

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示本)

项目名称：联华针织服装加工项目

建设单位（盖章）：资阳市高新区联华服装厂（个体工商户）

编制日期：2024年9月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	联华针织服装加工项目		
项目代码	2404-512050-04-03-401868		
建设单位联系人	刘**	联系方式	180*****88
建设地点	四川省资阳市雁江区现代大道2号附6号		
地理坐标	(E104度37分20.494秒, N30度4分29.480秒)		
国民经济行业类别	C1829 其他针织或钩针编织服装制造	建设项目行业类别	十五、纺织服装、服饰业-29 针织或钩针编织服装制造 182
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	资阳高新区科技经济局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	川投资备【2404-512050-04-03-401868】FGQB-0024号
总投资(万元)	100	环保投资(万元)	17
环保投资占比(%)	17%	施工工期	6个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	1420
专项评价设置情况	表1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价类别	设置原则	本项目专项评价设置情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并(a)芘、氰化物、氯气且厂界外500m范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目排放的废气不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并(a)芘、氰化物、氯气
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂	本项目无废水直排
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目涉及的有毒有害物质及易燃易爆物质存放量未超过临界量
	生态	取水口下游500m范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目用水直接来自园区供水管网, 不涉及取水口
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及向海洋排放污染物
<p>注: 1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物(不包括无排放标准的污染物)。</p> <p>2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169)附录</p>			

	<p>B、附录C。</p> <p>综上，经与专项评价设置原则表对照分析，本项目无需设置专项评价。</p>
规划情况	<p>规划名称：资阳市国土空间总体规划（2021—2035年）</p> <p>审批机关：四川省人民政府</p> <p>审批文号：四川省人民政府关于《资阳市国土空间总体规划（2021—2035年）》的批复（川府函〔2024〕68号）</p> <p>规划名称：资阳市城南工业集中发展区控制性详细规划</p> <p>审批机关：资阳市人民政府</p> <p>审批文号：资府函〔2011〕192号</p>
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响报告书》；</p> <p>审批机关：原四川省环境保护厅；</p> <p>审批文件名称及文号：关于印发《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函〔2010〕191号）（2010年4月27日）；</p> <p>规划环境影响跟踪评价文件名称：《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响跟踪评价报告书》；</p> <p>审批机关：四川省生态环境厅；</p> <p>审批文件名称及文号：《关于资阳市城南工业集中发展区规划环境影响跟踪评价工作意见的函》（川环建函〔2020〕45号）（2020年7月6日）；</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、本项目与资阳市国土空间总体规划（2021—2035年）的符合性分析</p> <p>本项目位于四川省资阳市雁江区现代大道2号附6号，属于资阳市城南工业集中发展区，通过租用四川斗成制动部件有限公司已建的标准厂房进行建设，租赁面积共计1420m²。根据《资阳市国土空间总体规划（2021-3035）》图（详见附件2），本项目建设用地范围规划用途为工业用地，因此本项目的建设符合资阳市国土空间总体规划。</p> <p>2、项目与资阳市城南工业集中发展区规划的符合性分析</p> <p>（1）与资阳市城南工业集中发展区产业定位符合性</p> <p>根据原四川省环境保护厅于2010年4月27日批复的《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响报告书》（川环建函〔2010〕191号），本项目与资阳市城南工业集中发展区入园要求符合性见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 与入园企业要求符合性分析</p>

发展定位	鼓励入园企业类型	限制入园企业类型	本项目类型	符合性
城南工业集中发展区以二类工业用地为主，配套居住、商贸物流为辅的现代化园区。重点引入汽车及下游配套产业、商贸物流、节能产品制造、食品饮料等行业。	汽车及配套产业、机械加工、食品饮料、商贸物流、节能产品生产。	水污染企业：制浆造纸、皮革、洗选、印染、含发酵工艺的生物制药等对水环境污染重的企业	本项目行业类别为其他针织或钩针编织服装制造，不涉及服装加工及印染工艺，仅对已加工好的服装进行水洗、熨烫、上标签等，不属于对水环境污染重的企业	符合
		大气污染企业：水泥、工业硅、电石、炼铁、球团及烧制、铁合金冶炼、焦化、有色金属冶炼、建材等对大气环境污染重的企业	本项目行业类别为其他针织或钩针编织服装制造，不属于对大气环境污染重的企业	符合
		不符合国家产业政策的企业；不能执行清洁生产的企业	本项目为允许类，符合国家现行产业政策。满足资阳市城南工业集中发展区清洁生产门槛要求	符合

由上表 1-2 可知，本项目与资阳市城南工业集中发展区入园要求相符合。

(2) 与资阳市城南工业集中发展区避免和减缓环境影响对策措施符合性

本项目与资阳市城南工业集中发展区避免和减缓环境影响对策措施符合性分析见下表：

表 1-3 与城南工业集中发展区避免和减缓环境影响对策措施符合性分析

环境影响类型	规划治理措施	本项目治理措施	符合性
废水	园区生活污水由污水管网统一收集后送至园区污水处理厂集中处理	本项目产生的生活污水收集后进入四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理	符合
废气	规划区内引进工业企业必须采取相应的治理措施达相应行业标准或《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)二级标准，园区大气污染物排放总量满足报告书提出的总量控制指标	本项目生产环节不产生废气，仅成衣水洗废水处理过程中产生少量的恶臭，经过大气扩散满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)相关要求	符合
固废	生活垃圾由园区统一收集送环卫部门处理，工业固废本着“谁污染，谁治理”的原则，由进入园区企业自行处置，危险废物由企业按照国家有关规定进行安全处置。入园按“三化”的原则，加强固废的资源化综合利用	本项目建成后，产生的生活垃圾和生产固废均得到妥善处置	符合
噪声	入园工业企业通过选用低噪声设备、减振、隔声、消声等措施，确保厂界噪声达标	本项目通过选用低噪声设备、减振、隔声、消声、设备定期维护等措施，可确保厂界噪声达标	符合

综上，本项目符合资阳市城南工业集中发展区总体规划。

3、与资阳市城南工业集中发展区规划环境影响跟踪评价的符合性分析

(1) 与园区准入要求的符合性分析

根据《四川省生态环境厅关于资阳市城南工业集中发展区规划环境影响跟踪评价工作意见的函》（川环建函〔2020〕45号），本项目与园区准入要求的符合性分析如下表：

表 1-4 项目与园区规划环境影响跟踪评价符合性分析

类别	具体说明	本项目	符合性
鼓励类	汽车及配套产业、机械加工、食品饮料、商贸物流、节能产品生产。	不属于	符合
限制类	（1）水污染企业：制浆造纸、皮革、洗选、印染、含发酵工艺的生物制药等对水环境污染重的企业。 （2）大气污染企业：水泥、工业硅、电石、炼铁、球团及烧制、铁合金冶炼、焦化、有色金属冶炼、建材等对大气环境污染重的企业。 （3）不符合国家产业政策的企业；不能执行清洁生产的企业。	本项目不属于水污染、大气污染企业，不属于不符合国家产业政策的企业和不能执行清洁生产的企业	符合

因此，本项目不属于资阳市城南工业集中发展区鼓励类和限制类产业，为允许类，符合资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响跟踪评价要求。

(2) 与园区跟踪评价中规划实施过程中存在的主要环境问题、解决对策及优化调整建议的符合性分析

本项目与园区跟踪评价中规划实施过程中存在的主要环境问题、解决对策及优化调整建议的符合性分析如下表所示：

表 1-5 项目与园区跟踪评价中规划实施过程中存在的主要环境问题、解决对策及优化调整建议的符合性分析

分类	园区规划及环评、环评批复要求	本项目	符合性
规划实施过程中存在的主要环境问题、解决对策及优化调整建议	（一）最新一版城市总规将本规划范围部分工业用地调整为商住、居住等用地，对该区域规划实施构成制约	解决对策： 1.根据城市总规尽快启动园区规划修编和规划修编环评工作。 2.不符合城市总规的未开发区域不新引入工业企业。 3.不符合原规划环评准入的企业控制现有规模，不新增污染物排放；位于沱江 1km 范围内的众力氟业、润丰化工企业，按照长江经济带相关要求落实整改。	符合
	（二）垃圾填埋场区域地下水氯化物、挥发性酚类、高锰酸盐指数、氨氮超标，对规划实施存在	解决对策： 1. 按期完成规划区内资阳市垃圾处理场封场、生态和地下水修复工作。 2. 落实区域地下水监测计划，做好区域地下水监控。	符合

	制约		会对地下水造成污染	
	(三) 规划区距离资阳市中心城区较近, 规划区内分布有安置小区等敏感保护目标, 对规划实施形成制约	解决对策: 新引入项目在环评阶段应充分论证环境相容性及环境风险可控性。	本项目周边 500m 范围内以工业企业为主, 仅东侧 455m 处分布着资阳高新技术产业园区消防救援大队及资阳市公安局高新区分局, 本项目排放的污染物种类及排放量较少, 且采取本环评报告提出的污染防治措施后, 均能做到达标排放, 对外环境的影响很小, 因此本项目与外环境相容, 风险可控。	符合
生态环境准入清单	(一) 不符合规划的未开发区域不得新引入工业企业		本项目位于城南工业集中发展区内, 租赁已有厂房进行建设, 项目所在地已取得房产证, 为工业用地, 符合资阳市总体规划。	符合
	(二) 鼓励入园企业类型: 汽车及配套产业、机械加工、食品饮料、商贸物流、节能产品生产。			符合
	(三) 限制入园企业类型: (1) 水污染企业: 制浆造纸、皮革、洗选、印染、含发酵工艺的生物制药等对水环境污染重的企业。(2) 大气污染企业: 水泥、工业硅、电石、炼铁、球团及烧结、铁合金冶炼、焦化、有色金属冶炼、建材等对大气环境污染重的企业。(3) 不符合国家产业政策的企业; 不能执行清洁生产的企业。		本项目为针织服装清洗项目, 不属于资阳市城南工业集中发展区鼓励类和限制类产业, 因此为允许类	
	(四) 清洁生产门槛: 入园企业必须采用国际、国内先进水平的生产工艺、设备及污染治理技术, 能耗、物耗、水耗等均应达到相应行业的清洁生产水平二级或国内先进水平。		本项目所用设备和采取的生产工艺均不属于淘汰和限制类之列, 可达行业的清洁生产水平二级或国内先进水平。	
	本项目为针织服装清洗项目, 不属于资阳市城南工业集中发展区鼓励类和限制类产业, 因此为允许类, 符合资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响跟踪评价要求。			
其他符合性分析	1、产业政策符合性分析 本项目不涉及服装加工及印染工艺, 仅对已加工好的服装进行水洗、熨烫、上标签等, 行业类别为其他针织或钩针编织服装制造, 根据《产业结构调整指导目录(2024年本)》, 本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目。本项目设备、规模和工艺不在其限制类和淘汰类之列; 也不属于工信部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》(2010年本)中的淘汰装备和产品;			

故本项目为允许类项目。

同时，资阳市高新区联华服装厂已于2024年4月18日取得资阳高新区科技经济局出具的四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2404-512050-04-03-401868】FGQB-0024号），详见附件2，项目建设符合国家现行产业政策。本项目建设与园区产业规划无冲突，允许入驻。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

2、项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》的符合性分析

本项目与上述文件的符合性分析如下表1-6所示：

表 1-6 项目与长江经济带发展负面清单指南、实施细则的符合性分析表

《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》	《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》	本项目实际情况	符合性
2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心区岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	第七条 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的，依照本实施细则核心区和缓冲区的规定管控 第八条 禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的项目。	项目所在区域为工业园区，周边不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等。	符合
3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目	第九条 禁止在饮用水水源保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。 第十条 饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除应遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事采石（砂）、对水体有污染的水产养殖等活动。 第十一条 饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，除应遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供（取）水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。		符合
6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	第十六条 禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理		本项目产生的蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、生活污水及车间地

其他符合性分析

		机构同意的除外。	面清洁废水收集后进入四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理，成衣水洗废水进入厂区自建的污水处理站（一体化污水处理设备，设计处理能力5.5m ³ /d，主体处理工艺为：混凝沉淀+好氧生物处理）处理。上述废水处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理。因此，本项目未在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口	符合
	11.禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	<p>第二十三条 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资；限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。</p> <p>第二十四条 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。</p> <p>第二十六条 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。</p>	本项目属于国家允许类建设项目，不属于国家明令禁止的落后产能项目、严重过剩产能行业的项目、高耗能高排放项目	符合
<p>3、与生态环境分区管控符合性分析</p> <p>本项目位于资阳市城南工业集中发展区，《资阳市城南工业集中发展区总体规划环境影响报告书》中未开展园区与“三线一单”符合性分析，根据“川环办函〔2021〕469号”文件中“三线一单”符合性分析结构示意图，需从“空间符合性分析”和“生态环境准入清单”进行分析。</p> <p>本项目位于四川省资阳市雁江区现代大道2号附6号，项目所在地不在饮用水水源保护区、风景名胜区、自然保护区、国家公园等环境敏感区范围内，也不占用基本农田。本项目与资阳市生态红线位置关系如下图所示：</p>				



图 1-1 资阳市生态保护红线分布图

根据资阳市生态保护红线分布图可知，本项目不占用资阳市生态保护红线。

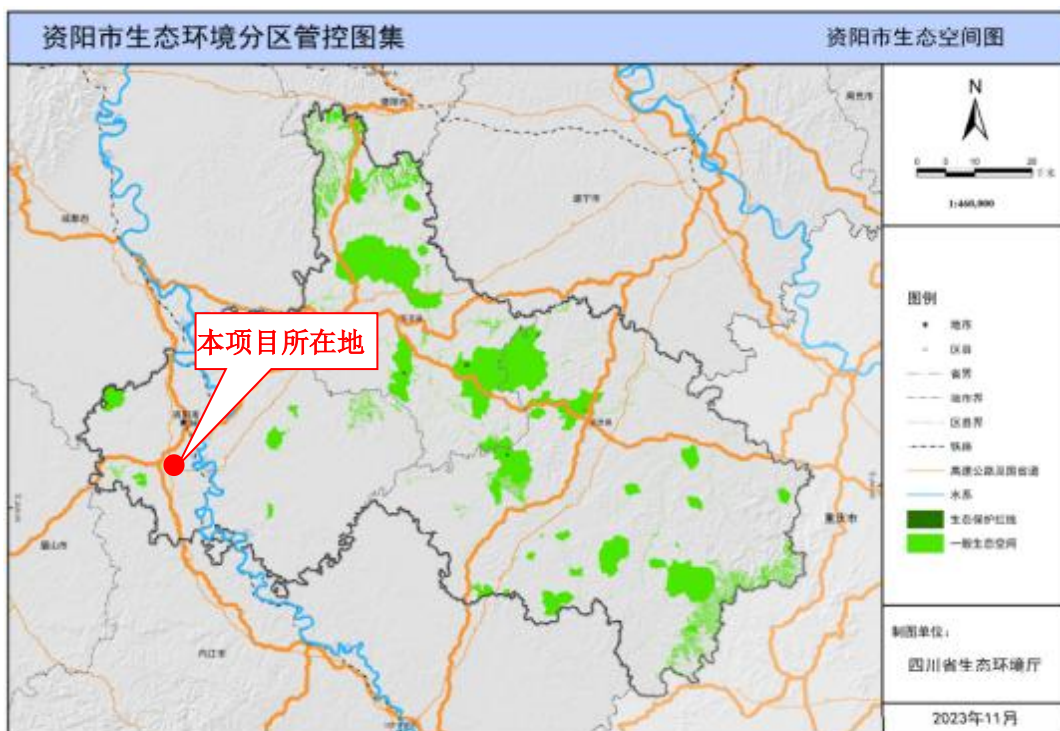


图 1-2 本项目与资阳市生态空间分布相对位置图

由上图可知，本项目不在资阳市生态红线范围内。

(1) 空间符合性分析

根据“川环办函（2021）469号”文件，空间符合性主要从区域优先保护单元、重点管控单元、一般管控单元进行分析，本项目与资阳市环境管控单元的位置关系如下图所示：

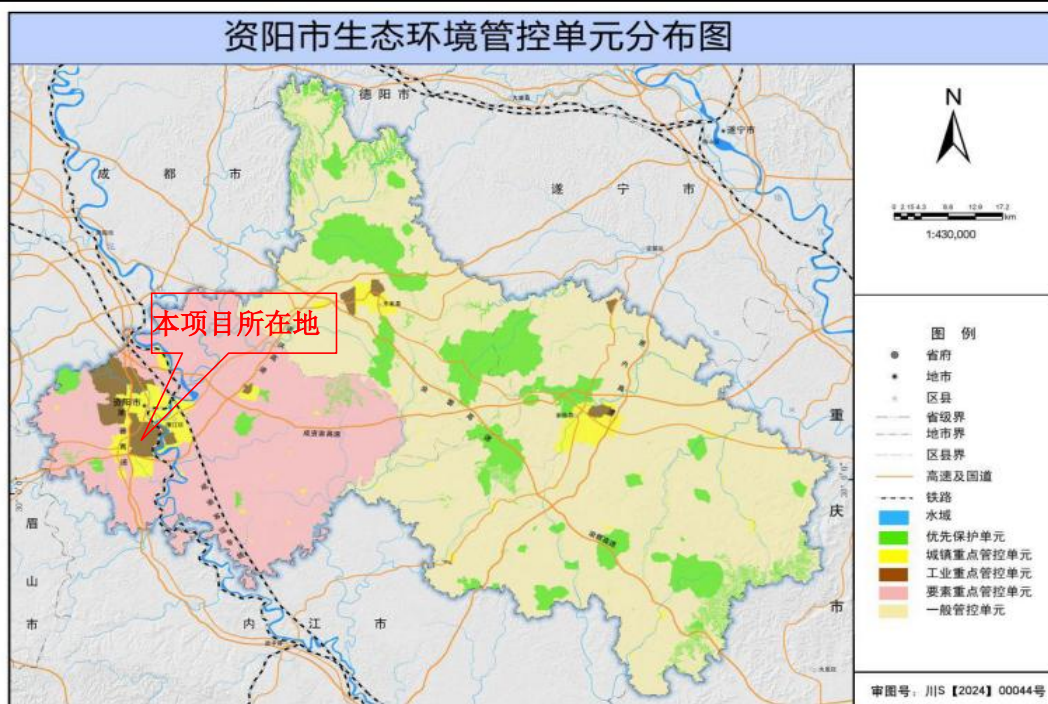


图 1-3 本项目与资阳市环境管控单元相对位置图

1) 本项目涉及的环境管控单元

根据四川省政务服务网的“三线一单”符合性分析模块 (<http://www.sczfw.gov.cn>, 四川政务服务网—直通部门—生态环境厅—“三线一单”符合性分析) 查询, 项目所在的环境管控单元和要素管控分区如下:

按照相关管理要求, 本系统查询结果仅供参考。

联华针织服装加工项目

针织或钩针纺织服装制造 选择行业

104.622633 查询经纬度

30.074554

立即分析 重置信息 导出文档 导出图片

分析结果

项目联华针织服装加工项目 所属针织或钩针纺织服装制造行业, 共涉及7个管控单元, 若需要查看管控要求, 请点击右侧导出按钮, 导出管控要求进行查看。

序号	管控单元编码	管控单元名称	所属城市	所属区县	准入清单类型	管控类型
1	ZH51200220004	资阳高新技术产业园区-幸福片区...	资阳市	雁江区	环境综合	环境综合管控单元工业重点管控单元
2	YS5120022210001	沱江-雁江区-拱城铺渡口-控制单元	资阳市	雁江区	水环境分区	水环境工业污染重点管控区
3	YS5120022310002	资阳高新技术产业园区-幸福片区...	资阳市	雁江区	大气环境分区	大气环境高排放重点管控区
4	YS5120022510001	雁江区水资源重点管控区	资阳市	雁江区	资源利用	生态用水补给区
5	YS5120022530001	雁江区城镇开发边界	资阳市	雁江区	资源利用	土地资源重点管控区

图 1-2 四川省“三线一单”数据分析系统查询截图

该项目涉及环境管控单元 7 个, 涉及管控单元见下表。

表 1-7 项目环境管控单元分析表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属市(州)	所属区县	准入清单类型	管控类型
YS5120022210001	沱江—雁江区—拱城铺渡口—控制单元	资阳市	雁江区	水环境管控分区	水环境工业污染重点管控区
YS5120022310002	资阳高新技术产业园区—幸福片区、城南工业集中区	资阳市	雁江区	大气环境管控分区	大气环境高排放重点管控区
YS5120022510001	雁江区水资源重点管控区	资阳市	雁江区	资源管控分区	生态用水补给区
YS5120022530001	雁江区城镇开发边界	资阳市	雁江区	资源管控分区	土地资源重点管控区
YS5120022540001	雁江区高污染燃料禁燃区	资阳市	雁江区	资源管控分区	高污染燃料禁燃区
YS5120022550001	雁江区自然资源重点管控区	资阳市	雁江区	资源管控分区	自然资源重点管控区
ZH51200220004	资阳高新技术产业园区—幸福片区、城南工业集中区	资阳市	雁江区	环境综合管控单元	环境综合管控单元工业重点管控单元

2) 项目与环境综合管控单元的位置关系图

本项目位于资阳市雁江区环境综合管控单元工业重点管控单元（管控单元名称：资阳高新技术产业园区—幸福片区、城南工业集中区，管控单元编号：ZH51200220004），项目与管控单元相对位置如下图所示：（图中▼表示项目位置）

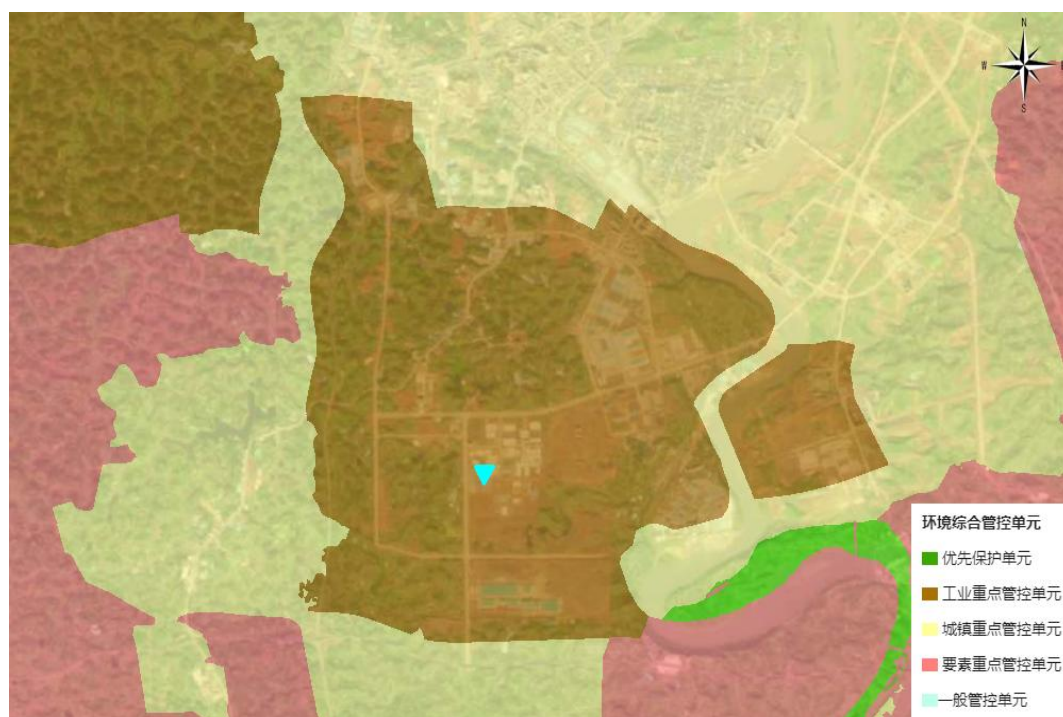


图1-4 本项目与环境综合管控单元的位置关系图

(2) 生态环境准入清单符合性分析

根据“四川政务服务网中“三线一单”符合性分析”查询结果，本项目与生态环境准入清单的符合性如下：

表 1-8 本项目生态环境准入清单分析表

“三线一单”的具体要求			项目对应情况介绍	符合性分析			
类别	对应管控要求						
YS5120022210001 沱江—雁江区— 拱城铺渡口—控 制单元	普适清单管 控要求	空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求	暂无	/	/	
			限制开发建设活动的要求	暂无	/	/	
			不符合空间布局要求活动的退出要求	暂无	/	/	
			其他空间布局约束要求	暂无	/	/	
		污染 物排 放管 控	允许排放量要求	暂无	/	/	
			现有源提标升级改造	暂无	/	/	
			其他污染物排放管控要求	暂无	/	/	
		环境 风险 防控	联防联控要求	暂无	/	/	
			其他环境风险防控要求	暂无	/	/	
		资源 开发 利用 效率 要求	水资源利用总量要求	暂无	/	/	
			地下水开采要求	暂无	/	/	
			能源利用总量及效率要求	暂无	/	/	
			禁燃区要求	暂无	/	/	
			其他资源利用效率要求	暂无	/	/	
		单元 级清 单管 控要 求	空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求	/	/	/
				限制开发建设活动的要求	严控磷铵、黄磷等产业违规新增产能，加快退出不符合产业政策和环保要求、不满足安全生产条件的涉磷企业	本项目不属于磷铵、黄磷涉磷企业	符合
	允许开发建设活动的要求			/	/	/	
	不符合空间布局要求活动的退出要求			/	/	/	

其他
符合
性分
析

			其他空间布局约束要求	/	/	/
			城镇污水污染控制措施要求	/	/	/
		污染物排放管控	工业废水污染控制措施要求	1、深入实施工业企业污水处理设施升级改造，全面实现工业废水达标排放。2、强化工业集聚区污水治理，推进工业污水集中处理设施及配套收集系统建设与提标升级改造，大力推进现有污水收集、处理设施问题排查及整治；完善园区及企业雨污分流系统，全面推进医药、化工等行业初期雨水收集处理，推动有条件的园区实施入园企业“一企一管、明管输送、实时监测”。3、加强工业园区集中污水处理设施运行监管，强化企业废水预处理和排水管理，鼓励纳管企业与园区污水处理厂运营单位通过签订委托处理合同等方式协同处理废水。4、加强新化学物质环境管理，严格执行《新化学物质环境管理登记办法》，落实企业新化学物质环境风险防控主体责任。落实国家《优先控制化学品名录（第一批）》《优先控制化学品名录（第二批）》《重点管控新污染物清单（2023年版）》环境风险管控措施。	本项目产生的蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、生活污水及车间地面清洁废水收集后进入四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理，成衣水洗废水进入厂区自建的污水处理站（一体化污水处理设备，设计处理能力为5.5m³/d,处理工艺为：混凝沉淀+好氧生物处理）处理。上述废水处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理，尾水最终排入沱江	符合
			农业面源水污染控制措施要求	/	/	/
			船舶港口水污染控制措施要求	/	/	/
			饮用水水源和其它特殊水体保护要求	/	/	/

			环境 风险 防控	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。合理设置与抗风险能力相匹配的事故调蓄设施和环境应急措施。强化工业园区环境风险防控工作，突出全防全控，完善各项环境风险防范制度，确保将风险防范纳入日常环境管理制度体系。加强执法监督，实现对工业园区、重点工矿企业和主要环境风险类型的动态监控。		本项目不属于化工项目	符合
			资源 开发 利用 效率 要求	加强高耗水行业用水定额管理，以水定产，严格控制高耗水新建、改建、扩建项目		本项目不属于高耗水行业	符合
资阳高新技术产业园区—幸福片区、城南工业集中区 YS5120022310002	普适 性清 单管 控要 求	空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求	暂无	/	/	
			限制开发建设活动的要求	暂无	/	/	
			不符合空间布局要求活动的退出要求	暂无	/	/	
			其他空间布局约束要求	暂无	/	/	
		污染 物排 放管 控	允许排放量要求	暂无	/	/	
			现有源提标升级改造	暂无	/	/	
			其他污染物排放管控要求	暂无	/	/	
		环境 风险 防控	联防联控要求	暂无	/	/	
			其他环境风险防控要求	暂无	/	/	
		资源 开发 利用 效率 要求	水资源利用总量要求	暂无	/	/	
			地下水开采要求	暂无	/	/	
			能源利用总量及效率要求	暂无	/	/	
			禁燃区要求	暂无	/	/	
			其他资源利用效率要求	暂无	/	/	
		单元 级清 单管 控要 求	空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求	/	/	/
				限制开发建设活动的要求	/	/	/
	允许开发建设活动的要求			/	/	/	
	不符合空间布局要求活动的退出要求			/	/	/	

			其他空间布局约束要求	/	/	/
		污染物排放管控	大气环境质量执行标准	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)：二级	本项目位于园区，属于《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级区域	符合
			区域大气污染物削减/替代要求	/	/	/
			燃煤和其他能源大气污染控制要求	/	/	/
			工业废气污染控制要求	1、全面淘汰 10 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，原则上不再新建 35 蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉，推进县级及以上城市建成区淘汰 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，以工业余热、电厂热力、清洁能源等替代煤炭。 2、加快推进火电、钢铁、铸造（含烧结、球团、高炉工序）水泥、焦化行业燃煤锅炉和工业炉窑超低排放改造及深度治理。稳步实施陶瓷、玻璃、铁合金、有色、砖瓦等行业企业深度治理，推进工业炉窑煤改电（气）和低氮燃烧改造。全面加强钢铁、建材、有色、焦化、铸造重点行业无组织排放治理。生物质锅炉采用专用锅炉，配套布袋等高效除尘设施，禁止掺烧煤炭、垃圾等其他物料。	本项目设置 1 台蒸汽发生器，采用电能，属于清洁能源	符合
			机动车船大气污染控制要求	/	/	/
			扬尘污染控制要求	/	/	/
			农业生产经营活动大气污染控制要求	/	/	/
		重点行业企业专项治理要求	加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。持续开展 VOCs 治理设施		符合	

雁江区水资源重点管控区 YS5120022510001				提级增效，对采用单一低温等离子、光氧化、光催化以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术且无法稳定达标的，加快推进升级改造。强化 VOCs 无组织排放整治。石化、化工等行业加强非正常工况废气排放管控。推进涉 VOCs 产业集群治理提升	本项目生产过程中不涉及 VOCs 的产生及排放		
				其他大气污染物排放管控要求	/	/	/
			环境风险防控	/	/	/	
			资源开发利用效率要求	/	/	/	
		普适性清单管控要求	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	暂无	/	/
				限制开发建设活动的要求	暂无	/	/
				不符合空间布局要求活动的退出要求	暂无	/	/
				其他空间布局约束要求	暂无	/	/
			污染物排放管控	允许排放量要求	暂无	/	/
				现有源提标升级改造	暂无	/	/
				其他污染物排放管控要求	暂无	/	/
			环境风险防控	联防联控要求	暂无	/	/
				其他环境风险防控要求	暂无	/	/
资源开发利用			水资源利用总量要求	暂无	/	/	
			地下水开采要求	暂无	/	/	
			能源利用总量及效率要求	暂无	/	/	

		效率要求	禁燃区要求	暂无	/	/
		单元清单管控要求	空间布局约束			
污染物排放管控			/	/	/	
环境风险防控						
资源开发利用效率要求			土地资源开发效率要求	/	/	/
		能源资源开发效率要求	/	/	/	
		其他资源开发效率要求	/	/	/	
雁江区城镇开发边界 YS5120022530001	普适性清单管控要求	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	暂无	/	/
			限制开发建设活动的要求	暂无	/	/
			不符合空间布局要求活动的退出要求	暂无	/	/
			其他空间布局约束要求	暂无	/	/
	污染物排放管控	允许排放量要求	暂无	/	/	
		现有源提标升级改造	暂无	/	/	
		其他污染物排放管控要求	暂无	/	/	
	环境风险防控	联防联控要求	暂无			
		其他环境风险防控要求	暂无			
	资源开发利用效率要求	水资源利用总量要求	暂无	/	/	
		地下水开采要求	暂无			
		能源利用总量及效率要求	暂无			
		禁燃区要求	暂无			
		其他资源利用效率要求	暂无			

		单元清单管控要求	空间布局约束	1.以城镇开发建设现状为基础，综合考虑资源承载能力、人口分布、经济布局、城乡统筹、城镇无序蔓延科学预留一定比例的留白区，为未来发展留有开发空间，城镇建设和发展不得违法违规侵占河道、湖面、滩地 2.城镇开发边界调整报国土空间规划原审批机关审批		/	/
			污染物排放管控	/		/	符合
			环境风险防控	/		/	符合
			资源开发利用效率要求	土地资源开发效率要求	土地资源开发利用量不得超过土地资源利用上线控制性指标	/	/
				能源资源开发效率要求	/	/	/
				其他资源开发效率要求	/	/	/
			雁江区高污染燃料禁燃区 YS5120022540001	普适性清单管控要求	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	暂无
	限制开发建设活动的要求	暂无				/	/
	不符合空间布局要求活动的退出要求	暂无				/	/
	其他空间布局约束要求	暂无				/	/
	污染物排放管控	允许排放量要求		暂无	/	/	
		现有源提标升级改造		暂无	/	/	
		其他污染物排放管控要求		暂无	/	/	
	环境风险防控	联防联控要求		暂无	/	/	
		其他环境风险防控要求		暂无	/	/	
	资源开发利用效率要求	水资源利用总量要求		暂无	/	/	
		地下水开采要求	暂无	/	/		
能源利用总量及效率要求		暂无	/	/			
禁燃区要求		暂无	/	/			
		其他资源利用效率要求	暂无	/	/		

		单元清 单管 控要 求	空间 布局 约束	坚决遏制“两高一低”项目盲目发展		本项目不属于“两高一低”项目	/	
			污染 物排 放管 控	/		/	/	
			环境 风险 防控	/		/	/	
			资源 开发 利用 效率 要求	土地资源开发效率要求	/		/	/
				能源资源开发效率要求	能源消耗、污染物排放不得超过能源利用上线控制性指标。		本项目符合能源利用上线控制指标	/
			其他 资源 开发 效率 要求	/		/	/	
	雁江区自然资源 重点管控区 YS5120022550001	普适 性清 单管 控要 求	空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求	暂无		/	/
				限制开发建设活动的要求	暂无		/	/
				不符合空间布局要求活动的退出要求	暂无		/	/
				其他空间布局约束要求	暂无		/	/
			污染 物排 放管 控	允许排放量要求	暂无		/	/
				现有源提标升级改造	暂无		/	/
				其他污染物排放管控要求	暂无		/	/
			环境 风险 防控	联防联控要求	暂无		/	/
其他环境风险防控要求				暂无		/	/	
资源 开发			水资源利用总量要求	暂无		/	/	
	地下水开采要求	暂无		/	/			

		利用效率要求	能源利用总量及效率要求	暂无	/	/
			禁燃区要求	暂无	/	/
			其他资源利用效率要求	暂无	/	/
		单元清单管控要求	空间布局约束	/	/	/
			污染物排放管控	/	/	/
			环境风险防控	/	/	/
			资源开发利用效率要求	/	/	/
		资阳高新技术产业园区一幸福片区、城南工业集中区 ZH51200220004	普适性清单管控要求	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	<p>(1) 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。(2) 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目(高污染项目严格按照《环境保护综合名录》“高污染”产品目录执行; 合规园区指已列入《中国开发区审核公告目录》或由省级人民政府批准设立、审核认定的开发区或其他园区, 新设立或认定园区须明确园区面积、四至范围、主导产业并经省级政府同意)。(3) 沱江流域实行总磷污染防治特别措施: ①禁止新建、改建、扩建</p>

				<p>增加含磷污染物排放的建设项目；②禁止在工业循环冷却水除垢、杀菌过程中加入含磷药剂。</p> <p>(4) 禁止新建水泥、平板玻璃、焦化、冶炼等重污染项目。(5) 全面淘汰 10 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，原则上不再新建 35 蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉，推进县级及以上城市建成区淘汰 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，以工业余热、电厂热力、清洁能源等替代煤炭。加快推进火电、钢铁、铸造（含烧结、球团、高炉工序）水泥、焦化行业燃煤锅炉和工业炉窑超低排放改造及深度治理。稳步实施陶瓷、玻璃、铁合金、有色、砖瓦等行业企业深度治理，推进工业炉窑煤改电（气）和低氮燃烧改造。全面加强钢铁、建材、有色、焦化、铸造重点行业无组织排放治理。生物质锅炉采用专用锅炉，配套布袋等高效除尘设施，禁止掺烧煤炭、垃圾等其他物料。(6) 禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施和使用高污染燃料。</p> <p>(7) 未通过认定的化工园区，不得新建、改扩建化工项目（安全、环保、节能和智能化改造项目除外），按属地原则依法依规妥善做好未通过认定化工园区及园内企业的转型、关闭、处置及监管工作。</p>	<p>(4) 本项目不属于水泥、平板玻璃、焦化、冶炼等重污染项目；</p> <p>(5) 本项目不设置锅炉；</p> <p>(6) 本项目不新建、扩建高污染燃料用设施及使用高污染燃料；</p> <p>(7) 本项目不属于化工项目。</p>	
			限制开发建设活动的要求	/	/	/
			不符合空间布局要求活动的	(1) 现有属于园区禁止引入产业	(1) 本项目不属于园区禁	符合

				退出要求	门类的企业，原则上限制发展，污染物排放只降不增，允许以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建，引导企业结合产业升级等适时搬迁。（2）淘汰一批热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低、无组织排放突出等严重污染环境的工业炉窑。	止引入产业； （2）本项目不设置工业炉窑；	
				其他空间布局约束要求	暂无	/	/
				允许排放量要求	/	/	/
			污染物排放管控	现有源提标升级改造	（1）工业污水收集处理率达100%。（2）区域生产废水、生活污水纳入污水处理厂处理，污水处理厂出水水质执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》及《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准。在园区污水处理厂及配套管网建成并合法投入使用前，新（改、扩）建项目废水优先考虑中水回用，其余废水自行处理达行业标准或《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排放，但不得新增排污口。（3）针对现有化工等水污染排放量大的行业，平板玻璃等大气污染排放量大的行业执行最严格排放标准和总量控制要求。（4）35蒸吨/小时以上燃煤锅炉完成超低排放改造，燃气锅炉全部实施低氮燃烧改造。（5）推进工业污染源全面达标排放。（6）鼓励实施锅炉清洁能源替代。（7）加强省级及以上工业集中区污水集中处理设	（1）本项目产生的所有生产废水可全部收集； （2）本项目产生的蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、生活污水及车间地面清洁废水收集后进入四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理，成衣水洗废水进入厂区自建的污水处理站（一体化污水处理设备，设计处理能力5.5m³/d，处理工艺为：混凝沉淀+好氧生物处理）处理。上述废水处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理，尾水最终排入沱江。出水中COD、BOD ₅ 、氨氮、TP、TN执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表1工	符合

				<p>施稳定运行维护，确保污水达标排放。市级及以下工业园区根据园区发展趋势和产业布局，统筹完善工业废水集中处理设施建设，按时完成重点行业工业企业污水处理设施提标改造。（8）制浆造纸、白酒、啤酒等企业加快清洁生产改造，确保单位产品基准排水量达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）。（9）工业集聚区要严格实行雨污分流的排水体制。（10）完善园区及企业雨污分流系统，全面推进医药、化工等行业初期雨水收集处理，推动有条件的园区实施入园企业“一企一管、明管输送、实时监测”。加强企业废水预处理和排水管理，鼓励纳管企业与园区污水处理厂运营单位通过签订委托处理合同等方式协同处理废水。</p>	<p>业园区集中式污水处理厂相关标准限值，其他污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。</p> <p>（3）本项目不属于化工行业；</p> <p>（4）本项目不设置锅炉；</p> <p>（5）本项目不属于制浆造纸、白酒、啤酒等企业；</p> <p>（6）本项目所在的中国牙谷科创园已实行“雨污分流”；</p>	
			其他污染物排放管控要求	<p>1、新增源等量或倍量替代：（1）上一年度水环境质量未完成目标的，新建排放水污染的建设项目按照总量管控要求进行倍量削减替代。（2）上一年度空气质量年平均浓度不达标的城市，建设项目新增相关污染物按照总量管控要求进行倍量削减替代。（3）提高涉及 VOCs 排放行业环保准入门槛，新建涉及 VOCs 排放的工业企业入园；实施 VOCs 综合治理“一厂一策”，实行涉 VOCs 的建设项目按照新增排放量进行 2 倍量替代。2、污染物排放绩效</p>	<p>1、根据《2023 年资阳市生态环境状况公报》，2023 年，资阳市地表水环境质量明显好转。本项目排放废水已纳入资阳市第二污水处理厂污染物总量管理；</p> <p>2、本项目运行期无颗粒物及 VOCs 产生；</p> <p>3、本项目生产过程中产生的一般工业固废及危险废物均得到了妥善、合理处置；</p> <p>4、本项目所在园区不属于</p>	符合

				<p>水平准入要求：（1）2025 年底前，工业固体废弃物利用处置率达 100%，危险废物处置率达 100%。（2）汽车零部件行业项目新建应参考本报告对该行业资源环境绩效准入门槛。</p> <p>3、化工园区应按照分类收集，分质处理的要求，配备专业化工生产废水集中处理设施（独立建设或依托骨干企业）及专管或明管输送的配套管网，化工生产废水纳管率达到 100%。入河排污口设置应符合相关规定。</p> <p>4、重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则。按国家规定，建设单位在提交环境影响评价文件时应明确重点重金属污染物排放总量及来源，无明确具体总量来源的，各级生态环境部门不得批准相关环境影响评价文件。重金属污染物排放总量替代管理豁免的情形参见《四川省“十四五”重金属污染防控工作方案》；重点行业、重点重金属的界定参见《四川省“十四五”重金属污染防控工作方案》。</p> <p>5、落实《四川省深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战实施方案》要求，推进重点行业超低排放改造和深度治理，加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代，持续开展 VOCs 治理设施提级增效，强化 VOCs 无组织排放整治，加强非正常工况废气排放管控，推进涉</p>	<p>化工园区；</p> <p>5、本项目不属于重点行业；</p>	
--	--	--	--	--	-----------------------------------	--

				VOCs 产业集群治理提升，推进油品 VOCs 综合管控。		
			联防联控要求	(1) 建立园区监测预警系统，建立省市县、区域联动应急响应体系，实行联防联控。	符合相关要求	符合
		环境 风险 防控	其他环境风险防控要求	<p>1、企业环境风险防控要求：涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目，严控准入要求。</p> <p>2、园区环境风险防控要求：园区风险防控体系要求：构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控。针对化工园区进一步强化风险防控。化工园区应具有安全风险监控体系、建立生态环境监测监控体系、建立必要的突发环境事件应急体系。</p> <p>3、用地环境风险防控要求：(1) 化工、电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。(2) 建立区域土壤及地下水监测监控体系；污染地块在未经评估修复前，不得用于其他用途。</p>	<p>本项目涉及的环境风险物质为废机油，建设单位拟设置符合环保要求的危废贮存库暂存，地面采取重点防渗措施，可以有效预防因废机油泄露对地下水、土壤产生的污染，此外，本环评要求建设单位运营期严格落实本评价提出的各项风险防范措施并制定环境风险突发事故应急预案，并定期进行演练符合相关要求</p>	符合
		资源 开发 利用 效率 要求	水资源利用总量要求	(1) 到 2022 年，万元工业增加值用水量较 2015 年分别降低 26%。(2) 到 2030 年，万元工业增加值用水量分别降低到 25m ³ ，工业用水重复利用率达 91%。(3) 新、改扩建项目污水水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业	符合相关要求	符合

					园区要求或更高要求。		
				地下水开采要求	/	/	/
				能源利用总量及效率要求	(1)规模以上企业单位工业增加值能耗下降比例达到省上下达目标要求。(2)工业企业单位工业增加值能耗达到国内先进水平及以上。(3)实施能源消耗总量和强度“双控”、控制煤炭消费总量;加快企业清洁能源改造,推动煤电高效清洁改造,进一步优化能源消费结构,突出提升电力、天然气利用比重,实现清洁转型。到2025年,电能占终端能源消费比重达到30%。	符合相关要求	符合
				禁燃区要求	禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施,不得审批单位和个人在划定禁燃区内使用高污染燃料进行的经营性活动,禁燃区内任何单位和个人不得使用高污染燃料。	本项目设置1台蒸汽发生器,燃料采用电,属于清洁能源,不属于高污染燃料	符合
				其他资源利用效率要求	暂无	/	/
		单元级清单管控要求	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	城南:(1)不符合城市总规的未开发区域不新引入工业企业(2)禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施和使用高污染燃料(3)其他执行工业重点单元总体准入要求 直管区:(1)禁止制浆造纸、印染、皮革鞣制、印制电路板、集成电路、液晶显示器等废水污染物排放量大的项目(2)禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施和使用高污染燃料(3)其他执行工业重点单元	本项目位于资阳市城南工业集中发展区,符合资阳市城市总体规划,不使用高污染燃料,符合产业准入要求	符合

				总体准入要求 托管区：（1）禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施和使用高污染燃料（2）其他执行工业重点单元总体准入要求		
			限制开发建设活动的要求	直管区区内 18 家符合或兼容产业定位但与规划用地不符的企业禁止扩能和扩大用地	本项目不属于这 18 家企业	符合
			允许开发建设活动的要求	/		
			不符合空间布局要求活动的退出要求	城南：不符合产业准入的企业控制现有规模，不新增污染物排放，适时搬迁 直管区：区内不符合产业定位的 3 家企业逐步退出 托管区：单元内不符合国土空间规划用地性质的企业逐步退城入园	本项目位于资阳市城南工业集中发展区，符合资阳市城市总体规划，不使用高污染燃料，符合产业准入要求	符合
			其他空间布局约束要求	/	/	/
		污染物排放管控	现有源提标升级改造	城南：要保证三废达标排放，强化环境管理，确保各类污染物实现稳定达标排放及区内重点企业环境风险可控。 托管区：（1）强化污水收集管网建设，将企业接入园区污水处理厂处理。无法接入企业需自行处理达到行业先进标准要求。（2）现有企业加强污染治理，确保达标排放。	本项目位于资阳市城南工业集中发展区，不属于区内重点企业，运行过程中产生的三废能够实现稳定达标排放	符合
			新增源等量或倍量替代	执行工业重点单元总体准入要求	/	/
			新增源排放标准限值	/	/	/
			污染物排放绩效水平准入要求	执行工业重点单元总体准入要求。	/	/
			其他污染物排放管控要求	/	/	/

			环境 风险 防控	严格管控类农用地管控要求	/	/	/
				安全利用类农用地管控要求	/	/	/
				污染地块管控要求	执行工业重点单元总体准入要求	/	/
				园区环境风险防控要求	(1)直管区强化高新区企业的环境风险防范,与资阳市建立应急联防机制,确保事故排放时污水有效收集和处理; (2)其他执行工业重点单元总体准入要求	符合相关要求	/
				企业环境风险防控要求	执行工业重点单元总体准入要求	本项目涉及环境风险物质,项目严格落实本评价提出的各项风险防范措施,环境风险可接受	/
			其他环境风险防控要求	/	/	/	
			资源 开发 利用 效率 要求	水资源利用效率要求	(1)直管区规划区至2030年中水回用率不低于30%。 (2)托管区工业用水重复利用率达到80%以上 (3)执行工业重点单元总体准入要求	本项目不涉及地下水开采;项目使用清洁能源电能,不涉及高污染燃料的使用,能够满足能源利用效率要求	符合
				地下水开采要求	/		
				能源利用效率要求	(1)直管区禁止使用燃煤、重油、木炭、煤焦油燃料,各种可燃废物和直接燃用的生物质燃料,以及污染物排放量超过国家规定限制的柴油、煤油、人工煤气和其他国家规定的高污染燃料。(2)其他执行全市总体准入及工业重点单元总体准入要求。		
				其他资源利用效率要求	/		
综上所述,项目不在生态保护红线内、未超出环境质量底线及资源利用上线、不属于当地环境准入负面清单,项目与“三线一单”规定相符。							

5、与《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析

表 1-9 与《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析表

《中华人民共和国长江保护法》	本项目情况	符合性
第二十六条 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目位于资阳市城南工业集中发展区，行业类别为其他针织或钩针编织服装制造，不涉及服装加工及印染工艺，仅对已加工好的服装进行水洗、熨烫、上标签等，不属于化工项目，也不属于尾矿库	符合
第四十九条 禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。	本项目产生的固废均得到合理收集、暂存、处置	符合

6、选址合理性及外环境相容性分析

本项目位于四川省资阳市雁江区现代大道 2 号附 6 号，通过租用四川斗成制动部件有限公司已建标准厂房进行建设，租赁面积共计 1420m²。

(1) 本项目外环境关系

1) 斗成内部情况

四川斗成制动部件有限公司共建设 1 座生产厂房及 1 座轻钢棚，后期因为市场原因，项目生产量下降，厂区布局做了调整，因此其部分生产厂房空了出来，目前入驻的企业有京东快递物流、门窗加工企业及本项目。

2) 斗成外部情况

本项目所处区域属于资阳市城南工业集中发展区，根据现场调查，项目周边企业主要为汽车配件生产及环保设备生产相关企业，产生的大气污染物主要为颗粒物、有机废气，项目周边企业均办理了或正在办理环评手续，已办理的环评手续中未划定卫生防护距离。本项目主要进行针织服装清洗，不属于资阳市城南工业集中发展区鼓励类和限制类产业，为允许类。

3) 外环境分析

此外，从外环境分析可知，本项目周边 500m 范围内以工业企业为主，仅东侧 455m 处分布着资阳高新技术产业园区消防救援大队及资阳市公安局高新区分局，本项目排放的污染物种类及排放量较少，且采取本环评报告提出的污染防治措施后，均能做到达标排放，对外环境的影响很小。

因此，由上述分析可知，本项目与外环境相容。

(2) 环保设施合理性分析

本项目运营期主要污染物为废水、噪声、固废。

其他符合性分析

本项目产生的废水包含生产废水及生活污水。生产废水包含蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、成衣水洗废水及车间地面清洁废水。蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、生活污水及车间地面清洁废水收集后进入四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理，成衣水洗废水进入厂区自建的污水处理站（一体化污水处理设备，设计处理能力 5.5m³/d，处理工艺为：混凝沉淀+好氧生物处理）处理。上述废水处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理，尾水最终排入沱江。四川斗成制动部件有限公司预处理池位于厂区东南角和西北角（共设 2 座，其中 1 座容积为 30m³，另外 1 座容积为 20m³），周边 500m 范围内仅东侧 455m 处分布着资阳高新技术产业园区消防救援大队及资阳市公安局高新区分局，距离较远，对其影响较小。

本项目噪声主要来源于设备噪声，项目本身位于工业园区内，周边 50m 范围内不存在声环境敏感目标，且建设单位将每种设备都置于专门的房间内，并通过对设备采取减震、隔声、距离衰减等措施，因此产噪设备的布置不会对周围声环境造成明显影响。

本项目产生的固废为一般固废及危险废物。建设单位在生产车间西北角设置了符合环保要求的一般固废暂存区、危废贮存库及生活垃圾桶，缩短了固废的转移路线，减少了因固废转移等对环境的影响，满足固废的分类暂存需求。

综上，项目位于工业园区内，周边不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区、文物保护单位等，无明显环境制约因素，选址合理；项目周边均为工业企业，本项目产生的各类污染物采取治理措施后，均可以达标排放（固体废物得到合理处置），不会对外环境产生较大影响，因此与周边环境相容。

二、建设项目工程分析

项目由来:

资阳市高新区联华服装厂（个体工商户）（下称厂）成立于 2024 年 3 月 25 日，其经营范围为：服装、服饰检验、整理服务，服装辅料制造，面料纺织加工，服装服饰批发，服装服饰零售，针纺织品销售。该厂租赁四川斗成制动部件有限公司位于四川省资阳市雁江区现代大道 2 号附 6 号标准厂房建设本项目，项目建成后，主要是对成品针织服装进行清洗、烘干、熨烫、上标签等，可实现年加工针织服装 20 万件。

根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等的有关规定，本项目需办理环境影响评价手续。根据本项目建设及生产内容，判断其行业类别为 C1829 其他针织或钩针编织服装制造，属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）中“十五、纺织服装、服饰业 18—针织或钩针编织服装制造 182—有洗水、砂洗工艺的”，因此，本项目应编制环境影响报告表。

为此，建设单位委托四川水土源生态科技有限公司对本项目进行环境影响报告表的编制工作，我单位承担了该项目的环评委托工作后，即安排技术人员进行现场踏勘，并在收集研究相关资料的基础上，对有关环境现状和可能产生的环境影响进行分析，按照国家有关环评技术规范要求，编制完成了该项目环境影响报告表。

建设内容

1、项目基本情况

项目名称：联华针织服装加工项目

建设性质：新建

建设地点：四川省资阳市雁江区现代大道 2 号附 6 号

建设单位：资阳市高新区联华服装厂（个体工商户）

总投资：100 万元

环保投资：项目总投资 100 万元，环保投资 17 万元，占总投资的 17%。

2、建设内容及规模

租赁四川斗成制动部件有限公司的位于四川省资阳市雁江区现代大道 2 号附 6 号的已建闲置厂房建设本项目。项目投资 100 万元，其中固定资产投资约 70 万元，购买全自动洗脱机、烘干机、手工缝纫机等，项目建成后主要是对成品针织服装进行清洗、烘干、熨烫和上标签等，可实现年加工针织服装 20 万件。

3、产品方案及产品规模

产品方案及规模如下表所示。

表 2-1 产品方案及规模一览表

序号	产品名称	设计能力 (万件)	备注
1	针织服装	20	本项目不进行针织服装的生产制造, 仅对上游企业已经生产好的针织服装进行清洗、熨烫、上标签等

注: 根据建设单位提供的资料可知, 单件针织衫重约 200~400g, 本次评价取均值为 300g/件 (约 60t)。



4、项目组成及主要环境问题

项目组成表及主要环境问题见表 2-2。

表 2-2 项目组成表及主要环境问题表

名称	建设内容及规模		可能产生的环境问题		备注
			施工期	营运期	
主体工程	生产车间	租赁四川斗成制动部件有限公司已建钢结构厂房 (1F, 高 6.8m), 租赁面积 1420m ² 。经过装修改造后可满足本项目使用, 内设洗衣区、烘干区、熨烫区、上标区、原料堆放区、成品堆放区等	施工废水、 废气、噪声、 固废	噪声、废水	新建+ 依托
辅助工程	蒸汽发生器房	位于生产车间东侧, 内设 1 台蒸汽发生器, 配套软水制备系统, 额定蒸发量为 0.05t/h, 为整烫环节提供蒸汽		离子交换树脂再生废水、蒸汽发生器排污水	新建
公用工程	供电系统	由市政电网接入		/	依托
	供水系统	园区管网供水	/	依托	

		排水系统	蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、生活污水及车间地面清洁废水收集后进入四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理，成衣水洗废水进入厂区自建的污水处理站（一体化污水处理设备，设计处理能力5.5m ³ /d，处理工艺为：混凝沉淀+好氧生物处理）处理。上述废水处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理，尾水最终排入沱江		/	依托
办公及生活设施	办公区		租赁四川斗成制动部件有限公司已有办公室，租赁面积115m ²		办公污水、生活垃圾	依托
	卫生间		依托四川斗成制动部件有限公司原有设施，生产区域及办公区域均设置有卫生间			依托
环保工程	废水治理	预处理池	四川斗成制动部件有限公司已在生产区域、办公区域设置2座容积分别为30m ³ 、40m ³ 的预处理池，分别位于斗成公司东北角及西南角		废水	依托
	固废治理	一般固废	在生产车间成品堆放区设置一般固废暂存区1处，面积约5m ² ，用于暂存废包装物、废离子交换树脂、不合格品 生活垃圾委托环卫部门统一清运处理		固体废物	新建
		危险废物	本项目产生的危险废物为废机油，收集后暂存至危废贮存库，定期交由有资质单位处置			
		噪声治理		采用低噪声设备、基础减振等		噪声

5、项目原辅材料及能源消耗

（1）项目主要原辅材料及能源消耗情况

本项目仅对上游企业已加工好的成品针织服装进行清洗、烘干、熨烫及上标签等，年清洗针织衫20万件，项目生产过程中涉及的原辅材料消耗及能源使用情况见表2-3。

表2-3 项目主要原辅材料及能耗情况表

序号	物料名称	单位	年耗量	形态	最大储存量	储存位置	用途/备注
1	针织服装	万件	20	固态，袋装	2万件	原料堆放区	/
2	服装包装袋	个	20.01万个	固态，袋装	1.7万个	原料堆放区	用于服装包装
3	工业钠盐	t	0.01	固态，袋装	0.01	原料堆放区	用于离子交换树脂再生
4	洗衣粉	t	1	固态，袋装	0.05	原料堆放区	清除服装上沾染的灰尘等
5	柔顺剂	t	0.6	液态，桶装	0.05	原料堆放区	使服装更加柔顺
6	唛头	个	20.01万个	固态，袋装	1.7万个	原料堆放区	即服装标签，用于后续缝制在服装上
7	PAC	t	0.05	固态，袋装	0.05t	原料堆放区	混凝剂，用于污水处理站混凝沉淀环节

8	PAM	t	0.05	固态, 袋装	0.05t	原料堆放区	助凝剂, 用于污水处理站混凝沉淀环节
9	消泡剂	t	0.01	液态, 桶装	0.01t	原料堆放区	用于污水处理站接触氧化池, 抑制泡沫
10	机油	t	0.01	液态	/	/	不在场内暂存, 由生产厂家定期进行缝纫机维修、保养
11	水	t/a	1920	液态	/	/	/
12	电	kW·h	10000	/	/	/	/

(2) 部分原辅材料理化性质

表 2-4 主要原辅材料理化性质表

编号	名称	理化性质
1	洗衣粉	本项目使用的洗衣粉是不含磷的洗衣粉。白色粉末, 易溶于水, 主要成分为织物纤维防垢剂、阴离子表面活性剂、非离子表面活性剂、水软化剂、污垢悬浮剂、酶及香料等, 不含磷、铝、碱等有害成分。
2	柔顺剂	乳白色液体, 主要成分为氨基硅油(20%)、聚醚嵌段硅油(80%), 易溶于水, 相对密度 1.0mg/m ³ , 不含有甲醛、乙二醛类物质, 不含有偶氮、亚硝基等致癌类物质。本项目使用柔顺剂的主要作用为使衣服有柔软性、提高织物的性能、赋予织物优异的加深效果。氨基硅油是专门用于纺织品柔软整理剂的基本成份。它具有最佳的吸附性、相容性及易乳化性。聚醚嵌段硅油为硅氧烷、多胺、聚醚的三元共聚物, 有自乳化能力, 可以赋予织物亲水性。
3	PAC	污水处理用混凝剂, 无色或黄色树枝状固体, 其溶液为无色或黄褐色透明液体, 有时因含杂质而呈灰黑色粘液。易溶于水基稀酒精, 不溶于无水酒精及甘油。化学性质: 腐蚀性。加热至 110°C 以上时分解, 放出氯化氢气体, 最后分解为氧化铝; 与酸反应发生解聚作用, 使聚合度和碱度降低, 最后变为正铝盐。与碱作用可使聚合度和碱度提高, 最终可形成氢氧化铝沉淀或铝酸盐; 与硫酸铝或其他多价酸盐混合时易生成沉淀, 可降低或完全失去混凝性能。
4	PAM	污水处理用助凝剂, 极易溶于水的线性高分子聚合物, 不溶于苯、乙醇、乙醚等一般有机物, 具有吸湿性。热稳定性较好, 在 150°C 以上易分解。
5	消泡剂	用于污水处理站接触氧化池泡沫抑制, 由聚硅氧烷、乳化剂、分散剂等乳化而成。
6	机油	用在各种类型机械上以减少摩擦, 保护机械及加工件的液体润滑剂, 主要起润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。机油由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分, 决定着润滑油的基本性质, 添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足, 赋予某些新的性能, 是润滑油的重要组成部分。

6、项目主要设备清单

本项目主要设备清单见表 2-5。

表 2-5 项目生产设备一览表

序号	设备名称	型号/规格	数量	所属区域
1	全自动洗脱机	XGQ-100	1 台	洗衣区
		XGQ-50	1 台	
2	烘干机	HGQ-100	2 台	烘干区
3	缝纫机	/	8 台	上标区
4	蒸烫机	/	8 台	熨烫区
5	电加热蒸汽发生器	LDR0.05-0.4	1 台	/

7、公用工程与辅助设施

7.1 给水

水源：本项目建成后用水由园区供水管网统一供给。

用水量估算：本项目运营期间的用水主要为职工日常生活用水、生产用水以及不可预见用水。本项目用水量如下：

(1) 初期雨水

本项目租赁的厂房为四川斗成制动部件有限公司标准厂房，不涉及室外用地，标准厂房自身在厂房四周建设有雨水排水设施进行排放。

(2) 生活用水

本项目劳动定员为 20 人，采用 1 班制，每班工作 8 小时，年生产 300 天。厂区内不设职工食堂和职工倒班宿舍。根据《四川省用水定额》（川府函〔2021〕8 号），职工办公生活用水量参照机关用水 $15\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ ，即 $50\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，则生活用水量约为 $1\text{m}^3/\text{d}$ ($300\text{m}^3/\text{a}$)，生活用水全部为自来水。

(3) 生产用水

本项目生产用水主要为洗衣用水、软化水制备用水、车间地面清洁用水。

①洗衣用水：项目年清洗针织衫 20 万件（共约 60t），本项目设 2 台全自动洗脱一体机，1 台 100kg，1 台 50kg，为了保证洗涤效果，并且减缓洗衣机损耗，单次最大洗衣量 120kg，本项目年清洗针织衫 60t，则每年清洗 500 批次。每批次清洗 3 遍，耗时 1h。根据生产厂家提供的资料，第一遍为主洗，新鲜水用量为 0.9t，根据《工业洗衣机》（QB/T2323-2017）中表 1 固定型含水率可知，衣物经过标准程序脱水后织物的残留水量不得高于 20%，本环评取 15%，则衣物残留水量约 0.135t，排水量为 0.765t；第二遍为漂洗，新鲜水用量仍为 0.9t，衣物残留水量仍为 0.135t，排水量等于进水量，即 0.9t；第三遍为漂洗，新鲜水用量还为 0.9t，排水量等于进水量，约 0.90t，第三遍洗衣结束后衣物残留水量为 0.135t，经脱水工序脱去约 60%的水量约 0.08t，剩余衣物残留水量经烘干机烘干，全部蒸发。故项目清洗新鲜水用量共约 $0.90\text{t}\times 3\times 500$ 批次= $1350\text{t}/\text{a}$ ($4.5\text{t}/\text{d}$)，产生成衣水洗废水量共约 $(0.765\text{t}+0.9\text{t}\times 2+0.08\text{t})\times 500=1322.5\text{t}/\text{a}$ ($4.41\text{t}/\text{d}$)。

②蒸汽发生器用水：本项目设 1 台额定蒸发量为 0.05t/h 的电加热蒸汽发生器，用水为软化水，采用发生器配套的离子交换树脂设备制备软化水。根据设备参数，软水制备率为 95%。

根据设备参数，本项目蒸汽发生器额定蒸发量为 0.05t/h，日工作 8 小时，则蒸汽日产量为 0.4t/d（即 120t/a）。根据建设单位提供的资料，在整烫过程中约 0.2t/d 蒸汽损

耗，剩余 0.2t/d 蒸汽经冷凝后通过回流管道进入蒸汽发生器内再次加热为蒸汽使用。蒸汽发生器用水由于不断被蒸发、浓缩，水中杂质不断增加，含盐量不断提高，因此，定期需要排放。根据设备生产厂家提供的资料，蒸汽发生器排污水产生量约为用水量的 5%。因此，反推可得出，本项目蒸汽发生器用水量约为 $0.2 \times (1+5\%) = 0.21\text{m}^3/\text{d}$ 。软水制备率为 95%，因此，自来水用量为 $0.22\text{m}^3/\text{d}$ 。离子交换树脂反冲洗周期约为 1 次/周(7d)，单次用水量约为 0.5m^3 ，则离子交换树脂反冲洗用水量为 $21.5\text{m}^3/\text{a}$ ($0.072\text{m}^3/\text{d}$)。

③车间地面清洁用水：项目生产区域地面不需要用水冲洗，定期用扫帚和拖布清洁，每周(7d)清洁一次，每次的用水量约为 2.0m^3 ，则此部分的用水量约为 $86\text{m}^3/\text{a}$ ($0.29\text{m}^3/\text{d}$)。

7.2 排水

由上述分析可知，本项目排放的废水包含生活污水及生产废水两部分。其中，生产废水包含蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、成衣水洗废水及车间地面清洁废水。蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、生活污水及车间地面清洁废水收集后进入四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理，成衣水洗废水进入厂区自建的污水处理站（一体化污水处理设备，设计处理能力为 $5.5\text{m}^3/\text{d}$ ，处理工艺为：混凝沉淀+好氧生物处理）处理。上述废水处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理，尾水最终排入沱江。综上，本项目用、排水情况如下表如下：

表 2-5 本项目用、排水量情况预测表

序号	用水类别	使用对象	用水量标准	最大设计量	日用水量 (m^3/d)	排水系数	排水量 (m^3/d)	去向
1	自来水	生活用水	50L/人·d	20 人	1.0	0.9	0.9	进预处理池
2		洗衣用水	/	/	4.5	/	4.41	进厂区污水处理站
3		软水制备系统用水	/	/	0.22	/	0.01(排污水)	进预处理池
4		离子交换树脂反冲洗用水	$0.5\text{m}^3/7\text{d}$	300d	0.072	0.9	0.065	进预处理池
5		车间地面清洁用水	$2.0\text{m}^3/7\text{d}$	300d	0.29	0.9	0.261	进预处理池
6	未预见用水	按以上用水量 5%计			0.304	/	/	损耗
7	总计				6.386		5.646	

综上，本项目平衡详见图 2-1 所示。

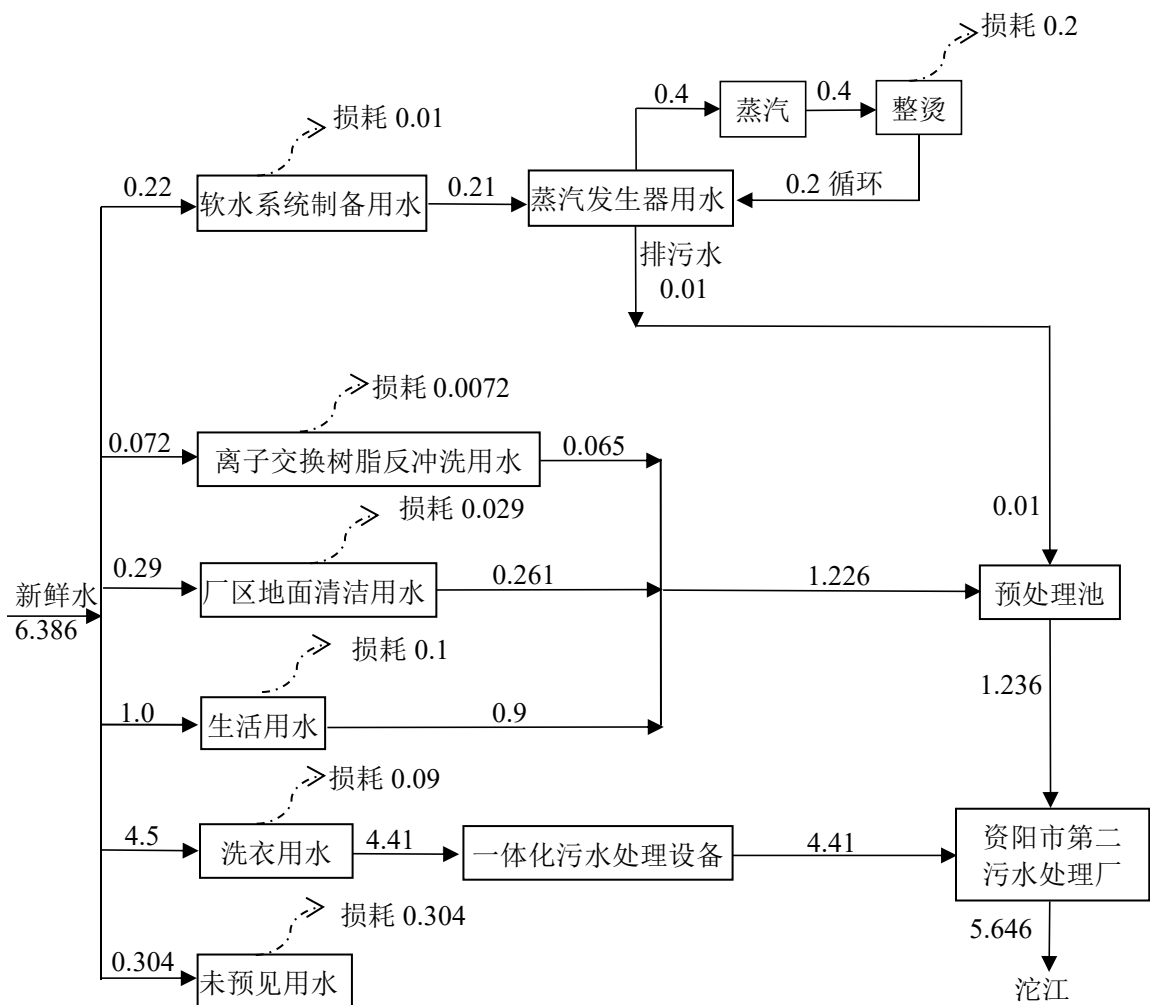


图 2-1 项目水平衡图 单位: m³/d

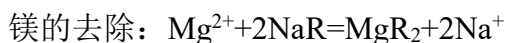
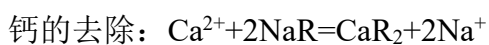
7.3 供电

厂区供电由园区电网供电，能满足项目生产、生活的需要。

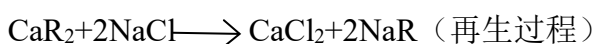
8、软水制备系统

本项目蒸汽发生器配套有软水制备系统。软水（交换）采用离子交换的原理除去水中的硬度，在交换塔内当离子交换树脂与原水相遇时，水中的钙（Ca）、镁（Mg）等离子与树脂（NaR）进行反应，从而去除水中的钙镁盐类，使硬水成为软水。当树脂吸收一定量的钙、镁离子后，就必须进行再生过程，就是用盐箱中的工业钠盐水冲洗树脂层，把树脂上的硬度离子再置换出来，随再生废液排出罐外，树脂就又恢复了软化交换功能。

硬水转换软化水的化学方程式如下：



再生过程的化学方程式如下：





9、劳动定员及工作制度

根据项目生产规模和管理要求，项目劳动定员 20 人。

工作日制度：全年生产日为 300 天，实行常白班工作制，8 小时/班。

10、总平面布置合理性分析

本项目按照不同功能，结合厂区用地布局，厂房内主要分生产区、仓储区等，分区明显，方便工人的进出。厂区内东侧及南侧为生产区，西侧及北侧为仓储区，生产车间和仓储车间分开设置，便于生产作业及产品存储操作；生产车间内根据各工段操作特性的不同再进行细化，有助于污染控制和优化作业条件。从项目平面布置图（附图 5）可以看出，本项目总图布置具有区域划分明确、工艺流程顺畅，场地利用合理，交通运输便捷等优点。

本项目相关环保设施主要为一般固废暂存间，设置在厂区大门口，缩短了固废的转移路线，减少了因固废转移等对环境的影响，满足固废的分类暂存需求。固废暂存设施的平面布置也符合环保要求。

综上，本项目的总平面布置是合理的。

11、公辅设施依托情况及可行性分析

本项目位于四川省资阳市雁江区现代大道 2 号附 6 号，通过租用四川斗成制动部件有限公司已建标准厂房进行建设，租赁面积共计 1420m²，四川斗成制动部件有限公司属于资阳市城南工业集中发展区，本项目生产过程中道路、给排水系统、供配电、生活污水预处理池等设施均依托四川斗成制动部件有限公司配套设施。

主要依托情况及依托可行性见下表。

表 2-6 公辅及环保设施依托情况及可行性

序号	名称	数量	内容	依托可行性
1	排水系统	1 套	采用雨、污分流制，生产和生活废水接入四川斗成制动部件有限公司已建管网	本项目租赁四川斗成制动部件有限公司已建标准厂房，排水系统依托该公司已建雨污管网，可行
2	预处理池	2 座	四川斗成制动部件有限公司自建 2 座污水预处理池（其中 1 座容量为 30m ³ 、1 座容量为 20m ³ ），分别位于厂区东北角及西南角，供生产区和办公区使用	四川斗成制动部件有限公司仅产生生活污水，排放量为 3.18m ³ /d，预处理池总剩余负荷约 46.82m ³ /d，本项目需进入预处理池处理的废水量为 1.236m ³ /d，远小于该预处理池剩余容积，废水就近处理，即办公区域产生的废水进入西南角预处理池，生产区域产生的废水进入东北角预处理池，依托可行
3	供配电系统	1 套	接入园区电网	能够满足本项目需求，依托可行。

4	供水系统	1套	接入园区供水管网	能够满足本项目需求，依托可行。
---	------	----	----------	-----------------

由上表分析可知，本项目主要公辅设施及环保设施依托四川斗成制动部件有限公司均是可行的。

1、施工期工艺流程和产排污环节

(1) 施工期工艺流程

本项目选址于资阳市城南工业集中发展区，系租赁四川斗成制动部件有限公司位于四川省资阳市雁江区现代大道2号附6号的已建标准厂房进行生产，不涉及基础开挖、土石方工程等，仅在本企业入驻时进行设备安装和调试。

本工程内容包括生产设备的安装和调试，具体工艺流程及产排污详见图2-3。

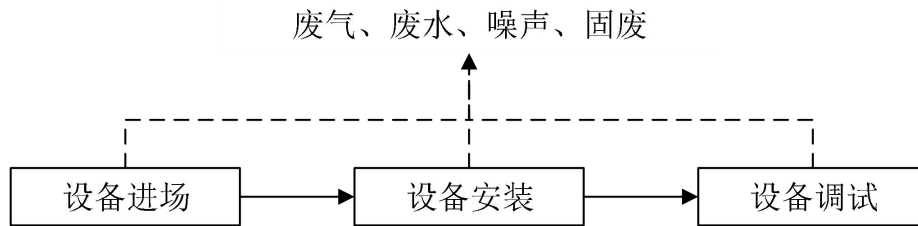


图 2-3 施工期工艺流程图

(2) 施工期产污环节分析

设备安装、调试过程中主要污染物为设备安装调试噪声、设备包装废物、员工生活污水等。由于设备均安置于厂房内部，故设备调试噪声经过厂房隔声后能做到厂界达标；设备包装废物大部分为木材、塑料、铁丝等，这部分废物均统一收集外售。

表 2-8 主要产污一览表

主要污染源		来源	污染物名称	排放方式
施工期	废水	生活办公	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	间接
	废气	汽车尾气	CO、NO _x 、THC	间接
		施工扬尘	颗粒物	间接
	噪声	设备安装	设备噪声	间断
	固体废物	生活垃圾	生活办公	主要为纸屑、塑料袋
一般固废		设备安装	废包装材料	/

2、运营期工艺流程和产排污环节

本项目不涉及针织衫的生产，仅对上游企业已加工好的针织衫进行清洗、熨烫、上标签等。本项目清洗的针织服均以浅色系为主，洗水工序为普洗，即普通洗涤，清洗过程中加入洗衣粉、柔顺剂等，主要目的是去除衣物污迹，使衣物洗后在手感上得到软或滑等感觉，视觉上获得清新、自然效果。具体工艺流程如下：

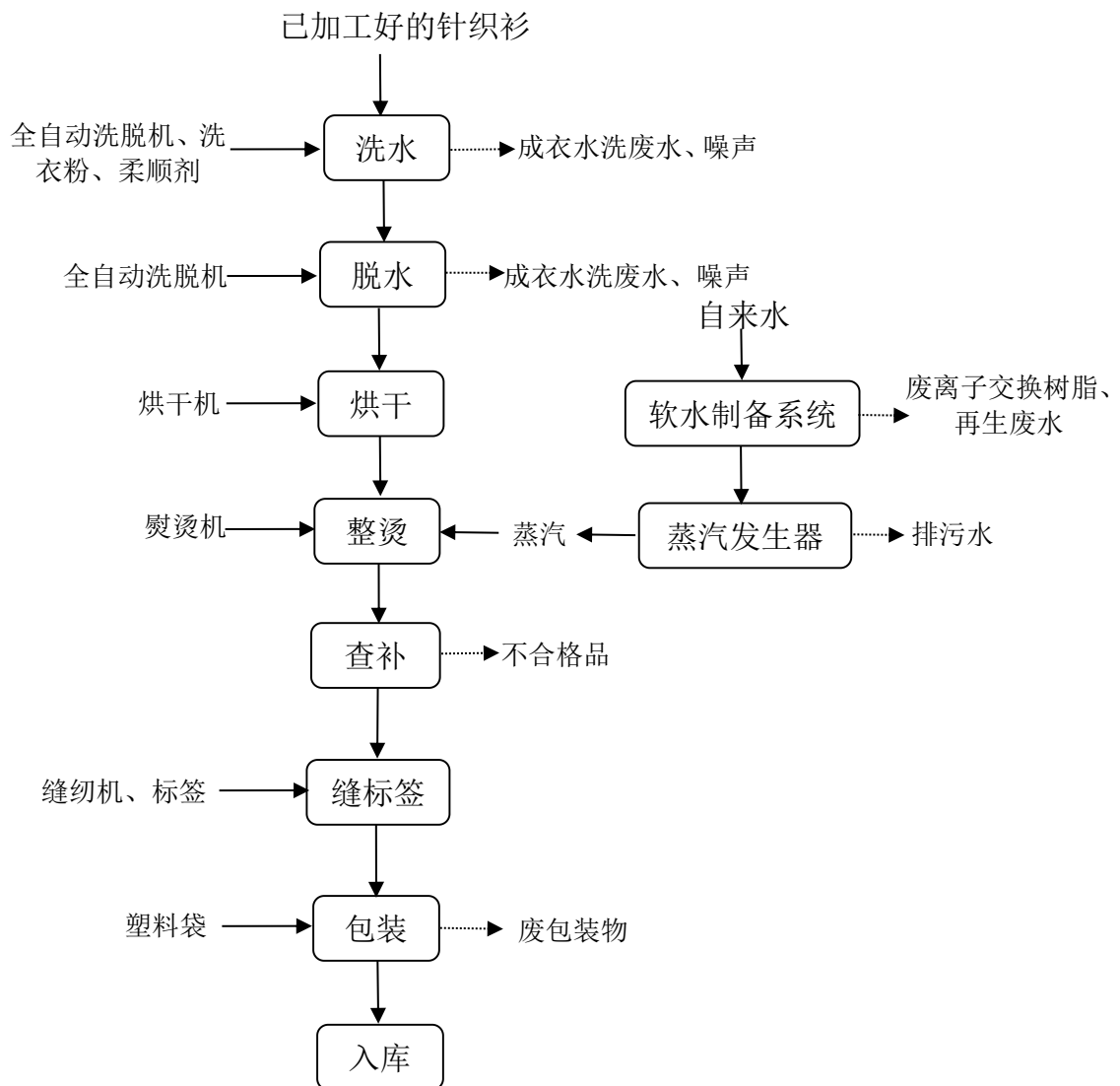
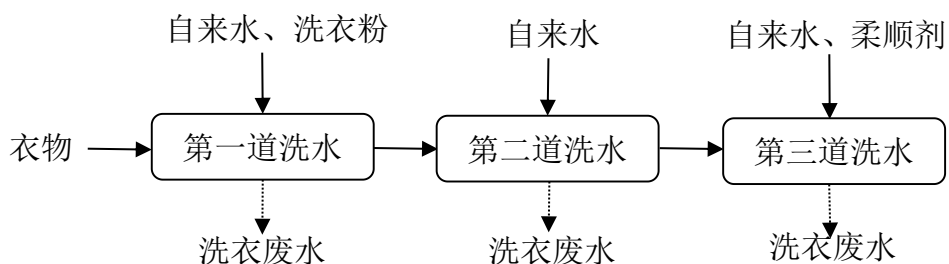


图 2-4 本项目工艺流程图

工艺流程描述如下：

洗水：项目洗水工艺为普洗，采用全自动洗脱机进行。根据设备生产厂家提供的资料，该设备设有三道洗衣工序，第一道使用自来水并添加洗衣粉进行清洗，第二道使用自来水进行清洗，不需要添加任何洗衣助剂，主要是洗去衣服上残留的洗衣粉，第三道使用自来水并添加柔顺剂进行清洗，项目洗水过程会产生成衣水洗废水、噪声。



脱水：使用脱水机对衣物进行脱水，以降低衣物含水量。脱水过程会产生成衣水洗

废水、噪声。

烘干：使用烘干机对衣物进行烘干，工作温度约 60℃，此过程所需的热能由电提供。此过程无污染物产生。

整烫：使用烫平机对衣物在烫台上进行整烫工序，使衣物平整，工作温度约 60℃，烫斗由蒸汽发生器（以电为能源）产生的蒸汽提供热能。此过程无污染物产生。

查补：整烫后的衣物人工对其进行外观、针织质量检查。此过程会产生不合格品。

缝标签：根据客户要求将唛头（如：尺码唛等）使用缝纫机缝到针织衫上。该过程会产生噪声。

包装、入库：人工进行整理后进行包装、入库。此过程会产生废包装袋。

2.2 运营期产污环节分析

（1）废气

本项目运营期不产生废气。

（2）废水

本项目运营期废水主要来自生活污水及生产废水。其中，生产废水包含蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、成衣水洗废水及车间地面清洁废水。

（3）噪声

本项目运营期噪声主要来自全自动洗脱机、烘干机、缝纫机等设备噪声。

（4）固体废物

本项目运营期固废主要为一般固废及危险废物。一般固废包括生活垃圾、废包装袋、废包装桶、不合格品、废离子交换树脂、污水处理站污泥；危险废物主要为废机油。

运营期主要污染工序详见表 2-9。

表 2-9 运营期主要污染工序一览表

污染物类型	排污节点		主要污染物
废水	生产废水	车间地面清洁废水	SS
		成衣水洗废水	COD、BOD、SS、氨氮、LAS 等
		离子交换树脂再生废水	盐类、SS
	蒸汽发生器排污水		
生活污水	员工办公、生活	COD、BOD、SS、氨氮、总磷	
噪声	全自动洗脱机、缝纫机、一体化污水处理设备等		噪声
固体废物	员工办公、生活		生活垃圾
	成衣包装、工业钠盐包装、洗衣粉包装		废包装袋
	柔顺剂包装		废包装桶
	查补		不合格品

	软水制备	废离子交换树脂
	成衣水洗废水处理	污水处理站污泥
	缝纫机维修、保养	废机油

本项目系租赁四川斗成制动部件有限公司标准厂房进行建设，根据现场勘查，目前处于空置状态，未发现环境污染问题。因此，与本项目有关的原有环境污染问题为四川斗成制动部件有限公司的环境污染问题。

四川斗成制动部件有限公司投资建设的《资阳汽车制动部件项目》环境影响报告表由成都市环境保护科学研究院编制，并于2013年8月取得资阳市环境保护局以资环建函〔2013〕127号文对该项目进行了批复（详见附件9）。该项目于2013年9月破土动工，2014年6月竣工，2016年12月完成了环保验收并取得验收批复（因四川斗成制动部件有限公司环保资料管理相关人员不停更换，资料管理不善，导致验收批复丢失，因此本次环评无法附相关附件）。因为市场原因，生产量大幅减少，因此部分厂房空置。四川斗成制动部件有限公司环保手续齐全，本项目租用其空置厂房建设可行。

与项目有关的原有环境污染问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

环境 质量 现状	1、环境空气质量现状																																										
	(1) 环境空气质量达标判定																																										
	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，区域大气环境常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。																																										
	因此，本评价选用资阳市生态环境局公布的《2023年资阳市生态环境状况公报》中环境空气数据进行达标判定，具体数据如下表3-1所示：																																										
	表 3-1 2023 年资阳市空气质量现状评价表 单位：μg/m³																																										
	<table border="1"><thead><tr><th>污染物</th><th>年评价指标</th><th>现状浓度 (μg/m³)</th><th>评价标准 (μg/m³)</th><th>占标率 (%)</th><th>达标 情况</th></tr></thead><tbody><tr><td>SO₂</td><td>年平均浓度值</td><td>7</td><td>60</td><td>11.8</td><td>达标</td></tr><tr><td>NO₂</td><td>年平均浓度值</td><td>19</td><td>40</td><td>47.8</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM₁₀</td><td>年平均浓度值</td><td>55</td><td>70</td><td>78.4</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM_{2.5}</td><td>年平均浓度值</td><td>35</td><td>35</td><td>100.0</td><td>达标</td></tr><tr><td>CO</td><td>日平均的第 95%百分位数</td><td>1.0mg/m³</td><td>4mg/m³</td><td>25.0</td><td>达标</td></tr><tr><td>O₃</td><td>日最大 8 小时平均的第 90%百分位数</td><td>153</td><td>160</td><td>95.4</td><td>达标</td></tr></tbody></table>	污染物	年评价指标	现状浓度 (μg/m ³)	评价标准 (μg/m ³)	占标率 (%)	达标 情况	SO ₂	年平均浓度值	7	60	11.8	达标	NO ₂	年平均浓度值	19	40	47.8	达标	PM ₁₀	年平均浓度值	55	70	78.4	达标	PM _{2.5}	年平均浓度值	35	35	100.0	达标	CO	日平均的第 95%百分位数	1.0mg/m ³	4mg/m ³	25.0	达标	O ₃	日最大 8 小时平均的第 90%百分位数	153	160	95.4	达标
	污染物	年评价指标	现状浓度 (μg/m ³)	评价标准 (μg/m ³)	占标率 (%)	达标 情况																																					
	SO ₂	年平均浓度值	7	60	11.8	达标																																					
	NO ₂	年平均浓度值	19	40	47.8	达标																																					
	PM ₁₀	年平均浓度值	55	70	78.4	达标																																					
PM _{2.5}	年平均浓度值	35	35	100.0	达标																																						
CO	日平均的第 95%百分位数	1.0mg/m ³	4mg/m ³	25.0	达标																																						
O ₃	日最大 8 小时平均的第 90%百分位数	153	160	95.4	达标																																						
由以上数据可知：2023 年，资阳市 SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、CO、O ₃ 、PM _{2.5} 六项污染物浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，按《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）区域达标判断标准，资阳市 2023 年度环境空气质量为达标区。																																											
本项目位于四川省资阳市雁江区现代大道 2 号附 6 号，因此本项目所在区域属于环境空气质量达标区。																																											
2、地表水环境质量现状																																											
根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）中有关水环境质量现状调查的规定，应优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息，当现有资料不满足要求时，应按照不同等级对应的评价时段要求开展现状监测。																																											

本环评选用《2023年资阳市生态环境状况公报》中地表水的调查结果进行评价。监测结果显示：2023年，资阳市地表水水质总体呈优，沱江、嘉陵江水系资阳段17个国、省控地表水监测断面水质优良率100%。其中，I~III类水质断面17个，无IV类、V类、劣V类水质断面。

沱江水系：水质总体呈优。监测的14个断面中，I~III类水质断面占100%，同比不变。

嘉陵江水系：水质总体呈优。监测的3个断面中，I~III类水质断面占100%，同比不变。

本项目最终受纳水体为沱江干流，评价段满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。

3、声环境质量现状

本项目位于资阳市城南工业集中发展区，租用四川斗成制动部件有限公司已建标准厂房进行生产。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：厂界外周边50m范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。根据现场勘查，本项目厂界外周边50米范围内没有声环境保护目标，因此可不进行噪声监测及评价。

4、生态环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。本项目位于资阳市城南工业集中发展区，周边不存在生态环境保护目标，因此不进行生态现状调查。

5、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：地下水、土壤环境。原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。

本项目为针织服装水洗项目，营运过程中会产生废水、固废等污染物，存在

一定的土壤、地下水环境污染途径。但本项目生产废水产生量较少，水质成分简单，与生活污水成分基本一致，废水中的主要污染物为SS、COD、BOD等；固废也为一般固废，不产生危险物质。且建设项目位于园区，周边均为工业企业；此外，建设项目在营运期会严格按照相关要求做好地下水分区防渗，有效地切断了土壤、地下水环境污染途径，正常情况下，不会对地下水和土壤造成污染。因此，本次环评期间不开展土壤和地下水环境质量现状调查。

根据工程性质和污染物排放特征以及所在地区的环境关系，本项目主要环境保护目标为：

表 3-2 本项目主要环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		E (°)	N (°)					
环境空气	资阳高新技术产业开发区消防救援大队	104.628636	30.075758	办公人员	约20~30人	环境空气二级功能区	东侧	455
	资阳市公安局高新区分局	104.628776	30.074369	办公人员	约30人		东侧	455
声环境	项目厂界外 200m 范围内无声环境保护目标							
地表水	项目厂界外 500m 范围内不存在地表水体							

1、大气污染物排放标准

施工期：颗粒物执行《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2020）表2中新污染源大气污染物无组织排放监控浓度限值；

营运期：无废气产生。

表 3-3 四川省施工场地扬尘排放限值 单位：mg/m³

污染物	区域	施工阶段	监测点排放限值	监测时间	采用标准
总悬浮颗粒物(TSP)	资阳市	其他工程阶段	0.25	自监测起持续15分钟	《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2020）

2、水污染物排放标准

本项目外排废水中COD、BOD₅、SS、LAS执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中标准限值。资阳市第二污水处理厂COD、BOD₅、氨氮、TP、TN执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表1工业园区集中式污水处理厂相关标准限值，其他污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。

表 3-4 废水污染物排放标准

序号	基本控制项目	厂区排口		污水处理厂排口	
		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）
1	pH（无量纲）	6~9	/	/	6~9
2	BOD ₅	300	/	10	/
3	COD	500	/	40	/
4	氨氮	/	45	3	/
5	总氮	/	70	15	/
6	总磷	/	8	0.5	/
7	悬浮物	400	/	/	10
8	LAS	20	/	/	0.5

3、噪声

施工期：噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的相应标准，具体见表 3-5。

表 3-5 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

噪声限值	
昼间	夜间
70	55

营运期：根据《资阳市人民政府 关于印发资阳市中心城区声环境功能区 划分方案（2023 年）的通知》（资府规〔2023〕3 号），本项目所处区域属于 3 类

声环境功能区，因此运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，标准限值见表3-6。

表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准

标准类别	等效声级 Leq dB (A)	
	昼 间	夜 间
3 类	65	55

4、固体废物

采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存控制标准》（GB18597-2023）。

总量
控制
指标

1、污水

本项目排放的废水包含生活污水及生产废水两部分。其中，生产废水包含蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、成衣水洗废水及车间地面清洁废水。蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水收集后回用于冲洗厕所，生活污水、成衣水洗废水及车间地面清洁废水进入预处理池处理，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理，尾水最终排入沱江。

本项目外排废水中COD、BOD₅、SS、LAS执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中标准限值。资阳市第二污水处理厂COD、BOD₅、NH₃-N、总磷、总氮执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表1中工业园区集中式污水处理厂标准限值，其他指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标。

由于本项目污水进入资阳市第二污水处理厂，故本项目COD、NH₃-N、TP总量纳入资阳市第二污水处理厂指标中，本评价仅就进入园区污水管网的水污染物量和特征污染物总量给出统计数据。

本项目废水外排量为5.646m³/d（1693.8m³/a），各污染物排放量计算结果如下：

1) 厂区排放口：

$$\text{COD: } 1693.8\text{m}^3/\text{a} \times 500\text{mg/L} \div 10^6 = 0.8469\text{t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N: } 1693.8\text{m}^3/\text{a} \times 45\text{mg/L} \div 10^6 = 0.0762\text{t/a}$$

$$\text{TP: } 1693.8\text{m}^3/\text{a} \times 8\text{mg/L} \div 10^6 = 0.0136\text{t/a}$$

2) 污水处理厂排口：

$$\text{COD: } 1693.8\text{m}^3/\text{a} \times 40\text{mg/L} \div 10^6 = 0.0678\text{t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N: } 1693.8\text{m}^3/\text{a} \times 3\text{mg/L} \div 10^6 = 0.0051\text{t/a}$$

$$\text{TP: } 1693.8\text{m}^3/\text{a} \times 0.5\text{mg/L} \div 10^6 = 8.469 \times 10^{-4}\text{t/a}$$

表 3-7 本项目废水排放量

排放口	排放因子	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
-----	------	-------------	-----------

厂区排放口	COD	500	0.8469
	NH ₃ -N	45	0.0762
	TP	8	0.0136
污水处理厂排放口	COD	40	0.0678
	NH ₃ -N	3	0.0051
	TP	0.5	8.469×10 ⁻⁴

综上，对于本项目产生的废水，其总量控制指标建议如下表 3-8 所示。

表 3-8 本项目总量排放指标建议

类别	排放因子	总量指标建议 (t/a)	排放途径	排放去向
废水 (厂区排放口)	COD _{cr}	0.8469	排入污水处理厂	资阳市第二污水处理厂
	NH ₃ -N	0.0762		
	TP	0.0136		
废水 (污水处理厂排放口)	COD _{cr}	0.0678	排入外环境	沱江
	NH ₃ -N	0.0051		
	TP	8.469×10 ⁻⁴		

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>1、施工废气</p> <p>本项目产生的施工废气主要有汽车尾气和施工扬尘。</p> <p>汽车尾气含有一定量的CO、NO_x以及未完全燃烧的THC等，其特点是排放量小，且属间断性无组织排放，由于其这一特点，加之施工场地开阔，扩散条件良好，因此对其不加处理也可达到相应的排放标准。因运输车辆运行、装卸设备及材料将产生扬尘。</p> <p>防治措施及排放情况：</p> <ul style="list-style-type: none">①运输车辆限速运行，避免车辆扬尘；②装卸设备及材料时轻拿轻放；③及时对场地内进行洒水降尘；④对场内的废包装材料和废边角料等垃圾要及时清运，严禁随意抛撒垃圾等行为。 <p>在项目施工期采取了上述防治措施后，其施工期产生的废气浓度可得到有效控制，能够实现达标排放，对周围大气环境影响较小。</p> <p>2、施工废水</p> <p>施工期废水主要为生活污水。</p> <p>本项目施工期劳动定员 10 人，不设工人住宿和食堂，每人生活用水量为 50L/d，则生活用水量约 0.5m³/d，生活污水产生量按 0.8 的产污系数计，则生活污水量为 0.4m³/d。</p> <p>防治措施及排放情况：</p> <p>施工期施工人员的生活污水依托四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准排入市政污水管网，最后经过资阳市第二污水处理厂处理后尾水 COD、BOD₅、NH₃-N、总磷、总氮达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中城镇污水处理厂标准限值、其他指标达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入沱江，对地表水环境影响小。</p>
--------------------------------------	---

3、施工噪声

项目在车辆运行、设备装卸、搬运及设备调试会产生一定的噪声。

防治措施及排放情况：

要求施工单位合理安排工序，严格按照国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）相关要求施工，合理安排施工时间。此外，还应协调好车辆通行的时间，避免交通堵塞，夜间运输要采取减速缓行、禁止鸣笛等措施。

项目施工期噪声影响是暂时性的，在采取相应的管理措施后可减至最低，并将随着施工期的结束而消失，且项目周边无声环境敏感目标，因此施工噪声对声环境的影响较小。

4、施工期固体废弃物

施工期固废主要为废包装材料、生活垃圾。

（1）废包装材料

施工期废包装材料产生量约 0.2t。

（2）生活垃圾

施工人员约为 10 人，生活垃圾产生量按每人每日 0.5kg 计，则产生生活垃圾约 5.0kg/d，施工期共计 2 个月，因此施工期生活垃圾产生量约为 0.3t。

防治措施及排放情况：

废包装材料收集外售给回收站；施工人员每日产生的生活垃圾经过袋装收集后，由环卫部门统一运送到垃圾处理厂集中处理。

5、生态环境影响和保护措施

本项目系租赁标准厂房进行建设，不涉及基础开挖、土石方工程等，不会对生态环境造成影响。

1、废气

本项目为针织服装水洗项目，根据前述工艺流程分析可知，本项目生产环节不产生废气污染物。但是，成衣水洗废水在处理过程中，污水处理设施内的微生物分解蛋白质、氨基酸类物质时会产生恶臭气体，主要污染物为 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、 H_2S 。

根据美国 EPA 对城市污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，每处理 1.00g 的 BOD_5 ，可产生 0.0031g 的 NH_3 和 0.00021g 的 H_2S 。本项目建成投入使用后，排入污水处理站的废水中 BOD_5 去除量约 0.264t/a，则本项目污水处理过程中产生的 NH_3 为 0.00082t/a， H_2S 产生量为 0.000055t/a，产生量极少。由于本项目污水处理站采用全密闭的一体化设备，一般情况下，废气不会逸散出来，加之污水处理站所处位置通风扩散条件好，因此，类比同类项目，其排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 的二级新建标准和表 2 中污染物排放标准限值。

表 4-1 恶臭污染物无组织排放情况一览表

序号	产污环节	污染物	主要污染物防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 (mg/m ³)	
1	废水处理	NH_3	加强通风	GB14554-93	1.5	8.2×10^{-4}
2		H_2S			0.06	5.5×10^{-5}
无组织排放合计						
NH_3						8.2×10^{-4}
H_2S						5.5×10^{-5}

本次评价依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ861-2017）中自行监测规范要求，提出废气监测计划。废气监测计划详见下表。

表 4-2 废气监测计划

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
厂界	H_2S 、 NH_3 、臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)

2、废水

本项目运营期产生的废水主要为生产废水和生活污水。

2.1 废水产生情况

(1) 生活污水

根据前述水平衡分析可知，本项目生活污水的排放量为 $0.9\text{m}^3/\text{d}$ ($270\text{m}^3/\text{a}$)。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“生活源产排污核算方法和系数手册”，城镇生活源水污染物产生系数，COD：325mg/L、SS：200mg/L、NH₃-N：37.7mg/L、TP：4.28mg/L。

(2) 生产废水

本项目运营期产生的生产废水主要是蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、成衣水洗废水及车间地面清洁废水。本项目蒸汽发生器工作原理与锅炉一致，因此参照《锅炉房软化再生废水与锅炉排污综合治理》（石油和化工设备 2012 年第 15 卷）可知，蒸汽发生器排污水和锅炉软水系统再生废水的水质特点如下：

蒸汽发生器排污水：锅炉炉水由于不断被蒸发、浓缩，水中杂质不断增加，含盐量不断提高，锅炉排污水中主要成分是 Na⁺、CO₃²⁻、OH⁻、H₂O 和少量的 Cl⁻、HCO₃⁻的混合溶液，排污水产生量为 0.01m³/d。

离子交换树脂再生废水：项目软水系统采用离子交换树脂法制备，软水系统再生废水是由钠离子交换树脂吸附饱和后进行活化，在再生交换功能过程中产生的一种含钙盐、镁盐的混合液。其主要成分为 CaCl₂、MgCl₂ 和少量的 Na⁺、Cl⁻等离子，再生废水产生量为 0.065m³/d。

车间地面清洁废水：本项目生产车间地面无需清洗，定期采用拖把拖地的方式清洁即可，其水质成分也较简单，主要污染物成分为 SS 等，浓度约为 300mg/L。废水产生量为 0.261m³/d。

成衣水洗废水：本项目服装清洗过程添加洗衣粉、柔顺剂等，且清洗针织服均为浅色系，废水中的主要污染因子为 COD、BOD₅、氨氮、SS、LAS 等，废水产生量为 4.41m³/d。废水源强类比已报批的《阜南华文针织服饰有限公司年产 100 万件羊毛衫加工生产项目》环境影响评价报告表（下称该报告）中的数据进行分折。该项目洗水对象、洗水工艺及洗水过程中添加的清洗剂等与本项目基本一致，具有参考性，详见下表 4-3。

表 4-3 成衣水洗废水源强类比可行性分析

	类比项目	本项目	类比结果
洗水对象	羊毛针织衫	针织衫	相似
洗水工艺	洗水方式为普洗，即普通洗涤，采用全自动洗脱机进行，清洗	洗水方式为普洗，即普通洗涤，采用全自动洗脱机进行，清洗过	相同

	过程中加入少量柔软剂洗涤使其更柔软、舒适，全过程使用冷水洗涤。	程中加入少量柔顺剂、洗衣粉，使衣物洗后在手感上得到软或滑等感觉，视觉上获得清新、自然效果，全过程使用冷水洗涤。	
洗衣过程添加的清洗剂	柔软剂	洗衣粉、柔顺剂	相似
废水污染因子	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总氮、LAS	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总氮、LAS	相似

根据该报告，本项目成衣水洗废水中的主要污染物取值为：pH 6~9（无量纲）、COD_{Cr}≤800mg/L、BOD₅≤400mg/L、SS≤200mg/L、氨氮≤35mg/L、LAS≤30mg/L。

2.2 废水处置措施及排放情况

蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、生活污水及车间地面清洁废水收集后进入四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理；成衣水洗废水进入厂区自建的污水处理站（一体化污水处理设备，设计处理能力为 5.5m³/d，处理工艺为：混凝沉淀+好氧生物处理）处理。上述废水处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理。

资阳市第二污水处理厂COD、BOD₅、氨氮、TP、TN执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表1工业园区集中式污水处理厂相关标准限值，其他污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，处理后的尾水最终排入沱江。

综上，本项目废水排放量为 5.646m³/d，废水产、排情况如下。

表 4-4 项目废水污染物产生、治理及排放情况一览表

废水性质			废水量 m ³ /a	污染物					
				COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总磷	LAS
成衣水洗废水	处理前	浓度（mg/L）	1323	800	400	200	35	/	30
		产生量（t/a）		1.058	0.529	0.265	0.046	/	0.040
	治理措施			污水处理站					
	处理效率（%）			60	50	65	45	/	80
	处理后	浓度（mg/L）		320	200	70	19.25	/	6
		排放量（t/a）		0.423	0.265	0.093	0.025	/	0.008
除成衣水洗废水外	处理前	浓度（mg/L）	370.8	325	200	222	37.7	4.28	/
		产生量（t/a）		0.113	0.070	0.077	0.013	0.0015	/
	治理措施			预处理池					
	处理效率（%）			20	10	20	/	/	/

的其余废水	处理后	浓度 (mg/L)		260	180	177.6	37.7	4.28	/
		排放量 (t/a)		0.096	0.067	0.066	0.014	0.0016	/
综合废水		排放量 (t/a)	1693.8	0.519	0.332	0.159	0.039	0.0016	0.008
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准 (mg/L)				500	300	400	45*	8*	20
注: *氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中标准限值。									

表 4-5 项目废水类别、污染物种类及防治设施一览表

类别	主要污染物	排放去向	排放规律	污染防治设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	执行排放标准
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
成衣水洗废水	pH 值、COD、氨氮、SS、BOD ₅ 、LAS	进入工业废水集中处理厂	间断排放, 排放期间流量稳定	TW001	厂区污水处理站	絮凝沉淀+好氧生物处理	DW001	是	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准
除成衣水洗废水外的其余废水	pH 值、COD、氨氮、SS、BOD ₅ 、总磷	进入工业废水集中处理厂	间断排放, 排放期间流量不稳定	TW002	生活污水处理系统	预处理池	DW002	是	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准

备注: 预处理池为租赁厂房已有污水处理设施, 本项目生活污水及车间地面清洁废水依托该预处理池进行处理。

表4-6 废水间接排放口基本情况表

排放口地理坐标	经度	104°37'25.407"		
	纬度	30°4'30.063"		
废水排放量/(万 t/a)		0.16713		
排放去向		进入工业废水集中处理厂		
排放规律		间接排放, 排放期间流量不稳定且无规律		
间接排放时段		/		
受纳污水处理厂信息	名称	国家或地方污染物排放标准浓度限值/ (mg/L)		
	资阳市第二污水处理厂	污染物种类	《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标
		BOD ₅	10	/
		COD	40	/
		NH ₃ -N	3	/
总氮	15	/		

		总磷	0.5	/
		悬浮物	/	10
		LAS	/	0.5

表4-7 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)	年排放量/(t/a)
1	DW001	COD	320	0.0014	0.423
		BOD ₅	200	0.0009	0.265
		SS	70	0.0003	0.093
		氨氮	19.25	0.00008	0.025
		LAS	6	2.67×10 ⁻⁵	0.008
2	DW002	COD	260	3.03×10 ⁻⁴	0.091
		BOD ₅	180	2.1×10 ⁻⁴	0.063
		SS	177.6	2.07×10 ⁻⁴	0.062
		NH ₃ -N	37.7	4.33×10 ⁻⁵	0.013
		总磷	4.28	5×10 ⁻⁶	0.0015
全厂排放口合计		COD			0.514
		BOD ₅			0.328
		SS			0.155
		氨氮			0.038
		总磷			0.0015
		LAS			0.008

2.3 废水处理设施可行性分析

本项目运营期产生的废水主要是生活污水、蒸汽发生器排污水、软水系统再生废水、成衣水洗废水及车间地面清洁废水。

蒸汽发生器排污水、软水系统再生废水主要成分为盐类物质及SS，水质成分简单，产生量少，且为间断排放，可用于厂区道路洒水降尘；成衣水洗废水因其水质特点，需进入建设单位拟自建的污水处理站进行处理；车间地面清洁废水其水质成分与生活污水类似，无需单独进行沉淀处理，可与生活污水直接进入预处理池。

根据本项目成衣水洗废水水量及水质特点，建设单位拟建设一座处理能力为5.5m³/d的污水处理站，采用一体化污水处理设备，处理工艺为“混凝沉淀+好氧生物处理”，处理后的废水满足资阳市第二污水处理厂接管标准。具体处理工艺如

下：

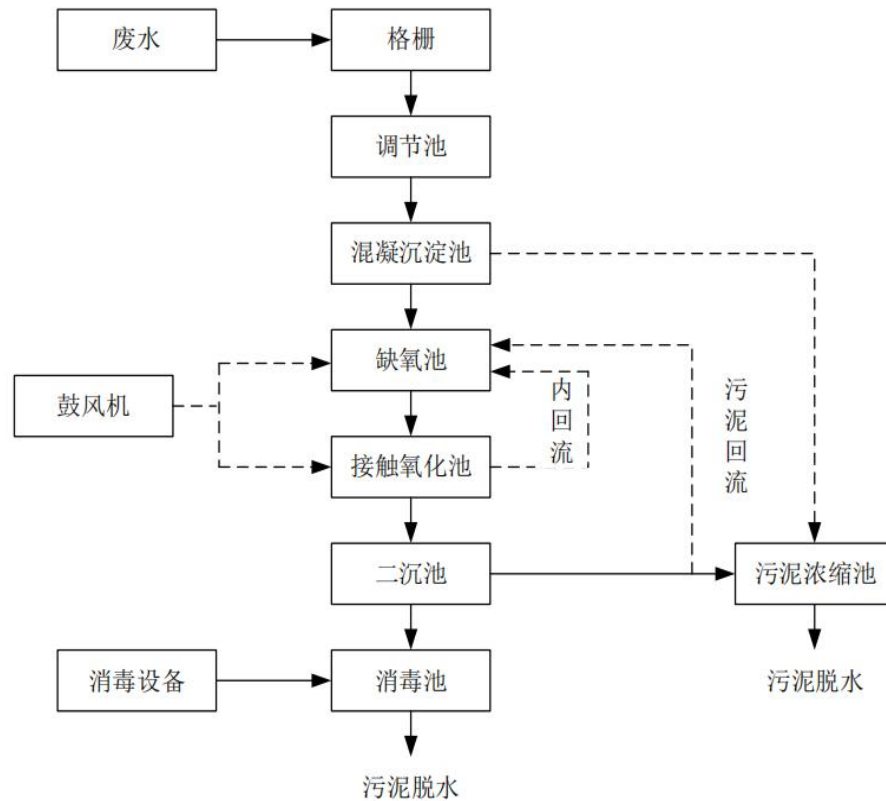


图 4-1 本项目成衣水洗废水处理工艺流程图

主要工艺说明

①调节池

不同时间废水的排放规律不一致，间歇性排放，污水收集来源不同，造成水质、水量波动很大，设置调节池的目的是使废水的水质、水量得到一定程度的缓冲和均衡，为后续生化处理工艺创造一个相对稳定的处理环境。为了防止溶解性有机物在调节池沉积腐化，在调节池中设置预曝气系统，间歇对废水进行曝气搅拌，防止有机物在调节池底部沉积腐败。

②水解酸化池

水解和酸化是厌氧消化过程的两个阶段，但不同的工艺缺氧的处理目的不同。缺氧-好氧生物处理工艺中的水解目的主要是将其中难生物降解的有机物转变为易生物降解的有机物，提高废水的可生化性，以利于后续的好氧处理。考虑到后续好氧处理的能耗问题，水解主要用于低浓度难降解废水的预处理。该废水生化

性很好，废水中大部分有机污染物在生化段被微生物降解。但是废水中含有大量脂肪、蛋白等大分子物质，好氧工艺对小分子物质的处理效率高，对大分子物质处理能耗高，效率低，因此在进入好氧生物处理前先经过缺氧阶段将大分子物质转化为小分子物质。

③接触氧化池

接触氧化工艺是一种应用最为广泛的废水好氧生化处理技术，废水通过曝气，附着在填料上的活性污泥与废水充分接触。废水中的悬浮固体和胶状物质被活性污泥吸附，而废水中的可溶性有机物被活性污泥中的微生物用作自身繁殖的营养，代谢转化为生物细胞，并氧化成为最终产物。非溶解性有机物需先转化成溶解性有机物，而后才被代谢和利用，废水由此得到净化。净化后废水与活性污泥在二次沉淀池内进行分离，上层出水排放；分离浓缩后的污泥一部分返回曝气池，以保证曝气池内保持一定浓度的活性污泥，其余为剩余污泥由系统排出。

表 4-8 纺织印染工业废水污染防治可行技术参考表

废水类型	可行技术	备注
成衣水洗废水	一级处理：格栅、捞毛机、中和、混凝、气浮、沉淀； 二级处理：水解酸化、厌氧生物法、好氧生物法；深度处理：曝气生物滤池、臭氧、芬顿氧化、滤池、离子交换、树脂过滤、膜分离、人工湿地、活性炭吸附、蒸发结晶。	执行间接排放标准的需经一级+二级处理，每级处理工艺中技术至少选择一种

注：上表中可行技术指的是《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》中推荐的污染防治措施。

本项目成衣水洗废水来自水洗环节，建设单位拟采用的工艺为“混凝沉淀+生物处理”，成衣水洗废水在厂区处理达标后排入资阳市第二污水处理厂，排放方式为间接排放，处理工艺为“一级+二级”处理工艺，符合《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》的相关要求。

2.4预处理池依托可行性分析

本项目排放的废水类别为车间地面清洁废水、成衣水洗废水及生活污水。最大污水排放量为5.646m³/d，主要污染物为SS、COD、BOD₅、氨氮、LAS等。

根据现场勘查，四川斗成制动部件有限公司已在厂区东北角、西南角分别建设了1座容积为30m³、20m³的预处理池，根据四川斗成制动部件有限公司提供的验收报告及实地考察可知，目前预处理池处理负荷为3.18m³/d，剩余处理量46.82m³。

本项目进入预处理池处理的废水量为1.161m³/d，远小于该预处理池剩余容积。因此，预处理池容积可满足项目内废水处理的需求。

2.5 资阳市第二污水处理厂依托可行性分析

①建设情况

资阳市第二污水处理厂选址于资阳市雁江区宝台镇白沙村。日处理污水量为2.5万吨，主要收集处理资阳市城南工业集中发展区的工业污水，属于中等规模，规划占地43.47亩，工艺采用“水解酸化+A²/O+D型滤池”。污水处理厂尾水COD、BOD₅、氨氮、总氮、总磷达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表1“工业园区集中式污水处理厂”排放浓度限值，其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表1一级A标准，受纳水体为沱江。

②服务范围及管网情况

资阳市第二污水处理厂的服务范围为城南工业园区产生的废水（收集集中区全部的工业废水和城南大道以南少量的生活污水）。本项目位于资阳市城南工业集中发展区内，属于资阳市第二污水处理厂服务范围，园区污水管网已建成，本项目废水可排入资阳市第二污水处理厂处理。

③尾水排放情况

根据2023年6月28日四川和鉴检测技术有限公司出具的《资阳海天水务有限公司第二污水处理厂废水监测》（项目编号：ZYJ[环境]202206001Y113号），资阳市第二污水处理厂尾水各污染物排放浓度见下表。

表4-9 资阳市第二污水处理厂尾水监测结果 单位：mg/L

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果	限值	评价结果
2023年6月20日	资阳市第二污水处理厂	化学需氧量	10	40	达标
		五日生化需氧量	3.4	10	达标
		悬浮物	4L	10	达标
		动植物油	0.15	1	达标
		石油类	0.13	1	达标
		阴离子表面活性剂	0.310	0.5	达标
		总氮（以N计）	4.95	15	达标
		氨氮（以N计）	0.113	3	达标
		总磷（以P计）	0.22	0.5	达标

	色度（倍）	2	30	达标
	pH（无量纲）	7.9	6~9	达标
	粪大肠菌群（个/L）	20L	10 ³	达标

由上表可知，资阳市第二污水处理厂废水排放口水质可达标排放。

④排放去向及排放口设置情况

资阳市第二污水处理厂尾水直接排入沱江，废水排放为连续排放，排放方式为岸边排放，排污口上游 10km、下游 10km 范围内无集中式饮用水取水口，不在集中式饮用水源地保护区范围内，符合《四川省饮用水源保护管理条例》。

⑤废水处理有效性分析

水量：本项目废水排放量（5.646m³/d）占资阳市第二污水处理厂处理规模（25000m³/d）的比例极小，项目排放废水对污水处理厂的正常运行影响较小，即排水贡献率较低，对污水处理厂现行工艺不会造成冲击负荷。

水质：项目废水经预处理后水质可满足资阳市第二污水处理厂进水水质要求，不会对污染负荷产生冲击。

市政污水管网铺设情况：资阳市第二污水处理厂的服务范围为城南工业园区产生的废水（收集集中区全部的工业废水和城南大道以南少量的生活废水）。本项目位于资阳市城南工业集中发展区内，属于资阳市第二污水处理厂服务范围；园区污水管网已建成，本项目废水可排入资阳市第二污水处理厂处理。

综上所述，本项目运营期间产生的废水治理措施合理可行。

2.6 废水监测计划

本项目排放的废水类别为蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、车间地面清洁废水、成衣水洗废水及生活污水，最大污水排放量为5.646m³/d。

蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、生活污水及车间地面清洁废水收集后进入四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理。

成衣水洗废水进入厂区自建的污水处理站（一体化污水处理设备，处理工艺为：混凝沉淀+好氧生物处理）处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理。本环评要求建设单位在运营前尽快办理好排污口设置、污水碰管相关手续。

预处理池由四川斗成制动部件有限公司负责运营管理，并由其负责废水监测及排放；污水处理站的运营理由建设单位自行负责。废水监测计划如下表所示：

表 4-10 废水自行监测计划

监测点位	监测内容	监测频次	执行标准
废水总排口	流量、pH 值、COD、NH ₃ -N	在线监测	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准
	悬浮物、色度	1 次/周	
	总氮	1 次/季度	
	总磷	1 次/日	
	BOD ₅	1 次/月	

本项目租赁的厂房为四川斗成制动部件有限公司已建标准厂房，不涉及室外用地，标准厂房自身在厂房四周建设有雨水排水设施进行排放，企业无需设置单独的雨水排放口。

3、噪声

3.1 噪声产生情况和治理措施

本项目噪声主要来源于全自动洗脱一体机、烘干机、缝纫机等设备产生的噪声，噪声声级约70~75dB（A）。项目营运期主要噪声源及其声源强度见下表。

运营期环境影响和保护措施

(1) 噪声源强

本项目噪声源强统计见下表：

表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声功率级 /dB (A)	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界距离 /m				室内边界声级 /dB (A)				运行时段	建筑物插入损失 /dB (A)				建筑物外噪声声压级/dB (A)				建筑物外距离
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	
1	生产厂房	全自动洗脱一体机	*75	选用低噪声设备，对产噪设备进行基础减振，厂房隔声	3	22.5	0.05	3	55	62	10	56.6	52.5	52.5	53.1	昼间	30.8	31.2	31.2	31.2	28.3	26.1	26.1	26.3	1
2		烘干机	*73	3	19.5	0.05	3	52	62	13	57.1	55.3	55.3	55.4	30.8		31.2	31.2	31.2	26.3	24.1	24.1	24.2	1	
3		缝纫机	*85	-9.9	-16.3	0.05	20.8	16.2	1	48.8	67.3	67.3	74.8	67.3	30.8		31.2	31.2	31.2	36.5	36.1	43.6	36.1	1	

注：（1）表中坐标以厂界中心（104.623362，30.074852）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向；
 （2）本项目生产车间的 2 台全自动洗脱一体机、2 台烘干机、8 台缝纫机分别等效为一个点声源组。
 （3）*为等效后的声功率级。

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置			声源源强		声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	声功率级/dB (A)			
1	一体化污水处理设备	/	5	22	0	90/1m		全密闭一体化箱体；箱体内的污水泵、风机等采用先进设备；污水泵采用潜水泵；管道进出口加柔性软接，风机出口安装消声器；加强管理等	昼间

对于以上产噪设备，建设单位拟采取以下噪声防治措施：

- ①在设备选型过程中积极选取先进低噪声设备，并对各类设备进行合理安装，在安装过程中铺装减震基座、减震垫等设施，以降低设备震动噪声的产生；
- ②选用低噪声设备和工作方式，并加强设备的维护与管理，避免异常噪声的产生，若出现异常噪声，须停止作业，对出现异常噪声的设备进行排查、维修，保证设备正常工作；
- ③合理安排生产时间，加强生产过程管理，生产期间厂房窗户、大门全部处于关闭状态。
- ④在原材料的搬运过程中，要轻拿轻放，减少不必要的噪声产生；
- ⑤对于一体化污水处理设备，采用全密闭一体化箱体；箱体内的污水泵、风机等采用先进设备；污水泵采用潜水泵；管道进出口加柔性软接，风机出口安装消声器；加强管理等。

3.2 噪声影响分析

参照《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的技术要求，本次评价采取导则上推荐模式进行噪声影响预测。

1) 室内声源等效为室外声源的计算

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} —靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL—隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

本项目生产车间厂房为 2mm 镀锌铝板，厂房东侧设有大门，大门为钢板门，门缝无措施，根据《环境工程手册 环境噪声控制卷》（2000 年）中表 1-14 可知，2mm 镀锌铝板，隔声量平均值为 25.2dB，厂房大门隔声量为 24.8dB。

①按下式计算出某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；本项目 Q 取 1。

R ——房间常数， $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；本项目生产车间厂房四周为 2mm 镀锌铝板，顶面及地面为混凝土材料，参考《环境工程手册 环境噪声控制卷》（2000 年）中表 4-1 常用建筑材料类的吸声系数，2mm 镀锌铝板吸声系数取 0.01，混凝土材料吸声系数取 0.07，则其平均吸声系数为 0.056。

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m；

②按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

③在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级 dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

④按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg(S)$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积， m^2 。本项目东侧设置厂房大门，透声面积约为 $10m^2$ 。

2) 室外声源预测点处的 A 声级计算。

本项目只考虑几何发散衰减，则无指向性点声源几何发散衰减的基本公式：

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg r - 8$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级，dB (A)；

L_{Aw} ——点声源 A 计权声功率级，dB；

r ——预测点距声源的距离。

3) 声源在预测点处噪声贡献值的计算

设第 i 个室外声源在预测点处产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点处产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

4) 室外声传播的衰减

户外声传播衰减包括几何发散、大气吸收、地面效应、障碍物屏蔽、其他多方面效应引起的衰减；本项目只考虑几何发散衰减，可按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A_{div}$$

几何发散引起的衰减按照无指向性点声源几何发散衰减计算，

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r ——预测点距声源距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m。

上式中第二项表示了点声源的几何发散衰减：

$$A_{div} = 20\lg(r/r_0)$$

式中： A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离；

(3) 预测结果和分析

项目噪声环境影响预测基础数据见表 4-13。

表 4-13 项目噪声环境影响预测基础数据表

序号	名称	单位	数据
1	年平均风速	m/s	2
2	主导风向	/	东北风
3	年平均气温	°C	20
4	年平均相对湿度	%	50
5	大气压强	atm	1

本项目仅昼间进行生产，因此，只需预测昼间噪声值。根据计算，噪声预测结果见表 4-14。

表 4-14 厂界噪声贡献值预测结果 单位：dB(A)

预测方位	时段	本项目生产车间 距厂界的距离(m)	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
东侧厂界	昼间	25	14	65	达标
南侧厂界		90	0	65	达标
西侧厂界		139	0	65	达标
北侧厂界		15	5	65	达标

3.3 影响分析

(1) 厂界噪声达标分析

经计算预测，项目通过选用低噪声设备、对产噪设备进行基础减振、厂房隔声等措施后，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

中的 3 类标准。

(2) 对敏感目标的影响分析

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，对周边声环境影响较小。

3.4 噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）表 1 最低监测频次和《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）中的工业噪声监测频次要求，建设单位可委托当地具有监测资质的单位开展噪声监测，监测方法严格按照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）中相关要求执行。

表 4-15 噪声监测计划

类别	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界四周 1m	等效 A 声级	一次/季度，昼间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类

4、固体废物

本项目运营期产生的固体废物包括生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

4.1 生活垃圾

本项目劳动定员 20 人，每人每天产生垃圾量按 0.5kg 计算，年工作时间为 300 天，则运营期生活垃圾产生量为 10kg/d（3t/a）。

治理措施：厂区内设置垃圾桶，收集日常办公生活垃圾。收集的办公生活垃圾袋装后统一由市政环卫部门进行清运。

4.2 一般工业固体废物

(1) 不合格品

成衣在查补环节，会产生一些不合格品，根据建设单位提供的资料，年产生量约 10 件左右（约 0.003t/a），属于一般固废，对照《一般固体废物分类与代码（GB/T39198-2020）》，其属于纺织业生产过程中产生的废旧纺织品，其代码是 170-001-01，交由原生产厂家进行处理。

(2) 废包装物

本项目工业钠盐废包装袋、服装包装过程产生的废包装袋、洗衣粉废包装袋及柔顺剂废包装桶的产生量约为 0.002t/a，均属于一般固废，对照《一般固体废物分类与代码（GB/T39198-2020）》，属于非特定行业生产过程中产生的其他废物，代码是 900-999-99，分类收集后交由各自的生产厂商回收处理。

(3) 废离子交换树脂

废离子交换树脂产生量约为 0.015t/a，属于一般固废，对照《一般固体废物分类与代码（GB/T39198-2020）》，属于非特定行业生产过程中产生的其他废物，代码是 900-999-99，交由原厂商回收处理。

(4) 污水处理站污泥

项目污水处理站会产生一定量的污泥，污泥产生量与污水水质处理有关，一般每处理 1kg 的 BOD₅ 会产生 0.3~0.6kg 的污泥（本环评取 0.6）。本项目污水处理站去除 BOD₅ 量为 0.264t/a，则污泥产生量约为 0.158t/a。由于本项目处理废水中不涉及重金属、危险废物，故本项目产生的污泥为一般固废，对照《一般固体废物分类与代码（GB/T39198-2020）》，其属于污水处理及其再生利用过程中产生的有机废水污泥，代码是 462-001-62，污泥定期清理后委托环卫部门统一清运处理。

4.3 危险废物

本项目生产过程中仅缝纫机需要定期上机油及更换机油，年产生量约为 0.05t/a，属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中“HW08 废矿物油与含矿物油废物—900-249-08—其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”。收集后暂存危废贮存库，定期交由有相应危废资质的单位处置。

表 4-16 运营期固体废物产生及处理、处置情况

序号	废弃物名称	产生量 (t/a)	来源	固废类别	处置方式/去向
1	生活垃圾	3	员工办公、生活	一般固废	袋装收集后由环卫部门统一清运处置
2	不合格品	0.003	产品查验过程		交由原厂商回收处理
3	废包装物	0.002	原辅材料包装、产品包装		交由原厂商回收处理
4	废离子交换树脂	0.015	软水制备		交由原厂商回收处理
5	污水处理站污泥	0.158	成衣水洗废水处理		定期清理后委托环卫部门统一清运处理
6	废机油	0.05	缝纫机维修、保养	危险废物	收集后暂存危废贮存库，定期交由有相应危废资质的单位处置

其中危险废物按照《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环保部公告 2017 年第 43 号）要求，其产生、处理汇总情况如表 4-17、暂存情况如表 4-18 所示。

表 4-17 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-249-08	0.05	设备维修、保养	液态	废机油	1年	T, I	收集后暂存危废贮存库，定期交由有相应危废资质的单位处置

表 4-18 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危废代码	位置	占地面积 (m ²)	贮存方式	贮存能力 (t)
1	危废贮存库	废机油	HW08	900-249-08	生产车间西北角	1	密封桶装	20

4.3 环境管理要求

4.3.1 一般工业固废

(1) 一般工业固体废物环境影响分析

本项目产生的一般工业固废包括不合格品、废包装袋、废离子交换树脂。上述固废分类收集后分别交给原厂商回收处理，对区域环境影响较小。

(2) 一般固废暂存区设置

本项目拟在成衣堆放区设置 1 处一般固废暂存区，一般工业固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环保要求，相关标识标牌需参照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及其修改单中的相关规定要求进行设置，满足项目一般固废的临时贮存需求。



图 4-3 一般工业固体废物标识标牌示例图

4.3.2 生活垃圾

厂区内设置生活垃圾投放点，每日由厂内清洁人员回收至加盖的移动式垃圾桶内后定期交由环卫部门清运。

4.3.3 危险废物

(1) 危险废物环境影响分析

本项目产生的危险废物为废机油，暂存至危废贮存库，定期交由有资质的单位处置，对区域环境影响较小。

(2) 危废贮存库设置

1) 危废贮存库设置要求

拟在生产厂房西北角设置1间约1m²的危废贮存库，危废贮存库应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《危险废物污染防治技术政策》中有关规定，并设置“六防”（防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐）。环评要求本项目危废贮存库防渗层为至少1 m厚黏土层（渗透系数不大于10⁻⁷cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10⁻¹⁰cm/s），或其他防渗性能等效的材料。应设有隔离设施和防风、防晒、防雨设施；贮存场所按照GB15562.2设置警示标识。危险废物暂存间应设置明显的标志，并有专人看管，防止无关人员进入。

2) 危废收集与暂存要求

危废在堆存期间必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)有关规定执行，将危险废物通过专用容器分类收集，贴上危险废物的标签，于项目所设置的危险废物暂存设施内独立存放。危险废物收集容器材质和衬里必须与危险废物相容，危险废物暂存库地面要求渗透系数应满足 $\leq 1 \times 10^{-10}$ cm/s或其他防渗性能等效的材料。危废应填写《危险废弃物暂存交接记录》，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求执行。

按照危险废物特性分类进行收集，按种类分别存放，且不同废物间有明显间隔，落实源头分类制度应当做到：危险废物与一般废物分开；工业废物与办公、生活废物分开；固态、液态、泥态、置于容器中的气态废物分开；可利用的与不可利用的废物分开；有热值的与没有热值的废物分开；性质不相容的废物分开；

利用和处置方法不同的分开；大的类别要分清，每一种类也要区分。

本项目产生的危险废物中仅为废机油，密封桶装，不涉及粉尘、VOCs、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的产生，因此无需单独设置废气处理设施。



图 1 危险废物标签设置示意图



图 2 危险废物柱式标志牌设置示意图

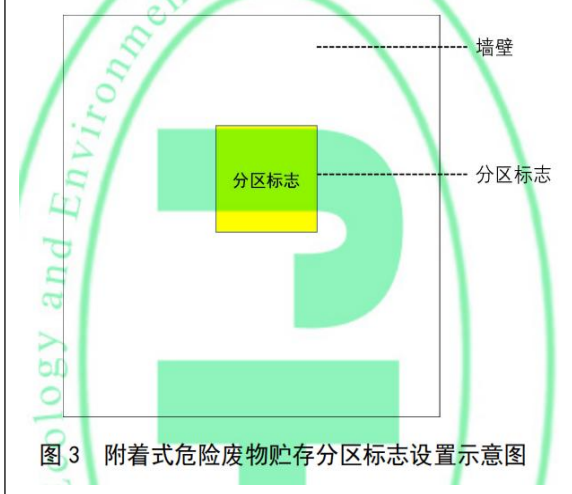


图 3 附着式危险废物贮存分区标志设置示意图



图 4 柱式危险废物贮存分区标志设置示意图



图 5 附着式危险废物设施标志设置示意图

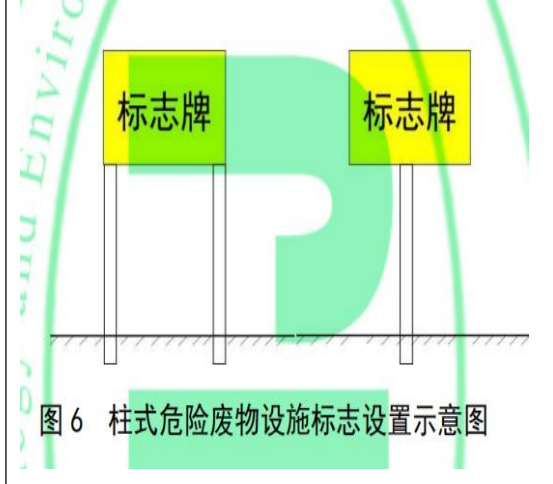


图 6 柱式危险废物设施标志设置示意图

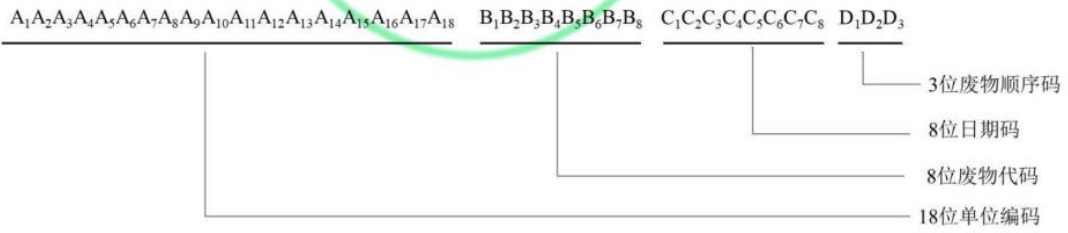


图 7 危险废物数字识别码代码结构

危险废物		危险特性
废物名称:		
废物类别:		
废物代码:	废物形态:	
主要成分:		
有害成分:		
注意事项:		
数字识别码:		
产生/收集单位:		
联系人和联系方式:		
产生日期:	废物重量:	
备注:		

图 8 危险废物标签样式示意图

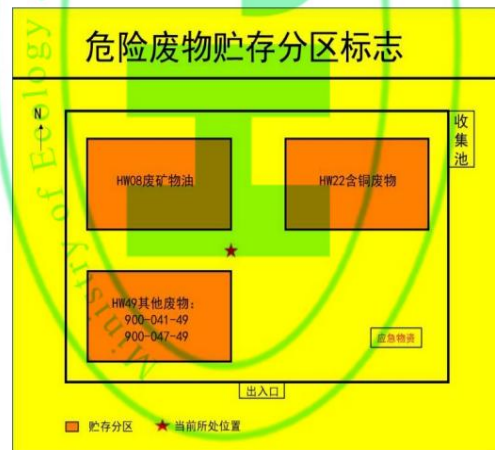


图 9 危险废物贮存分区标志样式示意图

危险废物
贮存设施

单位名称: _____
设施编码: _____
负责人及联系方式: _____

危险废物

a) 贮存设施标志

危险废物

危险废物
贮存设施

单位名称: _____
设施编码: _____
负责人及联系方式: _____

a) 贮存设施标志

图 4-1 危险废物识别标志

4.4 影响分析

综上所述，在采取以上措施后，项目运营期产生的一般固体废弃物和危险废物去向明确，不会对环境造成二次污染。

5、地下水、土壤

(1) 地下水、土壤污染途径

本项目运营期间不涉及危险化学品的使用，也不产生危险废物。对地下水、土壤造成污染的唯一途径为废水泄漏造成的对地下水、土壤的影响。本项目废水采取的治理措施为：生产废水与生活污水一起收集后依托四川斗成制动部件有限公司已有的污水预处理池进行处理，经调查，四川斗成制动部件有限公司现有污水预处理池池体及厂区内废水排放管道已采取防渗处理，本环评要求建设单位针对此次新增污水管道必须采取防腐、防锈、防渗的管道。此外，本项目生产车间为标准厂房，地面已采取 20cm 高倍防渗混凝土硬化防渗措施。因此，在正常生产运行过程中不会对地下水、土壤造成影响。

(2) 分区防控措施

一般情况下，应以水平防渗为主，防控措施应满足以下要求：

表 4-19 地下水污染防渗分区参照表

分区防渗	天然包气带 防污性能	污染控制难易程度	污染物类型	防渗技术要求
重点防渗区	弱	难	重金属、持久性有机污染物	等效粘土防渗层 Mb>6.0m, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$; 或参照 GB18598 执行
	中-强	难		
	弱	易		
一般防渗区	弱	易-难	其他类型	等效粘土防渗层 Mb>1.5m, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$; 或参照 GB16889 执行
	中-强	难		
	中	易	重金属、持久性有机污染物	
简单防渗区	中-强	易	其他类型	一般地面硬化

(3) 项目拟采取防控措施

本项目租赁的为标准厂房，厂房地面已采用20cm防渗混凝土进行铺设。依据《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等分区防渗要求，本项目应新增的分区防渗措施如下：

重点防渗区：危废贮存库。目前厂区地面已采取20cm高倍防渗混凝土进行铺设，环评要求项目在现有防渗基础上涂刷2mmHDPE膜，并对危废贮存库裙脚涂刷2mmHDPE膜进行防渗，渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ；危废贮存库地面与裙脚要用防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

一般防渗区：污水处理站。污水处理站为本项目新增，其采用一体化污水处理设备，本环评要求设备放置区地面采用20cm高倍防渗混凝土进行铺设，满足等

效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 的相应要求。

表 4-20 本项目分区防渗

序号	分区要求	防渗区域	防渗措施	防渗技术要求
1	重点防渗区	危废贮存库	在现有防渗混凝土基础上增设2mm厚高密度聚乙烯膜进行防渗处理，防渗层达到等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-10} cm/s$	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$
2	一般防渗区	生产厂房、污水处理站	20cm高倍防渗混凝土防渗	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$

因此，项目严格采取以上措施后不会对地下水、土壤产生影响。

6、环境风险

6.1 风险源调查

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）（以下简称“导则”）规定，对本项目主要原辅材料、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等进行了辨识，参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 中 B.1 突发环境事件风险物质及临界量表，本项目涉及的环境风险物质为废机油。

（1）危险物质数量与临界量的比值（Q）

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），对本项目所使用的原辅材料和产品中涉及的物质进行判别，结果详见表 4-21 所示。

表 4-21 重点关注的危险物质及临界量

危险化学品名称	CAS 号	临界量	最大存储量 (t)	性质
废机油	/	2500t	0.05	易燃

根据上表可知，本项目危险物质数量与临界量比值为 $Q = 0.05/2500 = 0.00005 < 1$ ，该项目环境风险潜势为 I。

（2）评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169—2018），建设项目环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级，本项目风险潜势属于 I 级，依据导则表 1（即下表 4-22）划分原则，本项目环境风险评价工作等级为简单分析。

表 4-22 项目环境风险潜势划分

环境风险潜势	IV ⁺ IV	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

本次环境风险评价将在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险

防范措施等方面给出定性的说明。

6.2 环境风险识别

根据项目建设特点，本项目运营期环境风险类型主要包括：①火灾引发的次生/伴生污染物的排放；②危废泄漏。

6.3 风险防范措施

(1) 火灾引发的伴生/次生污染物环境风险防范措施

①设备的安全生产管理

定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据安全性、危险性设定检测频次；在装物料作业时防止静电产生，防止操作人员带电作业；在危险操作时，操作人员应使用防静电工作帽和具有导电性的作业鞋，要有防雷装置，防止雷击。

②消防设备的管理

企业需要加强消防设备的管理工作，按照要求设置足够数量的消防栓、消防水带、消防枪、灭火器、消防沙等应急物资，安排专人管理，需定期对消防设备进行检查并记录，以保证消防设备能够正常使用，定期对员工进行培训消防器材的使用方法。

③消防废水收集

项目厂区出入口设置漫坡并配备消防沙袋，项目产生消防事故时，产生的事故废水均能截留于厂内。在加强厂区内截流应急措施的情况下，项目发生火灾时能确保事故废水不外流，厂内配套相关废水收集装置。

建设单位对影响环境安全的因素，采取安全防范措施，制定事故应急处理措施，将能有效地防止事故发生；一旦发生事故，事故应急措施能及时控制事故的蔓延。只要严格遵守各项安全操作规程和制度，加强环保、安全管理，落实防范措施可有效控制项目的环境风险影响。

(2) 危废泄漏风险防范措施

①贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。

②危废贮存库须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）

的要求设计，做好“六防”措施（防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐）。在建设过程中须做到以下相关要求。分类堆放，设标识牌，并应按相关规定做好地面硬化。危险废物按要求分类存放并设置警示标志；液态危险废物采用专用容器收集并下设金属托盘，设置空桶作备用收集容器。设置专人管理危废贮存库以及厂区安全、环境风险事务；定期检查厂区电路，防止电路老化引起火灾事故，设置必要的灭火器材。

③危废贮存库应加强日常管理，建立进出台账，对项目所有的危险废物进行计量和记录，并贯彻“五联单”管理程序；严格管理，操作正确，加强日常检查，正常情况下，可以避免发生溢出和泄漏事故，但不能排除非正常情况下泄漏事故的发生，如地震和其他一些潜在突然因素的发生。

④项目应根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志；收集、贮存危险废物，必须按照危险废物特性分类进行，禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物，确保危废可得到妥善处置。

⑤一旦发生危险废物泄漏事故，公司应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，应迅速采取封闭、隔离、洗消等措施，并对事故造成的危害进行监测、处置，直至符合国家环境保护标准。

⑥对于危险废物台账，《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022）中规定：产生危险废物的单位，应当按照本标准 4.3 规定的分类管理要求，制定危险废物管理计划，内容应当包括减少危险废物产生量和降低危险废物危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施；建立危险废物管理台账，如实记录危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息；通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门备案危险废物管理计划，申报危险废物有关资料。在《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中，要求对于属于 HJ1259 中规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电

子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为3个月。贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。产生危险废物的单位应当于每年3月31日前通过国家危险废物信息管理系统在线填写并提交当年度的危险废物管理计划，由国家危险废物信息管理系统自动生成备案编号和回执，完成备案。保存时间原则上应存档5年以上。

⑦对于危废接收单位，拟接收危险废物经营许可证持有单位名称、经营许可证编号：应当与国家危险废物信息管理系统中登记的危险废物经营许可证持有单位相关信息关联并一致，可由国家危险废物信息管理系统自动生成。

综上，在按照本评价要求的风险防范措施建设的前提下，项目运营期的环境风险是可控的。

6.5 风险预案

制定环境风险突发事故应急预案，风险突发事故应急预案内容如表4-23。

表 4-23 环境风险突发事故应急预案

序号	项目	内容及要求
1	危险源情况	详细说明危险源类型、数量、分布及其对环境的风险
2	应急计划区	运营期事故发生点主要为仓储区
3	应急组织	成立应急指挥小组，环保、消防、水利部门为主要响应机构。
4	应急状态分类 应急响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序。
5	应急设施 设备与材料	消防器材、消防服等。
6	应急通讯 通告与交通	规定应急状态下的通讯、通告方式和交通保障、管理等事项。可充分利用现代化的通信设施，如手机、广播、电视等。
7	应急环境监测 及事故后评价	由专业人员对环境分析事故现场进行应急监测，对事故性质、严重程度所造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据。
8	应急状态中止 恢复措施	事故现场：应急状态终止秩序；事故现场善后处理，恢复生产措施；临近地区：解除事故警戒，公众返回和善后恢复措施。重点查看和消除废气处理设施和废水处理设施的安全隐患。
9	人员培训 与演习	应急计划制定后，平时安排事故处理人员进行相关知识培训并进行事故应急处理演习；对工人进行安全卫生教育。
10	公众教育 信息发布	对临近地区公众、厂区工作人员开展环境风险事故预防教育、应急知识培训并定期发布相关信息。
11	记录和报告	设应急事故专门记录，建立档案和报告制度，设专门部门负责管理。
12	附件	准备并形成环境风险事故应急处理有关的附件材料。

6.6 风险评价结论

综上，本项目不涉及重大危险源，项目风险评价等级低于三级，为简单分析^a。只要企业在施工及运行管理中认真落实工程拟采取的安全防范措施及评价所提出的安全设施和安全对策后，上述风险事故隐患可降至最低。

表 4-24 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	联华针织服装加工项目			
建设地点	四川省资阳市雁江区现代大道 2 号附 6 号			
地理坐标	经度	E104 度 37 分 20.494 秒	纬度	N30 度 4 分 29.480 秒
主要危险物质及分布	本项目环境风险物质为废机油，产生量极少，不涉及重大危险源			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	火灾引发的伴生/次生污染物排放对周边大气环境及土壤环境造成一定不良影响； 废水事故排放对周边地表水环境、地下水环境及土壤环境造成一定不良影响；			
风险防范措施要求	1、按照要求设置足够数量的消防栓、消防水带、消防枪、灭火器、消防沙等应急物资； 2、废水管道采用防腐、防渗、防锈材质，并定期进行检查，杜绝管道泄漏情况发生。 3、做好消防废水的收集、处理，禁止随意排放消防废水； 4、制定环境风险应急预案并加强演练；			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：无				

7、环境管理

为做好环境管理工作，建议建设单位建立环境管理体系，将环境管理工作自上而下地贯穿到厂区的运行管理中，现就建立环境管理体系提出如下建议：

①组织实施环境保护工作规划、环境监测和环保工作计划。

②建立健全污染源档案工作、环保统计工作，建立本工程环保设施运行状况、污染物排放情况的逐月记录工作。

③以水、气、声等环境要素的保护和改善作为推动企业环境保护工作的基础，并在运营中检查环境管理的成效。

④依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及环评文件、批复要求落实环境保护设施和措施，开展本项目环保验收。另据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》的相关规定，新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

8、本项目环保措施及投资估算

本项目总投资约 100 万元，环保投资 17.0 万元，占工程总投资的 17%。环保设施必须与主体工程“三同时”，并验收合格后，方可投入使用。本项目环保措施及投资估算一览表见表 4-25。

表4-25 项目工程环保投资估算一览表（单位：万元）

项目		环保措施	环保投资	
废气治理	施工期	扬尘	加强管理、封闭施工等；	0.5
	营运期	本项目运营期无废气产生		/
废水治理	施工期	生活污水	依托四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理	/
	营运期	生活污水、蒸汽发生器排污水、离子交换树脂再生废水、车间地面清洁废水	依托四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理	/
		成衣水洗废水	经自建的污水处理站处理。污水处理站位于生产车间外南侧，1座，设计处理能力为 5.5m ³ /d，一体化污水处理设备，处理工艺为：混凝沉淀+好氧生物处理	7.0
噪声治理	施工期	施工噪声	加强维修保养，加强管理，文明施工等	0.5
	营运期	生产设备	选择低噪声设备，设置基础减震，厂房隔音等	3.0
固废处置	施工期	建筑材料	部分回收，不可回收部分清运至指定建筑垃圾堆放场	/
		生活垃圾	经袋装收集后，交由环卫部门进行处理	0.5
	营运期	废包装物、不合格品、废离子交换树脂	收集并暂存至一般固废暂存区，定期交给原生产厂家回收处理	/
		污水处理站污泥	定期清理后委托环卫部门统一清运处理	0.5
		废机油	收集后暂存至危废贮存库，定期交由危废资质单位进行处置	
地下水及土壤污染防治		租赁厂房地面已全部采用 20cm 高倍防渗混凝土进行硬化，已满足本项目地下水防渗要求	/	
环境风险		1、按照要求设置足够数量的消防栓、消防水带、消防枪、灭火器、消防沙等应急物资； 2、废水管道采用防腐、防渗、防锈材质，并定期进行检查，杜绝管道泄漏情况发生。 3、做好消防废水的收集、处理，禁止随意排放消防废水； 4、制定环境风险应急预案并加强演练；	5.0	
环境管理及监测		建立完善的环境管理制度和环境监测制度，定期按照监测计划进行污染源监测	/	
合计		/	17.0	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		
大气环境	/	/	/	/		
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	依托四川斗成制动部件有限公司已建预处理池处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准		
	生产废水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、LAS等	本项目蒸汽发生器排污水及离子交换树脂再生废水收集后回用于冲洗厕所,生活污水、成衣水洗废水及车间地面清洁废水进入预处理池处理,满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后经市政污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理,尾水最终排入沱江			
声环境	厂界	噪声	选择低噪声设备,设置基础减震,墙体隔音等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类		
电磁辐射	/	/	/	/		
固体废物	项目固废产生及环境保护措施表:					
	表 5-1 固废产生及处置情况一览表					
	序号	废弃物名称	产生量(t/a)	来源	固废类别	处置方式/去向
	1	生活垃圾	2.4	员工办公、生活	一般固废	收集后由环卫部门统一清运处置
	2	废包装物	0.002	工业钠盐包装、产品包装等		分类收集后暂存至一般固废暂存区,定期交给原生产厂家回收处理
	3	不合格品	0.003	产品查补环节		定期清理后委托环卫部门统一清运处理
	4	废离子交换树脂	0.015	软水制备		收集后暂存于危废贮存库,交由有资质单位处置
	5	污水处理站污泥	0.158	成衣水洗废水处理		收集后暂存于危废贮存库,交由有资质单位处置
6	废机油	0.05	缝纫机维修、保养	危险废物	收集后暂存于危废贮存库,交由有资质单位处置	
土壤及地下水污染防治措施	本项目采取地面防渗的措施预防土壤及地下水污染,租赁厂房地面已全部采用20cm高倍防渗混凝土进行硬化,已满足本项目地下水防渗要求。					
生态保护措施	/					

环境风险防范措施	<p>(1) 加强对公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生。</p> <p>(2) 加强环保设备的管理及维护，定期检查，发现问题及时维修，维修期间禁止生产。</p> <p>(3) 按照要求设置足够数量的消防栓、消防水带、消防枪、灭火器、消防沙等应急物资；</p>																															
其他环境管理要求	<p>为了加强环境管理，贯彻实施污染物达标排放要求，建设单位须对本项目运行期的污染物排放情况进行监测。建设单位可委托第三方环境监测机构对厂区污染物进行监测。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目排污许可属于登记管理，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）及相关要求，本环评对建设项目实施环境监测建议。</p> <p>建议的环境监测计划见表5-2。</p> <p style="text-align: center;">表 5-2 运行期环境监测计划表</p> <table border="1" data-bbox="379 1196 1377 1641"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>监测点位</th> <th>监测因子</th> <th>监测频次</th> <th>执行排放标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>噪声监测</td> <td>厂界外 1m，设 4 个监测点</td> <td>等效连续 A 声级</td> <td>1 次/季度，昼间</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准</td> </tr> <tr> <td>废气监测</td> <td>厂界</td> <td>臭气浓度、NH₃、H₂S</td> <td>1 次/半年</td> <td>《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">废水监测</td> <td rowspan="4">污水处理站排口</td> <td>流量、pH 值、COD、NH₃-N</td> <td>在线监测</td> <td rowspan="4">《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准</td> </tr> <tr> <td>悬浮物、色度</td> <td>1 次/周</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>1 次/季度</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>1 次/日</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>BOD₅</td> <td>1 次/月</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	类别	监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准	噪声监测	厂界外 1m，设 4 个监测点	等效连续 A 声级	1 次/季度，昼间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准	废气监测	厂界	臭气浓度、NH ₃ 、H ₂ S	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	废水监测	污水处理站排口	流量、pH 值、COD、NH ₃ -N	在线监测	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	悬浮物、色度	1 次/周	总氮	1 次/季度	总磷	1 次/日			BOD ₅	1 次/月	
类别	监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准																												
噪声监测	厂界外 1m，设 4 个监测点	等效连续 A 声级	1 次/季度，昼间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准																												
废气监测	厂界	臭气浓度、NH ₃ 、H ₂ S	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）																												
废水监测	污水处理站排口	流量、pH 值、COD、NH ₃ -N	在线监测	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准																												
		悬浮物、色度	1 次/周																													
		总氮	1 次/季度																													
		总磷	1 次/日																													
		BOD ₅	1 次/月																													

六、结论

本项目的建设符合现行国家产业政策、符合用地规划，选址合理，总图布置合理，在严格落实本环评提出的污染防治措施及风险防范措施后可实现废水、废气、噪声的达标排放，固废的合理处置，环境风险在可接受范围。

因此，从环境保护角度而言，项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物产 生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	/	/	/	/	/	/	/	/
废水	排放量	/	/	/	1693.8	/	1693.8	/
	COD	/	/	/	0.8357	/	0.8357	/
	BOD ₅	/	/	/	0.267	/	0.267	/
	SS	/	/	/	0.292	/	0.292	/
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0752	/	0.0752	/
	TP	/	/	/	0.0133	/	0.0133	/
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	2.4	/	2.4	/
	废包装物	/	/	/	0.002	/	0.002	/
	不合格品	/	/	/	0.003	/	0.003	/
	废离子交换树脂	/	/	/	0.015	/	0.015	/
	污水处理站污泥	/	/	/	0.158	/	0.158	/
危险废物	废机油	/	/	/	0.05	/	0.05	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a