污染燃料进行的经营性活动，禁燃区内任何单位和个人不得使用高污染燃料。</p>	<p>本项目采用电作为能源，不涉及高污染燃料使用，生产过程不涉及垃圾焚烧。</p>	符合	
	其他资源利用效率要求	暂无	/	/	
③单元级管控准入要求					
表 1-9 单元级清单管控要求符合性分析					
单元级管控区	维度	环境准入清单	本项目情况	符合性	

资阳高新技术产业园区-托管区 (ZH51200220007)	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求： (1) 禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料设施和使用高污染燃料； (2) 其他执行工业重点单元总体准入要求。	本项目不涉及燃料使用，生产设备采用电能作为能源。	符合
		不符合空间布局要求活动的退出要求： 单元内不符合国土空间规划用地性质的企业逐步退城入园。		
	污染物排放管控	现有源提标升级改造： (1) 强化污水收集管网建设，将企业接入园区污水处理厂处理。无法接入企业需自行处理达到行业先进标准要求。 (2) 现有企业加强污染治理，确保达标排放。 (3) 执行工业重点单元总体准入要求。	本项目周边雨污管网已完善。 本项目无生产废水，食堂废水经隔油池处理后和生活污水经预处理池处理，然后经市政管网送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。	符合
		新增源等量或倍量替代： 执行工业重点单元总体准入要求。		
	环境风险防控	严格管控类农用地管控要求 安全利用类农用地管控要求 污染地块管控要求 执行工业重点单元总体准入要求 园区环境风险防控要求 执行工业重点单元总体准入要求 企业环境风险防控要求 执行工业重点单元总体准入要求	符合工业重点单元总体准入要求。	符合
资源开发效率	水资源利用效率要求 工业用水重复利用率达到80%以上 地下水开采要求 能源利用效率要求 执行工业重点单元总体准入要求	本项目用水主要为生活用水，用水量较小。	符合	
沱江雁江区拱城铺渡口控制单元 (YS51200222)	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求	不涉及	符合
	污染物排	城镇污水污染控制措施要求	本项目周边雨污管网已完善。	符合

10002)	放管 控	工业废水污染控制措施要求 健全园区污水收集管网,原则上企业污水均应接入园区污水处理厂;制定并执行接管标准,强化污水处理厂运行监管,确保出水稳定达标。 农业面源水污染控制措施要求 船舶港口水污染控制措施要求	本项目无生产废水,食堂废水经隔油池处理后和生活污水经预处理池处理,然后经市政管网送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。	
	环境 风险 防控	强化企业液体物料及废弃液体存储、转运等环节的管控,避免泄露风险;区内企业均应建立应急收集处理设施,且加强维护,保证事故状态下能正常运行,避免泄露风险;强化园区污水处理厂运行监管。	符合相关要求	符合
	资源 开发 效率	/	/	/
资阳高 新技术 产业园 区-托 管区 (YS51 200223 10005)	空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	不属于	符合
	污染 物排 放管 控	大气环境质量执行标准 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012): 二级 区域大气污染物削减/替代 要求 新增大气污染物排放的建设项目实施总量削减替代。 燃煤和其他能源大气污染 控制要求 工业废气污染控制要求 推进工业污染源全面达标 排放。全面实行工业污染源 清单制管理,将烟气在线监 测数据作为执法依据,加大 超标处罚和联合惩戒力度, 对未达标排放的企业一律 依法停产整治,对问题严 重、经整治仍无法达标的 企业依法责令关闭。公布未 达标工业污染源名单,对重 大问题实施挂牌督办,跟踪 整改销号。雁江区执行大 气污染物特别排放限值,严 禁新增钢铁、玻璃、陶瓷、	粉尘经收尘管+布袋 除尘器处理达标排 放。VOCs 经集气罩 +二级活性炭+15m 排气筒处理达标排 放 本项目封边热熔胶 年用量 8t, 含 2g/L 的低 VOCs 原料(根 据“原料测试报告- 热熔胶”,详见附件 15), 热分解温度约 185℃, 封边工序中 热熔胶加热控制温 度约 150℃, PVC 封 边条无需加热, 因 此, 加工过程中热 熔胶不会使其燃烧 或裂解、分解。 已 从源头加强控制,使 用低 VOCs 含量的 原辅材料。 本项目不属于对大	符合

		<p>化、电解铝、有色等重点行业大气污染物排放；落实覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度。对未依法取得排污许可证或未按证排污的企业，依法依规进行处罚。</p> <p>机动车船大气污染控制要求</p> <p>扬尘污染控制要求</p> <p>加强工业企业无组织排放管理。组织开展建材、铸造等重点行业和燃煤锅炉无组织排放排查，建立管理台账，对物料（含废渣）运输、装卸、储存、转移与输送以及生产工艺过程等无组织排放实施分类治理。</p> <p>农业生产经营活动大气污染控制要求</p> <p>重点行业企业专项治理要求</p> <p>其他大气污染物排放管控要求</p> <p>对开发区、工业园区、高新区等进行集中整治，限期进行达标排放改造，减少工业集聚区污染。有条件的园区完善园区集中供热设施，积极推广集中供热。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂。强化挥发性有机物综合治理。</p> <p>严格涉及 VOCs 排放的建设项目环境准入，加强源头控制。提高涉及 VOCs 排放行业环保准入门槛，新建涉及 VOCs 排放的工业企业入园，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代。新增 VOCs 排放的建设项目，实行 2 倍削减量替代。</p> <p>扎实推进重点领域 VOCs 治理。加强 VOCs 的收集和治理，严格控制生产、储存、装卸等环节的排放。推进石化、医药、农药等化工类，汽车制造、机械设备制造、家具制造等工业涂装类，包装印刷、广告装修等行业 VOCs 综合治理。进一步加强化工等重点行业泄漏检</p>	<p>气环境污染重的行业。</p>
--	--	--	-------------------

			测与修复工作。		
		环境 风险 防控	/	/	/
		资源 开发 效率	/	/	/
资阳高 新技术 产业园 区 (YS51 200225 30003)	空间 布局 约束	列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块,不得作为住宅、公共管理与公共服务用地污染地块未经治理与修复,不得用于其他用途	本项目用地性质属于工业用地,用地范围不属于列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块	符合	
	污染 物排 放管 控	/	/	/	
	环境 风险 防控	/	/	/	
	资源 开发 效率	土地资源开发效率要求无 能源资源开发效率要求 其他资源开发效率要求 列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块,不得作为住宅、公共管理与公共服务用地。污染地块未经治理与修复,不得用于其他用途。	本项目用地性质属于工业用地,用地范围未列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块;	符合	
雁江工 业集中 区-资 阳医药 食品产 业园 (YS51 200225 40001)	空间 布局 约束	禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施,不得审批单位和个人在划定禁燃区内使用高污染燃料进行的经营性活动,禁燃区内任何单位和个人不得使用高污染燃料。	本项目不涉及使用高污染燃料;	符合	
	污染 物排 放管 控	/	/	/	
	环境 风险 防控	/	/	/	
	资源 开发 效率	土地资源开发效率要求 能源资源开发效率要求 能源消耗不得超过省上下达能源利用上线控制性指标 其他资源开发效率要求	符合相关要求;	符合	
雁江区	空间 布局	合理开发高效利用水资源,建设节水型社会;优化土地	本项目用水主要为生活用水,同时对厂	符合	

自然资源重点管控区 (YS5120022550001)	约束	利用布局与结构;优化产业空间布局,构建清洁能源体系	区进行了合理的布局,生产过程用电量作为设备动力来源,不涉及高污染燃料使用;	
	污染物排放管控	/	/	/
	环境风险防控	/	/	/
	资源开发效率	土地资源开发效率要求 能源资源开发效率要求 其他资源开发效率要求	符合相关要求;	符合

本项目位于资阳市城南工业园中的侯家坪工业园区内,项目所在地不属于《资阳市“三线一单”生态环境分区管控优化完善研究报告》列出的禁止建设项目,不属于项目实施地环境准入负面清单中项目。

综上,项目本项目符合“三线一单”相关要求。

3、与大气污染防治相关规划符合性分析

本项目与大气污染防治相关规划符合性见下表:

表 1-10 本项目与大气污染防治相关规划符合性分析

规划名称	内容	本项目情况	符合性分析
《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》	提出:“...新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区.新、改、扩建涉 VOCs 排放项目,应从源头加强控制,使用低(无) VOCs 含量的原辅材料,加强废气收集,安装高效治理设施。”	本项目封边热熔胶年用量 8t,含 2g/L 的低 VOCs 原料(根据“原料测试报告-热熔胶”,详见附件 15)。已从源头加强控制,使用低 VOCs 含量的原辅材料,且 VOCs 经集气罩+二级活性炭+15m 排气筒处理达标排放	符合
根据《四川省挥发性有机物污染防治实施方案(2018-2020 年)》(川环发[2018]44 号)	“新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区, ...新、改、扩建涉及 VOCs 排放项目,应从源头加强控制,使用低(无) VOCs 含量的原辅材料,加强废气收集,安装高效治理设施。”“加强全过程控制,推广使用低(无) VOCs 含量的原辅材料和生产工艺、设备。产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动,应当在密闭空间或设备中进行,并按照规定安装、使用污染防治设施;无法密闭的,应当采取措施减少废气排放...”		符合
《关于印发资阳市打赢蓝天保卫战等九个实施方案的通	(1) 严格涉及 VOCs 排放的建设项目环境准入,加强源头控制。提高涉及 VOCs 排放行业环保准入门槛,新建涉及 VOCs 排放的		符合

知》资府发 (2019) 10 号	工业企业入园区，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代。新增 VOCs 排放的建设项目，实行 2 倍削减量替代。 (2) 新、改、扩建涉及 VOCs 排放项目，从原辅材料和工艺过程大力推广使用低（无）VOCs 含量的涂料、有机溶剂、胶黏剂、油墨等原辅材料，配套改进生产工艺。		
<p>4、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》的符合性分析</p>			
<p>表1-11 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的符合性分析表</p>			
<p>长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）</p>	<p>本项目实际情况</p>	<p>符合性</p>	
<p>第 6 条 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。</p>	<p>本项目废水经预处理后经资阳市第二污水处理厂处理达标排放，不在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。</p>	<p>符合</p>	
<p>第 8 条 禁止在长江干支流、湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干支流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、扩建、改建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p>	<p>本项目为定制家具项目，不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。</p>	<p>符合</p>	
<p>第 9 条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目</p>	<p>本项目位于资阳市雁江区侯家坪工业园区内，且本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</p>	<p>符合</p>	
<p>第 11 条 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</p>	<p>本项目为定制家具项目，不属于明令禁止的落后产能项目，不属于国家严重过剩产能行业，不属于高耗能高排放项目。</p>	<p>符合</p>	
<p>5、与《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析</p>			
<p>表1-12 与《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析表</p>			
<p>《中华人民共和国长江保护法》</p>	<p>本项目实际情况</p>	<p>符合性</p>	
<p>第二十六条 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p>	<p>本项目位于资阳市雁江区侯家坪工业园区内，为定制家具项目，不是化工项目，也不是尾矿库。</p>	<p>符合</p>	

第四十九条 禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。

本项目产生的固废均得到合理收集、暂存、处置。

符合

6、选址合理性及外环境相容性分析

(1) 规划符合性分析

根据《资阳市城南工业集中发展区土地利用规划图》及资阳市自然资源和规划局高新技术产业园区分局<关于《关于核实装饰建材家具生产线改扩建项目厂房土地使用性质的函》的复函>（资自然资高函〔2023〕47号）（附件4），本项目用地范围规划为二类工业用地，本项目为允许入园的工业建设项目，符合规划要求。

(2) 项目场地周边外环境关系分析

根据调查，项目建筑物外 500m 范围内外环境情况见下表：

表1-13 本项目外环境情况表

序号	外环境	方位	距离/m	外环境性质
1	四川任泰建材有限公司	南侧	紧邻	预拌建筑砂浆
2	资阳誉预建材有限公司		紧邻	建材
3	森之源建材有限公司		紧邻	建筑材料
4	资阳市聚丰铭牌有限公司		108	汽车零部件
5	资阳市南方包装材料厂		115	包装盒
6	资阳市国源密封件有限责任公司		175	汽车密封件
7	资阳市明鑫汽车零部件有限公司		390	汽车零部件
8	四川省资阳沱江木业发展有限	西南侧	79	木质家具加工
9	混凝土搅拌站		180	混凝土
10	资阳市安必通预制管件厂		115	建材
11	居民区		105	居民（约 50 户，175 人）
12	资阳市雁江区松涛镇初级中学		335	学校（师生约 800 人）
13	资阳市双胞胎饲料有限公司		345	饲料加工
14	资阳市希晨再生资源回收利用有限公司		430	塑料瓶等回收
15	资阳鸿盛新能源科技有限公司	西侧	紧邻	生物质燃料加工
16	四川川石康盛（亚东）涂敷服务有限公司		165	管线加工
17	雁江区松涛镇侯家坪社区		430	居民（约 100 户，350 人）
18	插花苑 1 区		435	居民（约 80 户，280 人）
19	建材家居馆	西北侧	25	装修建材
20	远华汽车维修中心		40	汽车维修
21	原糖厂安置区	东北	8	居民（约 45 户，138 人）

22	松涛镇侯家坪小学	东	55	学校（师生约 100 人）
23	资阳市泰丰农资有限公司		10	塑料制品
24	资阳市连发商贸有限公司		95	金属制品加工
25	资阳市宏瑞机械有限责任公司	东南	160	机械铸造
26	四川省轩逸门窗有限责任公司		296	门窗制造加工
27	资阳明居昊家具有限公司		320	家具制造
28	四川卓正道路工程有限公司		465	石材加工
29	资阳国兴机械有限公司		466	机械设备制造
30	沱江	东	178	地表水

项目周边环境保护目标分析：

表1-14 项目周边环境保护目标分布一览表

环境保护要素	保护目标名称	方位	离厂界距离 (m)	离生产车间距离 (m)	规模
大气环境保护目标	居民区	西南侧	105	105	居民(约 50 户,175 人)
	资阳市雁江区松涛镇初级中学		335	335	学校(师生约 800 人)
	雁江区松涛镇侯家坪社区	西侧	430	430	居民(约 100 户,350 人)
	插花苑 1 区		435	435	居民(约 80 户,280 人)
	原糖厂安置区	东北	8	35	居民(约 45 户,138 人)
	松涛镇侯家坪小学	东	55	85	学校(师生约 100 人)
声环境环境目标	原糖厂安置区	东北	8	34	居民(约 45 户,138 人)
地表水	沱江	东	178	210	/

根据外环境关系调查情况，本项目选址具有局限性，对项目存在一定的制约因素。

(3) 环境相容性分析

①项目原有工程情况：吸塑门涉及喷胶、晾干工艺，产生的喷胶废气通过光氧处理器处理后经 15 米高排气筒达标排放；开料、打孔、铣形加工过程中产生的粉尘经中央收尘器（SC-22）（风量为 15000m³/h）收集通过布袋除尘器处理后 15m 高排气筒达标排放，封边废气未经处

理无组织排放。

②项目改建后情况：取消生产吸塑门，无喷胶、晾干工艺，无喷胶废气产生，无 VOCs 的产生及排放，更有利于环境。开料、打孔、铣形加工过程中产生的粉尘使用的中央收尘器（SC-75）（风量为 7 万 m³/h）收集通过布袋除尘器处理后 15m 高排气筒达标排放，收集率提高，减少粉尘无组织排放。封边产生的废气经集气罩收集通过二级活性炭吸附装置处理后 15m 高排气筒达标排放，减少 VOCs 的无组织排放。废水依托原资阳市国安钢铁有限责任公司的预处理池处理后排入市政污水管网，不直接排入外环境。噪声通过减震降噪、厂房隔音后不会对周围环境造成明显的不利影响。项目改建后污染物均采取相应的环保措施收集处理，最大程度的减轻对周边环境的影响。

同时经项目业主在现场走访周边居民进行公众意见调查，周边居民均认为本项目对其正常生活、学习不会造成恶劣影响且均能承受，支持本项目建设，对本项目建设无异议（附件 17），且松涛镇侯家坪小学预计 2023 年下半年搬迁（附件 16），查询企业近年的监测报告（附件 12），污染物均达标排放。

（4）结论

综上，本项目选址具有一定的局限性和环境制约，但通过降低污染物的产生和采取更合理的环保措施，污染物排放可控，本项目对外环境影响可接受，选址可行。

二、建设项目工程分析

1、项目概况

资阳聚创建材有限公司位于资阳市雁江区松涛镇侯家坪街 88 号，公司成立于 2017 年 11 月 27 日，系租赁资阳市国安钢铁有限公司位于雁江区松涛镇侯家坪街 88 号的厂区内的钢铁公司轧钢车间及原糖厂办公楼一栋，周边围墙内所属空地建设装饰建材家具生产线，2018 年 9 月建成投入运行。

现为满足市场需要，企业决定扩大产能，对现有项目进行改建，调整厂区现有厂房功能布局，不新增用地。原环评年设计产衣柜 60000 平方米、吸塑门 10000 平方米、铝扣板 10000 平方米、橱柜门 10000 平方米，本次改建后设计年制作衣柜 120000m²、橱柜门 30000m²、铝扣板 10000m²、门窗 30000m²。企业于 2023 年 2 月 28 日完成项目立项工作（备案号：川投资备【2302-512050-04-01-885531】FGQB-0014 号）。

(1) 本项目建设前后变化情况对比

表 2-1 本项目建设前后变化情况对比情况表

内容	建设前（原有项目）	本项目（改建后）	变化情况
总投资	100 万元	380 万元	新增 280 万元
建设地点	四川省资阳市雁江区松涛镇侯家坪街 88 号	四川省资阳市雁江区松涛镇侯家坪街 88 号	无变化
占地面积	36580m ²	36580m ²	无变化
生产线	建设衣柜、吸塑门、铝扣板、橱柜门共 4 条生产线。	建设衣柜、门窗、铝扣板、橱柜门共 4 条生产线。	取消吸塑门生产线，新增门窗 1 条生产线
产品方案	衣柜 60000m ² /a	衣柜 120000m ² /a	增加 6 万 m ² /a
	吸塑门 10000m ² /a	/	取消
	铝扣板 10000m ² /a	铝扣板 10000m ² /a	无变化
	橱柜门 10000m ² /a	橱柜门 30000m ² /a	增加 2 万 m ² /a
	/	门窗 30000m ² /a	增加 3 万 m ² /a
劳动定员	160 人（厂内常驻人员 65 人）	195 人（厂内常驻人员 100 人）	新增 35 人
工作制度	采取 2 班倒工作制，每班工作 8 小时，年工作 310 天。	采取 2 班倒工作制，每班工作 8 小时，年工作 310 天	无变化
生产工艺	衣柜：设计-开料-雕刻-封边-打孔-试装-包装	衣柜：设计-开料-雕刻-封边-打孔-试装-包装	无变化

建设内容

		吸塑门：设计-雕刻-喷胶-晾干-覆膜-玻璃印花-组装	/	取消吸塑门的生产，减少喷胶、晾干工艺挥发性有机物的产生
		铝扣板：铝片-印花-成型-包装	铝扣板：铝片-压膜-成型-包装	印花工艺改为压膜工艺，印花纸图案自带压敏胶，改为无胶印花膜，经冷压成型，更利于环境
		橱柜门：设计-下料-印花-组装-包装	橱柜门：设计-下料-贴花-组装-包装	印花工艺改为贴花工艺，印花纸图案自带压敏胶，改为贴花，人工进行粘贴，不进行印压，更利于环境。
		/	门窗：设计-下料-打孔-装玻璃-组装-包装	新增门窗生产线，增加少量金属粉尘和铝材边角料
环保工程	废水	餐饮废水经隔油池（1m ³ ）处理后与生活废水一起进入国安钢铁公司预处理池（160m ³ ）进行处理后排入市政管网，再进入资阳市第二污水处理厂进行处理，最终排入沱江。	食堂废水经隔油池（1m ³ ）处理后与生活废水一起进入国安钢铁公司预处理池（160m ³ ）进行处理后排入市政管网，再进入资阳市第二污水处理厂进行处理，最终排入沱江。	原项目生活污水产生量为 8.67m ³ /d，占预处理池容量 5.4%，剩余容量 151.33m ³ /d，现增加生活污水产生量 2.17m ³ /d，占预处理池剩余容量 1.4%，预处理池容量满足处理本项目废水的要求。
	废气	粉尘：设置一台风量中央收尘器，在下料、铣形、打孔等工序设置吸气口，废气进行收集后再经布袋除尘器进行处理，最终由 15 米高排气筒排放。 有机废气：设置独立的喷胶房，在喷胶房设置集气罩，有机废气收集经光催化氧化设备处理后再经 15 米（距地）高排气筒排放。 食堂油烟：食堂油烟经油烟净化器处理后高出房顶排放。	粉尘：设置一台中央收尘器，产生的木质粉尘在各个产尘设备产尘口配套安装吸气口，收集至布袋除尘器处理，再由 1 根 15m 高排气筒排放；金属粉尘自然沉降，及时清理。 有机废气：本项目使用的热熔胶属于含量 2g/L 的低 VOCs 原料，符合国家有关低 VOCs 含量产品规定，VOCs 经集气罩收集经二级活性炭处理后进入 15m 排气筒处理达标排放。 食堂油烟：食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过高出房顶的排气筒排放。	金属粉尘自然沉降，及时清理；取消喷胶工艺，减少了有机废气产；封边产生的 VOCs 经集气罩收集经二级活性炭处理后进入 15m 排气筒处理达标排放
	噪声	合理布局、基础减震、加强设备的日常维护、厂房隔声等	合理布局、基础减震、加强设备的日常维护、厂房隔声等	新增设备增加基础减震，加强设备的日常维护

2、项目基本情况

项目名称：装饰建材家具生产线改扩建项目

建设性质：改建

建设地点：四川省资阳市雁江区松涛镇侯家坪街 88 号

建设单位：资阳聚创建材有限公司

工作制度：采取 2 班倒工作制，每班工作 8 小时，年工作 310 天

总投资：280 万元

环保投资：项目总投资 280 万元，其中环保投资 38.7 万元，占总投资的 13.8%。

3、建设内容及规模

本项目利用现有厂房进行改造，调整部分厂房功能布局，购置雕刻机、开料锯、推台锯、六面钻等；主要生产各类全屋定制家具，企业达到年产衣柜 120000m²、橱柜门 30000m²、铝扣板 10000m²、门窗 30000m²的生产能力。本项目不涉及喷涂、烘干、电镀等工艺。

4、产品方案及规模

企业产品方案对比如下表所示。

表 2-2 本项目建设前后产品方案及规模一览表

序号	产品名称	单位	改建前年产量	改扩建后年产量	产品规格	形态	变化情况
1	衣柜	m ²	60000	120000	尺寸根据客户需求而定	固态	+60000m ²
2	吸塑门	m ²	10000	0			已取消
3	铝扣板	m ²	10000	10000			无变化
4	橱柜门	m ²	10000	30000			+20000m ²
5	门窗	m ²	0	30000			+30000m ²

5、项目组成表及主要环境问题

项目组成表及主要环境问题见表 2-3。

表 2-3 项目组成表及主要环境问题表

项目名称	建设内容及规模	主要环境问题		备注
		施工期	运营期	
主体工程	生产车间 位于厂区南面，共 2F，高 12 米； 1F：衣柜、铝扣板生产区 6000m ² ，主要划分包装、预装、封边、开料、半成品区等区域；橱柜门生产区 1000m ² ，主要划分包装、封边、开料、	施工废水、废气、噪声、固废	粉尘、噪声、固废	更改原有布局

		打孔等区域；门窗生产线 1400m ² ，划分型材、开料、打孔、组装、包装等区域； 2F 位于生产车间东面，1700m ² ，划分为覆膜生产区、印花板仓库。		
公用工程	供水设施	市政供水管网	/	依托
	供配电设施	市政供电，厂区内设置配电箱	/	依托
办公区	办公室及临时休息室	位于厂区北面，共 3F，面积约 3000m ² 。	生活污水、生活垃圾	依托
	办公室	位于厂区中间，共 1F，约 300m ² 。		新增
仓储工程	板材堆放区	位于生产车间西面，约 900m ²	废包装材料	更改原有布局
	铝型材仓库	位于生产车间西南面，约 200m ²		更改原有布局
	板材仓库	位于生产车间东面，约 1000m ²		更改原有布局
	板材临时堆放区	位于生产车间北面，约 800m ²		更改原有布局
	成品仓库	厂区西北面，约 2600m ² ，彩钢结构		更改原有布局
	成品仓库	位于生产车间西面，约 1000m ²		更改原有布局
	五金件库房	位于生产车间南面，约 300m ²		更改原有布局
	卫浴仓库	位于厂区北面，约 600m ²		新增
	木门仓库	位于厂区北面，约 200m ²		新增
	闲置库房	堆放旧设备等		更改原有布局
其他	综合展示厅	位于生产车间的北侧，面积约为 2000m ² ，主要用于成品家具的展示；	/	依托
	食堂	占地面积约 350 平方米，位于厂区东侧	生活污水、生活垃圾	依托
	空置宿舍	占地面积约 260 平方米，2F		依托
环保工程	一般固废暂存区	位于项目厂区东侧，用于一般固废的暂存	一般固废	更改原有布局
	危险废物暂存区	位于项目厂区东北侧，用于危险废物的暂存	危废	依托
	减噪设施	设备基础减振、底座采用减震垫片	/	新增
	喷胶、晾干房	/	/	取消
	预处理池	依托国安钢铁有限公司厂区内原有预处理池，容积约 160m ³	废水、沉渣	依托
	污水管	将国安钢铁公司预处理池连通并引入市政污水管网约 80m	废水	依托
	废气处理措施	粉尘：中央收尘器+布袋除尘器+15m 排气筒； 有机废气：集气罩+二级活性炭+15m 排气筒。	废气	新增

6、项目原辅材料及能源消耗

(1) 项目主要原辅材料及能耗

原辅材料消耗及能源使用情况见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料及能耗情况表

物料名称	年用量		变动情况	形态	备注	
	改扩建前	改扩建后				
衣柜						
1	免漆颗粒板/免漆实木多层板	58000 张	116000 张	+58000 张	固态	2440mm×1220mm×18mm
2	热熔胶	4t	0	取消	固态	VOCs 含量: 4g/L
3	热熔胶	0	8t	+8t	固态	VOCs 含量: 2g/L
4	封边带	5000 圈	20000 圈	+15000 圈	固态	外购
橱柜门						
5	中纤板	2500 张 /7442m ²	20000 张 /59544m ²	+17500 张 /52094m ²	固态	2440mm×1220mm×5mm
6	玻璃	3000m ²	3000m ²	无变化	固态	购买成品, 仅打孔工艺
7	五金件	6t	6t	无变化	固态	购买成品, 仅组装
8	印花纸	1 万片(约 3t)	0	取消	固态	印花纸图案自带压敏胶, 改为贴花, 不进行印压, 更利于环境。
9	贴花纸	0	30 卷	+30 卷	固态	
吸塑门						
10	中纤板/实木多层板	2500 张	0	取消	固态	/
11	木塑百叶	8000 件	0	取消	固态	/
12	PVC 膜皮	500 圈	0	取消	固态	/
13	吸塑胶	1.5t	0	取消	固态	原喷胶工艺使用
14	五金件	6t	0	取消	固态	/
铝扣板						
15	铝片	30t	30t	无变化	固态	外购
16	印花纸	12 万片(约 5t)	0	取消	固态	印花纸上图案自带压敏胶,

17	印花膜	0	12 万片 (约 5t)	+12 万片 (约 5t)	固态	改为无胶印花膜, 更利于环境
门窗						
18	铝合金	0	50t	+50t	固态	购买成品, 仅切割
19	玻璃	0	10000m ²	+10000m ²	固态	购买成品, 仅打孔
20	五金件	0	6t	+6t	固态	购买成品, 仅组装
能源						
21	电	15 万 kW·h	150 万 kW·h	+135 万 kW·h	/	/
22	水	3162t	4349t	+1187t	/	/

(2) 主要原辅材料理化性质

主要原辅材料理化性质见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料理化性质一览表

材料名称	主要理化性质及用途																																
热熔胶	<p>热熔胶是一种可塑性的粘合剂, 在一定温度范围内其物理状态随温度改变而改变, 而化学特性不变, 无毒无味, 属环保型化学产品。热熔胶是聚乙烯、聚异丁烯、丁基橡胶、微晶蜡组成。根据建设单位提供的热熔胶成分检测报告如下。</p> <p style="text-align: center;">热熔胶主要成分检测数据一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>单位</th> <th>结果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>游离甲醛</td> <td>g/kg</td> <td>未检出</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>苯</td> <td>g/kg</td> <td>未检出</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>卤代烃</td> <td>g/kg</td> <td>未检出</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>总挥发性有机物</td> <td>g/L</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>甲苯</td> <td>g/kg</td> <td>未检出</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>乙苯</td> <td>g/kg</td> <td>未检出</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>二甲苯</td> <td>g/kg</td> <td>未检出</td> </tr> </tbody> </table> <p>因此, VOCs 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) 中“本体型胶粘剂”中“热塑类”标准限值 (50g/kg)。符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 低 VOCs 标准值 (质量占比 < 10%)。</p>	序号	名称	单位	结果	1	游离甲醛	g/kg	未检出	2	苯	g/kg	未检出	3	卤代烃	g/kg	未检出	4	总挥发性有机物	g/L	2	5	甲苯	g/kg	未检出	6	乙苯	g/kg	未检出	7	二甲苯	g/kg	未检出
	序号	名称	单位	结果																													
	1	游离甲醛	g/kg	未检出																													
	2	苯	g/kg	未检出																													
	3	卤代烃	g/kg	未检出																													
	4	总挥发性有机物	g/L	2																													
	5	甲苯	g/kg	未检出																													
	6	乙苯	g/kg	未检出																													
	7	二甲苯	g/kg	未检出																													
备注: 原料测试报告 (热熔胶) 详见附件 15。																																	

7、项目主要设备清单

根据建设单位提供的资料, 本项目主要设备清单见表 2-6。

表 2-6 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量		变动情况
				改扩建前	改扩建后	
1	数控雕刻机	/	台	4	0	取消
2	封边机	DJ-F638A	台	2	0	
3	封边机	MF368	台	1	0	
4	手动封边机	/	台	1	0	

5	五面钻	SKS1200	台	2	0		
6	三排钻	MZ73213F	台	1	0		
7	推台锯	MJ6130B	台	2	0		
8	双头割锯床	LJZ06-450×3700	台	1	0		
9	铣型机	MX5078A	台	2	0		
10	单轴高速铣床	LXF-235×100	台	1	1	板材铣型	不变
11	端面铣床	LXD-200	台	1	1		不变
12	V型切割锯	JLX-POV-335	台	1	1	板材切割造型	不变
13	铰链机	MZB73032	台	1	0		
14	中央收尘器	SC-22	套	1	0		
15	空气压缩机	LG15BZ	套	2	0		
16	双工位烫画机	JC-7	台	1	0		
17	烤画箱	XMTA-2201	台	1	0		
18	玻璃打孔机	ADL-8001-4	台	1	1	玻璃打孔	不变
19	板材打磨机	CHSG-1000-5C	台	1	0		取消
20	数控开料机	YK-V4	台	/	1	开料	新增
21	电子开料锯	APS632	台	/	2		新增
22	雕刻机	SKG812HZ	台	/	7	雕刻	新增
23	推台锯	MJ6130B	台	/	2		新增
24	台锯	/	台	/	10		新增
25	双头锯	LJZ06-450×3700	台	/	2	切割	新增
26	划玻机	/	台	/	1		新增
27	封边机	HH608RL	台	/	2		新增
28	封边机	HH505	台	/	3	封边	新增
29	封边机	HH506RLQ	台	/	4		新增
30	手动封边机	/	台	/	2		新增
31	六面钻	SKH-612H	台	/	5		新增
32	侧孔机	CK-340	台	/	2	打孔	新增
33	三排钻	MZ73213F	台	/	1		新增
34	吊锣	MX5068	台	/	2		新增
35	铰链孔机	MZB7303	台	/	3	/	新增
36	冷压机	/	台	/	1	定型	新增
37	磨边机	YNG1600A	台	/	1	磨削	新增
38	螺杆机	45SFBC	台	/	3	/	新增
39	中央收尘器	SC-75	套	/	1	除尘	新增
注：根据中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录》（2019年本），以上设备均不属于国家限制使用或淘汰的设备，符合国家相关产业政策要求。							
8、公用工程与辅助设施							

7.1 给水

水源：项目用水主要为员工生活用水和食堂用水，由市政管网供给。

用水量估算：项目厂区地面不需要用水冲洗，定期用扫帚和拖布清理地面，无清洗废水产生，此部分用水量很少，计算到未预见水量中。根据工艺流程，本项目生产过程中用水主要包括员工生活用水、不可预见用水。

本项目用水量如下：

(1) 生活用水

本项目劳动定员 195 人，厂区设有员工食堂，售后工人、市场人员、外部安装工人均不在厂区内用餐，常驻人员 100 人中午在厂内用餐，生产为两班制，但均只在厂内用餐一次，按人均用水 80L/人·d 计（日常用水量为 5m³/d，餐厨用水量 3m³/d），产污系数按 85%计，则生活污水产生量为 10.84m³/d，生活污水经预处理池处理后，经污水管网统一收集后送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。

(2) 未预见用水

未预见用水量按照以上总用水量的 10%计算，则该类用水量约 1.28m³/d，此部分用水全部蒸发损耗。

因此，项目运营期日最高总用水量为 14.03m³/d。

项目给排水情况详见表 2-7。

表 2-7 本项目用水量预测及排放情况表

序号	使用对象	用水量标准	最大设计量	日用水量 (m ³ /d)	日排水量 (m ³ /d)	去向
1	生活用水	50L/人·d	195 人	9.75	8.29	经预处理后进入园区污水管网
2	餐厨用水	30L/人·d	100 人	3	2.55	
3	未预见用水	按以上用水量 10%计		1.28	0	蒸发损耗
总计				14.03	10.84	/

本项目平衡详见图 2-1 所示。

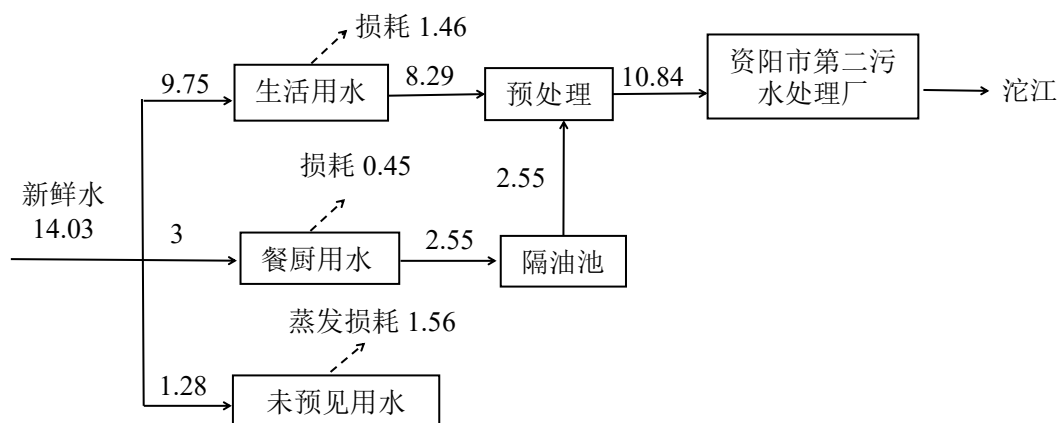


图 2-1 项目水平衡图 单位: m^3/d

7.2 排水

项目采取雨污分流制。本项目排水依托资阳市国安钢铁有限公司已建排水设施。

项目所在区域属于资阳市第二污水处理厂的纳污范围，食堂废水经隔油池（ 1m^3 ）处理后与生活污水一起进入国安钢铁公司预处理池（ 160m^3 ）处理后排入市政管网，引入资阳市第二污水处理厂集中处理后达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）（工业园区集中式污水处理厂）表 1 中相关标准限值后进入沱江。

9、劳动定员及工作制度

劳动定员：企业现有劳动定员 160 人，改建后劳动定员总数 195 人。

工作制度：采取 2 班倒工作制，每班工作 8 小时，年工作 310 天。

10、总平面布置合理性分析

（1）总平面布局合理性分析

本项目主要由生产车间及其配套设施构成。生产车间包括原料仓库、成品仓库、生产区等，位于项目南侧，生产车间从西到东侧分别布置于门窗生产区、板材仓库、成品区、衣柜生产区、橱柜门生产区、板材仓库，生产区布置在远离敏感目标的西南侧，且靠近敏感目标的东北侧种植绿植，可净化空气，有一定的降噪功能，降低本项目对周边环境的影响；成品仓库位于生产车间的西北侧，方便货物的运输和成品的贮存；办公区布置于项目中间和北侧，与项目生产区分开，实现生产、办公互不干扰，厂房内部各功能区明确，布局合理，避免了相互交叉干扰影响，项目平面布局合理。

（2）环保设施的布局合理性分析

①污水处理设施

员工食堂废水经隔油池处理后和生活污水经预处理池处理由污水管网统一收集后送至资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。

②废气处理设施

生产过程中产生的粉尘经中央收尘器+布袋除尘器+15m 排气筒达标排放，有机废气经集气罩+二级活性炭+15m 排气筒达标排放。中央收尘器、布袋除尘器和排气筒设置在项目中间区域，远离项目厂界东北侧的敏感目标，敏感目标位于本项目的上方向，基本对其无影响，且项目生产车间与敏感目标之前种植绿植，可净化空气，且有一定的降噪功能，进一步降低本项目对周边环境的影响。

③一般固废暂存区

建设单位设置一般固废暂存箱，位于项目厂区中间区域。主要用于废包装材料、废边角料等一般固体废物的储存。

总平面布置因地制宜，使新建设施紧凑布置，节约投资；满足防火、防爆、安全、卫生等有关规范要求，为生产创造有利条件；合理划分界区，生产区布置远离敏感目标布置，有利于环境。因此，评价认为厂区平面布局较合理。

10、本项目改建与现有工程的依托关系

本项目利用现有厂房进行改造，调整生产车间和成品、原料仓库功能布局，不新增用地，本项目改建后依托现有工程具体内容见下表：

表 2-8 本项目改建与现有工程的依托情况一览表

项目名称	内容		依托主体
	现有工程	改建后	
供水设施	市政供水管网	市政供水管网	现有工程
供配电设施	市政供电，厂区内设置配电箱	市政供电，厂区内设置配电箱	现有工程
办公室及临时休息室	位于厂区北面，共 3F，面积约 3000m ² 。	位于厂区北面，共 3F，面积约 3000m ² 。	现有工程
综合展示厅	位于生产车间的北侧，面积约为 2000m ² ，主要用于成品家具的展示；	位于生产车间的北侧，面积约为 2000m ² ，主要用于成品家具的展示；	现有工程
食堂	占地面积约 350 平方米，位于厂区东侧	占地面积约 350 平方米，位于厂区东侧	现有工程
空置宿舍	占地面积约 260 平方米，2F	占地面积约 260 平方米，2F	现有工程
危险废物暂存间	位于项目厂区东北侧，用于危险废物的暂存	位于项目厂区东北侧，用于危险废物的暂存	现有工程

预处理池	依托国安钢铁有限公司厂区内原有预处理池，容积约 160m ³	依托国安钢铁有限公司厂区内原有预处理池，容积约 160m ³	现有工程
污水管	将国安钢铁公司预处理池联通并引入市政污水管网约 80m	将国安钢铁公司预处理池连通并引入市政污水管网约 80m	现有工程

11、公辅设施、环保设施依托情况可行性及可靠性分析

本项目租赁资阳市国安钢铁有限公司已建厂房进行建设，资阳市国安钢铁有限责任公司成立于 1999 年，无环评相关手续，于 2006 年停产，已终止污染行为。用地性质为工业用地，生产过程中给排水管网、雨水管网、生活污水预处理池等设施均依托已建工程。主要依托情况及依托可行性见下表。

表 2-9 公辅设施、环保设施依托情况可行性及可靠性分析

类别		内容	依托可行性	环保责任主体
公辅工程	供水设施	市政供水管网	侯家坪工业园区供水管网正常供水，能够满足本项目生产需求。	侯家坪工业园区
	供配电设施	由园区电网供电	侯家坪工业园区已建供电系统供电正常，能够满足本项目生产需求。	侯家坪工业园区
	食堂	占地面积约 350 平方米，位于厂区东侧	新增劳动定员 35 人，能够满足本项目需求，依托可行	资阳聚创建材有限公司
	空置宿舍	占地面积约 260 平方米，2F	项目员工多为周边居民，现有宿舍能够满足本项目需求，依托可行	资阳聚创建材有限公司
	综合展示厅	位于生产车间的北侧，面积约为 2000m ² ，主要用于成品家具的展示；	能够满足本项目需求，依托可行	资阳聚创建材有限公司
	办公室及临时休息室	位于厂区北面，共 3F，面积约 3000m ² 。	能够满足本项目需求，依托可行	资阳聚创建材有限公司
环保工程	排水系统	采用雨、污分流制，排水依托资阳市国安钢铁有限公司已建排水设施	本项目租用资阳市国安钢铁有限公司已建车间进行建设，资阳市国安钢铁有限公司已建的排水系统已覆盖整个厂区，依托可行	资阳市国安钢铁有限公司
	预处理池	依托国安钢铁有限公司厂区内原有预处理池，容积约 160m ³	①本项目废水：生活污水。 ②国安钢铁有限公司现有预处理池总容量 160m ³ ，原项目生活污水产生量为 8.67m ³ /d，占预处理池容量 5.4%，剩余容量 151.33m ³ /d，现增加生活污水产生量 2.17m ³ /d，占预处理池剩余容量 1.4%，预处理池容量	资阳市国安钢铁有限公司

			满足处理本项目废水的要求。 ③本项目依托的国安钢铁有限公司现有预处理池出水可实现达标排放。 因此，依托现有预处理池剩余处理能力可行，已建预处理池出水达标排放可靠。	
污水管	将国安钢铁公司预处理池连通并引入市政污水管网约80m		能够满足本项目需求，依托可行	资阳市国安钢铁有限公司
危险废物暂存间	15m ² ，位于项目厂区东北侧，用于危险废物的暂存		一间15m ² 的危废暂存间，危险废物最大贮存能力为10t。本项目危险废物产生量约0.4t/a，可满足本项目需求，依托可行	资阳聚创建材有限公司

由上表分析可知，本项目主要公辅设施及环保设施依托资阳市国安钢铁有限公司和现有工程是可行的。

1、施工期工艺流程和产排污环节

(1) 施工期工艺流程

本项目选址于资阳市雁江区侯家坪工业园区内，系租用租赁资阳市国安钢铁有限公司已建厂房进行建设，不涉及基础开挖、土石方工程等。

工程内容包括生产设备的安装和调试，具体工艺流程及产排污详见图2-2。

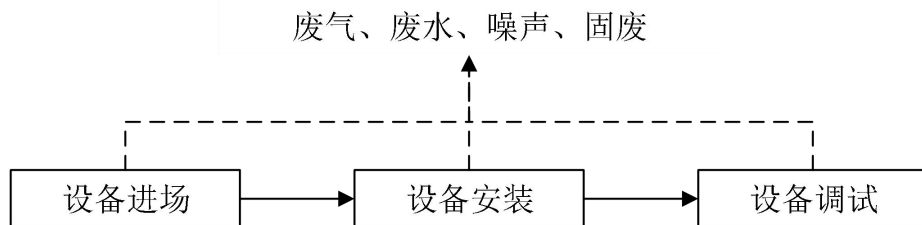


图 2-2 施工期工艺流程图

(2) 施工期产污环节分析

设备安装、调试过程中主要污染物为设备安装调试噪声、设备包装废物、员工生活污水等。由于设备均安置于厂房内部，故设备调试噪声经过厂房隔声后能做到厂界达标；设备包装废物大部分为木材、塑料、铁丝等，这部分废物均统一收集外售。

表 2-10 主要产污一览表

主要污染源		来源	污染物名称	排放方式
施工期	废水	生活办公	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	间接
	废气	汽车尾气	CO、NO _x 、THC	间接
		施工扬尘	颗粒物	无组织排放
	噪声	设备安装	设备噪声	间断
固体废物	生活垃圾	生活办公	主要为纸屑、塑料袋	/
	一般固废	设备安装	废包装材料	/

工艺流程和产排污环节

2、运营期工艺流程和产排污环节

2.1 生产工艺流程及产污节点：

项目生产家具类型主要有衣柜、铝扣板、橱柜门和门窗。

一、衣柜生产制作工艺如下：

①设计：通过与客户沟通和现场测量设计出衣柜图纸，将设计师设计的图纸进行分解后移交下一工序。

②开料：根据设计要求将免漆颗粒板或实木多层板分割成所需的尺寸，此工艺过程产生污染物有锯料粉尘、设备噪声以及板材的边角余料。

③雕刻：将切割好的板材在雕刻机上按设计要求雕刻花纹，此过程产生的污染物为设备噪声以及少量的木屑。

④封边：将切割好的板材在封边机上使用热熔胶进行封边，封边温度约150℃，此工艺过程产生的污染物为少量的热熔胶挥发产生的有机废气（VOCs）。

⑤打孔：将封好边的板面对应图纸排列孔位进行打孔，此工艺过程产生的污染物为设备噪声、粉尘和少量木屑。

⑥试装：将做好的衣柜组件进行组装，检查以上所有工序是否存在问题，若检验合格，再拆成组件并移交下一工序。

⑦包装：装合格的产品进行打包入库。

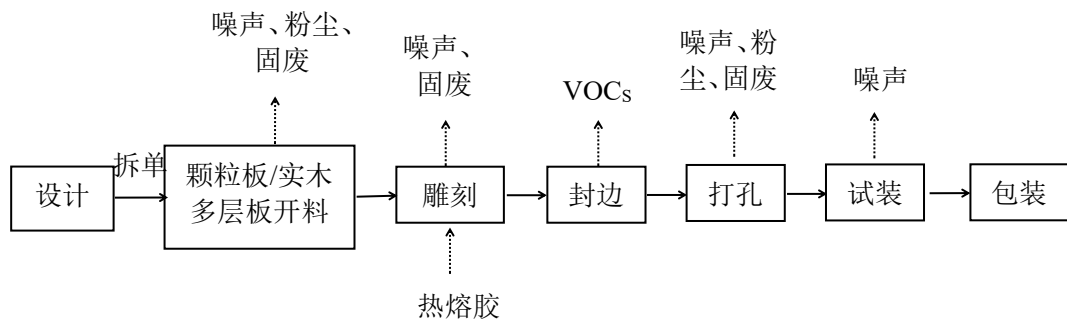


图 2-3 衣柜生产工艺产污图

二、铝扣板生产制作工艺如下：

①压膜：按照客户的要求，利用液压机将印花膜附于铝扣板上，此过程产生的污染物为膜皮的边角余料。

②成型：将印好的铝片压制成品，此过程中产生的污染为设备的机械噪

声和边角料。

③包装：装合格的产品进行打包入库。

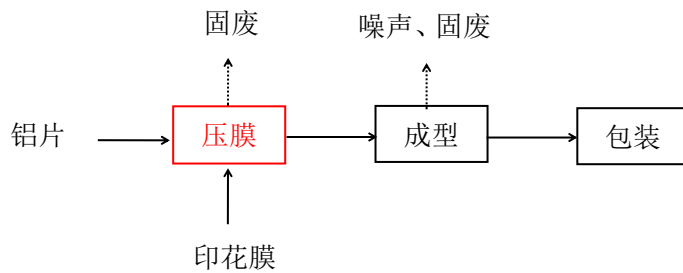


图 2-4 铝扣板生产工艺产污图

注：标红处为变更工艺，原工艺为印花：按照客户的要求，将印花纸上的图案转移至铝扣板上，所使用的印花纸的图案为压敏胶，印花过程不加热，常温下进行印压。印花纸图案自带压敏胶，改为无胶印花膜，经冷压成型，更利于环境。

三、橱柜门生产工艺如下：

①设计：设计图纸与客户沟通确认方案后移交下一工序。

②下料：把拆单人员移交的尺寸将中纤板开料成小板并移交下一工序，此工艺过程产生污染物有锯料粉尘、设备噪声以及板材的边角余料。

③贴花：按照客户的要求，人工将贴花纸贴在玻璃或面板上，此过程产生的污染为废包装材料。

④组装：将下好的材料组装成成品移交下一工序。

⑤包装：装合格的产品进行打包入库。

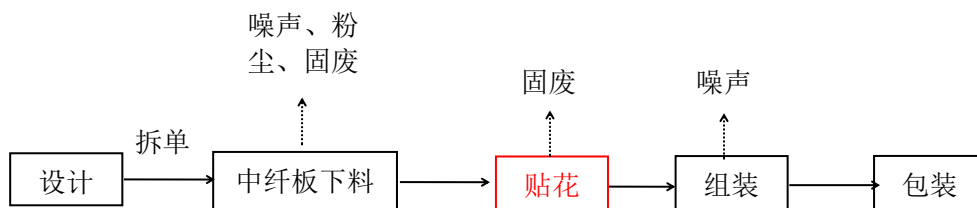


图 2-5 橱柜门生产工艺产污图

注：标红处为变更工艺，原工艺为印花：按照客户的要求，将印花纸上的图案转移至铝扣板上，所使用的印花纸的图案为压敏胶，印花过程不加热，常温下进行印压。印花纸图案自带压敏胶，改为贴花，人工进行粘贴，不进行印压，更利于环境。

四、门窗生产工艺如下：

①设计：设计图纸与客户沟通确认方案后移交下一工序。

②下料：将外购的铝型材按照客户的要求进行下料切割，裁至所需要的尺寸，并去除料上铝屑，对料端头包装精细切割，除去料端毛刺。此工艺过程产生噪声、粉尘和固废。

③打孔：对所用五金件开孔放样确定位置做靠模，掌握开启方向高度进行定位画样，压紧型材后进行开孔，此工艺过程产生设备噪声、粉尘和固废；

④装玻璃：将玻璃装配进框扇中。此工艺过程产生固废。

⑤组装：角码上预留有凹槽，把铝合金压进凹陷处即完成组角，此工序不产生污染。

⑥包装：将合格产品包装入库。

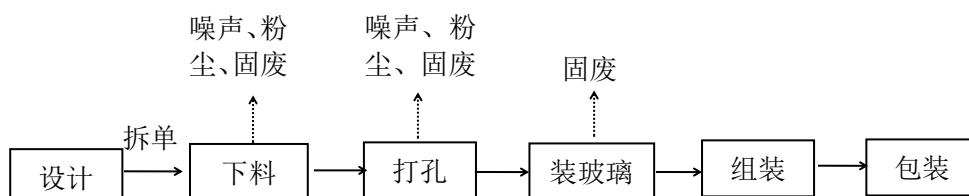


图 2-6 门窗生产工艺产污图

1.3 运营期产污环节分析

(1) 废气：

①粉尘：下料、开料、钻孔等过程中会产生一定量的粉尘。

②VOCs：封边过程热熔胶挥发产生少量 VOCs，建设单位使用的是密闭自动封边机，热熔胶装在一个小盒子里，用量很少，且封边机密封性良好，VOCs 挥发量极小。

(2) 废水：项目生产过程无生产废水；废水主要为员工生活污水。

(3) 固废：本项目固废主要是废边角料、废封边条、废木屑、除尘器收集废木屑粉尘、废包装材料及员工生活垃圾。

(4) 噪声：机械设备运行的噪声，主要来自推台锯、铣床、开料机、封边机、切割锯、六面钻、螺杆机等。

运营期主要污染工序详见表 2-11。

表 2-11 运营期主要污染工序一览表

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染物
------	-------	------	-------

废气	粉尘	推台锯、开料机、封边机、侧孔机、六面钻	颗粒物
	有机废气	封边机	VOCs
	食堂油烟	食堂	食堂油烟
废水	生活污水	员工日常生活	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮
噪声	生产设备噪声	推台锯、铣床、开料机、封边机、切割锯、六面钻、螺杆机等设备运行噪声	噪声
固废	木材（铝材）边角料	开料	一般工业固体废物
	废封边条	封边	
	废木屑	打孔拉槽	
	废包装材料	包装	
	除尘器收集的除尘灰	布袋除尘器	
	生活垃圾	员工日常生活	生活垃圾
	污水处理污泥	预处理池	污泥

与项目有关的原有环境污染问题	1、现有工程环保手续情况		
	<p>资阳聚创建材有限公司位于资阳市雁江区松涛镇侯家坪街 88 号，公司成立于 2017 年 11 月 27 日，系租赁资阳市国安钢铁有限公司位于雁江区松涛镇侯家坪街 88 号的厂区内的钢铁公司轧钢车间及原糖厂办公楼建设，项目 2019 年 9 月建成投入运行，建成后年制作衣柜 60000 平方米、吸塑门 10000 平方米、橱柜门 10000 平方米、铝扣板 10000 平方米。2022 年因市场原因，取消生产吸塑门 10000 平方米，并拆除配套生产设施及环保治理设施。</p>		
	<p>2018 年 7 月，委托安徽锦美环保科技有限公司编制完成了《装饰建材家具生产线项目环境影响报告表》，并取得资阳市雁江区环境保护局出具的批复（资雁环函[2018] 202 号）。</p>		
	<p>2019 年 6 月，委托资阳中衡检测技术有限公司编制《装饰建材家具生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》，通过竣工环境保护自主验收。</p>		
	<p>2020 年 3 月 18 日，完成《资阳聚创建材有限公司突发环境事件应急预案》，并取得备案表。</p>		
	<p>2020 年 5 月 11 日，填报完成“固定污染源排污登记表”。</p>		
	<p>2021 年 9 月 17 日，委托四川和鉴检测技术有限公司进行环境监测。</p>		
	<p>表 2-12 资阳聚创建材有限公司现有工程环保相关情况</p>		
	项目名称	内容	备注
	环评编制情况	2018 年 7 月由安徽锦美环保科技有限公司编制装饰建材家具生产线项目环境影响报告表	附件 8
环评批复	2018 年 7 月 4 日，资阳市雁江生态环境局（原：资		

	阳市雁江区环境保护局), 文号: 资雁环函(2018) 202号;	
竣工验收情况	2019年7月4日, 资阳聚创建材有限公司取得“装饰建材家具生产线项目”竣工环境保护验收意见: 同意通过竣工环境保护验收。	附件9
环境风险应急预案	2020年3月17日已完成《企业事业单位突发环境事件应急预案》备案	附件10
排污许可落实情况	2020年05月11日, 已完成“固定污染源排污登记表”	附件11
环境自行监测情况	2021年9月17日委托四川和鉴检测技术有限公司进行监测	附件12

现场照片如下图:



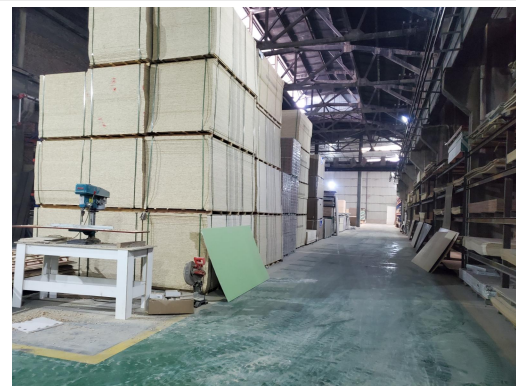
生产区



生产区



成品堆放区



板材仓库



办公楼



综合展示厅

2、现有工程生产工艺

现家具生产类型有衣柜、铝扣板、橱柜门，已取消生产吸塑门。

一、衣柜生产制作工艺如下：

①设计：通过与客户沟通和现场测量设计出衣柜图纸，将设计师设计的图纸进行分解后移交下一工序。

②开料：根据设计要求将免漆颗粒板或实木多层板分割成所需的尺寸，此工艺过程产生污染物有锯料粉尘、设备噪声以及板材的边角余料。

③雕刻：将切割好的板材在雕刻机上按设计要求雕刻花纹，此过程产生的污染物为设备噪声以及少量的木屑。

④封边：将切割好的板材在封边机上使用热熔胶进行封边，封边温度约150℃，此工艺过程产生的污染物为少量的热熔胶挥发产生的有机废气（VOCs）。

⑤打孔：将封好边的板面对应图纸排列孔位进行打孔，此工艺过程产生的污染物为设备噪声、粉尘和少量木屑。

⑥试装：将做好的衣柜组件进行组装，检查以上所有工序是否存在问题，若检验合格，再拆成组件并移交下一工序。

⑦包装：装合格的产品进行打包入库。

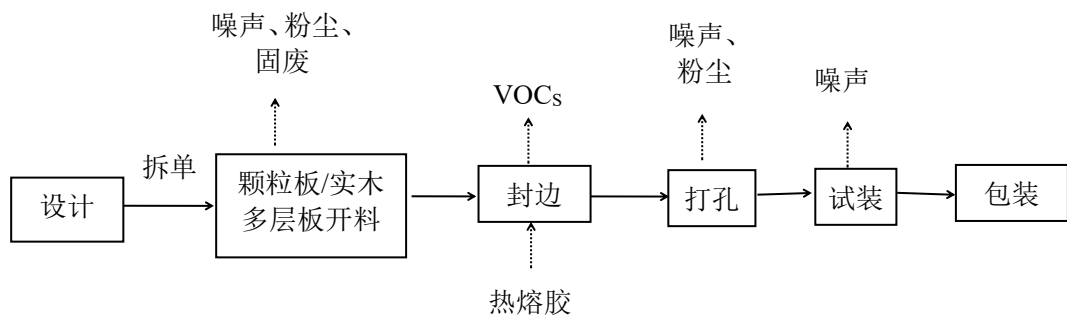


图 2-7 衣柜生产工艺产污图

三、铝扣板生产制作工艺如下：

①印花：按照客户的要求，将印花纸上的图案转移至铝扣板上，本项目所使用的印花纸的图案为压敏胶，印花过程不加热，故不产生挥发性有机物。此过程产生的污染为设备噪声。

②成型：将印好的铝片压制成品，此过程中产生的污染为设备的机械噪声和边角料。

③包装：装合格的产品进行打包入库。

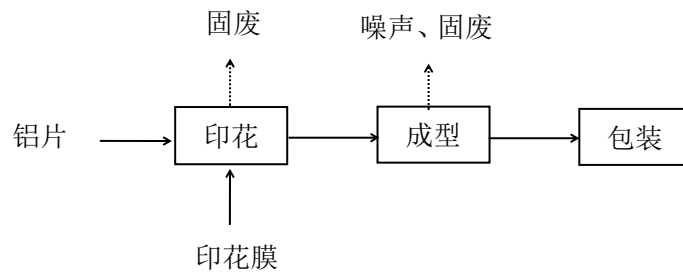


图 2-8 铝扣板生产工艺产污图

四、橱柜门生产制作工艺如下：

①设计：设计图纸与客户沟通确认方案后移交下一工序。

②下料：把拆单人员移交的尺寸将中纤板开料成小板并移交下一工序，此工艺过程产生污染物有锯料粉尘、设备噪声以及板材的边角余料。

③印花：按照客户的要求，将印花纸上的图案转移玻璃上后，花纸作为产品保护膜与产品一并出售，此过程产生的污染为设备噪声。本项目所使用的印花纸的图案为压敏胶，印花过程不加热，故不产生挥发性有机物。此过程产生的污染为设备噪声。

④组装：将下好的材料组装成成品移交下一工序。

⑤包装：装合格的产品进行打包入库。

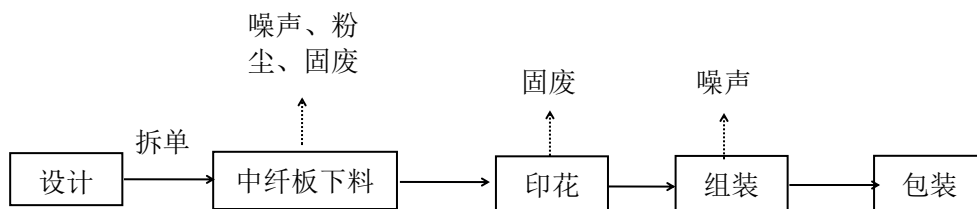


图 2-9 橱柜门生产工艺产污图

3、现有“三废”及噪声治理措施分析、存在环境问题、整改措施

(1) 废水的产生、治理及排放

运营期无生产废水产生，产生的废水主要为生活废水及餐饮废水，废水产生量为 8.67m³/d。

治理措施：餐饮废水经隔油池（1m³）处理后与生活废水一起进入国安钢铁公司预处理池（160m³）进行处理后排入市政管网，再进入资阳市第二污水处理厂进行处理，最终排入沱江。



预处理池



隔油池

(2) 废气的产生、治理及排放

运营期产生的大气污染物主要为衣柜、橱柜门、打孔过程产生的粉尘和封边产生的有机废气以及食堂油烟。

①粉尘

本项目所采用的原辅料均为免漆实木颗粒板、免漆多层板共以及中纤板，项目开料、打孔、铣形加工过程中会产生一定量的粉尘。

治理措施：设置一台风量 15000m³/h 的中央收尘器，在下料、铣形、打孔等工序设置吸气口，废气进行收集后再经布袋除尘器进行处理，最终由 15 米高排气筒排放。



下料工序吸气口



铣形、打孔工序吸气口



中央吸尘控制系统



布袋除尘器+15米高排气筒

②有机废气

项目在封边过程中会产生挥发性有机物。

治理措施：封边产生的废气以无组织排放。

存在问题：项目周边有环境敏感目标，封边废气未处理直接无组织排放。

整改措施：在封边机出气口设置集气罩，封边废气收集至二级活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 排气筒排放。

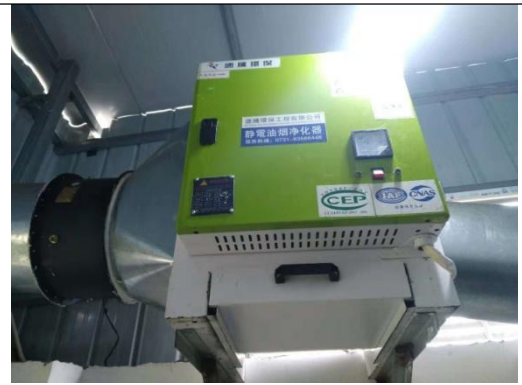
③食堂油烟

项目投入生产使用后，厂内的生产工人和后勤办公人员均在厂内食堂用餐一次，食堂在烹饪时会产生油烟。

治理措施：食堂油烟经油烟净化器处理后经排气筒高出房顶排放。



油烟收集罩



油烟净化器

(3) 噪声的产生、治理

项目噪声污染源主要源于设备噪声。

治理措施：合理布局、基础减震、加强设备的日常维护、厂房隔声、种植绿化等。

(4) 固体废弃物的产生、治理及排放

营运期产生的固体废物为一般固废，危险废弃物和生活垃圾。一般固废主要为木材（铝材）边角料、废包装材料及布袋除尘器收集的粉尘；危险废弃物主要为生产过程中的废机油、废含油手套、口罩；生活垃圾主要为办公生活垃圾、餐厨垃圾、预处理池污泥等。

治理措施：

①一般固废：木材边角料、废包装材料、布袋除尘器收集的粉尘分别暂存在般固废暂存箱，定期由废品回收公司回收再利用。

②危险废弃物：废含油手套、口罩等暂存于危险废弃物暂存间（15m²），定期

交由有资质单位处理；废机油用于日常设备防锈保养中，不外排。

③生活垃圾：办公生活垃圾由环卫部门统一清运处理；餐厨垃圾分类放置，日产日清，统一收集后，交由具有相应资格单位进行转运、处置。

④预处理池污泥：由环卫部门定期清掏。



危废暂存间

一般固废暂存箱

存在问题：废机油属于《国家危险废物名录》（2021年版）“HW08 废矿物油与含矿物油废物/非特定行业/900-214-08 车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”。废机油未按危险废物管理。

整改措施：废机油应与废含油手套、口罩分区暂存在危废暂存间，定期交由有资质单位处置，并签订危险废物处置协议。

（5）卫生防护距离

项目环评批复要求以生产车间边界向外延 100m 设置卫生防护距离。项目卫生防护距离范围内有居民、学校，具体见下表：

表 2-13 项目卫生防护距离内环境保护目标分布一览表

序号	环境保护目标	方位	离生产车间距离（m）	规模
1	原糖厂安置区	东北	34	居民（约 45 户，138 人）
2	松涛镇侯家坪小学	东	85	学校（师生约 100 人）

存在问题：项目 100m 卫生防护距离范围内有居民、学校。

整改措施：原环评《装饰建材家具生产线建设项目环境影响报告表》评价中，吸塑门的喷胶、晾干工艺会产生有机废气，现企业已取消生产吸塑门，因此，无喷胶有机废气产生，减少 VOCs 的产生。项目改建后，产生的粉尘经中央吸尘器收集由布袋除尘器处理后 15m 排气筒排放；封边工艺选用 VOCs 含量更低的热熔胶，且使用集气罩将封边废气收集至二级活性炭吸附装置处理后

15m 排气筒排放，降低了无组织排放对周边环境保护目标的影响。项目改建后 VOCs 无组织排放量比原有工程减少 0.0219t/a，比现有工程减少 0.0144t/a。项目改建后无组织排放量 0.0016t/a，不会对区域大气环境质量造成明显影响，因此，本次评价不设卫生防护距离。

表 2-14 项目改建前后污染物产生、治理排放情况一览表

车间/ 产污 工序	污染 物名 称	原有工程					现有工程					改建后					改建后 无组织 排放增 减量
		产生 量 (t/a)	产生 速率 (kg/ h)	污染 物治 理措 施	有组 织排 放情 况 (t/a)	无组 织排 放情 况 (t/a)	产生 量 (t/a)	产生 速率 (kg /h)	污染 物治 理措 施	有组 织排 放情 况 (t/a)	无组 织排 放情 况 (t/a)	产生 量 (t/a)	产生速 率 (kg/h)	污染 物治 理措 施	有组 织排 放情 况(t/a)	无组 织排 放情 况 (t/a)	
下料、 开料、 钻孔	粉尘	11.81	2.38	中央收尘器+布袋除尘器+15m排气筒	0.59	1.18	6	1.2	中央收尘器+布袋除尘器+15m排气筒	0.3	0.6	8.71	1.76	中央收尘器+布袋除尘器+15m排气筒	0.392	0.898	+0.3
铝合 金门 窗下 料	粉尘	无										0.27	0.05	自然沉降，及时清理	/	0.027	+0.027
喷胶、 晾干	VOC s	0.007 5	0.001 5	光催 氧化 设 备 +15m 排 气 筒	0.0085	0.0235	已取消										-0.0144
封边 废气	VOC s	0.016	0.003				0.016	0.003	无组织 排放	/	0.016	0.016	0.003	二级活性 炭吸附 +15m排 气筒	0.0058	0.001 6	

4、环境自行监测情况

查询近年来的监测报告 ZHJC[环]201812106 号和 ZYJ[环]202108056 号（监测报告见附件 12），污染物均达标排放，具体情况如下：

无组织废气：颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中其他类无组织排放监控浓度标准限值，非甲烷总烃（挥发性有机物）监测结果均符合四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中其他类无组织排放监控浓度标准限值。

有组织废气：颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中其他类最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；非甲烷总烃（挥发性有机物）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2977-2017）表 3 中“家具制造行业”VOCs 最高允许排放浓度和与排气筒高度对应的最高允许排放速率标准限值。

噪声：厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能标准限值；环境噪声等效连续 A 声级监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中标准限值。

废水：废水监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。

5、环保投诉、环境污染情况

经走访得知，2022 年 9 月上旬，该公司在夜间停电期间，为赶工租借发电机到厂进行临时发电，发电机噪声影响到周边居民，发生投诉事件。

整改情况：公司接到投诉后，已停止使用发电机，并组织员工加强环境管理学习，合理安排工作时间，产噪声较大的设备安排在白天进行，减少夜间生产时间，之后未再收到环保投诉、环境污染事件。为了解本项目所在区域声环境质量现状，四川和鉴检测技术有限公司于 2023 年 04 月 13 日对本项目厂界及敏感点噪声进行监测，噪声监测结果均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值。

6、现项目污染物排放情况

表 2-15 项目污染物排放量汇总表

污染类别	污染因子	实际排放量
------	------	-------

废气	颗粒物（有组织）	0.3t/a
	颗粒物（无组织）	0.6t/a
	VOCs	0.016t/a
废水	五日生化需氧量	0.0067t/a
	悬浮物	0.037t/a
	氨氮	0.005t/a
	石油类	0.0001t/a
	化学需氧量	0.025t/a
固废	生活垃圾	10t/a
	餐厨垃圾	10t/a
	木材边角料及粉尘	70t/a
	废包装材料	0.5t/a
	预处理池污泥	10t/a
	废机油、废含油手套、口罩等	0.2t/a

7、“以新带老”整改措施

根据现场踏勘，现有原项目遗留问题，本次评价提出“以新带老”整改措施，如下：

（1）封边产生的废气无组织排放改为分别在封边机出气口设置集气罩，封边废气收集至二级活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 排气筒排放。风量按 2 万 m³/h，收集效率按 90%，活性炭吸附 VOCs 平均处理效率按 60%计。

（2）开料、打孔、铣形加工过程中产生的粉尘现使用的中央收尘器（SC-22），总风量为 15000m³/h，改为更先进、环保的中央收尘器（SC-75），总风量为 7 万 m³/h。收集率提高。

（3）原辅料热熔胶 VOCs 含量 4g/L，改为 VOCs 含量更低的热熔胶（2g/L）；印花纸自带压敏胶改为无胶印花膜。

（4）铝扣板生产工艺中，原工艺为印花：所使用的印花纸的图案自带压敏胶，印花过程不加热，常温下进行印压，改为无胶印花膜，经冷压成型，更利于环境。

（5）橱柜门生产工艺中，原工艺为印花改为贴花，人工进行粘贴，不进行印压，更利于环境。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

(1) 达标区判定

依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》“（三）区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准--1.大气环境。常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。根据建设项目所在环境功能区及适用的国家、地方环境空气质量标准，以及地方环境质量管理要求评价大气环境质量现状达标情况。”

项目所在地属于资阳市主城区，本次评价引用2022年资阳市生态环境局网站(<http://sthjj.ziyang.gov.cn/shouyelanmu/daqihuanjing/20230105/29163.html>)的2022年全市环境空气质量公示中资阳市主城区的空气质量数据(SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃)结论进行区域达标判定依据。

表 3-1 区域（2022 年 1 月-12 月资阳市主城区）空气质量现状评价表 单位：μg/m³

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	评价标准 (ug/m ³)	达标 情况
SO ₂	年平均浓度值	7.4	60	达标
NO ₂	年平均浓度值	21.9	40	达标
PM ₁₀	年平均浓度值	54.7	70	达标
PM _{2.5}	年平均浓度值	32.8	35	达标
CO	日平均浓度值	1.0mg/m ³	4mg/m ³	达标
O ₃	日最大 8 小时平均	158	160	达标

由上表可知：各类污染物均能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，资阳市主城区属于达标区。

(2) 其他污染物环境现状

本项目排放的特征污染物为VOCs、颗粒物，为进一步了解项目特征污

染物背景值，本次评价引用《四川正美齿科科技有限公司5000万产能扩建项目》于2021年9月10日-2021年9月16日对该项目区域的总悬浮颗粒物（TSP）、总挥发性有机物（TVOC）进行的监测数据进行短期浓度评价。该监测点位于本项目厂界西北侧约2.9km，引用位置和时间可行。

表 3-2 其他污染物环境现状监测结果

单位：mg/m³

监测时间	点位名称	样品编号	监测结果
			总悬浮颗粒物（TSP）
2021.09.10 11:20~2021.09.11 11:20	西侧厂界外 1m， 高 1.5m 处	Q1-1-1	0.106
2021.09.11 11:27~2021.09.12 11:27		Q1-2-1	0.128
2021.09.12 11:30~2021.09.13 11:30		Q1-3-1	0.103
2021.09.13 11:33~2021.09.14 11:33		Q1-4-1	0.105
2021.09.14 11:35~2021.09.15 11:35		Q1-5-1	0.119
2021.09.15 11:39~2021.09.16 11:39		Q1-6-1	0.108
2021.09.16 11:42~2021.09.17 11:42		Q1-7-1	0.114

单位：μg/m³

监测时间	点位名称	样品编号	监测结果
			总挥发性有机物（TVOC）
2021.09.10 11:20~2021.09.10 19:20	西侧厂界外 1m， 高 1.5m 处	Q1-1-1	134.6
2021.09.11 11:27~2021.09.11 19:27		Q1-2-1	309.6
2021.09.12 11:30~2021.09.12 19:30		Q1-3-1	129.9
2021.09.13 11:33~2021.09.13 19:33		Q1-4-1	142.0
2021.09.14 11:35~2021.09.14 19:35		Q1-5-1	203.7
2021.09.15 11:39~2021.09.15 19:39		Q1-6-1	163.9
2021.09.16 11:42~2021.09.16 19:42		Q1-7-1	226.1

计算各评价因子最大监测统计值的单项因子评价指数，结果见表 3-3。

表 3-3 评价区域其他污染物环境空气质量现状评价结果 单位：mg/m³

项目	浓度范围 (mg/m ³)	最大测值 Cmax (mg/m ³)	Pmax	标准值	达标情况
TSP	0.103~0.128	0.128	0.43	0.3	达标
TVOC	0.129~0.309	0.309	0.22	0.6	达标

从表 3-3 可知：项目建设区域环境空气中 TSP 24 小时浓度值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；TVOC 8 小时平均浓度值低于《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D，表 D.1-其他污染物空气质量浓度参考限值要求。

2、地表水环境质量现状

本项目接纳水体为沱江干流，本次评价引用 2022 年 1 月-12 月资阳市地

表水环境质量状况中资阳市沱江干流水质评价结论进行区域达标判定依据。

表 3-4 资阳市沱江干流 2022 年 1 月-12 月地表水水质评价结果表

河流	断面名称	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
沱江干流	幸福村	II	II	II	III	III	III	III	II	III	III	II	II
沱江干流	拱城铺渡口	II	II	II	III	III	III	III	II	III	III	II	II
沱江干流	临江寺	II	II	II	III	III	III	III	II	II	III	III	II

由上表可知，评价段面满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。

3、声环境质量现状

根据《资阳市中心城区声环境功能区划图》，本项目所在区域为2类声环境功能区（详见附图7），为了解本项目所在区域声环境质量现状，四川和鉴检测技术有限公司于2023年04月13日对本项目厂界及敏感点噪声进行监测。

（1）监测点位、监测频次和监测项目

表 3-5 噪声监测点位

编号	监测点名称	监测项目	监测频率	监测起止时间	执行标准
1#	项目厂界外东侧 1m 处	等效连续 A 声级(Leq (A))	监测 1 天，每 天昼夜 各 1 次	昼间 15: 00-16:10 夜间 23:25-00:50	执行《声环境 质量标准》 (GB3096-20 08) 中 2 类标 准
2#	项目厂界外南侧 1m 处				
3#	项目厂界外西侧 1m 处				
4#	项目厂界外北侧 1m 处				
5#	项目厂界外东北侧 8m 居民区处				
6#	项目厂界外东侧 55m 松 涛镇侯家坪小学处				

表 3-6 监测工况一览表

企业	采样日期	生产时间	生产能力
资阳聚创建材有限	2023.4.13	8: 00-18: 00	衣柜 200m ² /d、铝扣板 30m ² /d、

公司		18:00-00:00	橱柜门 30m ² /d
(2) 评价结果			
表 3-7 声环境监测结果统计表 单位: LeqdB (A)			
编号	监测点位	监测时段	监测结果
1#	1#项目厂界外东侧 1m 处	昼间	54
		夜间	34
2#	2#项目厂界外南侧 1m 处	昼间	54
		夜间	44
3#	3#项目厂界外西侧 1m 处	昼间	52
		夜间	44
4#	4#项目厂界外北侧 1m 处	昼间	54
		夜间	42
5#	5#项目厂界外东北侧 8m 居民区处	昼间	49
		夜间	39
6#	6#项目厂界外东侧 55m 松涛镇侯家坪小学处	昼间	46
		夜间	32
<p>由上表可知，本次环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表 1 中 2 类功能区标准限值。因此，本项目区域声环境质量较好。</p> <p>4、生态环境质量现状</p> <p>本项目位于资阳市雁江区侯家坪工业园区，项目所在区域主要为城市生态环境，区域内人类活动频繁，不存在原生植被；项目所在区域内无野生动物及珍稀植物，无文物古迹等需特殊保护的目标。</p> <p>5 地下水、土壤环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》地下水、土壤环境。原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。</p> <p>本项目废水主要为生活污水，经厂区污水管网收集至预处理池处置后排</p>			

入市政污水管网，基本不会对地下水和土壤造成污染。因此，可不开展土壤和地下水环境质量现状调查。

环境保护目标

1、大气环境保护目标

根据调查，项目厂界外 500m 范围内大气环境保护目标有居民、学校，其中距离本项目最近的居民为东北侧 8m 处的居民、最近的学校为东侧 55m 处的松涛镇侯家坪小学，位于常年主导方向的上方向。经本环评提出的各项环保措施后，对周边环境影响较小。本项目外环境关系图见附图 3。

2、声环境保护目标

厂界外 50m 范围内涉及环境保护目标，厂界东北侧 8m 处的居民区。详见附件 3。

3、地下水保护目标

根据调查，项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

本项目选址及周围均不存在自然保护区等生态环境保护目标。

根据工程性质和污染物排放特征以及所在地区的环境关系，本项目主要环境保护目标为：

表 3-8 项目主要环境保护目标

环境保护要素	保护目标	方位	离厂界距离 (m)	规模	保护等级
大气环境	居民区	西南侧	105	居民 (约 50 户, 175 人)	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级
	资阳市雁江区松涛镇初级中学		357	学校(师生约 800 人)	
	雁江区松涛镇侯家坪社区	西侧	430	居民 (约 100 户, 350 人)	
	插花苑 1 区		435	居民 (约 80 户, 280 人)	
	居民区	东北	8	居民 (约 45 户, 138 人)	
	松涛镇侯家坪小学	东	55	学校 (师生约 100 人)	

地表水	沱江	东	178	/	《地表水环境质量标准》 GB3838-2002 III类水域标准
声环境	居民区	东北	8	居民（约45户，138人）	《声环境质量标准》 （GB3096-2008）2类标准
地下水环境	本项目厂界500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				
生态环境	项目不涉及生态环境保护目标				

1、大气污染物排放标准

施工期：执行《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2020）表2中新污染源大气污染物无组织排放监控浓度限值；

表 3-9 四川省施工场地扬尘排放限值 单位：mg/m³

污染物	区域	施工阶段	监测点排放限值	监测时间	采用标准
总悬浮颗粒物（TSP）	资阳市	其他工程阶段	0.25	自监测起持续15分钟	《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2020）

运营期：本项目粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准标准值；VOCs有组织排放执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准要求，厂界VOCs无组织排放执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（GB37822-2019）表5无组织排放监控浓度限值，厂区内VOCs无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822—2019），食堂油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）标准。

表 3-10 运营期大气污染物排放限值表

污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放（kg/h）		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒（m）	二级	监控点	浓度（mg/m ³ ）
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

污染物排放控制标准

表 3-11 运营期大气挥发性有机物排放标准 单位：μg/m³

《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)			《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822—2019)		
污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放浓度 mg/m ³	厂区内无组织排放限值 mg/m ³	
				监控点处 1h 平均浓度值	监控点处任意一次浓度值
VOCs	60	3.4 (15m)	2.0	6	20

表 3-12 饮食业油烟排放限值表

规模	小型	中型	大型
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85

2、水污染物排放标准

本项目废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GJ343-2010) 表1中标准限值。资阳市第二污水处理厂出水水质COD、BOD₅、NH₃-N、TN、TP指标执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016) 中表1“工业园区集中式污水处理厂”排放浓度限值，其他污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表1一级A标准)。

表 3-13 废水污染物排放标准 单位：mg/L

序号	基本控制项目	评价标准			
		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级 排放标准限值	《污水排入 城镇下水道 水质标准》 (GJ343-2010)	《四川省岷江、 沱江流域水污 染物排放标准》 (工业园区集 中式污水处理 厂)	《城镇污水 处理厂污染 物排放标准》 (GB18918- 2002) 中表1 一级A标准
1	pH (无量纲)	6~9	/	/	6-9
2	BOD ₅	300	/	10	/
3	COD	500	/	40	/
4	石油类	20	/	/	1
5	动植物油	100	/	/	1
6	悬浮物	400	/	/	10
7	氨氮	/	45	3 (5)	/
8	总磷	/	1.0	0.5	/

注：氨氮指标括号外数值为水温 > 12℃时的控制指标，括号内数值为水温 ≤ 12℃时的

控制指标。

3、噪声

施工期：噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的相应标准，具体见表 3-14。

表 3-14 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

噪声限值	
昼间	夜间
70	55

营运期：噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，标准限值见表 3-15。

表 3-15 工业企业厂界环境噪声排放标准

标准类别	等效声级 Leq dB（A）	
	昼间	夜间
2 类	60	50

4、固体废物

一般固体废物处理执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及相关修改单。

总量控制指标

废水：本项目产生的生活污水排入资阳市第二污水处理厂处理，总量指标已纳入资阳市第二污水处理厂，故本项目不再单独设置总量指标。

废气：项目主要排放大气污染物为颗粒物、VOCs。各污染物核算有组织排放量为粉尘 0.392t/a，VOCs0.0029t/a

根据《资阳市生态环境局关于印发《优化营商环境支持企业绿色发展十条措施》的通知》（2019 年 12 月 30 日）“对主要污染物排放量小于 1 吨/年的项目，道路、管线及环境治理类项目，排水去向为城镇污水处理厂的各类建设项目，实行总量确认豁免。”，因此，本项目不单独提出总量要求。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>1、施工废气</p> <p>本项目产生的施工废气主要有汽车尾气和施工扬尘。</p> <p>汽车尾气含有一定量的CO、NO_x以及未完全燃烧的THC等，其特点是排放量小，且属间断性无组织排放，由于其这一特点，加之施工场地开阔，扩散条件良好，因此对其不加处理也可达到相应的排放标准。因运输车辆运行、装卸设备及材料将产生扬尘。</p> <p>防治措施及排放情况：</p> <ul style="list-style-type: none">①运输车辆限速运行，避免车辆扬尘；②装卸设备及材料时轻拿轻放；③及时对场地内进行洒水降尘；④对场内的废包装材料和废边角料等垃圾要及时清运，严禁随意抛洒垃圾等行为。 <p>在项目施工期采取了上述防治措施后，其施工期产生的废气浓度可得到有效控制，能够实现达标排放，对周围大气环境影响较小。</p> <p>2、施工废水</p> <p>施工期废水主要为生活污水。</p> <p>本项目施工期劳动定员 10 人，不设工人住宿和食堂每人生活用水量为 50L/d，则生活用水量约 0.5m³/d，生活污水产生量按 0.8 的产污系数计，则生活污水量为 0.4m³/d。</p> <p>防治措施及排放情况：</p> <p>施工期施工人员的生活污水依托现有预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准排入市政污水管网，最后经过资阳市第二污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中相关标准限值后排入沱江，对地表水环境影响小。</p> <p>3、施工噪声</p>
-----------	--

项目在车辆运行、设备装卸、搬运及设备调试会产生一定的噪声。

防治措施及排放情况：

要求施工单位合理安排工序，严格按照国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）相关要求施工，合理安排施工时间。此外，还应协调好车辆通行的时间，避免交通堵塞，夜间运输要采取减速缓行、禁止鸣笛等措施。

项目施工期噪声影响是暂时性的，在采取相应的管理措施后可减至最低，并将随着施工期的结束而消失，因此施工噪声对声环境的影响较小。

4、施工期固体废弃物

施工期固废主要为设备废包装材料，生活垃圾。

（1）废包装材料

施工期项目主要产生设备废包装材料主要为木材、塑料、铁丝等，约 1.0t。

（2）生活垃圾

施工人员约为 10 人，生活垃圾产生量按每人每日 0.5kg 计，则产生生活垃圾约 5.0kg/d，施工期共计 1 个月，因此施工期生活垃圾产生量约为 0.15t。

防治措施及排放情况：

本项目施工期间产生的生活垃圾经收集后由环卫部门收集清运处理，废包装材料统一收集后卖给废品回收站进行处置。

5、生态环境影响和保护措施

本项目租赁已建成厂房进行生产，施工期不涉及土石方工程等，不会对生态环境造成影响。

1、废气

本项目生产线能耗均为电能，项目运营期产生的废气主要为木质粉尘和少量金属粉尘，封边过程产生的少量有机废气，食堂产生的食堂油烟。

1.1 粉尘

(1) 产生情况

本项目下料、开料、钻孔过程中会产生一定量的粉尘，采用布袋除尘器处理。

根据建设单位提供的原材料，项目产品为 12 万 m² 定制衣柜、1 万 m² 铝扣板、3 万 m² 橱柜门、3 万 m² 门窗，使用免漆实木颗粒板、免漆多层板以及中纤板，原料合计用量为 138500 张，单张实木颗粒板、多层板的尺寸为：2440mm×1220mm×18mm，中纤板的尺寸为：2440mm×1220mm×5mm。则项目每年使用的木板体积为：

实木颗粒板/多层板体积： $2.44\text{m} \times 1.22\text{m} \times 0.018\text{m} \times 116000 = 6216\text{m}^3$

中纤板体积： $2.44\text{m} \times 1.22\text{m} \times 0.005\text{m} \times 20000 = 298\text{m}^3$

合计用量 6514m³，本项目全年生产 310 天，两班倒，每班工作 8 小时，年工作时间=310 天×16h=4960h/a。

项目生产过程中粉尘产生情况核算详见下表：

表 4-1 本项目粉尘产生情况核算表

产排污环节	污染物种类	排放形式	核算方法	核算过程	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)
下料过程(木质家具)	粉尘	有组织排放、无组织排放	产污系数法	参照“生态环境部《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告(公告 2021 年第 24 号)中 211 木质家具制造行业系数手册”，下料工段加工颗粒物产生量为 150 克/立方米-原料。免漆板、中纤板 6514 立方米，则加工过程中粉尘产生量为 0.98t/a。	0.98	0.20
开料过程	粉尘	有组织排放、无组织排放	产污系数法	参照“生态环境部《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的	0.98	0.20

				公告（公告 2021 年第 24 号）中 211 木质家具制造行业系数手册”，下料工段加工颗粒物产生量为 150 克/立方米-原料。免漆板、中纤板 6514 立方米，则加工过程中粉尘产生量为 0.98t/a。		
钻孔拉槽过程	粉尘	有组织排放、无组织排放	产污系数法	参照“生态环境部《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告 2021 年第 24 号）中 203 木质制品制造行业系数手册”，切割、打孔、开槽颗粒物产生量为 45×10^{-3} 千克/立方米-产品。产品为定制木质家具 15 万 m^2 ，则加工过程中粉尘产生量为 6.75t/a。	6.75	1.36
下料过程（铝合金门窗）	粉尘	无组织排放	产污系数法	参照“生态环境部《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告 2021 年第 24 号）中 33-37,431-434 机械行业系数手册”，下料颗粒物产生量为 5.30 千克/吨-原料。铝合金 50t，则加工过程中粉尘产生量为 0.27t/a。	0.27	0.05

(2) 污染防治技术可行性

根据《排污许可证申请与核发技术规范 家具制造工业》（HJ1027-2019）中推荐的废气颗粒物治理可行技术（集尘罩、袋式除尘、中央除尘），项目采用的“集气罩+中央收尘器+布袋除尘器”为推荐的可行技术，因此，本项目颗粒物治理措施是可行的。

(3) 防治措施及排放情况

本项目设置一台中央收尘器，产生的木质粉尘在各个产尘设备产尘口配套安装吸气口，收集至布袋除尘器处理，再由 1 根 15m 高排气筒排放，抽风集气的收集效率按 90%，风机风量为 7 万 m^3/h ，布袋除尘器处理效率为 95%，少量粉尘自然逸散至厂房内，通过车间通风系统排放。环评要求建设单位应加强车间清洁频次，如有不够清洁情况需及时清扫；本项目门窗下料等工序，产生少量金属粉尘，由于金属颗粒物密度较大，粒径较大，易沉降，且车间

的通风良好，在设备附近沉降的粉尘按 90%计，沉降部分金属粉尘及时清理后作为一般固废处理。

表 4-2 本项目粉尘产生及排放情况表

产排污环节	产生情况		污染物种类	排放形式	治理设施	排放情况	
	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)				排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)
下料过程	0.98	0.20	木质粉尘	有组织	设置一台风量中央收尘器，在下料、铣形、打孔等工序设置吸气口，废气进行收集后再经布袋除尘器进行处理，最终由 15 米高排气筒排放；抽风集气的收集效率按 90%计，布袋除尘器处理效率按 95%计	0.044	0.009
				无组织		0.098	0.020
开料过程	0.98	0.20		有组织		0.044	0.009
				无组织		0.098	0.020
钻孔拉槽过程	6.75	1.36		有组织		0.304	0.061
				无组织		0.675	0.136
下料过程	0.27	0.05	金属粉尘	无组织	自然沉降，及时清理，沉降的粉尘按 90%计	0.027	0.005
合计						0.392 (有组织)	0.079 (有组织)
						0.898 (无组织)	0.181 (无组织)

由上表计算可知，营运期本项目有组织粉尘排放量约为 0.392t/a，排放速率为 0.079kg/h，无组织粉尘排放量约为 0.898t/a，排放速率为 0.181kg/h，可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准要求，实现达标排放。

1.2 有机废气

(1) 产生情况

本项目生产线能耗均为电能，封边热熔胶年用量 8t，且为含量 2g/L 的低 VOCs 原料（根据“原料测试报告-热熔胶”，详见附件 15），热分解温度约 185℃，封边工序中热熔胶加热控制温度约 150℃，因此，加工过程中热熔胶不会使其燃烧或裂解、分解，但过程中可能会有少量未经聚合的单体挥发出来。

项目全年生产 310 天，两班倒，每班工作 8 小时，则有机废气产生量约 16kg/a，产生速率为 0.003kg/h。

(2) 污染防治技术可行性

根据《排污许可证申请与核发技术规范 家具制造业》(HJ1027-2019)中“排污单位应优化产品或生产工艺结构，采用先进的生产工艺和设备。采用低 VOCs 含量的原辅材料，减少有毒、有害原辅材料的使用。含 VOCs 原辅材料集中存放并设置专门管理人员，根据日生产量配发并做好相应台账记录。”封边产生的挥发废气有组织排放时，治理可行技术为活性炭吸附、浓缩+燃烧/催化氧化、其他等。

本项目使用低 VOCs 含量的原辅材料，封边机产生的 VOCs 经集气罩收集至二级活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 排气筒排放，属于可行性技术。

(3) 防治措施及排放情况

本项目使用的热熔胶属于含量 2g/L 的低 VOCs 原料，符合国家有关低 VOCs 含量产品规定，本项目在封边机出气口分别设置集气罩，收集进入二级活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 排气筒排放。风量按 2 万 m³/h，收集效率按 90%，活性炭吸附 VOCs 平均处理效率按 60%计。

本项目在封边工序上方各设置 1 个集气罩，吸气罩长 1 米，宽 1 米，吸气罩开口处距离工位约 0.1 米，根据《废气处理工程技术手册》(王纯，张殿印主编，-北京：化学工业出版社，2012.11)第十七章表 17-8 各种排气罩的排气量计算公式， $Q = (10X^2 + F) * V$ (m³/s)，计算得出单台设备排气量约 1500m³/h，则 11 个设备风机风量合计为 16500m³/h，取 20000m³/h，废气收集率按照 90%计算。

表 4-3 本项目 VOCs 产生及排放情况表

产排污环节	产生情况		污染物种类	排放形式	治理设施	排放情况	
	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)				排放量(t/a)	排放速率(kg/h)
封边过程	0.016	0.003	VOCs	有组织	在封边机出气口上方集气罩，收集后进入二级活性炭吸附装置处理	0.0058	0.0012
				无组织	后经 1 根 15m 排气筒排放；收集效率按 90%计，处理效率按 60%计	0.0016	0.00032
合计						0.0058	0.0012

(有组织)	(有组织)
0.0016	0.00032
(无组织)	(无组织)

由上表计算可知，营运期本项目 VOCs 有组织排放量约为 0.0058t/a，排放速率为 0.0012kg/h，可达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准要求，实现达标排放。

表 4-4 废气产生及排放达标情况

废气	排放方式	排放参数			处理前		处理后		评价标准		达标情况
		排气筒	高度 (m)	风量 (m ³ /h)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	
粉尘	有组织	DA001	15	70000	1.76	/	0.079	1.13	3.5	120	达标
	无组织	/	/	/	0.226	/	0.18	/	/	1.0	达标
有机废气	有组织	DA002	15	20000	0.003	/	0.0012	0.058	3.4	60	达标
	无组织	/	/	/	0.003	/	0.00032	/	3.4	2.0	达标

项目主要废气排污节点、污染物及治理设施情况见表 4-5。

表 4-5 废气产排污环节名称、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表

主要生产单元	产污设施	产排污环节	污染物种类	排放方式	排放口	排放口类型	执行排放标准	污染防治设施	
								污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术
下料区	推台锯、双头锯	下料	颗粒物	有组织	DA001	一般排放口	GB16297	中央收尘器+布袋除尘+DA001排气筒(15m)排放	是
				无组织	/	/			
开料区	开料机	开料	颗粒物	有组织	DA001	一般排放口			
				无组织	/	/			
打孔	六面	钻孔	颗粒	有组织	DA001	一般排放			

区	钻、侧孔机、三排钻	拉槽	物		01	口			
				无组织	/	/			
门窗下料区	台锯	下料	颗粒物	无组织	/	/	GB16297	自然沉降, 及时清理	是
封边区	封边机	封边	有机废气	有组织	DA002	一般排放口	DB51/2377-2017	集气罩+二级活性炭吸附装置+DA002排气筒(15m)排放	是
				无组织	/	/			

项目废气排放口参数见表 4-6。

表 4-6 排气筒基本情况表

排气筒编号	排气筒名称	设计风量 (m ³ /h)	排气筒高度 (m)	排气筒内径 (m)	温度 (°C)	污染物种类	坐标	
							经度	纬度
DA001	废气排气筒	70000	15	0.8	常温	颗粒物	104°38'57.41"	30°04'42.97"
DA002	废气排气筒	20000	15	0.5	常温	VOCs	104°38'57.75"	30°04'43.04"

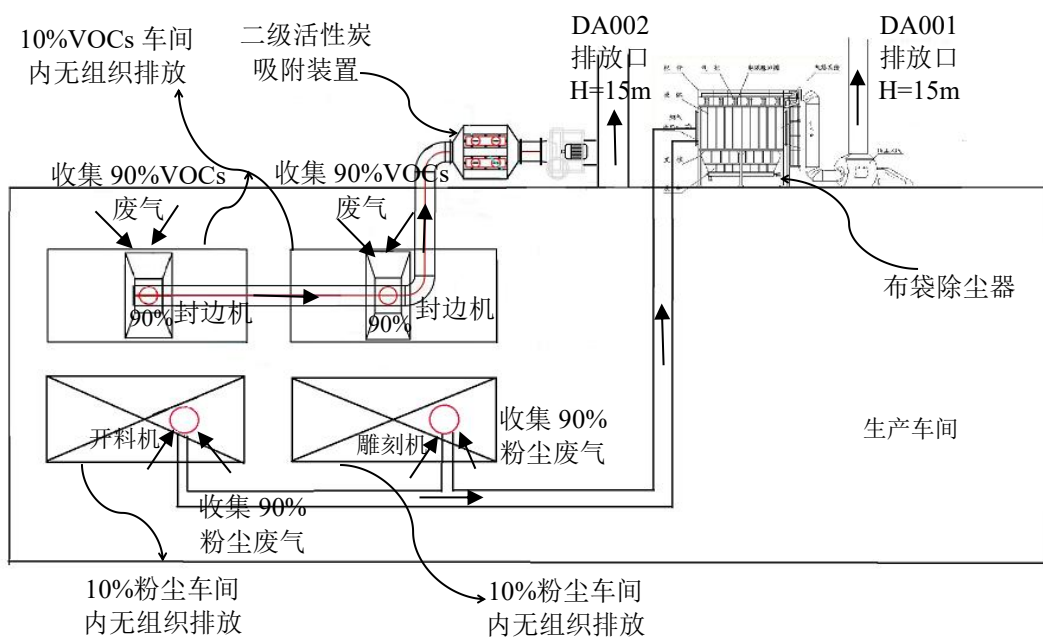


图 4-1 废气治理措施示意图

1.3 食堂油烟

项目设置有员工食堂，食堂现有供应大约 100 人次/日饭菜，基准灶头数为 2 个，规模属于小型食堂。按照《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18438-2001）中对“小型”标准的规定：油烟最高允许排放浓度为 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。目前，食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过高出房顶排放，排放量为 $0.126\text{t}/\text{a}$ 。食堂采用清洁能源天然气为燃料，对环境空气的污染较小。

1.4 正常工况下废气达标分析

粉尘经中央收尘器+布袋除尘+15m排气筒排放，VOCs经集气罩+二级活性炭吸附装置+15m排气筒排放。正常工况下废气中主要污染物得到有效的削减，废气达标排放。

1.5 非正常工况排放量核算

项目非正常工况主要考虑废气处理设施维护不到位，废气处理设施维护损坏等情况，处理效率按最不利情况计算，即为零。

非正常排放核算见下表：

表 4-7 项目非正常排放量核算表

非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频率 (次)	排放量 (kg/a)	应对措施
木工加工	颗粒物	1.81	1h	1次	1.81	加强废气处理系统的检查与维护，发生事故立即停止生产
封边过程	VOCs	0.003	1h	1次	0.003	

具体应对措施：为防止废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

③应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力。

1.6 影响分析

(1) 厂界废气达标分析

粉尘经中央收尘器+布袋除尘+15m排气筒排放，VOCs经集气罩+二级活性炭吸附装置+15m排气筒排放。废气治理措施有效可行，不会对区域大气环境产生明显的不良影响。

(2) 对敏感目标的影响分析

本项目位于资阳市雁江区侯家坪工业园区，距离项目厂界最近的居民区位于东北侧 8m处、最近的学校为位于东侧 55m处的松涛镇侯家坪小学。项目改建后取消喷胶、晾干工艺，并淘汰老旧设备，添置更先进、环保的设备，使用VOCs更低的原辅材料，减少VOCs的产生，项目产生的废气采取相应的环保措施后，排放量减少，进一步减轻废气对周边环境的影响，且排气筒设置在项目场地中间区域，远离敏感目标，且位于环境保护目标的下方向，基本对敏感目标无影响。

1.7 废气监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范-家具制造业》(HJ1027-2019), 排污单位废气监测指标及最低监测频次按表 8、表 9 执行。

因此, 项目运营期废气监测计划见下表。

表 4-8 项目运营期废气监测计划表

类别	监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准
有组织	DA001 排气筒排口	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 二级排放标准
	DA002 排气筒排口	VOCs	1 次/年	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业的限值要求
无组织	厂界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 无组织排放监控浓度限值
		VOCs	1 次/年	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 中 VOCs 的限值要求
	厂区内	VOCs	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值

2、废水

本项目运营期产生的废水主要为生活污水。

2.1 废水产生情况

项目生活用水包括办公用水和食堂用水, 管理人员中午在厂内用餐, 生产为两班制, 但均只在厂内用餐一次, 用水 80L/人·d 计 (日常用水量为 5m³/d, 餐厨用水量 3m³/d), 产污系数按 85%计, 生活污水主要污染因子为 pH、COD、氨氮、SS、BOD₅ 等。

2.2 废水处置措施及排放情况

食堂废水经隔油池 (1m³) 处理后与生活污水一起进入国安钢铁公司预处理池 (160m³) 处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准排入市政管网, 再进入资阳市第二污水处理厂达《四川省岷江、沱江流域水污染

物排放标准》(DB51/2311-2016)表1中相关标准限值后排入沱江。

项目污水排放情况见表4-9、4-10。各污染物排放总量详见附件。

表4-9 项目废水污染物产生、治理及排放情况一览表

分类	产生量及浓度	处理方式	处理后数量及浓度	处理效果
生活污水	污水量: 3360m ³ /a BOD≤200mg/L COD≤350mg/L NH ₃ -N≤25mg/L TP≤8mg/L	预处理池处理后经纳管排放	污水量: 3360m ³ /a BOD≤300mg/L COD≤500mg/L NH ₃ -N≤25mg/L TP≤8 mg/L	达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准

表4-10 项目废水类别、污染物种类及防治设施一览表

类别	主要污染物	排放去向	污染防治设施		排放口类型	执行排放标准
			污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术		
生活污水	pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅	进入城市污水处理厂	依托预处理池	是	废水排放口	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准

2.4 预处理池依托可行性分析

本项目废水情况:

①本项目废水: 生活污水。

②本项目依托资阳市国安钢铁有限责任公司的预处理池, 预处理池容积为160m³, 项目污水量为10.84m³/d, 能够满足本项目需求。

③本项目依托的现有预处理池出水可实现达标排放。

因此, 本项目依托已建预处理池出水达标排放可靠, 依托可行, 预处理池环保责任主体为资阳市国安钢铁有限责任公司。

2.5 资阳市第二污水处理厂依托可行性分析

资阳市第二污水处理厂选址于资阳市雁江区宝台镇白沙村。日处理污水量为2万吨, 主要收集处理城南工业集中发展区的工业污水, 属于中等规模, 规划占地43.47亩, 工艺采用“水解酸化+A²/O+D型滤池”法。污水处理厂尾水COD、BOD₅、氨氮、TN、TP执行《四川省岷江、沱江水域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016), 其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002)一级A标, 接纳水体为沱江。本项目所在地污水管网已建成, 属于资阳市第二污水处理厂服务范围, 本项目废水可排入资阳市第二污

水处理厂处理。项目废水总排放口基本情况见下表：

表 4-11 废水总排放口基本情况表

排放方式	间接排放	
排放去向	进入资阳市第二污水处理厂	
排放规律	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	
排放口编号	DW001	
排放口名称	生产、生活污水混合排放口	
排放口类型	一般排放口	
排放口地理坐标	经度	104.648110
	纬度	30.079281

(1) 资阳市第二污水处理厂情况介绍

资阳市第二污水处理厂坐标为 30° 04'16.93"N, 104° 39'31.89"E, 采用“水解酸化+A²/O+D型滤池”工艺处理系统，处理总规模为 5 万m³/d，一期工程，其处理规模为 2.5 万m³/d，目前日处理量约 2 万m³/d。

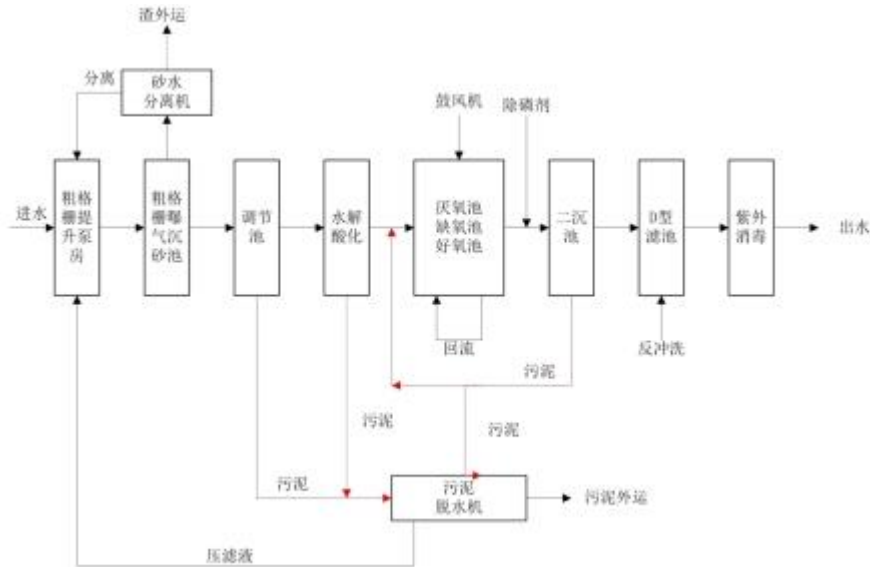


图 4-2 资阳市第二污水处理厂工艺流程图

污水处理厂服务范围：资阳市第二污水处理厂的服务范围为城南工业园区产生的废水（收集集中区全部的工业废水和城南大道以南少量的生活废水）。

污水处理厂出水水质标准：出水水质执行《四川省岷江、沱江水域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，根据四川中衡检测有限公司出具的资阳海天水务有限公司第二污水处理厂 2023 年（1 月）废水监测

(ZHJC[环]202210001Y004 号, 2023 年 01 月 31 日), 废水能够达标。

最终排放去向及排口设置: 尾水直接排入沱江, 废水排放为连续排放, 排放方式为岸边排放, 排污口上游 10 公里、下游 10 公里范围内无集中式饮用水取水口, 且本项目地理位置不在集中式饮用水源地保护区范围内, 符合《四川省饮用水源保护管理条例》。

(2) 废水处理有效性分析

水量: 项目废水排放量占资阳市第二污水处理厂处理规模的比例极小, 对污水处理厂的正常运行影响较小, 即排水贡献率较低 (所占比例很小), 其废水排放对污水处理厂现行工艺不会造成冲击负荷。

水质: 项目废水经预处理后水质可满足资阳市第二污水处理厂进水水质要求, 不会对污染负荷产生冲击。

市政废水管网铺设情况: 资阳市第二污水处理厂的服务范围为城南工业园区产生的废水 (收集集中区全部的工业废水和城南大道以南少量的生活废水)。本项目所在地归属于该污水处理厂服务范围, 根据现场踏勘, 本项目市政废水管网已配套完善。

综上所述, 本项目运营期间产生的废水治理措施合理可行。

3、噪声

3.1 噪声源强

本项目噪声主要为推台锯、铣床、开料机、封边机、切割锯、六面钻、螺杆机等生产设备产生的噪声, 噪声范围约70~85dB (A)。

项目运营期主要噪声源及其声源强度见下表。

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单 (室内声源)

建筑物名称	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	东侧室内边界声级/dB (A)	运行时段	东侧建筑物插入损失/dB (A)	建筑物外噪声	
		声功率级/dB (A)		X	Y	Z					东侧声压级/dB (A)	建筑物外距离
生产厂房	单轴高速铣床	75	采用低噪声设备, 对	61.2	-28.4	1.2	14.7	53.8	16h/d	32.0	21.8	1
	端面	75		62.8	-31.8	1.2	13.3	53.9		32.0	21.9	1

铣床		高噪声设备减振、厂房隔音、维护保护设备良好运行状态									
V型切割锯	80		58.8	-29.6	1.2	16.7	58.8	32.0	26.8	1	
玻璃打孔机	80		-110.8	-42.6	1.2	59.1	58.6	32.0	26.6	1	
数控开料机	85		84.7	-4.1	1.2	11.6	64.0	32.0	32.0	1	
雕刻机	70		56.1	-34.2	1.2	13.2	48.9	32.0	16.9	1	
电子开料锯	85		53.7	-31	1.2	17.0	63.8	32.0	31.8	1	
推台锯	85		-89.9	-33.1	1.2	61.3	63.6	32.0	31.6	1	
台锯	80		-107	-49.6	1.2	51.2	58.6	32.0	26.6	1	
双头锯	80		82.9	0.5	1.2	10.3	59.0	32.0	27.0	1	
划玻机	80		-104.9	-56.1	1.2	44.4	58.6	32.0	26.6	1	
封边机	70		8.8	-47	1.2	16.3	48.8	32.0	16.8	1	
手动封边机	70		-88.4	-39.3	1.2	55.0	48.6	32.0	16.6	1	
六面钻	85		-22.2	-55.8	1.2	18.0	63.8	32.0	31.8	1	
侧孔机	80		-27.4	-57.9	1.2	17.7	58.8	32.0	26.8	1	
三排钻	75		-16	-53.7	1.2	18.0	53.8	32.0	21.8	1	
吊镙	75		-102.3	-63	1.2	37.0	53.7	32.0	21.7	1	
铰链孔机	75		77	-2.6	1.2	4.1	55.8	32.0	23.8	1	
冷压机	80		72.3	-9.8	1.2	1.4	66.8	32.0	34.8	1	
磨边机	75		82.7	-15	1.2	8.2	54.3	32.0	22.3	1	
螺杆机	85		3	-19.4	1.2	44.3	63.6	32.0	31.6	1	

注：表中坐标以厂界中心（104.648887,30.078651）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

3.2 预测所需的气象参数

项目噪声环境影响预测基础数据见表 4-13。

表 4-13 项目噪声环境影响预测基础数据表

序号	名称	单位	数据
1	年平均风速	m/s	2
2	主导风向	/	东北风
3	年平均气温	°C	20
4	年平均相对湿度	%	50
5	大气压强	atm	1

3.3 预测模型

根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则—声环境》(HJ2.4-2021)的要求,项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4.2021)附录A(规范性附录)户外声传播的衰减和附录B(规范性附录)中“B.1工业噪声预测计算模型”。

(1) 室内声源等效为室外声源的计算

①首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中:

L_{p1} ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或A声级, dB;

L_w ——点声源声功率级(A计权或倍频带), dB;

Q ——指向性因数;通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时, $Q=1$;当放在一面墙的中心时, $Q=2$;当放在两面墙夹角处时, $Q=4$;当放在三面墙夹角处时, $Q=8$;

R ——房间常数; $R=S\alpha/(1-\alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2 ; α 为平均吸声系数;

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离, m;

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{p2i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{pij}} \right)$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处N个室内声源产生的i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{pij} ——室内j声源i倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数；

③计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内N个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg(S)$$

式中：

L_w ——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积，m²。

(2) 单个室外点声源在预测点产生的 A 声级的计算

$$L_A(r) = L_A(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中：

$L_A(r)$ ——距声源r处的A声级，dB(A)；

$L_A(r_0)$ ——参考位置r₀处的 A 声级，dB(A)；

A_{div} ——几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} ——声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB；

(3) 声源在预测点处噪声贡献值的计算

设第 i 个室外声源在预测点处产生的A声级为 L_{A_i} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点处产生的A声级为 L_{A_j} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ($Leqg$) 为：

$$L_{\text{eqg}} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{A_i}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{A_j}} \right) \right]$$

式中：

$Leqg$ ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

通过预测模型计算，项目噪声预测结果与达标分析见下表：

表 4-14 噪声预测情况 单位：dB (A)

噪声源	预测点	时段	贡献值	标准值	超标和达标情况
厂界-贡献值叠加值	东侧厂界	昼间	48.8	60	达标
		夜间	48.8	50	达标
	南侧厂界	昼间	43.7	60	达标
		夜间	43.7	50	达标
	西侧厂界	昼间	45.7	60	达标
		夜间	45.7	50	达标
北侧厂界	昼间	45.5	60	达标	
	夜间	45.5	50	达标	
敏感点	项目厂界东北侧 8m 居民区	昼间	44.7	60	达标
		夜间	44.7	50	达标
	项目厂界东侧 55m 松涛镇侯家坪小学	昼间	26.9	50	达标
		夜间	26.9	50	达标

防治措施:

为进一步降低设备噪声对项目所在区域声环境造成的不利影响，项目在生产过程中采取如下措施：

(1) 优先选用低噪声的设备和机械，合理安排工作时间，同时加强生产管理，教育员工文明生产，减少人为因素造成的噪声；

(2) 项目将生产设备推台锯、铣床、开料机、切割锯、六面钻等放置于厂房内，对噪声设备基础减振，以有效利用距离衰减降低噪声产生的不利影响。

(3) 生产运转时定期对设备进行检查，保证设备正常运转，建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能。

3.3 影响分析结论

(1) 厂界噪声达标分析

经计算预测，项目通过选用低噪声设备、对设备做减振处理、厂房隔音、加强保养等措施后，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

(2) 对敏感目标的影响分析

本项目位于资阳市雁江区侯家坪工业园区，厂界外 50m 范围内有居民区，但采取相应减噪措施后，项目在运营期产生的设备噪声对周围环境的影响较小。

3.4 噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）中相关要求，项目营运期噪声监测计划见下表。

表 4-15 噪声监测计划

类别	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界四周 1m	等效 A 声级	一次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中的 2 类

4、固体废物

本项目运营期产生的固体废物分为一般固体废物和危险废物。

4.1 一般固废

本项目运营期固废包括办公生活垃圾、餐厨垃圾、废边角料、废封边条、废木屑、废包装材料、除尘器收集的粉尘、金属粉尘、预处理池污泥等。

(1) 生活垃圾

项目运营期共 195 人，每人每天产生垃圾量按 0.5kg 计算，年工作时间为 310 天，则运营期生活垃圾产生量为 97.5kg/d（30.2t/a）。

治理措施：厂区内设置垃圾桶及垃圾暂存点，收集日常办公生活垃圾。收集的办公生活垃圾统一由环卫部门进行清运。在中转、堆存和外运过程中，尽量封闭进行，以期最大限度地降低不利环境影响。项目内产生的垃圾必须做到日产日清，不能长时间堆放。另外，应注意分类收集，集中处置。

(2) 餐厨垃圾

项目劳动定员总数为 195 人，售后工人、市场人员、外部安装工人均不在厂区内食宿，常驻人员 100 人，在厂内用餐次数为一次，按 0.5kg/人.餐计算，项目产生的餐厨垃圾量为 50kg/d（15.5t/a）。

治理措施：分类收集、日产日清，由环卫部门进行清运。

(3) 废边角料、废木屑、废封边条及布袋收集的粉尘

根据企业提供数据，开料产生的木材（铝材）边角料和钻孔开槽废木屑，产生量约为 140t/a。

治理措施：收集后由废品回收公司回收。

(4) 废包装材料

本项目产生的废包装材料产生量为 1.0t/a。

治理措施：主要为成品的包装物，收集后由废品回收公司回收。

(5) 金属粉尘

本项目产生少量金属粉尘，产生量 0.2t/a。

治理措施：自然沉降，及时清理，收集后由废品回收公司回收。

(6) 预处理池污泥

营运期污泥产生量按 $8\text{kg}/100\text{m}^3\cdot\text{a}$ (废水) 计, 本项目营运期污水产生量约 $3360\text{m}^3/\text{a}$, 则污泥量为 $26.9\text{t}/\text{a}$ 。

治理措施: 预处理池污泥定期由环卫部门进行清掏处理。

4.2 危险废物

本项目运营期危险废物包括废活性炭、废机油、废机油桶、沾染废机油的废手套及抹布等。

(1) 废活性炭

本项目有组织有机废气的吸附量为 $14.4\text{kg}/\text{a}$, 本项目设置二级活性炭吸附装置。根据《国家危险废物名录》(2021年版), 废物类别为 HW49, 废物代码为 900-039-49。

活性炭填充量和更换周期说明:

本项目活性炭吸附有机废气为 $14.4\text{kg}/\text{a}$, 根据《简明通风设计手册》, 1000kg 活性炭约吸附 250kg 有机废气, 本项目活性炭使用量为 $14.4\text{kg}/\text{a}\times 1000\text{kg}\div 250\text{kg}=57.6\text{kg}/\text{a}$, 二级活性炭吸附箱总填充量设计为 60kg , 为保证活性炭吸附效率, 环评要求活性炭更换周期为 1 次/年, 并建立活性炭更换台账。则废活性炭为 $(14.4\text{kg}/\text{a}+57.6\text{kg}/\text{a})\times 10^{-3}=0.072\text{t}/\text{a}$ 。

(2) 废机油

设备维护使用机油进行维护保养, 使用后产生废机油, 产生量 $0.1\text{t}/\text{a}$ 。

(3) 废机油桶

设备维护使用机油进行维护保养, 使用后产生废机油桶, 产生量较少。

(4) 沾染废机油的废手套及抹布

本项目设备养护及机械时产生的废手套及抹布约 $0.2\text{t}/\text{a}$ 。

治理措施: 废机油采用专用密封容器盛装, 与其他危险废物分区暂存在危险废物暂存间内 (15m^2), 定期交由具有相应资质的单位处置。

危废暂存间设置要求:

项目依托现有工程危废暂存间 15m^2 一间, 危险废物最大贮存能力为 10t ,

可满足本项目危险废物的贮存要求。危废暂存间应参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)的要求建设,危险废物贮存场所基础必须防渗,在现有防渗混凝土基础上增设环氧树脂漆进行防渗处理,防渗层达到等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$,渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm/s}$,危险废物贮存场所符合要求。

《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)、《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562-1995)修改单将于2023年7月1日实施,评价建议建设单位危险废物贮存过程污染控制要求和图形标志,参照新标准要求执行。

①危险废物暂存间环境管理要求

A 危废暂存间应具有固定的区域边界,并应采取与其他区域进行隔离的措施。危废暂存间应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。

B 危废暂存间贮存危险废物应置于容器或包装物中,不应直接散堆。

C 危废暂存间应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等,采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。

D 危废暂存间应及时清运贮存危险废物,实时贮存量不应超过3吨。

②贮存设施运行环境管理要求

A 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验,不一致的或类别、特性不明的不应存入。

B 应定期检查危险废物的贮存状况,及时清理贮存设施地面,更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物,保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。

C 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时,应对其残留的危险废物进行清理,清理的废物或清洗废水应收集处理。

D 贮存设施运行期间,应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。

E 贮存设施运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。

F 贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。

G 装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。

H 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。

I 用于存放危险废物的地方必须有耐腐蚀的硬化地面且表面无裂隙。地面基础需防渗。

J 根据《危险废物转移联单管理办法》，危险废物的处理应实施转移联单制度，确保危险废物去向明确。

③危险废物运输管理要求

A 危险废物运输由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

B 运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上设置标志。

C 危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：

工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当个人防护装备；

配备必要消防设备和设施，并设置明显的指示标志；

危险废物装卸区应设置隔离设施。

D 项目对各类固体废弃物进行分类暂存，对一般固废暂存间做好“三防”（防风、防雨、防渗漏）措施，对危废库做好“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）措施，避免造成二次污染；危险废物必须严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》和《危险废物贮存污染控制标准》中的相关要求执行；危废库平时锁闭，待有出库和入库的情况下才开启，在有贮存的情况下应定期检查；在入口处应设置明显的危险废物标志。

④危险废物转移管理要求

A 转移危险废物的应当执行危险废物转移联单制度，应当通过国家危险废物信息系统填写、运行危险废物电子转移联单，并依照国家有关规定公开危险废物转移相关污染防治信息。

B 危险废物移出人、危险废物承运人、危险废物接收人（以下分别简称移出人、承运人和接受人）在危险废物转移过程中应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒危险废物，并对所造成的的环境污染及生态破坏依法承担责任。移出人、承运人、接收人应当依法制定突发环境事件的防范措施和应急预案，并报有关部门备案；发生危险废物突发环境事件时，应当立即采取有效措施消除或者减轻对环境的污染危害，并按相关规定向事故发生地有关部门报告，接受调查处理。

C 本项目建设单位应当履行义务：对承运人或者接受人的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，并在合同中约定运输、贮存、利用、处置危险废物的污染防治要求及相关责任；制定危险废物管理计划，明确拟转移危险废物的种类、重量（数量）和流向等信息；建立危险废物管理台账，对转移的危险废物进行计量称重，如实记录、妥善保管转移危险废物的种类、重量（数量）和接受人等相关信息；填写、运行危险废物转移联单，在危险废物转移联单中如实填写移出人、承运人、接受人信息，转移危险废物的种类、重量（数量）、危险特性等信息，以及突发环境事件的防范措施等；及时核实接受人贮存、利用或者处置相关危险废物情况；法律法规规定的其他义务。

D 移出人应当按照国家有关要求开展危险废物鉴别。禁止将危险废物以副产品等名义提供或者委托给无危险废物经营许可证的单位或者其他生产经营者从事收集、贮存、利用、处置活动。

表 4-16 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（吨/年）	产生工序及装置	形态	产废周期	危险特性	污染防治措施
----	--------	--------	--------	----------	---------	----	------	------	--------

1	废活性炭	HW49	900-039-49	0.072	废气治理	固态	1年	T	分类收集交予有资质单位处理
2	废机油	HW08	900-249-08	0.1	设备养护	液态	不定期	T、I	
3	废机油桶	HW08	900-249-08	少量	设备养护	固态		T	
4	沾染废机油的废手套及抹布	HW49	900-041-49	0.2	设备养护	固态		T	

本项目固体废物产、排情况及处置措施见下表所示。

表 4-17 固废产生及处置情况一览表

序号	名称	产生量 (t/a)	来源	固废类别	处置方式/去向
1	生活垃圾	30.2	办公及生活区	一般固废	收集后统一由环卫部门进行清运
2	餐厨垃圾	15.5	食堂		收集后统一由环卫部门进行清运
3	废边角料、废封边条、废木屑及布袋收集的粉尘	140	生产过程		收集后统一由废品回收公司回收
4	废包装材料	1	包装		收集后统一由废品回收公司回收
5	金属粉尘	0.2	生产过程		
6	预处理池污泥	26.9	预处理池		定期由环卫部门进行清掏处理
7	废活性炭	0.072	废气治理	危险废物 HW49 900-039-49	暂存危废暂存间, 定期交有资质单位处理
8	废机油	0.1	设备养护	危险废物 HW08 900-249-08	
9	废机油桶	少量		危险废物 HW08 900-249-08	
10	沾染废机油的废手套及抹布	0.2		危险废物 HW49 900-041-49	

4.3 影响分析

综上，运营期产生的一般固体废弃物和危险废物去向明确，不会造成二次污染。

5、地下水、土壤

本项目在生产运行中不会对地下水、土壤造成影响。另外，危废暂存间设置为重点防渗区，防渗层达到等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ，渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-10} cm/s$ ，对地下水、土壤影响很小。

6、环境风险

6.1 环境风险物质调查

(1) 风险调查及风险潜势初判环境风险物质调查

根据本项目的工艺特点，机油在运输、储存、使用的过程中若不注意，引起泄漏，将对环境造成影响。本项目的事故风险来源主要有机油运输过程、储存过程、使用过程。

项目机油储存量见下表。

表 4-18 项目机油储存量一览表

序号	名称	年用量	最大储存量
1	机油	0.15t	0.08t

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B，本项目涉及突发环境事件风险物质及临界量见下表。

表 4-19 本项目涉及突发环境事件风险物质及临界量

序号	危险物质名称	CAS号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物质Q值
1	机油	/	0.08t	2500t	0.000032
项目Q值 Σ					0.000032

经计算，本项目 $Q=0.000032$ ，因此本项目环境风险潜势为 I。

(2) 环境敏感目标概况

本项目位于资阳市雁江区侯家坪工业园区内，项目周边主要为工业企

业、居民区、学校等，项目外环境关系详见表 1-12。

(3) 环境风险识别

涉及根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018) 识别，涉及有毒物质为机油。

6.2 环境风险影响分析

(1) 泄漏

本项目风险主要为机油泄漏，可能会污染周围地表水、土壤及地下水；遇明火等发生火灾、爆炸事故引起次生的 CO 排放至大气环境中，对大气环境造成影响，从而造成对厂外环境敏感点和人群的影响。项目废机油及桶暂存于危废暂存间，危废暂存间划定为重点防渗区，在危废暂存间现有地面基础上采取+2mm 环氧树脂地坪进行防渗处理。

(2) 火灾

本项目加工的原料木质的免漆板材为可燃物质，生产过程中产生大量的废边角料等更易燃烧，相应地增加了火灾危险性。木质家具生产加工企业一旦发生火灾，燃烧猛烈、蔓延发展快，易造成“火烧连营”。火灾事故为木质家具生产加工企业最大的风险事故，造成的后果及危害性也最大，火灾不仅会使原料和产品烧毁造成经济损失，而且燃烧后会产生大量的烟尘，对周围环境的短时影响很大，另外，消防废水中也会含有大量的悬浮物，如直接外排，将会对水环境和土壤造成影响。

(3) 废气非正常排放

本项目废气主要为颗粒物和挥发性有机废气。由工程分析和环境影响分析章节可知，当废气处理设施因故障停止运行，木工粉尘未经过处理直接排放时，会增大污染物的排放浓度，因此，建设方一定要注意废气处理措施的日常管理和维护，确保废气处理设施正常、高效运行。

(4) 伴生、次生环境风险

本项目原料遇明火发生火灾事故，由于物质的不完全燃烧，会产生大量的一氧化碳，火灾事故会产生大量的事故消防废水，若排入外环境，会对地

表水环境产生一定的影响。

6.3 风险防范措施

(1) 火灾事故防范措施

①要求规范厂内原材料、半成品和成品的分类存放，厂内不得随意堆放各种易燃物品。

②厂区内设置严禁烟火的标示，并配置灭火器，同时要求员工不准携带火柴、打火机或其它火种进入车间，不得随意丢弃烟头等。

③定期检查厂区电路，防止电路老化引起火灾事故。

④加强职工管理，进行必要的安全消防教育，并做好个人防护，加强职工培训，提高应急处理能力。

⑤由于本项目发生火灾时可燃物质主要为板材及纸类包装材料。发生火灾事故后，为确保消防废水不直接到地表水体，本环评要求设置厂区雨水截断阀门，发生事故时关闭以截断废水外排途径，杜绝发生泄漏事故时废水直接排出。

根据《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)，本项目一次灭火的室外消防栓用水量应不小于 15L/s，火灾延续时间按 1h 计算，则一次火灾消防用水量约 54m³。因此，本环评要求，本项目应设 1 个 60m³ 的消防事故废水池，用于收集消防废水。消防事故废水池必须设置在整个厂区的最低点，同时雨水排口设置切换阀门，以保证事故消防废水经雨水沟收集与汇入消防废水池。消防废水必须经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入园区污水管网。

(2) 废气事故防范措施

若废气处理设施发生故障，废气将直接外排至大气环境中，对周围大气造成污染，为了减小废气事故排放对环境的污染，本环评提出以下风险防范措施：

①加强环保设备的管理及维护，定期检查，发现问题及时维修，维修期间禁止生产。

②环保设备设置双电源，一用一备，防止断电造成设备故障运行。

③环保设备设置专用独立电表。

④制定环境风险应急预案，并定期演练与修订。

⑤加强员工培训，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生。

6.5 风险预案

企业已按要求编制突发环境事件应急预案，并报资阳市生态环境局备案（512000-2020-003-L），本次评价要求，项目应严格执行《环境风险突发应急预案》提出的要求及处置方式，定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际对预案进行适当修改。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。同时，加强各应急救援专业队伍的建设，配有相应器材并确保设备性能完好。一旦风险事故发生，立即启动应急预案，应急指挥系统就位，保证通讯畅通，深入现场，迅速准确报警和通知相关部门，请求应急救援，防止事故扩大，迅速遏制泄漏物进入环境。

6.6 风险评价结论

综上，本项目不涉及重大危险源，项目风险评价等级低于三级，为**简单分析**^a。只要企业在施工及运行管理中认真落实工程拟采取的安全防范措施及评价所提出的安全设施和安全对策后，上述风险事故隐患可降至最低。

表 4-20 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	装饰建材家具生产线改扩建项目			
建设地点	四川省资阳市雁江区松涛镇侯家坪街 88 号			
地理坐标	经度	E104 度 38 分 56.17 秒	纬度	N30 度 04 分 43.12 秒
主要危险物质及分布	主要风险物质为机油，分布为危废暂存区、涉油机械下方地面。			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	机油泄漏、木材遇明火、高热可能发生火灾引发的伴生/次生污染			
风险防范措施要求	厂区内严禁烟火，避免摩擦撞击，危废暂存间重点防渗，严格执行《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）等相关要求建设等火灾风险防范措；同时建立应急响应体系。			

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：无。

7、本项目环保措施及投资估算

本项目总投资约 280 万元，新增环保投资 38.7 万元，占工程总投资的 13.8%。本项目环保措施及投资估算一览表见表 4-21。

表 4-21 项目环保投资估算一览表 (单位: 万元)

项 目		环 保 措 施	环保投资	备注	
废气治理	施工期	扬尘	加强管理、洒水降尘，限制车速等；	0.5	/
	运营期	粉尘	中央收尘器+袋式除尘器+15m 高排气筒；	30	改建
		有机废气	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒	5	新建
		食堂油烟	油烟净化器	/	依托
废水治理	施工期	生活污水	原有预处理池连通化粪池引入市政管网	/	依托
	运营期	生活污水		/	依托
噪声治理	施工期	施工噪声	加强维修保养，安装减振垫等；	1.0	/
	运营期	生产设备	车间密闭，加强维修保养，安装减振垫等；	计入主体工程	/
固废处置	施工期	废包装材料	统一收集后卖给废品回收站进行处置；	/	/
		生活垃圾	袋装收集后暂存于垃圾桶，由环卫部门统一清运处置	0.5	/
	运营期	生活垃圾		/	/
	餐厨垃圾	/		/	
	运营期	木料（铝材）废边角料、废封边条及布袋除尘器收集的废粉尘	收集后统一由废品回收公司回收	/	不单独投资
		金属粉尘	定期由环卫部门进行清掏处理	0.2	/
		预处理池污泥			
		废包装材料	定期外售废品回收站	/	不单独投资
废活性炭、废机油、废		全部收集暂存于危险废物暂存间定期交由有资质单位处理	1.5	新增	

		机油桶废含油棉纱及手套			
合计			/	38.7	/

8、扩建前后污染源“三本账”分析

本项目建成后，各类污染物均能达标排放。本项目建设前后主要污染物“三本帐”对比分析见表 4-22。

表4-22 扩建前后主要污染物“三本帐”对比分析表 单位：t/a

类别	污染物	现有工程排放量	拟建项目排放量	“以新带老”削减量	拟建项目完成后总排放量	增减量变化
废气	VOCs(有组织)	0	0.0029	/	0.0058	+0.0058
	VOCs(无组织)	0.016	0.0016	0.0144	0.0016	-0.0144
	粉尘(有组织)	0.3	0.09	/	0.39	+0.09
	粉尘(无组织)	0.6	0.3	/	0.9	+0.3
废水	废水量	2688	672	/	3360	+672
	五日生化需氧量	0.0067	0.62	/	0.63	+0.62
	氨氮	0.005	0.048	/	0.053	+0.048
	石油类	0.0001	0.042	/	0.0421	+0.042
	化学需氧量	0.025	1.03	/	1.055	+1.03
固体废物	生活垃圾	10	20.2	/	30.2	+20.2
	餐厨垃圾	10	5.5	/	15.5	+5.5
	木材边角料及粉尘	70	70	/	140	+70
	废包装材料	0.5	0.5	/	1	+0.5
	预处理池污泥	10	16.9	/	26.9	+16.9
	废机油、废含油手套、口罩等	0.2	0.1	/	0.3	+0.1
	废活性炭	0	0.072	/	0.072	+0.072
	废机油桶	0	少量	/	少量	+少量
金属粉尘	0	0.2	/	0.2	+0.2	

注：现有工程排放量+拟建项目排放量-“以老带新”削减量=拟建项目完成后总排放量。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准														
大气环境	推台锯、开料机、封边机、侧孔机、六面钻	粉尘	中央收尘器+袋式除尘器+15m 高排气筒；	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)														
	封边机	VOCs	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)														
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	食堂废水经隔油池(1m ³)处理后与生活污水一起进入国安钢铁公司预处理池(160m ³)处理后排入市政管网	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准														
声环境	厂界	噪声	设置密闭厂房，选用低噪声设备、对设备单独做减振处理；	《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类														
电磁辐射	/	/	/	/														
固体废物	生活垃圾和餐厨垃圾委托环卫部门统一清运处理；一般工业固体废物分类暂存于一般固废箱，由废品回收公司回收利用；危险废物暂存在危废间，定期委托有资质单位处理。																	
土壤及地下水污染防治措施	厂房地面混凝土硬化并重点区域危废暂存间重点防渗。																	
生态保护措施	/																	
环境风险防范措施	①危险废物暂存间参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求建设，地面采取防渗措施，做到“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏)要求。 ②建立健全的安全教育、培训和检查制度，防火制度，定期对员工进行培训。 ③仓库、生产车间等区域均设置室外消火栓、灭火器等消防灭火器材及设施等。 ④定期检修，加强管理，注意做好车间内通风等。																	
其他环境管理要求	建议的环境监测计划见表 5-1。 <div style="text-align: center;"> 表 5-1 运行期环境监测计划表 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">监测项目</th> <th style="text-align: center;">监测因子</th> <th style="text-align: center;">监测点位</th> <th style="text-align: center;">监测频率</th> <th style="text-align: center;">执行排放标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">大气监测</td> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">DA001 排气筒排口</td> <td style="text-align: center;">1 次/年</td> <td>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 二级排放标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">VOCs</td> <td style="text-align: center;">DA002 排气筒排口</td> <td style="text-align: center;">1 次/年</td> <td>《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业的限值要求</td> </tr> </tbody> </table> </div>				监测项目	监测因子	监测点位	监测频率	执行排放标准	大气监测	颗粒物	DA001 排气筒排口	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 二级排放标准	VOCs	DA002 排气筒排口	1 次/年	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业的限值要求
监测项目	监测因子	监测点位	监测频率	执行排放标准														
大气监测	颗粒物	DA001 排气筒排口	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 二级排放标准														
	VOCs	DA002 排气筒排口	1 次/年	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业的限值要求														

		颗粒物	厂界无组织 监控点(主导 风上、下风 向)	1次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中表2无组 织排放监控浓度限值
		VOCs			《四川省固定污染源大气挥发 性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)表5中 VOCs的限值要求
		VOCs	厂区内	1次/年	《挥发性有机物无组织排放控 制标准》(GB37822-2019)表 A.1厂区内VOCs无组织排放限 值
	噪声 监测	Leq	厂界外1m设 4个监测点	1次/季 度	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008)中的2类 标准

六、结论

本项目的建设符合国家产业政策、符合土地利用规划。项目东北侧的居民区，对项目选址构成一定的制约，本次改建后对封边产生的 VOCs 集中收集至二级活性炭吸附装置处理后有组织排放，减少废气的无组织排放量，且生产区和环保设施布置远离项目东北侧上风向的环境保护目标，可最大程度的降低对外环境的影响，总图布置较合理。在严格落实本环评提出的污染防治措施及风险防范措施后可实现废水、废气、噪声的达标排放，固废的合理处置，环境风险在可接受范围。

因此，从环境保护角度而言，项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气		VOCs(有组织)	0	/	/	0.0058	/	0.0058	+0.0058
		VOCs(无组织)	0.016	/	/	0.0016	0.0144	0.0016	-0.0144
		粉尘(有组织)	0.3	/	/	0.09	/	0.39	+0.09
		粉尘(无组织)	0.6	/	/	0.3	/	0.9	+0.3
废水		生活污水排放量	2688	/	/	672	/	3360	+672
		五日生化需氧量	0.0067	/	/	0.62	/	0.63	+0.62
		氨氮	0.005	/	/	0.048	/	0.053	+0.048
		石油类	0.0001	/	/	0.042	/	0.0421	+0.042
		化学需氧量	0.025			1.03	/	1.055	+1.03
生活垃圾		生活垃圾	10	/	/	20.2	/	30.2	+20.2
		餐厨垃圾	10	/	/	5.5	/	15.5	+5.5
一般工业 固体废物		木材边角料及粉 尘	70	/	/	70	/	140	+70
		废包装材料	0.5	/	/	0.5	/	1	+0.5
		预处理池污泥	10	/	/	16.9	/	26.9	+16.9
危险废物		废机油、废含油手 套、口罩等	0.2	/	/	0.1	/	0.3	+0.1
		废活性炭	0	/	/	0.072	/	0.072	+0.072
		废机油桶	0	/	/	少量	/	少量	+少量
		金属粉尘	0	/	/	0.2	/	0.2	+0.2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a